

УТВЕРЖДЕНО

в сумме

5927,114

тысяч белорусских рублей

Возвратные суммы

220,767

тысяч белорусских рублей

(ссылка на документ об утверждении)

" " _____ г.

СВОДКА СРЕДСТВ

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ

Код объекта: 269.06/08.25


№ п/п	Наименование объекта	Стоимость, тысяч белорусских рублей		
		всего	в том числе по объектам строительства (очередям строительства, технологически увязанным этапам работ при параллельной	
1	2	3	4	5
	269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ		269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ	269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
1	Общая сметная стоимость, тыс. руб. в т.ч. по статьям затрат			
	заработная плата	644,549	589,259	55,29
	эксплуатация машин и механизмов	298,744	274,018	24,726
	в том числе заработная плата машинистов	80,255	72,916	7,339
	материалы, изделия, конструкции	2077,302	1929,009	148,293
	транспорт	467,37	434,128	33,242
	ОХР и ОПР	470,196	429,57	40,626
	плановая прибыль	474,285	433,245	41,04
	оборудование	11,161	10,368	0,793
	транспорт	0,223	0,208	0,015
	прочие средства	835,371	650,772	184,599
	Возвратные суммы	220,767	205,06	15,707
2	Итого на дату начала разработки сметной документации	5279,201	4750,577	528,624
3	Средства, учитывающие применение прогнозных индексов на дату выполнения работ	306,667	282,619	24,048
4	Итого на дату начала строительства	5585,868	5033,196	552,672
5	Средства, учитывающие применение прогнозных индексов в пределах продолжительности строительства	254,724	234,745	19,979
6	НДС	86,522		86,522
7	Всего	5927,114	5267,941	659,173

В том числе:

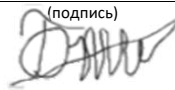
заработная плата	644,549
эксплуатация машин и механизмов	298,744
в том числе заработная плата машинистов	80,255
материалы, изделия, конструкции	2077,302
транспорт	467,37
ОХР и ОПР	470,196
плановая прибыль	474,285
оборудование	11,161

транспорт	0,223
прочие средства	1483,284
Возвратные суммы	220,767

Руководитель (главный инженер)
организации

	БАКАНОВ
(подпись)	(инициалы, фамилия)

Главный инженер проекта

	БАКАНОВ
(подпись)	(инициалы, фамилия)

(наименование утверждающей организации)

УТВЕРЖДЕНО

Всего в сумме	5267,941	тысяч белорусских рублей
в том числе:		
на дату начала разработки сметной документации	4750,577	тысяч белорусских рублей
на дату начала строительства объекта (выполнения строительных, специальных, монтажных работ)	5033,196	тысяч белорусских рублей
на дату окончания строительства в пределах продолжительности строительства	5267,941	тысяч белорусских рублей
	(без учета налогов и отчислений)	
налоги и отчисления		тысяч белорусских рублей
Возвратные суммы	205,06	тысяч белорусских рублей

(ссылка на документ об утверждении)

" ____ " _____ Г.

СВОДНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

стоимости строительства (очереди строительства, технологически увязанного этапа работ
при параллельной разработке проектной документации и строительстве)

№1

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

Дата начала строительства 01.04.2026

Продолжительность строительства 9 месяц

Обоснование средств	Наименование глав, объектных (локальных) смет (сметных расчетов), средств	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в том числе заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		трудоемкость, человеко-часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9

ГЛАВА 1. ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ СТРОИТЕЛЬСТВА								
	ИНЖЕНЕРНО-ГЕОДЕЗИЧЕСКИЕ ИЗЫСКАНИЯ						0,496	0,496
	ИНЖЕНЕРНО-ГЕОДЕЗИЧЕСКИЕ ИЗЫСКАНИЯ						0,392	0,392
	ИНЖЕНЕРНО-ГЕОДЕЗИЧЕСКИЕ ИЗЫСКАНИЯ						4,298	4,298
	КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ВЫПЛАТЫ						0,589	0,589
ОС2	№2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	13,002	13,304	2,369	11,408		54,973	152,216
			4,349	45,032	12,128			1 247,78
ОС11	№11 КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ	3,282	0,641	4,076	2,272			13,126
			0,175	0,439	2,416			246,29
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 1	16,284	13,945	6,445	13,68		60,748	171,117
			4,524	45,471	14,544			1 494,07
ГЛАВА 6. НАРУЖНЫЕ СЕТИ И СООРУЖЕНИЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ, КАНАЛИЗАЦИИ, ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ								
ОС1	№1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ	404,123	188,668	1520,613	308,197	10,125	102,581	3167,467
			49,36	322,704	310,253	0,203		30 485,79
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			7,927				7,927
ОС13	№13 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ	5,625	4,747	11,361	4,461		1,014	33,592
			1,147	1,657	4,727			491,60
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 6	409,748	193,415	1531,974	312,658	10,125	103,595	3201,059
			50,507	324,361	314,98	0,203		30 977,39
	ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			7,927				7,927
ГЛАВА 7. БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ								
ОС3	№3 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ	52,415	13,805	170,577	37,2			355,93
			4,182	42,378	39,555			4 232,59
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 7	52,415	13,805	170,577	37,2			355,93
			4,182	42,378	39,555			4 232,59
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-7	478,447	221,165	1708,996	363,538	10,125	164,343	3728,106
			59,213	412,21	369,079	0,203		36 704,05
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			7,927				7,927
ГЛАВА 8. ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ								
	ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА	85,885	34,679	164,722	55,964		13,936	420,941
			9,902	11,743	54,012			6 230,20
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			194,283				194,283

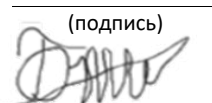
Пункт 29 Инструкции	ВРЕМЕННЫЕ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ	4,75	2,85	11,401				19,001
	<i>Процент временных зданий и сооружений - 3.8; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №1 (ежемесячные данные) - 0.93; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №2 - 1; Поправочный коэффициент к стоимости временных зданий №3 - 1.00;</i>		0,57					1 278,77
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ И КОНСТРУКЦИЙ ОТ РАЗБОРКИ ВРЕМЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ			2,85				2,85
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 8	90,635	37,529 10,472	173,273 11,743	55,964 54,012		13,936	437,092 7 508,97
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			197,133				197,133
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-8	569,082	258,694 69,685	1882,269 423,953	419,502 423,091	10,125 0,203	178,279	4165,198 44 213,02
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			205,06				205,06
ГЛАВА 9. ПРОЧИЕ РАБОТЫ И РАСХОДЫ								
Подпункт 30.1 пункта 30 Инструкции	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	6,366	8,902	1,529				16,797
	<i>Процент затрат на зимнее удорожание - 3.24; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №1 (ежемесячные данные) - 0.93; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №2 - 0.8; Поправочный коэффициент к стоимости зимних удорожаний №3 - 1.1; Поправочный коэффициент к норме зимних удорожаний к п. 11 Приложения А (часть1) - 1.00;</i>		1,522					2 425,88
Подпункт 30.2 пункта 30 Инструкции	СРЕДСТВА ПО УПЛАТЕ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ СТРАХОВЫХ ВЗНОСОВ 34%						215,372	215,372
Подпункт 30.10 пункта 30 Инструкции	СРЕДСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ПОДГОТОВКОЙ ОБЪЕКТА К ПРИЕМКЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ 0.306%						12,696	12,696
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 9	6,366	8,902 1,522	1,529			228,068	244,865 2 425,88

	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-9	575,448	267,596 71,207	1883,798 423,953	419,502 423,091	10,125 0,203	406,347	4410,063 46 638,89
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			205,06				205,06
ГЛАВА 10. СРЕДСТВА ЗАКАЗЧИКА, ЗАСТРОЙЩИКА								
Подпункт 31.1 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА СОДЕРЖАНИЕ ЗАСТРОЙЩИКА, ЗАКАЗЧИКА <i>Средства на содержание застройщика, заказчика - 51.36;</i>						51,36	51,36
Подпункт 31.2 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ АВТОРСКОГО НАДЗОРА <i>0.21%</i>						8,386	8,386
Подпункт 31.3 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ (с налогами, стадия С)						133,511	133,511
Подпункт 31.3 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЕ РАБОТЫ (с налогами)						14,605	14,605
Подпункт 31.4 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ПРОВЕДЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНОЙ ЭКСПЕРТИЗЫ (с налогами, стадия С)						17,326	17,326
Подпункт 31.6 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА ЦЕЛЕВЫЕ ОТЧИСЛЕНИЯ, ПРОИЗВОДИМЫЕ ЗАКАЗЧИКАМИ, ЗАСТРОЙЩИКАМИ ОТ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ НА ФИНАНСИРОВАНИЕ ИНСПЕКЦИЙ ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ПО ОБЛАСТЯМ И ГОРОДУ МИНСКУ, СПЕЦИАЛИЗИРОВАННОЙ ИНСПЕКЦИИ ДЕПАРТАМЕНТА КОНТРОЛЯ И НАДЗОРА ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ <i>0.12%</i>						5,051	5,051
Подпункт 31.7 пункта 31 Инструкции	СРЕДСТВА НА МОНИТОРИНГ ЦЕН (ТАРИФОВ), РАСЧЕТ ИНДЕКСОВ ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ						2,946	2,946

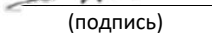
	0.07%							
	ИТОГО ПО ГЛАВЕ 10						233,185	233,185
	ИТОГО ПО ГЛАВАМ 1-10	575,448	267,596 71,207	1883,798 423,953	419,502 423,091	10,125 0,203	639,532	4643,248 46 638,89
	В ТОМ ЧИСЛЕ ВОЗВРАТ МАТЕРИАЛОВ			205,06				205,06
Пункт 33 Инструкции	СРЕДСТВА НА НЕПРЕДВИДЕННЫЕ РАБОТЫ И ЗАТРАТЫ <i>Процент средств на непредвиденные работы и затраты - 3; Поправочный коэффициент к непредвиденным работам и затратам - 0.8:</i>	13,811	6,422 1,709	45,211 10,175	10,068 10,154	0,243 0,005	11,24	107,329
	ИТОГО С УЧЕТОМ НЕПРЕДВИДЕННЫХ РАБОТ И ЗАТРАТ	589,259	274,018 72,916	1929,009 434,128	429,57 433,245	10,368 0,208	650,772	4750,577 46 638,89
	ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА РАЗРАБОТКИ СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ	589,259	274,018 72,916	1929,009 434,128	429,57 433,245	10,368 0,208	650,772	4750,577 46 638,89
Подпункт 34.1 пункта 34 Инструкции	СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ НА ДАТУ НАЧАЛА СТРОИТЕЛЬСТВА						282,619	282,619
	ИТОГО НА ДАТУ НАЧАЛА СТРОИТЕЛЬСТВА	589,259	274,018 72,916	1929,009 434,128	429,57 433,245	10,368 0,208	933,391	5033,196 46 638,89
Подпункт 34.2 пункта 34 Инструкции	СРЕДСТВА, УЧИТЫВАЮЩИЕ ПРИМЕНЕНИЕ ПРОГНОЗНЫХ ИНДЕКСОВ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ, ОБОРУДОВАНИЯ И ПРОЧИХ ЗАТРАТ В ПЕРИОД ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА						234,745	234,745
	ИТОГО НА ДАТУ ОКОНЧАНИЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ПРЕДЕЛАХ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА	589,259	274,018 72,916	1929,009 434,128	429,57 433,245	10,368 0,208	1168,136	5267,941 46 638,89
	ИТОГО С УЧЕТОМ НАЛОГОВ И ОТЧИСЛЕНИЙ	589,259	274,018 72,916	1929,009 434,128	429,57 433,245	10,368 0,208	1168,136	5267,941 46 638,89
	ВСЕГО ПО СВОДНОМУ СМЕТНОМУ РАСЧЕТУ СТОИМОСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА (ОЧЕРЕДИ СТРОИТЕЛЬСТВА)	589,259	274,018	1929,009	429,57	10,368	1168,136	5267,941

			72,916	434,128	433,245	0,208		46 638,89
Пункт 37 Инструкции	СПРАВОЧНО. ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ			205,06				205,06

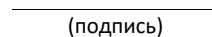
РУКОВОДИТЕЛЬ ОРГАНИЗАЦИИ

	
(подпись)	(инициалы, фамилия)


ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

	БАКАНОВ
(подпись)	(инициалы, фамилия)

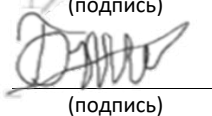
РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

	
(подпись)	(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

	ЗАЛУЦКАЯ
(подпись)	(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

	БАКАНОВ
(подпись)	(инициалы, фамилия)

Расчет средств, связанных с применением прогнозных индексов

Дата составления сметной документации (в ценах)	Декабрь 2025
Дата начала строительства	Апрель 2026
Продолжительность строительства, мес	9

Итого по сводному сметному расчету, тыс. руб.	4750,577
в том числе монтируемое оборудование, мебель и их транспортировка	10,576
затраты, не подлежащие индексации, с НДС (из главы 1)	5,775
затраты, не подл. индексации (средства на ПИР, экспертизу) (с налогами)	165,442
Процент НДС	0 %
Итого по сводному сметному расчету для индексации, тыс. бел. руб.	4579,36
$4750.577 - (0 + 5.775) - 165.442$	
в том числе по индексу СМР	4496,59
по индексу на оборудование	10,328
по индексу на прочие затраты	72,442

Ежемесячный прогнозный индекс от даты разработки сметной документации до даты начала строительства

год	индекс СМР		индекс на оборудование		индекс на прочие затраты	
	за месяц (справочно)	за период	за месяц (справочно)	за период	за месяц (справочно)	за период
Декабрь 2025	1,011	1,0334	1,003	1,009	1,0144	1,0438
Январь 2026	1,009	1,0427	1,0026	1,0117	1,0119	1,0562
Февраль 2026	1,009	1,052	1,0026	1,0143	1,0119	1,0688
Март 2026	1,009	1,0615	1,0026	1,0169	1,0119	1,0815

Итого на дату начала строительства, тыс. бел. руб.	4861,979
$4496.59*1.0615 + 10.328*1.0169 + 72.442*1.0815$	
в том числе стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом строительно-монтажных работ	4773,13
$4496.59*1.0615$	
стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом оборудования	10,503
$10.328*1.0169$	
стоимость затрат, индексируемых прогнозным индексом стоимости прочих затрат	78,346
$72.442*1.0815$	
Средства, учитывающие применение прогнозных индексов на дату начала строительства, тыс. бел. руб.	282,619
$276.54 + 0.175 + 5.904$	
в том числе средства, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ	276,54
$4773.13-4496.59$	
средства, индексируемые прогнозным индексом оборудования	0,175
$10.503-10.328$	
средства, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат	5,904
$78.346-72.442$	

Месяц выполнения работ	Нормы задела в строительстве по месяцам, %	Стоимость, тыс. бел. руб.	Прогнозные индексы в месяц, применяемые для определения средств в пределах продолжительности строительства (справочно)	Коэф-т, применяемый для определения средств, учитывающих применение прогнозных индексов	Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в пределах продолжительности строительства, тыс. бел. руб.	Затраты на дату окончания строительства, с учетом прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб.
1	2	3	4	5	6	7
Затраты, индексируемые прогнозным индексом строительно-монтажных работ						
Апрель 2026	7	334,119	1,009	1,009	3,007	337,126
Май 2026	9	429,582	1,009	1,0181	7,775	437,357
Июнь 2026	11	525,044	1,009	1,0272	14,281	539,325
Июль 2026	12	572,776	1,009	1,0365	20,906	593,682
Август 2026	12	572,776	1,009	1,0458	26,233	599,009
Сентябрь 2026	14	668,238	1,009	1,0552	36,887	705,125
Октябрь 2026	14	668,238	1,009	1,0647	43,235	711,473
Ноябрь 2026	15	715,97	1,009	1,0743	53,197	769,167
Декабрь 2026	6	286,388	1,009	1,084	24,057	310,445
		4773,13			229,578	5002,709
Затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования						
Апрель 2026	7	0,735	1,0026	1,0026	0,002	0,737
Май 2026	9	0,945	1,0026	1,0052	0,005	0,95
Июнь 2026	11	1,155	1,0026	1,0078	0,009	1,164
Июль 2026	12	1,26	1,0026	1,0104	0,013	1,273

Август 2026	12	1,26	1,0026	1,0131	0,017	1,277
Сентябрь 2026	14	1,47	1,0026	1,0157	0,023	1,493
Октябрь 2026	14	1,47	1,0026	1,0183	0,027	1,497
Ноябрь 2026	15	1,575	1,0026	1,021	0,033	1,608
Декабрь 2026	6	0,63	1,0026	1,0236	0,015	0,645
		10,503			0,144	10,644
Затраты, индексируемые прогнозным индексом стоимости прочих затрат						
Апрель 2026	7	5,484	1,0119	1,0119	0,065	5,549
Май 2026	9	7,051	1,0119	1,0239	0,169	7,22
Июнь 2026	11	8,618	1,0119	1,0361	0,311	8,929
Июль 2026	12	9,402	1,0119	1,0485	0,456	9,858
Август 2026	12	9,402	1,0119	1,0609	0,573	9,975
Сентябрь 2026	14	10,968	1,0119	1,0736	0,807	11,775
Октябрь 2026	14	10,968	1,0119	1,0863	0,947	11,915
Ноябрь 2026	15	11,752	1,0119	1,0993	1,167	12,919
Декабрь 2026	6	4,701	1,0119	1,1123	0,528	5,229
		78,346			5,023	83,369
Итого					234,745	5096,722

Средства, учитывающие применение прогнозных индексов цен в строительстве, тыс. бел. руб

517,364

(282.619+234.745)

Итого по сводному сметному расчету с учетом средств, учитывающих применение прогнозных индексов цен в строительстве, без учета налогов, тыс. руб.

5267,941

(4750.577+517.364)

СОСТАВИЛ  ЗАЛУЦКАЯ

ПРОВЕРИЛ  БАКАНОВ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к сметной документации

Регистрационный шифр объекта : 269.06/08.25

269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Сметная документация составлена согласно:

- инструкции о порядке определения сметной стоимости строительства и составления сметной документации на основании нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении, утвержденной постановлением Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 13.10.2025г. №116
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на строительные конструкции и работы
- сборникам нормативов расхода ресурсов в натуральном выражении на монтаж оборудования
- сборнику на строительство временных зданий и сооружений
- сборнику норм на дополнительные затраты при производстве строительно-монтажных работ в зимнее время
- цены на материалы на основании данных республиканской нормативной базы текущих цен на ресурсы
- цены на материалы на основании мониторинга цен, проводимого оператором информационно-справочной системы государственной информационной системы "Госстройпортал"

Документация составлена в ценах на 01.12.2025

ОХР и ОПР приняты

с к=1.1;

Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства	80.98%
Возведение и реконструкция автомобильных дорог	81.95%
Монтаж металлических конструкций	57.16%
Монтаж оборудования	38.44%
Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали	55.65%
Прокладка и монтаж сетей связи	76.38%
Строительные работы (город)	65.72%
Строительные работы (ремонт)	81.86%
Теплоизоляционные работы	68.63%
Электромонтажные работы (нов)	59.57%

Плановая прибыль принята

Внутренние санитарно-технические работы для городского строительства	73.48%
Возведение и реконструкция автомобильных дорог	65.03%
Монтаж металлических конструкций	67.42%
Монтаж оборудования	37.3%
Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали	50.72%
Прокладка и монтаж сетей связи	37.3%
Строительные работы (город)	69.89%
Строительные работы (ремонт)	52.34%
Теплоизоляционные работы	50.01%
Электромонтажные работы (нов)	40.54%

В ССР учтены следующие лимитированные затраты

Временные здания и сооружения	3.8%	k=0.93
Дополнительные средства при производстве работ в зимнее время	3.24%	k=0.93; k=0.8; k=1.1
Средства по уплате обязательных страховых взносов	34%	
Средства, связанные с подготовкой объекта к приемке в эксплуатацию	0.306%	

Средства на осуществление авторского надзора	0.21%	
Средства на целевые отчисления, производимые заказчиками, застройщиками от стоимости строительно-монтажных работ на финансирование инспекций департамента контроля и надзора за строительством по областям и городу минску, специализированной инспекции департамента контроля и надзора за строительством государственного комитета по стандартизации	0.12%	
Средства на мониторинг цен (тарифов), расчет индексов цен в строительстве	0.07%	
Средства на непредвиденные работы и затраты	3%	k=0.8

Начало строительства - Апрель 2026 по данным ПОС

Согласно расчету ПОС продолжительность строительства - 9 мес

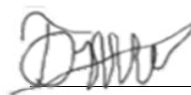
Источник финансирования -

Зона строительства - 3, район: Минск

Технико-экономические показатели на дату окончания строительства

Всего по сводному сметному расчету, в т.ч.	5267,941	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом СМР	5002,709	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом оборудования	10,644	тыс. бел. руб.
затраты, индексируемые прогнозным индексом прочих затрат	83,369	тыс. бел. руб.
прочие затраты, не подл. индекс. (с налогами)	171,217	тыс. бел. руб.
Справочно. Возвратные суммы	205,06	тыс. бел. руб.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



БАКАНОВ

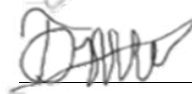
РУКОВОДИТЕЛЬ ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ

СОСТАВИЛ



ЗАЛУЦКАЯ

ПРОВЕРИЛ



БАКАНОВ

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 1 (ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1)

на строительство №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.12.2025


(дата разработки)

Стоимость 3167,467 тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локаль-ных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		трудоемкость, человеко-часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
101	№101 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ	141,972	53,406 11,357	664,209 33,537	110,766 107,058		2,141	1113,089 10 084,10
102	№102 СИСТЕМА ОДК	4,099	2,817 1,766	12,805 0,65	3,561 2,352			26,284 399,35
103	№103 АВТОМАТИЗАЦИЯ ТС	1,269	0,213 0,034	2,547 0,137	0,73 0,521	10,125 0,203		15,745 87,05
104	№104 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	113,432	82,666 22,196	527,779 266,632	89,144 94,717		58,914	1233,284 9 545,77
105	№105 СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	0,381	0,062 0,016	0,972 0,053	0,237 0,161			1,866 26,57
106	№106 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС	4,217	0,231 0,131	14,717 1,163	2,984 2,175			25,487 302,40
107	№107 ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ ПО ПОДВАЛАМ ЖИЛЫХ ДОМОВ	111,047	42,693 11,271	239,474 15,332	80,387 85,488		38,855	613,276 7 850,92
108	№108 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ПОДВАЛАМ	17,148	0,507	48,465	11,945			90,686

			0,274	3,832	8,789			1 234,13
109	№109 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ	10,558	6,073	9,645	8,443		2,671	47,75
			2,315	1,368	8,992			955,50
	ИТОГО	404,123	188,668	1520,613	308,197	10,125	102,581	3167,467
			49,36	322,704	310,253	0,203		30 485,79
	Возвратные суммы			7,927				7,927

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА


(подпись)

БАКАНОВ
(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

(наименование) ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

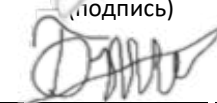
(должность служащего)


(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность служащего)


(подпись)

БАКАНОВ
(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 101
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Составлена в ценах на 01.12.2025

(дата разработки)

Стоимость 1 113.089 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63040 ПИ-ТРУБЫ									
1	E24-131-11	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	6 896,72	5 239,44	1 141,22	1 384,77	109,96	13 630,89
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,1209	833,81	К=1.1 633,45	К=1.1 137,97	167,42	13,29	1 647,97

2	E24-136-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1000 М	2 363,00	52,03	68,08	0,99	2 484,10
					К=1.1	К=1.1		
				0,1209	285,69	6,29	8,23	0,12
								300,33
3	E22-32-6	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 200 ММ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	КМ ТРУБОПРОВО ДА	510,35		196,62		706,97
					К=1.1	К=1.1		
				0,1209	61,70	23,77		85,47
4	6/20-250-10/94	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200/315 ММ	М			194,86	9,22	204,08
				122,1211		23 796,52	1 125,96	24 922,48
5	E24-131-10	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1000 М	6 025,90	4 661,03	1 045,30	997,87	79,24
					К=1.1	К=1.1		
				0,7145	4 305,51	3 330,31	746,87	712,98
							56,62	8 405,42
6	E24-136-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1000 М	2 363,00	52,03	68,08	0,99	2 484,10
					К=1.1	К=1.1		
				0,7145	1 688,36	37,18	48,64	0,71
								1 774,89
7	E22-32-5	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	КМ ТРУБОПРОВО ДА	510,35		112,75		623,10
					К=1.1	К=1.1		
				0,7145	364,65	80,56		445,21
8	6/20-250-10/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М			127,01	6,01	133,02
				721,6248		91 653,57	4 336,97	95 990,54

9 E24-131-8	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 114/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	5 353,30	4 213,78	972,49	322,28	25,58	9 914,94
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0018	9,64	К=1.1 7,58	К=1.1 1,75	0,58	0,05	17,85
10 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0018	3,50	К=1.1 0,05	К=1.1	0,04		3,59
11 E22-32-3	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68			49,07		474,75
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0018	0,77	К=1.1	К=1.1	0,09		0,86
12 6/20-250-10/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 ММ	М				79,39	3,76	83,15
		1,8503				146,90	6,96	153,86
13 E24-131-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	5 351,53	4 189,90	967,48	299,01	23,73	9 864,17
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,055	294,33	К=1.1 230,44	К=1.1 53,21	16,45	1,31	542,53
14 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,055	106,81	К=1.1 1,56	К=1.1	1,12	0,03	109,52
15 E22-32-3	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68			49,07		474,75
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,055	23,41			2,70		26,11
16 6/20-250-10/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 ММ	М					79,39	3,76	83,15
			55,5096				4 406,91	208,72	4 615,63
17 E24-131-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 554,64	3 613,76	852,30	245,22	19,46	8 433,08
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1099	500,55	К=1.1 397,15	К=1.1 93,67	26,95	2,14	926,79
18 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1099	213,43	К=1.1 3,11	К=1.1	2,23	0,06	218,83
19 E22-32-2	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 75-80 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			27,67		453,35
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1099	46,78	К=1.1	К=1.1	3,04		49,82
20 6/20-250-10/53	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80/160 ММ	М					62,74	2,97	65,71
			111,0192				6 965,34	329,73	7 295,07
21 E24-131-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 366,83	3 528,38	848,84	206,46	16,39	8 118,06
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0879	383,84	К=1.1 310,14	К=1.1 74,61	18,15	1,44	713,57
22 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19

	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0879	170,71	К=1.1 2,49	К=1.1	1,78	0,04	175,02
23 E22-32-2	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 75-80 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			27,67		453,35
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0879	37,42	К=1.1	К=1.1	2,43		39,85
24 6/20-250-10/44	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65/140 ММ	М					55,46	2,62	58,08
			88,8154				4 925,70	232,70	5 158,40
25 E24-131-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57/125 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 221,51	3 439,76	844,40	156,91	12,47	7 830,65
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0275	116,09	К=1.1 94,59	К=1.1 23,22	4,32	0,34	215,34
26 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0275	53,41	К=1.1 0,78	К=1.1	0,56	0,01	54,76
27 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			12,35		438,03
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0275	11,71	К=1.1	К=1.1	0,34		12,05
28 6/20-250-10/33	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50/125 ММ	М					44,18	2,09	46,27
			27,7548				1 226,21	58,01	1 284,22

29 E24-131-11	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	6 896,72	5 239,44	1 141,22	1 384,77	109,96	13 630,89
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,066	455,18	345,80	75,32	91,39	7,26	899,63
30 E24-136-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	1000 М	2 363,00	52,03		68,08	0,99	2 484,10
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,066	155,96	3,43		4,49	0,07	163,95
31 E22-32-6	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	510,35			196,62		706,97
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,066	33,68			12,98		46,66
32 6/20-250-20/94	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200/315 ММ	М				308,30	14,58	322,88
		66,6115				20 536,33	971,20	21 507,53
33 E24-131-10	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	6 025,90	4 661,03	1 045,30	997,87	79,24	11 764,04
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,066	397,71	307,63	68,99	65,86	5,23	776,43
34 E24-136-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	1000 М	2 363,00	52,03		68,08	0,99	2 484,10
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,066	155,96	3,43		4,49	0,07	163,95
35 E22-32-5	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	510,35			112,75		623,10

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,066	33,68			7,44		41,12
36 6/20-250-20/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М					156,14	7,39	163,53
			66,6115				10 400,72	492,26	10 892,98
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ			10 744	5 715	1 276	165 367	7 851	189 677 8 689 8 401 206 767
00000/63040	ПИ-ТРУБЫ								
37 E24-131-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 031,78	303,89	9,24	107,56	8,53	4 451,76
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0046	18,55	К=1.1 1,40	К=1.1 0,04	0,49	0,04	20,48
38 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0046	8,93	К=1.1 0,13	К=1.1	0,09		9,15
39 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			12,35		438,03
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0046	1,96	К=1.1	К=1.1	0,06		2,02
40 6/20-250-20/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ	М					46,61	2,20	48,81
			4,6258				215,61	10,18	225,79
41 E24-131-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 031,78	303,89	9,24	107,56	8,53	4 451,76

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			К=1.1 1,40	К=1.1 0,04	0,49	0,04	20,48
42 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0046	8,93	К=1.1 0,13	0,09		9,15
43 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68			12,35		438,03
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0046	1,96	К=1.1 К=1.1	0,06		2,02
44 6/20-250-20/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М				41,69	1,97	43,66
			4,6258			192,85	9,11	201,96
45 E24-131-10	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	6 025,90	4 661,03	1 045,30	997,87	79,24	11 764,04
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0366	220,55	К=1.1 170,59	38,26	36,52	430,56
46 E24-136-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	1000 М	2 363,00	52,03		68,08	0,99	2 484,10
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0366	86,49	К=1.1 1,90	2,49	0,04	90,92
47 E22-32-5	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	510,35			112,75		623,10
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0366	18,68	К=1.1 К=1.1	4,13		22,81

48	6/20-250-50/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М				203,88	9,64	213,52	
				37,0064			7 544,86	356,74	7 901,60	
49	E24-131-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	4 366,83	3 528,38	848,84	206,46	16,39	8 118,06	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0041	17,90	K=1.1 14,47	K=1.1 3,48	0,85	0,07	33,29
50	E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19	
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0041	7,96	K=1.1 0,12	K=1.1	0,08		8,16
51	E22-32-2	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 75-80 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68			27,67		453,35	
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0041	1,75	K=1.1	K=1.1	0,11		1,86
52	6/20-250-20/44	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65/140 ММ	М				68,54	3,24	71,78	
				4,1632			285,35	13,49	298,84	
53	E24-131-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	4 031,78	303,89	9,24	107,56	8,53	4 451,76	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0041	16,53	K=1.1 1,25	K=1.1 0,04	0,44	0,03	18,25
54	E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19	
						K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0041	7,96	0,12		0,08		8,16
55 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			12,35		438,03
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0041	1,75	К=1.1	К=1.1	0,05		1,80
56 6/20-250-20/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ	М					46,61	2,20	48,81
			4,1632				194,05	9,16	203,21
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				438	192	42	8 479	402	9 511
ОХР и ОПР									347
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									336
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									10 194
00000/63050	ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ								
57 E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		7 795,37	7 056,76	1 321,50	2 877,60	228,48	17 958,21
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0366	285,31	К=1.1 258,28	К=1.1 48,37	105,32	8,36	657,27
58 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1832	1 136,28	К=1.1 1 022,22	К=1.1 191,15	382,20	30,35	2 571,05
59 E24-132-8	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 114/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		4 978,30	4 487,20	842,48	589,91	46,84	10 102,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	91,10	К=1.1 82,12	К=1.1 15,42	10,80	0,86	184,88

60 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0366	176,16	К=1.1 156,46	К=1.1 28,70	20,54	1,63	354,79
61 E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 939,75	1 124,18	10,41	460,42	36,56	5 560,91
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0733	288,78	К=1.1 82,40	К=1.1 0,76	33,75	2,68	407,61
62 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,055	190,84	К=1.1 52,92	К=1.1 0,47	21,37	1,70	266,83
63 E24-132-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 57/125 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 000,01	801,08	6,74	287,76	22,85	4 111,70
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0366	109,80	К=1.1 29,32	К=1.1 0,25	10,53	0,84	150,49
64 E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	7 056,76	1 321,50	2 877,60	228,48	17 958,21
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	142,66	К=1.1 129,14	К=1.1 24,18	52,66	4,18	328,64
65 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	31,92	8,85	0,08	3,57	0,28	44,62
66 E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	588,24	5,01	201,43	15,99	3 370,64
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	23,60	К=1.1 5,41	К=1.1 0,05	1,85	0,15	31,01
67 6/20-355-40-5-15/495	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 219Х6-2200/625-ПЭ 315	ШТ.				724,45	34,27	758,72
		3,664				2 654,38	125,57	2 779,95
68 6/20-355-40-5-15/450	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 159Х4,5-2200/625-ПЭ 250	ШТ.				521,44	24,66	546,10
		18,32				9 552,78	451,77	10 004,55
69 6/20-355-40-5-15/360	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 114Х4-2200/625-ПЭ 200	ШТ.				338,50	16,01	354,51
		1,832				620,13	29,33	649,46
70 6/20-355-40-5-15/330	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 108Х4-2200/625-ПЭ 200	ШТ.				341,84	16,17	358,01
		3,664				1 252,50	59,25	1 311,75
71 6/20-355-40-5-15/290	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 89Х3,5-2200/625-ПЭ 160	ШТ.				280,82	13,28	294,10
		7,328				2 057,85	97,32	2 155,17
72 6/20-355-40-5-15/205	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 76Х3-2200/625-ПЭ 140	ШТ.				248,66	11,76	260,42
		5,496				1 366,64	64,63	1 431,27
73 6/20-355-40-5-15/160	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 57Х3,5-2200/625-ПЭ 125	ШТ.				234,28	11,08	245,36
		3,664				858,40	40,60	899,00
74 6/20-355-40-10-15/290	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) ОЦ 219Х6-2200/625-ПЭ 315	ШТ.				934,55	44,20	978,75
		1,832				1 712,10	80,97	1 793,07
75 6/20-355-40-10-15/80	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) ОЦ 48Х3,5-2200/625-ПЭ 110	ШТ.				179,44	8,49	187,93
		0,916				164,37	7,78	172,15
76 E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	7 056,76	1 321,50	2 877,60	228,48	17 958,21
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0733	571,40	К=1.1 517,26	К=1.1 96,87	210,93	16,75	1 316,34

77 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,3664	2 272,55	К=1.1 2 044,43	К=1.1 382,29	764,41	60,69	5 142,08
78 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	113,50	К=1.1 102,11	К=1.1 19,09	38,18	3,03	256,82
79 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,055	341,13	К=1.1 306,89	К=1.1 57,39	114,74	9,11	771,87
80 E24-132-8	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 114/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 978,30	4 487,20	842,48	589,91	46,84	10 102,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	91,10	К=1.1 82,12	К=1.1 15,42	10,80	0,86	184,88
81 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0733	352,80	К=1.1 313,34	К=1.1 57,48	41,13	3,27	710,54
82 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,055	264,72	235,11	43,13	30,86	2,45	533,14
83 E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		3 939,75	1 124,18	10,41	460,42	36,56	5 560,91
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,055	216,69	61,83	0,57	25,32	2,01	305,85
84 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1099	381,34	105,75	0,93	42,69	3,39	533,17
85 E24-132-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 57/125 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		3 000,01	801,08	6,74	287,76	22,85	4 111,70
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0366	109,80	29,32	0,25	10,53	0,84	150,49
86 6/20-355-10-1/385	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 219 X 6 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 315 ММ (ПИ-ОТВОД 90-219 X 6-1000-ПЭ 315)	ШТ.					727,36	34,40	761,76
			7,328				5 330,09	252,08	5 582,17
87 6/20-355-10-1/375П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 159 X 4,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ (ПИ-ОТВОД 90-159 X 4,5-1000-ПЭ 250)	ШТ.					436,97	20,67	457,64
			43,968				19 212,70	908,82	20 121,52
88 6/20-355-10-1/355	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 114 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-114 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.					288,40	13,64	302,04
			1,832				528,35	24,99	553,34
89 6/20-355-10-1/345П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 108 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 80-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-108 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.					282,17	13,35	295,52

						12,824	3 618,55	171,20	3 789,75
90 6/20-355-10-1/335	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 89 Х 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ (ПИ-ОТВОД 90-89 Х 3,5-1000-ПЭ 160)	ШТ.					218,59	10,34	228,93
						5,496	1 201,37	56,83	1 258,20
91 6/20-355-10-1/325	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 76 Х 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 ММ (ПИ-ОТВОД 90-76 Х 3,5-1000-ПЭ 140)	ШТ.					191,41	9,05	200,46
						10,992	2 103,98	99,48	2 203,46
92 6/20-355-10-1/315	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 57 Х 3 (57 Х 3,5) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ (ПИ-ОТВОД 90-57 Х 3-1000-ПЭ 125)	ШТ.					175,82	8,32	184,14
						3,664	644,20	30,48	674,68
93 E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	7 056,76	1 321,50	2 877,60	228,48	17 958,21	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0366	285,31	258,28	48,37	105,32	8,36	657,27
94 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1282	795,15	715,33	133,76	267,46	21,24	1 799,18
95 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	57,06	51,33	9,60	19,19	1,52	129,10
96 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07	

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	57,06	51,33	9,60	19,19	1,52	129,10
97 E24-132-8	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 114/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 978,30	4 487,20	842,48	589,91	46,84	10 102,25
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	45,80	К=1.1 41,28	К=1.1 7,75	5,43	0,43	92,94
98 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,1191	573,24	К=1.1 509,13	К=1.1 93,39	66,83	5,31	1 154,51
99 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	44,28	К=1.1 39,33	К=1.1 7,21	5,16	0,41	89,18
100 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	44,28	К=1.1 39,33	К=1.1 7,21	5,16	0,41	89,18
101 E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 939,75	1 124,18	10,41	460,42	36,56	5 560,91
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,055	216,69	К=1.1 61,83	К=1.1 0,57	25,32	2,01	305,85

102 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	63,50	К=1.1 17,61	К=1.1 0,16	7,11	0,56	88,78
103 E24-132-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 57/125 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 000,01	801,08	6,74	287,76	22,85	4 111,70
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	54,90	К=1.1 14,66	К=1.1 0,12	5,27	0,42	75,25
104 E24-132-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 57/125 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 000,01	801,08	6,74	287,76	22,85	4 111,70
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	54,90	К=1.1 14,66	К=1.1 0,12	5,27	0,42	75,25
105 E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	588,24	5,01	201,43	15,99	3 370,64
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	23,60	К=1.1 5,41	К=1.1 0,05	1,85	0,15	31,01
106 E24-132-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 128,58	456,73	4,62	158,27	12,57	2 756,15
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	19,58	К=1.1 4,20	К=1.1 0,04	1,46	0,12	25,36
107 6/20-355-10-5/320	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219 X 6 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 315 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-219 X 6-1000-ПЭ 315)	ШТ.				882,72	41,75	924,47
		3,664				3 234,29	152,97	3 387,26

108	6/20-355-10-5/310П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159 X 4,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-159 X 4,5-1000-ПЭ 250)	ШТ.				514,27	24,32	538,59	
				14,656			7 537,14	356,43	7 893,57	
109	6/20-355-10-5/290	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 114 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-114 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.				350,53	16,58	367,11	
				0,916			321,09	15,19	336,28	
110	6/20-355-10-5/285П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108 X 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-108 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.				329,27	15,57	344,84	
				13,74			4 524,17	213,93	4 738,10	
111	6/20-355-10-5/275	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 89 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-89 X 3,5-1000-ПЭ 160)	ШТ.				237,85	11,25	249,10	
				5,496			1 307,22	61,83	1 369,05	
112	6/20-355-10-5/265	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 76 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-76 X 3,5-1000-ПЭ 140)	ШТ.				222,20	10,51	232,71	
				1,832			407,07	19,25	426,32	
113	6/20-355-10-5/255	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 57 X 3 (57 X 3,5) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-57 X 3,5-1000-ПЭ 125)	ШТ.				185,48	8,77	194,25	
				3,664			679,60	32,13	711,73	
114	6/20-355-10-5/245	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 48 X 3,5(48,3 X 3,6) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-48 X 3,5-1000-ПЭ 110)	ШТ.				139,37	6,59	145,96	
				0,916			127,66	6,04	133,70	
115	6/20-355-10-5/235	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 42,3 X 3,2(42,4 X 3,6) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-42,3 X 3,2-1000-ПЭ 110)	ШТ.				134,16	6,35	140,51	
				0,916			122,89	5,82	128,71	
116	E24-132-8	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 114/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		4 978,30	4 487,20	842,48	589,91	46,84	10 102,25
								K=1.1	K=1.1	

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	91,10	82,12	15,42	10,80	0,86	184,88
117 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	88,08	К=1.1 78,23	К=1.1 14,35	10,27	0,82	177,40
118 6/20-355-10-1/355	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 114 Х 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-114 Х 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.					288,40	13,64	302,04
			1,832				528,35	24,99	553,34
119 6/20-355-10-1/345П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 108 Х 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 80-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-108 Х 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.					282,17	13,35	295,52
			1,832				516,94	24,46	541,40
120 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0733	454,63	К=1.1 409,00	К=1.1 76,48	152,92	12,14	1 028,69
121 E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		7 795,37	7 056,76	1 321,50	2 877,60	228,48	17 958,21
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0366	285,31	К=1.1 258,28	К=1.1 48,37	105,32	8,36	657,27
122 6/20-355-50-5-5/310	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 360-159Х4,5-2000-ПЭ 250	ШТ.					661,73	31,30	693,03
			7,328				4 849,16	229,37	5 078,53
123 6/20-355-50-5-5/350	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 500-219Х6-2000-ПЭ 315	ШТ.					905,27	42,82	948,09
			3,664				3 316,91	156,89	3 473,80

124 E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	7 056,76	1 321,50	2 877,60	228,48	17 958,21
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	142,66	129,14	24,18	52,66	4,18	328,64
125 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	113,50	102,11	19,09	38,18	3,03	256,82
126 6/20-355-50-10-5/205	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ОЦ 500-219Х6-2000-ПЭ 315	ШТ.				1 120,61	53,00	1 173,61
		1,832				2 052,96	97,10	2 150,06
127 6/20-355-50-10-5/185	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ОЦ 360-159Х4,5-2000-ПЭ 250	ШТ.				720,85	34,10	754,95
		1,832				1 320,60	62,47	1 383,07
128 E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 939,75	1 124,18	10,41	460,42	36,56	5 560,91
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	72,10	20,57	0,19	8,43	0,67	101,77
129 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0366	127,00	35,22	0,31	14,22	1,13	177,57
130 6/20-355-50-5-5/170	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 125-89Х3,5-2000-ПЭ 160	ШТ.				336,53	15,92	352,45
		1,832				616,52	29,17	645,69
131 6/20-355-50-5-5/140	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 95-76Х3 (76Х3,5)-2000-ПЭ 140	ШТ.				292,13	13,82	305,95
		3,664				1 070,36	50,64	1 121,00

132 E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	88,08	78,23	14,35	10,27	0,82	177,40
133 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	63,50	17,61	0,16	7,11	0,56	88,78
134 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	31,92	8,85	0,08	3,57	0,28	44,62
135 E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	31,92	8,85	0,08	3,57	0,28	44,62
136 6/20-355-60-5-5/326	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 108Х4-1500-ПЭ 200	ШТ.				223,67	11,90	235,57
		1,832				409,76	21,80	431,56
137 6/20-355-60-5-5/184	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76Х3-1500-ПЭ 140	ШТ.				192,22	10,23	202,45
		1,832				352,15	18,74	370,89
138 6/20-355-60-5-5/191	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76Х3-2000-ПЭ 140	ШТ.				131,47	6,99	138,46
		0,916				120,43	6,40	126,83
139 6/20-355-60-5-5/191П	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76Х3-1800-ПЭ 140	ШТ.				131,47	6,99	138,46
		0,916				120,43	6,40	126,83

140 Е24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	113,50	102,11	19,09	38,18	3,03	256,82
141 6/20-355-20-5/165	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ 159 X 4,5-89 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 И 160 ММ (ПИ-ПЕРЕХОД 159 X 4,5-89 X 3,5-1500-ПЭ 250/160)	ШТ.				258,37	12,22	270,59
		1,832				473,33	22,39	495,72
142 Е24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	57,06	51,33	9,60	19,19	1,52	129,10
143 Е24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	44,28	39,33	7,21	5,16	0,41	89,18
144 6/20-355-20-10/185	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159 X 4,5-76 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 И 140 ММ (ПИ-ПЕРЕХОД ОЦ 159 X 4,5-76 X 3,5-1500-ПЭ 250/140)	ШТ.				297,79	14,09	311,88
		0,916				272,78	12,91	285,69
145 6/20-355-20-10/115	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108 X 4-57 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 И 125 ММ (ПИ-ПЕРЕХОД ОЦ 108 X 4-57 X 3,5-1500-ПЭ 200/125)	ШТ.				199,15	9,42	208,57
		0,916				182,42	8,63	191,05
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63050		11 331	8 870	1 550	90 295	4 371	114 867
	ОХР и ОПР							9 312
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							9 003
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							133 182
00000/63040	ЗАДЕЛКА СТЫКОВ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ							

146 E24-133-11	ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ МУФТ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДОВ 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	СТЫК	160,29	3,61		27,97	2,27	194,14
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		39,388	6 313,50	142,19	1 101,68	89,41	7 646,78
147 E24-133-10	ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ МУФТ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДОВ 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	СТЫК	151,76	3,39		25,37	2,05	182,57
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		191,444	29 053,54	649,00	4 856,93	392,46	34 951,93
148 E24-133-8	ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ МУФТ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДОВ 114/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	СТЫК	136,42	3,08		20,59	1,66	161,75
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		57,708	7 872,53	177,74	1 188,21	95,80	9 334,28
149 E24-133-6	ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ МУФТ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДОВ 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	СТЫК	129,59	2,90		18,23	1,48	152,20
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		26,564	3 442,43	77,04	484,26	39,31	4 043,04
150 E24-133-5	ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ МУФТ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДОВ 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	СТЫК	126,18	2,84		17,74	1,44	148,20
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		23,816	3 005,10	67,64	422,50	34,30	3 529,54
151 E24-133-3	ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ МУФТ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДОВ 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	СТЫК	119,36	2,51		15,73	1,27	138,87
					K=1.1	K=1.1		

	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		23,816	2 842,68	59,78		374,63	30,25	3 307,34
152 6/250-70-10-5/212	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 315-600	ШТ.					36,72	1,95	38,67
			39,388				1 446,33	76,81	1 523,14
153 6/250-70-10-5/178	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 250-600	ШТ.					24,60	1,31	25,91
			191,444				4 709,52	250,79	4 960,31
154 6/250-70-10-5/144	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 200-600	ШТ.					17,82	0,95	18,77
			57,708				1 028,36	54,82	1 083,18
155 6/250-70-10-5/110	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 160-600	ШТ.					14,99	0,80	15,79
			26,564				398,19	21,25	419,44
156 6/250-70-10-5/76	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 140-600	ШТ.					13,21	0,70	13,91
			23,816				314,61	16,67	331,28
157 6/250-70-10-5/47	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 110-600	ШТ.					8,90	0,47	9,37
			23,816				211,96	11,19	223,15
158 6/250-50-10/150	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 219/315 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.					59,10	3,14	62,24
			39,388				2 327,83	123,68	2 451,51
159 6/250-50-10/140	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 159/250 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.					42,41	2,26	44,67
			191,444				8 119,14	432,66	8 551,80
160 6/250-50-10/120	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 114/200 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.					37,12	1,97	39,09
			57,708				2 142,12	113,68	2 255,80
161 6/250-50-10/100	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 89/160 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.					32,99	1,76	34,75
			26,564				876,35	46,75	923,10
162 6/250-50-10/90	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 76/140 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.					28,18	1,50	29,68
			23,816				671,13	35,72	706,85
163 6/250-50-10/80	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 57/125 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.					25,81	1,37	27,18
			23,816				614,69	32,63	647,32
164 6/250-50-10/5	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 25/90 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.					20,24	1,08	21,32
			47,632				964,07	51,44	1 015,51
165 ц8-190-2	УКЛАДКА ЛЕНТЫ СИГНАЛЬНОЙ	100 М ЛЕНТЫ		28,42	0,03	0,02			28,45
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		4,9464	140,58	0,15	0,10	140,73	
166 5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ	1000 М				180,00	9,58	189,58
			0,5095			91,71	4,88	96,59
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ			52 670	1 174	32 344	1 955	88 143 38 067 36 770 162 980
00000/63040	КОЛЬЦА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ							
167 E23-28-5	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 315 ММ	100 ШТ.		964,55	3,51 К=1.1	0,97 К=1.1		968,06
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1099	106,00	0,39	0,11		106,39
168 E23-28-4	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 250 ММ	100 ШТ.		793,00	2,10 К=1.1	0,58 К=1.1		795,10
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,5313	421,32	1,12	0,31		422,44
169 E23-28-3	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 ШТ.		611,12	0,70 К=1.1	0,20 К=1.1		611,82
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1649	100,77	0,12	0,03		100,89
170 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.		493,54	0,70 К=1.1	0,20 К=1.1		494,24
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2748	135,62	0,19	0,05		135,81
171 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.		375,83	0,70 К=1.1	0,20 К=1.1		376,53
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1099	41,30	0,08	0,02		41,38
172 6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.				19,63	1,04	20,67
			10,992			215,77	11,43	227,20
173 6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.				17,35	0,92	18,27
			53,128			921,77	48,88	970,65
174 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.				15,35	0,82	16,17
			16,488			253,09	13,52	266,61
175 6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.				12,79	0,68	13,47
			10,992			140,59	7,47	148,06

176	6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.				10,58	0,56	11,14	
				16,488			174,44	9,23	183,67	
177	6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.				8,86	0,47	9,33	
				10,992			97,39	5,17	102,56	
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			805	2	1	1 803	96	2 706
		ОХР и ОПР								582
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								563
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								3 851
00000/63070 МАТЫ КОМПЕНСАЦИОННЫЕ										
178	E26-44-1	УКЛАДКА МАТОВ КОМПЕНСАЦИОННЫХ	МЗ		261,61	3,78	2,32	196,62	10,96	472,97
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102		0,7438	194,59	K=1.1	K=1.1	146,25	8,15	351,80
		ОХРиОПР=68.63%, План=50.01%								
		Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1								
179	1/10-120-175-70/151	МАТ КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ, РАЗМЕРОМ 1000 X 350 X 40 ММ	ШТ.					16,51	1,31	17,82
				53,128				877,14	69,60	946,74
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			195	3	2	1 023	78	1 299
		ОХР и ОПР								148
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								98
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 545
00000/63030 ОПОРЫ ПОД ПИ-ТРУБОПРОВОДЫ										
180	E9-65-4	МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ	Т		458,33	143,84	26,83	71,59	5,38	679,14
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306		2,9687	1 360,64	K=1.1	K=1.1	212,53	15,97	2 016,16
		ОХРиОПР=57.16%, План=67.42%								
		Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1								
181	6/250-100/280	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 315 ММ	ШТ.					71,34	3,80	75,14
				54,96				3 920,85	208,85	4 129,70
182	6/250-100/220	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 250 ММ	ШТ.					51,42	2,74	54,16
				125,492				6 452,80	343,85	6 796,65
183	6/250-100/170	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 200 ММ	ШТ.					42,54	2,26	44,80
				10,992				467,60	24,84	492,44
184	6/250-100/130	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 160 ММ	ШТ.					38,28	2,04	40,32
				8,244				315,58	16,82	332,40

185	6/250-100/120	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 140 ММ	ШТ.				33,88	1,80	35,68	
				31,144			1 055,16	56,06	1 111,22	
186	6/250-100/100	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 110 ММ	ШТ.				27,59	1,47	29,06	
				10,992			303,27	16,16	319,43	
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030			1 361	427	80	12 728	683	15 199
		ОХР и ОПР								906
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								971
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								17 076
	00000/63090	ФУТЛЯРЫ								
187	E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		10 015,93	14 194,72	3 282,22	6 443,09	386,18	31 039,92
		РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0055	55,09	K=1.1 78,07	K=1.1 18,05	35,44	2,12	170,72
188	E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13					107,13
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,055	-5,89	K=1.1	K=1.1			-5,89
189	6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М					136,86	6,47	143,33
				5,518				755,19	35,70	790,89
190	E22-19-8	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ		4 787,69	17 708,68	2 871,07	23 369,39	1 857,52	47 723,28
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0055	26,33	K=1.1 97,40	K=1.1 15,79	128,53	10,22	262,48
191	1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2					4,26	0,34	4,60
				7,1448				30,44	2,43	32,87
192	E22-47-4	ПРОТАСКИВАНИЕ В ФУТЛЯР СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	100 М ТРУБЫ, УЛОЖЕННОЙ В ФУТЛЯ		1 746,10	13,78		502,44	39,67	2 301,99
						K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,055	96,04	0,76		27,63	2,18	126,61
193 2/10-35/999370П	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	Т					7 739,28	442,69	8 181,97
			0,006				46,44	2,66	49,10
194 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,67 К=1.1	0,41 К=1.1	1 683,92	133,65	2 844,09
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	18,77	0,01	0,01	30,82	2,45	52,05
195 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		7 331,24	11 068,90	2 549,50	5 752,58	355,52	24 508,24
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,011	80,64	121,76 К=1.1	28,04 К=1.1	63,28	3,91	269,59
196 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,1099	-11,77	К=1.1	К=1.1			-11,77
197 6/20-50-60/123	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М					55,01	2,60	57,61
			11,036				607,09	28,69	635,78
198 E22-19-5	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ		3 362,98	11 680,85	1 850,77	13 111,00	1 041,98	29 196,81
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,011	36,99	128,49 К=1.1	20,36 К=1.1	144,22	11,46	321,16
199 1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2					4,26	0,34	4,60
			6,815				29,03	2,32	31,35
200 E22-47-2	ПРОТАСКИВАНИЕ В ФУТЛЯР СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	100 М ТРУБЫ, УЛОЖЕННОЙ В ФУТЛЯ		1 709,96	10,69		259,16	20,46	2 000,27
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1099	187,92	1,17		28,48	2,25	219,82
201 2/10-35/999370П	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	Т					7 739,28	442,69	8 181,97
			0,007				54,17	3,10	57,27
202 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,67 К=1.1	0,41 К=1.1	1 683,92	133,65	2 844,09
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0366	37,55	0,02	0,02	61,63	4,89	104,09
203 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		7 331,24	11 068,90	2 549,50	5 752,58	355,52	24 508,24
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,011	80,64	121,76 К=1.1	28,04 К=1.1	63,28	3,91	269,59
204 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,1099	-11,77	К=1.1	К=1.1			-11,77
205 6/20-50-60/123	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М					55,01	2,60	57,61
			11,036				607,09	28,69	635,78
206 E22-19-5	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ		3 362,98	11 680,85	1 850,77	13 111,00	1 041,98	29 196,81
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,011	36,99	128,49 К=1.1	20,36 К=1.1	144,22	11,46	321,16
207 1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2					4,26	0,34	4,60
			6,815				29,03	2,32	31,35
208 E22-47-1	ПРОТАСКИВАНИЕ В ФУТЛЯР СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	100 М ТРУБЫ, УЛОЖЕННОЙ В ФУТЛЯ		1 608,91	10,69		188,94	14,92	1 823,46
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1099	176,82	1,17		20,76	1,64	200,39
209 2/10-35/999370П	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	Т					7 739,28	442,69	8 181,97
			0,0059				45,66	2,61	48,27
210 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,67 К=1.1	0,41 К=1.1	1 683,92	133,65	2 844,09
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0366	37,55	0,02	0,02	61,63	4,89	104,09
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				842	679	131	3 014	170	4 705
ОХР и ОПР									698
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									679
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									6 082
00000/63040 ПИ-ТРУБЫ									
211 E24-131-10	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		6 025,90		1 045,30	997,87	79,24	11 764,04
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0055	33,14	К=1.1 25,64	К=1.1 5,75	5,49	0,44	64,71
212 E24-136-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	1000 М		2 363,00			68,08	0,99	2 484,10
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0055	13,00	К=1.1 0,29	К=1.1	0,37	0,01	13,67
213 E22-32-5	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		510,35			112,75		623,10
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0055	2,81	К=1.1	К=1.1	0,62		3,43
214 6/20-250-50/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М					203,88	9,64	213,52
			5,551				1 131,74	53,51	1 185,25

215 E24-131-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	4 554,64	3 613,76	852,30	245,22	19,46	8 433,08
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0055	25,05	19,88	4,69	1,35	0,11	46,39
216 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0055	10,68	0,16		0,11		10,95
217 E22-32-2	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 75-80 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68			27,67		453,35
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0055	2,34			0,15		2,49
218 6/20-250-50/53	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80/160 ММ	М				130,76	6,18	136,94
		5,551				725,85	34,31	760,16
219 E24-131-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	5 351,53	4 189,90	967,48	299,01	23,73	9 864,17
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0055	29,43	23,04	5,32	1,64	0,13	54,24
220 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М	1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0055	10,68	0,16		0,11		10,95
221 E22-32-3	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68			49,07		474,75

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0055	2,34			0,27		2,61
222 6/20-250-50/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 ММ	М					161,09	7,62	168,71
			5,551				894,21	42,30	936,51
223 E24-131-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 57/125 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 221,51	3 439,76	844,40	156,91	12,47	7 830,65
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0064	27,02	К=1.1 22,01	К=1.1 5,40	1,00	0,08	50,11
224 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0064	12,43	К=1.1 0,18	К=1.1	0,13		12,74
225 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			12,35		438,03
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0064	2,72	К=1.1	К=1.1	0,08		2,80
226 6/20-250-50/33	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50/125 ММ	М					97,78	4,62	102,40
			6,4761				633,23	29,92	663,15
227 E24-131-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		4 031,78	303,89	9,24	107,56	8,53	4 451,76
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0032	12,90	К=1.1 0,97	К=1.1 0,03	0,34	0,03	14,24
228 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19

	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0032	6,21	К=1.1 0,09	К=1.1	0,06		6,36
229 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			12,35		438,03
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0032	1,36	К=1.1 0,04	К=1.1	0,04		1,40
230 6/20-250-60/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ- ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ	М					87,08	4,12	91,20
			3,2381				281,97	13,34	295,31
231 E24-131-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		3 858,80	239,18	8,28	89,17	7,07	4 194,22
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0032	12,35	К=1.1 0,77	К=1.1 0,03	0,29	0,02	13,43
232 E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0032	6,21	К=1.1 0,09	К=1.1	0,06		6,36
233 E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		425,68			12,35		438,03
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0032	1,36	К=1.1 0,04	К=1.1	0,04		1,40
234 6/20-250-60/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ- ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М					82,98	3,92	86,90
			3,2381				268,70	12,69	281,39
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ			212	93	21	3 948	187	4 440 169 163

ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									4 772
00000/63090	ФУТЛЯРЫ								
235 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	10 252,04	2 503,37	6 196,01	386,18	26 850,16	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0256	256,41	262,45	64,09	158,62	9,89	687,37
236 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,2565	-27,48					-27,48
237 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				136,86	6,47	143,33	
			25,7506			3 524,23	166,61	3 690,84	
238 E22-19-8	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ	4 787,69	17 708,68	2 871,07	23 338,69	1 855,09	47 690,15	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0256	122,56	453,34	73,50	597,47	47,49	1 220,86
239 1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2				4,26	0,34	4,60	
			33,3424			142,04	11,34	153,38	
240 E23-30-1	ПРОТЯГИВАНИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ В ФУТЛЯР, ДИАМЕТР ТРУБ ДО 200 ММ	10 М ФУТЛЯРА	153,69			1,78	0,14	155,61	
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,5648	394,18		4,57	0,36	399,11	
241 E22-8-10	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	13 155,81	18 556,35	4 320,20	7 331,06	428,27	39 471,49	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0256	336,79	475,04	110,60	187,68	10,96	1 010,47

242 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13		
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,2565	-27,48	K=1.1	K=1.1					
									-27,48	
243 6/20-50-75/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 7,0 ММ	М	221,40					10,47	231,87	
			25,7506					5 701,18	269,61	5 970,79
244 E22-19-10	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	КМ	4 986,49	22 791,87	4 197,85	30 093,03	2 392,03	60 263,42		
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0256	127,65	K=1.1 583,47	K=1.1 107,46	770,38	61,24	1 542,74		
245 1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2	4,26					0,34	4,60	
			43,8581					186,84	14,91	201,75
246 E23-30-1	ПРОТЯГИВАНИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ В ФУТЛЯР, ДИАМЕТР ТРУБ ДО 200 ММ	10 М ФУТЛЯРА	153,69	1,78					0,14	155,61
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,5648	394,18	K=1.1	K=1.1	4,57	0,36	399,11		
247 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	10 252,04	2 503,37	6 196,01	386,18	26 850,16		
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0192	192,31	K=1.1 196,84	K=1.1 48,06	118,96	7,41	515,52		
248 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13		
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,1924	-20,61	K=1.1	K=1.1					
									-20,61	
249 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	136,86					6,47	143,33	
			19,3129					2 643,16	124,95	2 768,11

250 E22-19-8	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ	4 787,69	17 708,68	2 871,07	23 338,69	1 855,09	47 690,15	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0192	91,92	K=1.1 K=1.1 340,01	55,12	448,10	35,62	915,65
251 1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2				4,26	0,34	4,60	
			25,0068			106,53	8,50	115,03	
252 E23-30-1	ПРОТЯГИВАНИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ В ФУТЛЯР, ДИАМЕТР ТРУБ ДО 200 ММ	10 М ФУТЛЯРА	153,69			1,78	0,14	155,61	
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,9236	295,64	K=1.1 K=1.1		3,42	0,27	299,33
253 E22-8-10	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	13 155,81	18 556,35	4 320,20	7 331,06	428,27	39 471,49	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0192	252,59	K=1.1 K=1.1 356,28	82,95	140,76	8,22	757,85
254 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХриОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,1924	-20,61	K=1.1 K=1.1				-20,61
255 6/20-50-75/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 7,0 ММ	М				221,40	10,47	231,87	
			19,3129			4 275,88	202,21	4 478,09	
256 E22-19-10	НАНЕСЕНИЕ УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	КМ	4 986,49	22 791,87	4 197,85	30 093,03	2 392,03	60 263,42	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0192	95,74	K=1.1 K=1.1 437,60	80,60	577,79	45,93	1 157,06
257 1/10-115-5/1095- ИЗОЛ П1		М2				4,26	0,34	4,60	
			32,8936			140,13	11,18	151,31	
258 E23-30-1	ПРОТЯГИВАНИЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ В ФУТЛЯР, ДИАМЕТР ТРУБ ДО 200 ММ	10 М ФУТЛЯРА	153,69			1,78	0,14	155,61	

	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,9236	295,64	К=1.1	К=1.1	3,42	0,27	299,33
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			2 759	3 105	622	19 736	1 037	26 637
	ОХР и ОПР								2 429
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								2 360
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								31 426
00000/63090	ГИЛЬЗЫ								
259 E22-8-10	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	13 155,81	18 556,35	4 320,20	7 331,06	428,27		39 471,49
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0014	18,42	К=1.1 25,98	К=1.1 6,05	10,26	0,60	55,26
260 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13						107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0137	-1,47	К=1.1	К=1.1			-1,47
261 6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				191,69	9,07		200,76
			1,3795			264,44	12,51		276,95
262 E22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	12 221,42	16 667,50	3 860,41	7 230,14	428,27		36 547,33
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0041	50,11	К=1.1 68,34	К=1.1 15,83	29,64	1,76	149,85
263 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13						107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0412	-4,41	К=1.1	К=1.1			-4,41
264 6/20-50-75/17	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				178,38	8,44		186,82

			4,1385				738,23	34,93	773,16
265 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	14 194,72	3 282,22	6 443,09	386,18	31 039,92	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0041	41,07	K=1.1 58,20	K=1.1 13,46	26,42	1,58	127,27
266 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0412	-4,41	K=1.1	K=1.1			-4,41
267 6/20-50-70/21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 273 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 8,0 ММ	М				151,34	7,16	158,50	
			4,1385			626,32	29,63	655,95	
268 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	11 068,90	2 549,50	5 752,58	355,52	24 508,24	
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0087	63,78	K=1.1 96,30	K=1.1 22,18	50,05	3,09	213,22
269 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,087	-9,32	K=1.1	K=1.1			-9,32
270 6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				82,04	3,88	85,92	
			8,7368			716,77	33,90	750,67	
271 E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 019,12	5 378,79	1 226,89	3 929,16	240,88	16 567,95	
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,006	42,11	K=1.1 32,27	K=1.1 7,36	23,57	1,45	99,40

272 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0595	-6,37	К=1.1	К=1.1		-6,37
273 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					44,50 2,10	46,60
			5,9778				266,01 12,55	278,56
274 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.	1 025,85	0,67	0,41	1 683,92	133,65	2 844,09
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,4855	498,05	0,33	0,20	817,54 64,89	1 380,81
275 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ				178,74	13,91	192,65
			0,0485			8,67	0,67	9,34
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			688	281	65	3 578	198	4 745
ОХР и ОПР								540
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								525
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								5 810
00000/63090	ПЕРЕСЕЧЕНИЕ КАБЕЛЕЙ							
276 E34-104-1	УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДА ИЗ ТРУБ ВТОРИЧНОГО ПОЛИЭТИЛЕНА, ДО 2-Х ОТВЕРСТИЙ	КАНАЛ-КМ	1 967,53			39,60	3,14	2 010,27
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1539	302,80	К=1.1	К=1.1	6,09 0,48	309,37
277 5/20-20-3-3/П/3022	ТРУБА РАЗБОРНАЯ ГЛАДКАЯ ПВХ ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ УКЛАДКИ КАБЕЛЯ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	М				38,40	2,04	40,44
			153,888			5 909,30	313,93	6 223,23
278 E11-9-1	УСТРОЙСТВО ИЗОЛЯЦИИ ИЗ БЛОКОВ ПЕНОБЕТОННЫХ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ	426,38	27,79	17,11			454,17
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,1339	483,47	31,51	19,40		514,98
279 4/1-8-10-40-20/10	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, ПЛОТНОСТЬЮ БЕТОНА 350 КГ/М3, ТОЛЩИНОЙ 140 ММ	МЗ				130,20	11,09	141,29

		16,3505				2 128,84	181,33	2 310,17
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090		786	32	19	8 044	496	9 358	
ОХР и ОПР							582	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							563	
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							10 503	
00000/63040	ГПИ-ТРУБЫ							
280 E24-137-4	УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	109,68	11,14	3,82	2,06	0,12	123,00
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	4,2502	466,16	K=1.1 47,35	K=1.1 16,24	8,76	0,51	522,78
281 E24-137-3	УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	105,53	2,10	0,58	2,06	0,12	109,81
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	4,6899	494,93	K=1.1 9,85	K=1.1 2,72	9,66	0,56	515,00
282 E24-137-2	УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	72,67	1,40	0,39	2,06	0,12	76,25
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,3007	94,52	K=1.1 1,82	K=1.1 0,51	2,68	0,16	99,18
283 E24-137-1	УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, I ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	55,21	1,40	0,39	2,06	0,12	58,79
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,403	22,25	K=1.1 0,56	K=1.1 0,16	0,83	0,05	23,69

284	6/40-33-2/9	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 160/200, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 144Х7,5 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 201Х3,1 ММ	М	263,30	12,45	275,75	
				425,024	111 908,82	5 291,55	117 200,37
285	6/40-33-2/6	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 110/145, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 101Х6,5 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 150Х2,7 ММ	М	139,39	6,59	145,98	
				436,932	60 903,95	2 879,38	63 783,33
286	6/40-33-2/5	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 90/125, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 84Х6,0 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 130Х2,6 ММ	М	119,45	5,65	125,10	
				32,06	3 829,57	181,14	4 010,71
287	6/40-33-2/4	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 75/110, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 69,5Х4,6 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 115Х2,4 ММ	М	108,07	5,11	113,18	
				35,266	3 811,20	180,21	3 991,41
288	6/40-33-2/3	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 63/100, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 58,5Х4,0 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 103Х2,2 ММ	М	87,36	4,13	91,49	
				54,96	4 801,31	226,98	5 028,29

294 Е24-144-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", VI ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	200,36	590,85	115,54	10,96	0,60	802,77
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	4,2502	851,57	2 511,23	491,07	46,58	2,55	3 411,93
295 5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ	1000 М				180,00	9,58	189,58
		0,4946				89,03	4,74	93,77
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040		3 210	6 348	1 249	190 723	9 020	209 301
	ОХР и ОПР							3 224
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							3 117
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							215 642
00000/63040	ФИТИНГИ, ЗАГЛУШКИ, МУФТЫ							
296 Е24-138-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, I ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	11,65	0,73		2,06	0,17	14,61
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,916	10,67	0,67		1,89	0,16	13,39
297 Е24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	1,02		2,51	0,21	18,83
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	18,32	276,45	18,69		45,98	3,85	344,97
298 Е24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,83		3,16	0,26	25,59

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		51,296	1 043,36	93,87		162,10	13,34	1 312,67
299 E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	2,20			3,61	0,30	30,39
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		44,884	1 089,78	98,74	К=1.1 К=1.1	162,03	13,47	1 364,02
300 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ					264,44	12,51	276,95
			44,884				11 869,12	561,50	12 430,62
303 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ					172,42	8,16	180,58
			44,884				7 738,90	366,25	8 105,15
304 6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ					133,78	6,33	140,11
			6,412				857,80	40,59	898,39
305 6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ					115,07	5,44	120,51
			5,496				632,42	29,90	662,32
306 6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ					90,71	4,29	95,00
			10,992				997,08	47,16	1 044,24
307 6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ					69,52	3,29	72,81
			1,832				127,36	6,03	133,39
308 6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ					49,91	2,36	52,27
			0,916				45,72	2,16	47,88
311 E24-141-4	УСТАНОВКА ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВОГО СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", IV ГРУППА СЛОЖНОСТИ	ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ МУФТА	54,70	0,21			5,19	0,41	60,51
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		29,312	1 603,37	6,16	К=1.1 К=1.1	152,13	12,02	1 773,68

312 E24-141-3	УСТАНОВКА ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВОГО СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", III ГРУППА СЛОЖНОСТИ	ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ МУФТА	51,69	0,20	5,06	0,40	57,35
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		65,952	3 409,06	13,19	26,38	3 782,35
313 E24-141-2	УСТАНОВКА ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВОГО СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", II ГРУППА СЛОЖНОСТИ	ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ МУФТА	43,66	0,18	4,90	0,39	49,13
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,664	159,97	0,66	1,43	180,01
314 6/250-70-10-5/144	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 200-600	ШТ.			17,82	0,95	18,77
			29,312		522,34	27,85	550,19
315 6/250-70-10-5/93	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 145-600	ШТ.			37,55	2,00	39,55
			39,388		1 479,02	78,78	1 557,80
316 6/250-70-10-5/59	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 125-600	ШТ.			11,17	0,59	11,76
			11,908		133,01	7,03	140,04
317 6/250-70-10-5/47	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 110-600	ШТ.			8,90	0,47	9,37
			7,328		65,22	3,44	68,66
318 6/250-70-10-5/35	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 100-600	ШТ.			20,51	1,09	21,60
			7,328		150,30	7,99	158,29
319 6/250-70-10-5/23	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 90-600	ШТ.			8,60	0,46	9,06
			3,664		31,51	1,69	33,20
320 E24-141-4	УСТАНОВКА ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВОГО СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", IV ГРУППА СЛОЖНОСТИ	ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ МУФТА	54,70	0,21	5,19	0,41	60,51
					13,19	26,38	3 782,35

	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		4,58	250,53	0,96		23,77	1,88	277,14
321 E24-141-3	УСТАНОВКА ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЫКОВОГО СОЕДИНЕНИЯ ПРИ ПРОКЛАДКЕ ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А", III ГРУППА СЛОЖНОСТИ	ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ МУФТА		51,69	0,20		5,06	0,40	57,35
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,748	142,04	0,55	К=1.1 К=1.1	13,90	1,10	157,59
322 6/250-70-10-10/371	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ-П 160/200-75/100, 160/200-50/90, 160/200-110/145	ШТ.					54,65	2,91	57,56
			4,58				250,30	13,33	263,63
323 6/250-70-10-10/169	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ-П 110/145-63/100, 110/145-90/125	ШТ.					38,68	2,06	40,74
			2,748				106,29	5,66	111,95
324 6/250-50-60-10/290	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 160/200 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.					31,75	1,69	33,44
			29,312				930,66	49,54	980,20
325 6/250-50-60-10/200	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 110/145 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.					29,08	1,55	30,63
			39,388				1 145,40	61,05	1 206,45
326 6/250-50-60-10/150	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 90/125 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.					22,80	1,21	24,01
			11,908				271,50	14,41	285,91
327 6/250-50-60-10/130	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 75/110 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.					21,30	1,13	22,43
			8,244				175,60	9,32	184,92
328 6/250-50-60-10/110	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 63/100 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.					20,90	1,11	22,01
			7,328				153,16	8,13	161,29
329 6/250-50-60-10/70	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 50/90 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.					20,22	1,08	21,30
			4,58				92,61	4,95	97,56

330	6/250-50-60-20/850	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕХОДНОГО СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ-П 160/200-75/100, 160/200-50/90, 160/200-110/145 (БЕЗ ПОЛИМЕРНОГО КОЖУХА)	ШТ.				34,04	1,81	35,85
				4,58			155,90	8,29	164,19
331	6/250-50-60-20/280	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕХОДНОГО СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ-П 110/145-63/100, 110/145-90/125 (БЕЗ ПОЛИМЕРНОГО КОЖУХА)	ШТ.				28,43	1,51	29,94
				2,748			78,13	4,15	82,28
332	E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	16,57	1,03		5,00	0,40	23,00
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		7,328	121,42	К=1.1 К=1.1	36,64	2,93	168,54
333	E24-139-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	22,03	1,85		5,69	0,45	30,02
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		25,648	565,03	К=1.1 К=1.1	145,94	11,54	769,96
334	E24-139-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	26,01	2,22		6,14	0,49	34,86
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		9,16	238,25	К=1.1 К=1.1	56,24	4,49	319,32
335	E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	1,02		2,51	0,21	18,83
						К=1.1 К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-7,328	-110,58	-7,47		-18,39	-1,54	-137,98
336 E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,83		3,16	0,26	25,59	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-25,648	-521,68	-46,94	К=1.1 К=1.1	-81,05	-6,67	-656,34
337 E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	2,20		3,61	0,30	30,39	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-9,16	-222,40	-20,15	К=1.1 К=1.1	-33,07	-2,75	-278,37
338 6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ				24,29	1,29	25,58	
			9,16			222,50	11,82	234,32	
339 6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ				19,27	1,03	20,30	
			9,16			176,51	9,43	185,94	
340 6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ				15,64	0,83	16,47	
			12,824			200,57	10,64	211,21	
341 6/250-90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ				17,95	0,96	18,91	
			3,664			65,77	3,52	69,29	
342 6/40-80-10-10/П/8624	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-90	ШТ				12,80	0,68	13,48	
			7,328			93,80	4,98	98,78	
343 6/250-103/131П	СКОЛЬЗЯЩИЕ ОПОРЫ НА ГПИ-ТРУБУ	ШТ.				44,00	2,34	46,34	
			38,472			1 692,77	90,02	1 782,79	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				8 055	234	31 481	1 571	41 341	
ОХР и ОПР								5 823	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								5 630	
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								52 794	

00000/63040 МАНЖЕТЫ СТЕНОВОГО ВВОДА								
346 E23-28-3	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 ШТ.	611,12	0,70	0,20			611,82
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1924	117,58	0,13	0,04		117,71
347 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,70	0,20			494,24
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2931	144,66	0,21	0,06		144,87
348 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,70	0,20			376,53
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,3481	130,83	0,24	0,07		131,07
351 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.				15,35	0,82	16,17
			19,236			295,27	15,77	311,04
353 6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-145	ШТ.				13,03	0,69	13,72
			21,068			274,52	14,54	289,06
354 6/250-10/60	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-125	ШТ.				10,84	0,58	11,42
			8,244			89,36	4,78	94,14
355 6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-100	ШТ.				9,55	0,51	10,06
			13,74			131,22	7,01	138,23
356 6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.				8,86	0,47	9,33
			9,16			81,16	4,31	85,47
357 6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.				7,82	0,42	8,24
			7,328			57,30	3,08	60,38
358 6/250-10/20	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-75	ШТ.				8,03	0,43	8,46
			4,58			36,78	1,97	38,75
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			393	1		966	51	1 411
ОХР и ОПР								284
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								275
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 970
00000/63040 УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-1								
359 E24-13-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	59,87	64,13	16,08	7,92	0,63	132,55
				K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		4,58	274,20	293,72	73,65	36,27	2,89	607,08
360 E24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	54,30	61,51	15,81	6,78	0,54	123,13	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	99,48	112,69	28,96	12,42	0,99	225,58
361 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	37,18	9,49	4,69	0,37	76,20	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		11,908	404,40	442,74	113,01	55,85	4,41	907,40
362 3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				291,84	21,16	313,00	
			4,58			1 336,63	96,91	1 433,54	
363 3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				139,28	10,10	149,38	
			1,832			255,16	18,50	273,66	
364 3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				87,04	6,31	93,35	
			0,916			79,73	5,78	85,51	
365 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				45,80	3,32	49,12	
			10,992			503,43	36,49	539,92	
366 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30	
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1331	850,71	1 137,62	276,34	172,35	13,69	2 174,37
367 6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.				16,49	0,78	17,27	
			1,832			30,21	1,43	31,64	
368 6/20-350-10/18П	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 159 ММ	ШТ.				47,99	2,27	50,26	
			3,664			175,84	8,32	184,16	
369 6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.				21,13	1,00	22,13	

							2,748		58,07	2,75	60,82
370	6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.						54,35	2,57	56,92
							4,58		248,92	11,77	260,69
371	6/20-350-10/35	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 80 ММ	ШТ.						11,08	0,52	11,60
							1,832		20,30	0,95	21,25
372	E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		13 614,31	9 563,04	2 829,78		4 606,44	333,09	28 116,88
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				К=1.1 43,99	К=1.1 13,02		21,19	1,53	129,34
373	E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		9 846,54	6 241,35	2 066,78		3 462,71	251,21	19 801,81
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				К=1.1 9,36	К=1.1 3,10		5,19	0,38	29,70
374	E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		8 602,45	5 500,23	2 063,23		4 119,28	299,01	18 520,97
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				К=1.1 71,50	К=1.1 26,82		53,55	3,89	240,77
375	E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		13 614,31	9 563,04	2 829,78		4 606,44	333,09	28 116,88
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				К=1.1 21,99	К=1.1 6,51		10,59	0,77	64,66
376	E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		9 846,54	6 241,35	2 066,78		3 462,71	251,21	19 801,81
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				К=1.1 16,85	К=1.1 5,58		9,35	0,68	53,47
377	E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ		9 224,50	5 644,88	2 065,69		2 646,85	190,58	17 706,81
						К=1.1	К=1.1				

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0024	22,14	13,55	4,96	6,35	0,46	42,50
378 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01	18 520,97
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	4,30	К=1.1 2,75	К=1.1 1,03	2,06	0,15	9,26
379 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					44,50	2,10	46,60
			4,6258				205,85	9,71	215,56
380 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М					26,78	1,27	28,05
			1,4803				39,64	1,88	41,52
381 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					5,54	0,26	5,80
			6,4761				35,88	1,68	37,56
382 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					4,40	0,21	4,61
			6,6612				29,31	1,40	30,71
383 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					92,89	4,39	97,28
			2,3129				214,85	10,15	225,00
384 6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					49,24	2,33	51,57
			2,7755				136,67	6,47	143,14
385 6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					31,88	1,51	33,39
			2,4054				76,68	3,63	80,31
386 6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					20,23	0,96	21,19
			0,4626				9,36	0,44	9,80
387 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30

	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0256	163,62	К=1.1 218,80	К=1.1 53,15	33,15	2,63	418,20
388	6/20-350-12/636 ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.					69,80	3,30	73,10
			1,832				127,87	6,05	133,92
389	6/20-350-12/726 ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.					92,46	4,37	96,83
			0,916				84,69	4,00	88,69
390	6/20-350-12/707 ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100X50 ММ	ШТ.					46,20	2,19	48,39
			0,916				42,32	2,01	44,33
391	6/20-350-15/128П ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X100 ММ	ШТ.					20,88	0,99	21,87
			1,832				38,25	1,81	40,06
392	6/20-350-15/114П ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X80 ММ	ШТ.					11,40	0,54	11,94
			0,916				10,44	0,49	10,93
393	6/20-350-15/129 ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ	ШТ.					31,98	1,51	33,49
			1,832				58,59	2,77	61,36
394	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...								
395	2/20-999/130 ШТУЦЕРЫ	Т					10 371,38	551,76	10 923,14
			0,0184				190,83	10,15	200,98
397	Е24-138-2 УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		15,09	1,02		2,51	0,21	18,83
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	13,82	К=1.1 0,93	К=1.1	2,30	0,19	17,24
398	Е24-138-3 УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		20,34	1,83		3,16	0,26	25,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	37,26	К=1.1 3,35	К=1.1	5,79	0,48	46,88

399 E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	2,20	3,61	0,30	30,39	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	22,24	K=1.1 2,02	K=1.1 3,31	0,27	27,84
400 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ для СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ			264,44	12,51	276,95	
			0,916		242,23	11,46	253,69	
403 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ для СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ			172,42	8,16	180,58	
			0,916		157,94	7,47	165,41	
404 6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ для СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ			133,78	6,33	140,11	
			0,916		122,54	5,80	128,34	
406 6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ для СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ			90,71	4,29	95,00	
			0,916		83,09	3,93	87,02	
411 E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	16,57	1,03	5,00	0,40	23,00	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	15,18	K=1.1 0,94	K=1.1 4,58	0,37	21,07
412 E24-139-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	22,03	1,85	5,69	0,45	30,02	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	40,36	K=1.1 3,39	K=1.1 10,42	0,82	54,99

413 E24-139-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	26,01	2,22	6,14	0,49	34,86			
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	23,83	2,03	K=1.1	K=1.1	5,62	0,45	31,93
414 E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	1,02	2,51	0,21	18,83			
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,916	-13,82	-0,93	K=1.1	K=1.1	-2,30	-0,19	-17,24
415 E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,83	3,16	0,26	25,59			
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-1,832	-37,26	-3,35	K=1.1	K=1.1	-5,79	-0,48	-46,88
416 E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	2,20	3,61	0,30	30,39			
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,916	-22,24	-2,02	K=1.1	K=1.1	-3,31	-0,27	-27,84
419 6/250-90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ			14,96		14,96			
			0,916		13,70		13,70			
421 1/10-115П/14411	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-160	ШТ			18,48	1,47	19,95			
			0,916		16,93	1,35	18,28			

422	6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ					20,24		20,24
				0,916				18,54		18,54
423	6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ					24,31		24,31
				0,916				22,27		22,27
424	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ									
425	E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,70	0,20				494,24
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	9,03	0,01				9,04
426	E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,70	0,20				376,53
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,055	20,67	0,04	0,01			20,71
427	6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.					19,63	1,04	20,67
				1,832				35,96	1,91	37,87
428	6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.					15,35	0,82	16,17
				4,58				70,30	3,76	74,06
429	6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.					12,79	0,68	13,47
				0,916				11,72	0,62	12,34
430	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ									
431	E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,70	0,20				494,24
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	4,54	0,01				4,55
432	E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,70	0,20				376,53
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0275	10,34	0,02	0,01			10,36
433	6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.					15,35	0,82	16,17
				0,916				14,06	0,75	14,81
434	6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.					10,58	0,56	11,14
				0,916				9,69	0,51	10,20
435	6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.					8,86	0,47	9,33
				0,916				8,12	0,43	8,55
436	6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.					7,82	0,42	8,24
				0,916				7,16	0,38	7,54

437 Е34-101-3	УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ С СОЕДИНЕНИЕМ МАНЖЕТАМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМИ, ДО 2-Х ОТВЕРСТИЙ	КАНАЛ-КМ	2 130,19			41,74	3,32	2 175,25
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0055	11,72	К=1.1 К=1.1	0,23	0,02	11,97
438 6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М				9,29	0,44	9,73
			5,6059			52,08	2,47	54,55
439 Е24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	37,18	9,49	4,69	0,37	76,20
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	31,11	К=1.1 К=1.1	4,30	0,34	69,81
440 3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ				206,40	14,96	221,36
			0,916			189,06	13,70	202,76
441 Е22-33-1	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 50-100 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	730,02	66,32	16,57	5 114,69	404,96	6 315,99
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0045	3,29	К=1.1 К=1.1	23,02	1,82	28,43
442 6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				72,17	3,41	75,58
			0,916			66,11	3,12	69,23
443	ПРИМЕЧАНИЕ: ГИЛЬЗЫ							
444 Е22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	12 221,42	16 667,50	3 860,41	7 230,14	428,27	36 547,33
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	11,00	К=1.1 К=1.1	6,51	0,39	32,90
445 Е16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
					К=1.1 К=1.1			

	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0092	-0,99				-0,99
446 6/20-50-75/17	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				178,38	8,44	186,82
			0,9197			164,06	7,76	171,82
447 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	14 194,72	3 282,22	6 443,09	386,18	31 039,92
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0027	27,04	38,33	8,86	17,40	83,81
448 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0275	-2,95				-2,95
449 6/20-50-70/21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 273 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 8,0 ММ	М				151,34	7,16	158,50
			2,759			417,55	19,75	437,30
450 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	11 068,90	2 549,50	5 752,58	355,52	24 508,24
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0014	10,26	15,50	3,57	8,05	34,31
451 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0137	-1,47				-1,47
452 6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				82,04	3,88	85,92
			1,3795			113,17	5,35	118,52
453 E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 019,12	5 378,79	1 226,89	3 929,16	240,88	16 567,95

	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	3,51	К=1.1 2,69	К=1.1 0,61	1,96	0,12	8,28
454 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,458	-49,07	К=1.1	К=1.1			-49,07
455 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					44,50	2,10	46,60
			0,4598				20,46	0,97	21,43
456 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,67 К=1.1	0,41 К=1.1	1 683,92	133,65	2 844,09
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1099	112,74	0,07	0,05	185,06	14,69	312,56
457 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ					178,74	13,91	192,65
			0,011				1,97	0,15	2,12
458 ПРИМЕЧАНИЕ:	УСТРОЙСТВО ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР УЧТЕНО ПО Е24-3-...								
459 6/250-100/50	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 57 ММ	ШТ.					17,92	0,95	18,87
			0,916				16,41	0,87	17,28
460 6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.					19,02	1,01	20,03
			1,832				34,84	1,85	36,69
461 6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.					21,95	1,17	23,12
			0,916				20,11	1,07	21,18
462 ПРИМЕЧАНИЕ:	ТАБУРЕТКА Т-1 - НЕ МОНТИРУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ								
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			2 346	2 498	631	6 625	394	11 863
	ОХР и ОПР								2 143
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								2 079
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								16 085
00000/63040	ТК-30/564 (РЕК.)								

463 E24-13-4	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	103,04	93,85	22,41	12,25	0,98	210,12
			0,916	94,38	85,97	20,53	11,22	0,90
РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				K=1.1	K=1.1			
464 E24-13-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	59,87	64,13	16,08	7,92	0,63	132,55
			2,748	164,52	176,23	44,19	21,76	1,73
РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				K=1.1	K=1.1			
466 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	37,18	9,49	4,69	0,37	76,20
			14,656	497,72	544,91	139,09	68,74	5,42
РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				K=1.1	K=1.1			
467 3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.				593,92	43,06	636,98
			0,916			544,03	39,44	583,47
468 3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				291,84	21,16	313,00
			2,748			801,98	58,15	860,13
469 3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				87,04	6,31	93,35
			1,832			159,46	11,56	171,02
470 3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				64,87	4,70	69,57
			0,916			59,42	4,31	63,73
471 3/3-50-80-100/40	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.				59,12	4,29	63,41
			0,916			54,15	3,93	58,08
472 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				45,80	3,32	49,12
			10,992			503,43	36,49	539,92
473 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30
				K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0294	187,91	251,28	61,04	38,07	3,02	480,28
474 6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.					16,49	0,78	17,27
			1,832				30,21	1,43	31,64
475 6/20-350-10/12	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 57 ММ	ШТ.					3,41	0,16	3,57
			1,832				6,25	0,29	6,54
476 6/20-350-10/9	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 45 ММ	ШТ.					2,92	0,14	3,06
			0,916				2,67	0,13	2,80
477 6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.					21,13	1,00	22,13
			0,916				19,36	0,92	20,28
478 6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					54,35	2,57	56,92
			0,916				49,78	2,35	52,13
479 6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.					2,09	0,10	2,19
			0,916				1,91	0,09	2,00
480 6/20-350-10/29	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 32 ММ	ШТ.					2,76	0,13	2,89
			0,916				2,53	0,12	2,65
481 E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ		14 819,89	10 644,16	3 101,14	7 693,43	548,97	33 706,45
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0045	66,69	47,90	13,96	34,62	2,47	151,68
482 E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		9 846,54	6 241,35	2 066,78	3 462,71	251,21	19 801,81
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0035	34,46	21,84	7,23	12,12	0,88	69,30
483 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01	18 520,97
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0177	152,26	97,35	36,52	72,91	5,29	327,81

484 E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ	14 819,89	10 644,16	3 101,14	7 693,43	548,97	33 706,45
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0024	35,57	K=1.1 25,55	K=1.1 7,44	18,46	1,32
485 E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	9 563,04	2 829,78	4 606,44	333,09	28 116,88
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,005	68,07	K=1.1 47,82	K=1.1 14,15	23,03	1,67
486 E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	9 846,54	6 241,35	2 066,78	3 462,71	251,21	19 801,81
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0029	28,55	K=1.1 18,10	K=1.1 5,99	10,04	0,73
487 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01	18 520,97
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0049	42,15	K=1.1 26,95	K=1.1 10,11	20,18	1,47
488 6/20-50-65/219	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				63,48	3,00	66,48
			4,5333			287,77	13,60	301,37
489 6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				10,22	0,48	10,70
			3,7006			37,82	1,78	39,60
490 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				26,78	1,27	28,05
			3,5156			94,15	4,46	98,61
491 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М				5,54	0,26	5,80
			5,2734			29,21	1,37	30,58

492	6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					4,40	0,21	4,61	
								8,8815	39,08	1,87	40,95
493	6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М					130,80		130,80	
								2,4054	314,63	314,63	
494	6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					92,89	4,39	97,28	
								5,0884	472,66	22,34	495,00
495	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					49,24	2,33	51,57	
								2,9605	145,78	6,90	152,68
496	6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					16,24	0,77	17,01	
								2,0354	33,05	1,57	34,62
497	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					13,08	0,62	13,70	
								2,9605	38,72	1,84	40,56
498	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30		
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0656	419,28	K=1.1 560,69	K=1.1 136,20	84,95	6,74	1 071,66	
500	6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.					92,46	4,37	96,83	
								0,916	84,69	4,00	88,69
502	6/20-350-12/646П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X65 ММ	ШТ.					169,80	8,03	177,83	
								1,832	311,07	14,71	325,78
503	6/20-350-12/646П108	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X100 ММ	ШТ.					169,80	8,03	177,83	
								1,832	311,07	14,71	325,78
504	6/20-350-12/736П32	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X32 ММ	ШТ.					211,26	9,99	221,25	
								0,916	193,51	9,15	202,66
505	6/20-350-12/741	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X150 ММ	ШТ.					211,26	9,99	221,25	
								0,916	193,51	9,15	202,66

506	6/20-350-12/741П65	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х65 ММ	ШТ.				211,26	9,99	221,25
						0,916	193,51	9,15	202,66
510	6/20-350-15/102П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 65 Х 50 ММ	ШТ.				5,88	0,28	6,16
						0,916	5,39	0,26	5,65
511	6/20-350-15/102П40	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 Х 40 ММ	ШТ.				5,88	0,28	6,16
						0,916	5,39	0,26	5,65
512	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...								
513	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				10 371,38	551,76	10 923,14
						0,0214	221,95	11,81	233,76
514	E24-138-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, I ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	11,65	0,73		2,06	0,17	14,61
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	21,34	K=1.1 K=1.1	3,77	0,31	26,76
515	E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	1,02		2,51	0,21	18,83
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	13,82	K=1.1 K=1.1	2,30	0,19	17,24
516	E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,83		3,16	0,26	25,59
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	18,63	K=1.1 K=1.1	2,89	0,24	23,44
518	6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ				264,44	12,51	276,95
						0,916	242,23	11,46	253,69

521	6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ			172,42	8,16	180,58
				0,916		157,94	7,47	165,41
525	6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ			69,52	3,29	72,81
				0,916		63,68	3,01	66,69
526	6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ			49,91	2,36	52,27
				0,916		45,72	2,16	47,88
529	E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" для соединения со стальной трубой или запорной арматурой с устройством гидроизоляции окончания трубы, II группы сложности	ВТУЛКА	16,57	1,03	5,00	0,40	23,00
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	30,36	K=1.1 1,89	K=1.1 9,16	0,73 42,14
530	E24-139-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" для соединения со стальной трубой или запорной арматурой с устройством гидроизоляции окончания трубы, IV группы сложности	ВТУЛКА	26,01	2,22	6,14	0,49	34,86
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	23,83	K=1.1 2,03	K=1.1 5,62	0,45 31,93
531	E24-139-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" для соединения со стальной трубой или запорной арматурой с устройством гидроизоляции окончания трубы, V группы сложности	ВТУЛКА	32,30	3,10	6,99	0,56	42,95
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	29,59	K=1.1 2,84	K=1.1 6,40	0,51 39,34
532	E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" для соединения со стальной трубой или запорной арматурой без устройства гидроизоляции окончания трубы, II группы сложности	ВТУЛКА	15,09	1,02	2,51	0,21	18,83
					K=1.1	K=1.1		

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-1,832	-27,64	-1,87		-4,60	-0,38	-34,49
533 E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	2,20			3,61	0,30	30,39
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,916	-22,24	-2,02	К=1.1 К=1.1	-3,31	-0,27	-27,84
534 E24-138-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, V ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	30,18	3,08			4,46	0,37	38,09
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,916	-27,64	-2,82	К=1.1 К=1.1	-4,09	-0,34	-34,89
536 6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ					13,03		13,03
			1,832				23,87		23,87
540 6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ					20,24		20,24
			0,916				18,54		18,54
541 6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ					24,31		24,31
			0,916				22,27		22,27
542 ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ								
543 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,70	0,20				494,24
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	9,03	0,01	К=1.1 К=1.1			9,04
544 E23-28-3	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 ШТ.	611,12	0,70	0,20				611,82
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	11,18	0,01	К=1.1 К=1.1			11,19
546 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.					15,35	0,82	16,17
			1,832				28,12	1,50	29,62

547 6/250-10/60	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-125	ШТ.					10,84	0,58	11,42
			1,832				19,86	1,06	20,92
548	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ								
549 E23-28-3	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 ШТ.	611,12	0,70	0,20				611,82
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	5,62	0,01				5,63
550 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,70	0,20				494,24
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	4,54	0,01				4,55
551 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,70	0,20				376,53
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	6,88	0,01				6,89
552 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.					15,35	0,82	16,17
			0,916				14,06	0,75	14,81
554 6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-145	ШТ.					13,03	0,69	13,72
			0,916				11,94	0,63	12,57
555 6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.					8,86	0,47	9,33
			1,832				16,23	0,86	17,09
557 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65		14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	57,06	51,33	9,60	19,19	1,52	129,10
558 E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	7 056,76	1 321,50	2 877,60	228,48		17 958,21
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0275	214,37	194,06	36,34	79,13	6,28	493,84
559 6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 159/250	ШТ.					4,69	0,25	4,94
			0,916				4,30	0,23	4,53

560	6/250-90-10/110	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 219/315	ШТ.				5,74	0,31	6,05
							2,748	15,77	0,85
561	ПРИМЕЧАНИЕ: ФУТЛЯР								16,62
562	E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	11 068,90	2 549,50	5 752,58	355,52	24 508,24
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0147	107,77	162,71	37,48	84,56	5,23
563	E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,1466	-15,71				-15,71
564	6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				56,82	2,69	59,51
				14,7146			836,08	39,58	875,66
565	E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	14 194,72	3 282,22	6 443,09	386,18	31 039,92
		РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0147	147,23	208,66	48,25	94,71	5,68
566	E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
		РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,1466	-15,71				-15,71
567	6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				136,86	6,47	143,33
				14,7146			2 013,84	95,20	2 109,04
568	ПРИМЕЧАНИЕ: ГИЛЬЗЫ								

569 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	14 194,72	3 282,22	6 443,09	386,18	31 039,92
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0014	14,02	К=1.1 19,87	К=1.1 4,60	9,02	0,54	43,45
570 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0137	-1,47	К=1.1	К=1.1			-1,47
571 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				136,86	6,47	143,33
		1,3795				188,80	8,93	197,73
572 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	11 068,90	2 549,50	5 752,58	355,52	24 508,24
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0014	10,26	К=1.1 15,50	К=1.1 3,57	8,05	0,50	34,31
573 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0137	-1,47	К=1.1	К=1.1			-1,47
574 6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				82,04	3,88	85,92
		1,3795				113,17	5,35	118,52
575 E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 019,12	5 378,79	1 226,89	3 929,16	240,88	16 567,95
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0009	6,32	К=1.1 4,84	К=1.1 1,10	3,54	0,22	14,92
576 E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13

	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0092	-0,99	К=1.1	К=1.1		-0,99
577 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					44,50 2,10	46,60
			0,9197				40,93 1,93	42,86
578 Е52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,67	0,41	1 683,92 133,65	2 844,09
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0733	75,19	К=1.1 0,05	К=1.1 0,03	123,43 9,80	208,47
579 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ					178,74 13,91	192,65
			0,0073				1,30 0,10	1,40
580 ПРИМЕЧАНИЕ:	УСТРОЙСТВО ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР УЧТЕНО ПО Е24-3-...							
581 6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 32/40 ММ	ШТ.					17,92 0,95	18,87
			1,832				32,83 1,74	34,57
582 6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.					24,95 1,33	26,28
			0,916				22,85 1,22	24,07
583 6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.					21,95 1,17	23,12
			0,916				20,11 1,07	21,18
584 ПРИМЕЧАНИЕ:	ТАБУРЕТКА Т-1 - НЕ МОНТИРУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			2 486	2 566	637	10 058 536	15 646
	ОХР и ОПР							2 252
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 182
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							20 080
00000/63040	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-3							
585 Е24-13-4	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		103,04	93,85	22,41	12,25 0,98	210,12
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,664	377,54	К=1.1 343,87	К=1.1 82,11	44,88 3,59	769,88

586 E24-13-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	59,87	64,13	16,08	7,92	0,63	132,55
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,832	109,68	К=1.1 117,49	К=1.1 29,46	14,51	1,15	242,83
587 E24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	54,30	61,51	15,81	6,78	0,54	123,13
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,748	149,22	К=1.1 169,03	К=1.1 43,45	18,63	1,48	338,36
588 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	37,18	9,49	4,69	0,37	76,20
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10,076	342,18	К=1.1 374,63	К=1.1 95,62	47,26	3,73	767,80
589 3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.				593,92	43,06	636,98
		3,664				2 176,12	157,77	2 333,89
590 3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				291,84	21,16	313,00
		1,832				534,65	38,77	573,42
591 3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				139,28	10,10	149,38
		1,832				255,16	18,50	273,66
592 3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				107,74	7,81	115,55
		0,916				98,69	7,15	105,84
593 3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				64,87	4,70	69,57
		0,916				59,42	4,31	63,73
594 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				45,80	3,32	49,12
		9,16				419,53	30,41	449,94
595 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1884	1 204,16	1 610,27	391,16	243,96	19,37	3 077,76
600	6/20-350-10/18 ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					47,99	2,27	50,26
			1,832				87,92	4,16	92,08
601	6/20-350-10/14 ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.					10,25	0,48	10,73
			1,832				18,78	0,88	19,66
602	6/20-350-10/170 ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.					21,42	1,01	22,43
			3,664				78,48	3,70	82,18
604	6/20-350-10/36 ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.					21,13	1,00	22,13
			0,916				19,36	0,92	20,28
605	6/20-350-10/39 ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					54,35	2,57	56,92
			0,916				49,78	2,35	52,13
606	6/20-350-10/31 ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.					2,09	0,10	2,19
			2,748				5,74	0,27	6,01
608	6/20-350-10/34 ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					6,65	0,31	6,96
			0,916				6,09	0,28	6,37
609	6/20-350-10/34П ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					6,65	0,31	6,96
			0,916				6,09	0,28	6,37
610	6/20-350-10/39П ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					54,35	2,57	56,92
			1,832				99,57	4,71	104,28
611	6/20-350-10/36П ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.					21,13	1,00	22,13
			1,832				38,71	1,83	40,54
612 E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		13 614,31	9 563,04	2 829,78	4 606,44	333,09	28 116,88
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,006	81,69	57,38	16,98	27,64	2,00	168,71
613 E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ		9 224,50	5 644,88	2 065,69	2 646,85	190,58	17 706,81
					K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0421	388,35	237,65	86,97	111,43	8,02	745,45
614 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ		8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01	18 520,97
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0158	135,92	86,90	32,60	65,08	4,72	292,62
615 E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ		14 819,89	10 644,16	3 101,14	7 693,43	548,97	33 706,45
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0033	48,91	35,13	10,23	25,39	1,81	111,24
616 E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ		14 819,89	10 644,16	3 101,14	7 693,43	548,97	33 706,45
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0021	31,12	22,35	6,51	16,16	1,15	70,78
617 E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		13 614,31	9 563,04	2 829,78	4 606,44	333,09	28 116,88
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0044	59,90	42,08	12,45	20,27	1,47	123,72
618 E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		9 846,54	6 241,35	2 066,78	3 462,71	251,21	19 801,81
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0018	17,72	11,23	3,72	6,23	0,45	35,63
619 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ		8 677,26	5 545,00	2 064,04	4 174,33	302,14	18 698,73
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0018	15,62	9,98	3,72	7,51	0,54	33,65

620 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01	18 520,97
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0016	13,76	К=1.1 8,80	К=1.1 3,30	6,59	0,48	29,63
621 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				44,50	2,10	46,60
		6,0135				267,60	12,63	280,23
622 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М				5,54	0,26	5,80
		7,1237				39,47	1,85	41,32
623 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М				4,40	0,21	4,61
		8,8815				39,08	1,87	40,95
624 6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				17,34	0,82	18,16
		4,2557				73,79	3,49	77,28
625 6/20-50-65/219	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				63,48	3,00	66,48
		3,3306				211,43	9,99	221,42
626 6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М				130,80		130,80
		2,1279				278,33		278,33
627 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				92,89	4,39	97,28
		4,4408				412,51	19,50	432,01
628 6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				49,24	2,33	51,57
		1,8503				91,11	4,31	95,42
629 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				28,72	1,36	30,08
		1,8503				53,14	2,52	55,66
630 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				16,24	0,77	17,01

			1,5728				25,54	1,21	26,75
631 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30	
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0725	463,38	К=1.1 619,66	К=1.1 150,53	93,88	7,45	1 184,37
632 6/20-350-12/651	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X150 ММ	ШТ.				171,90	8,13	180,03	
			1,832			314,92	14,89	329,81	
636 6/20-350-12/636	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.				69,80	3,30	73,10	
			0,916			63,94	3,02	66,96	
641 6/20-350-12/646П80	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X80 ММ	ШТ.				169,80	8,03	177,83	
			1,832			311,07	14,71	325,78	
642 6/20-350-12/736П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X65 ММ	ШТ.				211,26	9,99	221,25	
			0,916			193,51	9,15	202,66	
643 6/20-350-12/741	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X150 ММ	ШТ.				211,26	9,99	221,25	
			0,916			193,51	9,15	202,66	
645 6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X100 ММ	ШТ.				20,88	0,99	21,87	
			0,916			19,13	0,91	20,04	
646 6/20-350-15/136	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 200 X 150 ММ	ШТ.				46,00	2,18	48,18	
			1,832			84,27	3,99	88,26	
647 6/20-350-15/136П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 200 X 150 ММ	ШТ.				46,00	2,18	48,18	
			0,916			42,14	2,00	44,14	
655 ПРИМЕЧАНИЕ:	ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...								
656 2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				10 371,38	551,76	10 923,14	
			0,0316			327,74	17,44	345,18	
658 E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	1,02		2,51	0,21	18,83	
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	27,64	1,87		4,60	0,38	34,49
659 E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,83			3,16	0,26	25,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	37,26	3,35	К=1.1 К=1.1	5,79	0,48	46,88
660 E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	2,20			3,61	0,30	30,39
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	44,48	4,03	К=1.1 К=1.1	6,61	0,55	55,67
661 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ					264,44	12,51	276,95
			1,832				484,45	22,92	507,37
664 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ					172,42	8,16	180,58
			1,832				315,87	14,95	330,82
666 6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ					115,07	5,44	120,51
			0,916				105,40	4,98	110,38
668 6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ					69,52	3,29	72,81
			0,916				63,68	3,01	66,69
672 E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	16,57	1,03			5,00	0,40	23,00
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	30,36	1,89	К=1.1 К=1.1	9,16	0,73	42,14

673 E24-139-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	22,03	1,85		5,69	0,45	30,02
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	40,36	3,39	10,42	0,82	54,99
674 E24-139-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	26,01	2,22		6,14	0,49	34,86
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	47,65	4,07	11,25	0,90	63,87
675 E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	1,02		2,51	0,21	18,83
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-1,832	-27,64	-1,87	-4,60	-0,38	-34,49
676 E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,83		3,16	0,26	25,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-1,832	-37,26	-3,35	-5,79	-0,48	-46,88
677 E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	2,20		3,61	0,30	30,39

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				K=1.1				
			-1,832	-44,48	-4,03		-6,61	-0,55	-55,67
679	6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ				13,03		13,03
				0,916			11,94		11,94
681	6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ				16,06		16,06
				0,916			14,71		14,71
683	6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ				20,24		20,24
				1,832			37,08		37,08
684	6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ				24,31		24,31
				1,832			44,54		44,54
685	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ								
686	E23-28-3	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 ШТ.	611,12	0,70	0,20			611,82
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0275	16,81	K=1.1 0,02	K=1.1 0,01			16,83
687	E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,70	0,20			494,24
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0458	22,60	K=1.1 0,03	K=1.1 0,01			22,63
688	E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,70	0,20			376,53
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	6,88	K=1.1 0,01	K=1.1			6,89
689	6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.				19,63	1,04	20,67
			2,748				53,94	2,86	56,80
690	6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.				15,35	0,82	16,17
			4,58				70,30	3,76	74,06
691	6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.				12,79	0,68	13,47
			1,832				23,43	1,25	24,68
692	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ								
693	E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,70	0,20			494,24
					K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	9,03	0,01			9,04
694 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.		375,83	0,70 К=1.1	0,20 К=1.1		376,53
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0366	13,76	0,03	0,01		13,79
695 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.					15,35 0,82	16,17
			1,832				28,12 1,50	29,62
696 6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.					10,58 0,56	11,14
			1,832				19,38 1,03	20,41
697 6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.					8,86 0,47	9,33
			0,916				8,12 0,43	8,55
698 6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.					7,82 0,42	8,24
			0,916				7,16 0,38	7,54
699 E16-33-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 15 ММ	100 М		2 868,94	299,37	181,72	1 412,88 85,87	4 667,06
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХриОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0733	210,29	К=1.1 21,94	К=1.1 13,32	103,56 6,29	342,08
700 3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.					43,42 3,15	46,57
			7,328				318,18 23,08	341,26
701 E34-101-3	УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ С СОЕДИНЕНИЕМ МАНЖЕТАМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМИ, ДО 2-Х ОТВЕРСТИЙ	КАНАЛ-КМ		2 130,19			41,74 3,32	2 175,25
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0037	7,88	К=1.1	К=1.1	0,15 0,01	8,04
702 6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М					9,29 0,44	9,73
			3,7373				34,72 1,64	36,36
703 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		33,96	37,18	9,49	4,69 0,37	76,20
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	62,21	К=1.1 68,11	К=1.1 17,39	8,59 0,68	139,59
704 3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ					206,40 14,96	221,36

			1,832				378,12	27,41	405,53
705 E22-33-1	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 50-100 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	730,02	66,32	16,57	5 114,69	404,96	6 315,99	
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0045	3,29	К=1.1 0,30	К=1.1 0,07	23,02	1,82	28,43
706 6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				72,17	3,41	75,58	
			0,916			66,11	3,12	69,23	
707 ПРИМЕЧАНИЕ:	ГИЛЬЗЫ								
708 E22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВОДА	12 221,42	16 667,50	3 860,41	7 230,14	428,27	36 547,33	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0027	33,00	К=1.1 45,00	К=1.1 10,42	19,52	1,16	98,68
709 E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА	107,13			110,11	0,17	217,41	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0275	-2,95	К=1.1 К=1.1	-3,03		-5,98	
710 6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М				148,09	7,00	155,09	
			2,759			408,58	19,31	427,89	
711 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВОДА	10 015,93	14 194,72	3 282,22	6 443,09	386,18	31 039,92	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0014	14,02	К=1.1 19,87	К=1.1 4,60	9,02	0,54	43,45
712 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА	107,13					107,13	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0137	-1,47	К=1.1 К=1.1			-1,47	

713 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				136,86	6,47	143,33
			1,3795			188,80	8,93	197,73
714 E22-8-3	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	5 163,75	2 687,21	623,44	602,84	45,70	8 499,50
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	4,65	2,42	0,56	0,54	7,65
715 E16-29-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			8,84	0,17	116,14
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0092	-0,99		-0,08		-1,07
716 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				26,78	1,27	28,05
			0,9197			24,63	1,17	25,80
717 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.	1 025,85	0,67	0,41	1 683,92	133,65	2 844,09
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0733	75,19	0,05	123,43	9,80	208,47
718 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ				178,74	13,91	192,65
			0,0073			1,30	0,10	1,40
719 ПРИМЕЧАНИЕ:	ГИЛЬЗЫ							
720 E22-8-10	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 400 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	13 155,81	18 556,35	4 320,20	7 331,06	428,27	39 471,49
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0014	18,42	25,98	10,26	0,60	55,26
721 E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			110,11	0,17	217,41
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0137	-1,47		-1,51		-2,98

722 6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				191,69	9,07	200,76	
			1,3795			264,44	12,51	276,95	
723 E22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	12 221,42	16 667,50	3 860,41	7 230,14	428,27	36 547,33	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0023	28,11	38,34	8,88	16,63	0,99	84,07
724 E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			110,11	0,17	217,41	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0229	-2,45			-2,52		-4,97
725 6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М				148,09	7,00	155,09	
			2,2992			340,49	16,09	356,58	
726 E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	14 194,72	3 282,22	6 443,09	386,18	31 039,92	
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	9,01	12,78	2,95	5,80	0,35	27,94
727 E16-29-4	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13	
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0092	-0,99					-0,99
728 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				136,86	6,47	143,33	
			0,9197			125,87	5,95	131,82	
729 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	11 068,90	2 549,50	5 752,58	355,52	24 508,24	

	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0018	13,20	19,92	4,59	10,35	0,64	44,11
730 E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13			30,59	0,17	137,89
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0183	-1,96	К=1.1	К=1.1	-0,56		-2,52
731 6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М					56,82	2,69	59,51
			1,8393				104,51	4,95	109,46
732 E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		7 019,12	5 378,79	1 226,89	3 929,16	240,88	16 567,95
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	6,32	4,84	1,10	3,54	0,22	14,92
733 E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13			30,59	0,17	137,89
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0092	-0,99	К=1.1	К=1.1	-0,28		-1,27
734 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					44,50	2,10	46,60
			0,9197				40,93	1,93	42,86
735 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,67	0,41	1 683,92	133,65	2 844,09
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1466	150,39	К=1.1	К=1.1	246,86	19,59	416,94
736 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ					178,74	13,91	192,65
			0,0147				2,63	0,20	2,83
737 ПРИМЕЧАНИЕ:	УСТРОЙСТВО ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР УЧТЕНО ПО Е24-3-...								
739 6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.					24,95	1,33	26,28
			0,916				22,85	1,22	24,07

740	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.				21,95	1,17	23,12
				0,916			20,11	1,07	21,18
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040		4 249	4 016	1 039	11 980	697	20 942
		ОХР и ОПР							3 858
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							3 703
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							28 503
	00000/63040	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-4							
743	E24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	54,30	61,51	15,81	6,78	0,54	123,13
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		5,496	298,43	338,06	86,89	37,26	2,97
									676,72
744	E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	37,18	9,49	4,69	0,37	76,20
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		9,16	311,07	340,57	86,93	42,96	3,39
									697,99
745	3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				139,28	10,10	149,38
				3,664			510,32	37,01	547,33
746	3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				107,74	7,81	115,55
				1,832			197,38	14,31	211,69
747	3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				64,87	4,70	69,57
				1,832			118,84	8,61	127,45
748	3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				45,80	3,32	49,12
				7,328			335,62	24,33	359,95
749	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0494	315,74	422,23	102,56	63,97	5,08
									807,02

755	6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.					10,25	0,48	10,73	
								1,832	18,78	0,88	19,66
756	6/20-350-10/170	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.					21,42	1,01	22,43	
								5,496	117,72	5,55	123,27
760	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.					2,09	0,10	2,19	
								0,916	1,91	0,09	2,00
762	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					6,65	0,31	6,96	
								1,832	12,18	0,57	12,75
764	6/20-350-10/39П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					54,35	2,57	56,92	
								1,832	99,57	4,71	104,28
766	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					6,65	0,31	6,96	
								0,916	6,09	0,28	6,37
767	6/20-350-10/33П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.					6,49	0,31	6,80	
								0,916	5,94	0,28	6,22
768	6/20-350-10/31П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.					2,09	0,10	2,19	
								1,832	3,83	0,18	4,01
769	E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	9 563,04	2 829,78	4 606,44	333,09	28 116,88		
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	12,25	K=1.1 8,61	K=1.1 2,55	4,15	0,30	25,31	
770	E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	9 224,50	5 644,88	2 065,69	2 646,85	190,58	17 706,81		
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0064	59,04	K=1.1 36,13	K=1.1 13,22	16,94	1,22	113,33	
771	E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01	18 520,97		
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0112	96,35	K=1.1 61,60	K=1.1 23,11	46,14	3,35	207,44	

774 E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	9 563,04	2 829,78	4 606,44	333,09	28 116,88
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0022	29,95	K=1.1 21,04	K=1.1 6,23	10,13	0,73
775 E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	9 846,54	6 241,35	2 066,78	3 462,71	251,21	19 801,81
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	8,86	K=1.1 5,62	K=1.1 1,86	3,12	0,23
776 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	8 677,26	5 545,00	2 064,04	4 174,33	302,14	18 698,73
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0016	13,88	K=1.1 8,87	K=1.1 3,30	6,68	0,48
777 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01	18 520,97
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0014	12,04	K=1.1 7,70	K=1.1 2,89	5,77	0,42
778 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				44,50	2,10	46,60
			0,9252			41,17	1,94	43,11
779 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М				5,54	0,26	5,80
			5,3659			29,73	1,40	31,13
780 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М				4,40	0,21	4,61
			5,921			26,05	1,24	27,29
781 6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				17,34	0,82	18,16
			6,4761			112,30	5,31	117,61

784	6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					92,89	4,39	97,28	
								2,2204	206,25	9,75	216,00
785	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					49,24	2,33	51,57	
								0,9252	45,56	2,16	47,72
786	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					28,72	1,36	30,08	
								1,5728	45,17	2,14	47,31
787	6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					16,24	0,77	17,01	
								1,3877	22,54	1,07	23,61
788	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30		
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0166	106,10	K=1.1 141,88	K=1.1 34,47	21,50	1,71	271,19	
789	6/20-350-12/510	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.					22,93	1,08	24,01	
								1,832	42,01	1,98	43,99
795	6/20-350-12/636П65	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150Х65 ММ	ШТ.					69,80	3,30	73,10	
								0,916	63,94	3,02	66,96
798	6/20-350-12/707П40	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100Х40 ММ	ШТ.					46,20	2,19	48,39	
								0,916	42,32	2,01	44,33
808	6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х40 ММ	ШТ.					11,40	0,54	11,94	
								0,916	10,44	0,49	10,93
810	6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.					20,88	0,99	21,87	
								0,916	19,13	0,91	20,04
812	6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 80 ММ	ШТ.					19,80	0,94	20,74	
								1,832	36,27	1,72	37,99
815	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-З-...										
816	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т					10 371,38	551,76	10 923,14	
								0,0117	121,35	6,46	127,81

818 E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	1,02	2,51	0,21	18,83	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,664	55,29	K=1.1 3,74	K=1.1 9,20	0,77	69,00
826 6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ			115,07	5,44	120,51	
			1,832		210,81	9,97	220,78	
828 6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ			69,52	3,29	72,81	
			1,832		127,36	6,03	133,39	
832 E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	16,57	1,03	5,00	0,40	23,00	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	30,36	K=1.1 1,89	K=1.1 9,16	0,73	42,14
833 E24-139-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	22,03	1,85	5,69	0,45	30,02	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	40,36	K=1.1 3,39	K=1.1 10,42	0,82	54,99
835 E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	1,02	2,51	0,21	18,83	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-1,832	-27,64	K=1.1 -1,87	K=1.1 -4,60	-0,38	-34,49

836 E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,83	3,16	0,26	25,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-1,832	-37,26	K=1.1 -3,35	K=1.1 -5,79	-0,48 -46,88
839 6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ				13,03	13,03
			1,832			23,87	23,87
841 6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ				16,06	16,06
			1,832			29,42	29,42
845 ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ						
847 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,70	0,20		494,24
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	9,03	K=1.1 0,01		9,04
851 6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.				12,79	0,68 13,47
			1,832			23,43	1,25 24,68
852 ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ						
854 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,70	0,20		376,53
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0366	13,76	K=1.1 0,03	K=1.1 0,01	13,79
857 6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.				8,86	0,47 9,33
			1,832			16,23	0,86 17,09
858 6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.				7,82	0,42 8,24
			1,832			14,33	0,77 15,10
859 E34-101-3	УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ С СОЕДИНЕНИЕМ МАНЖЕТАМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМИ, ДО 2-Х ОТВЕРСТИЙ	КАНАЛ-КМ	2 130,19			41,74	3,32 2 175,25
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0037	7,88	K=1.1 0,15	K=1.1 0,01	8,04
860 6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М				9,29	0,44 9,73

			3,7373				34,72	1,64	36,36
861 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	37,18	9,49	4,69	0,37	76,20	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	62,21	K=1.1 68,11	K=1.1 17,39	8,59	0,68	139,59
862 3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ				206,40	14,96	221,36	
			1,832			378,12	27,41	405,53	
863 E22-33-1	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 50-100 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	730,02	66,32	16,57	5 114,69	404,96	6 315,99	
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0045	3,29	K=1.1 0,30	K=1.1 0,07	23,02	1,82	28,43
864 6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				72,17	3,41	75,58	
			0,916			66,11	3,12	69,23	
865 E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	57,06	K=1.1 51,33	K=1.1 9,60	19,19	1,52	129,10
866 6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 159/250	ШТ.				4,69	0,25	4,94	
			0,916			4,30	0,23	4,53	
867 ПРИМЕЧАНИЕ:	ГИЛЬЗЫ								
868 E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	11 068,90	2 549,50	5 752,58	355,52	24 508,24	
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0018	13,20	K=1.1 19,92	K=1.1 4,59	10,35	0,64	44,11

869 E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			30,59	0,17	137,89
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0183	-1,96	К=1.1 К=1.1	-0,56		-2,52
870 6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				56,82	2,69	59,51
			1,8393			104,51	4,95	109,46
871 E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 019,12	5 378,79	1 226,89	3 929,16	240,88	16 567,95
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0018	12,63	К=1.1 К=1.1	7,07	0,43	29,81
872 E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			30,59	0,17	137,89
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0183	-1,96	К=1.1 К=1.1	-0,56		-2,52
873 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				44,50	2,10	46,60
			1,8393			81,85	3,86	85,71
874 E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.	1 025,85	0,67	0,41	1 683,92	133,65	2 844,09
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0733	75,19	К=1.1 К=1.1	123,43	9,80	208,47
875 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ				178,74	13,91	192,65
			0,0073			1,30	0,10	1,40
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			1 575	1 546	398	3 876	235
	ОХР и ОПР							7 232
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 426
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 379
00000/63040	ПЛАН ТК-35/564 (РЕК.)							10 037

876 E24-13-4	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	103,04	93,85	22,41	12,25	0,98	210,12
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,748	283,15	257,90	61,58	33,66	2,69	577,40
877 E24-13-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	59,87	64,13	16,08	7,92	0,63	132,55
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,916	54,84	58,74	14,73	7,25	0,58	121,41
878 E24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	54,30	61,51	15,81	6,78	0,54	123,13
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,748	149,22	169,03	43,45	18,63	1,48	338,36
879 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	37,18	9,49	4,69	0,37	76,20
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	8,244	279,97	306,51	78,24	38,66	3,05	628,19
880 3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.				593,92	43,06	636,98
			2,748			1 632,09	118,33	1 750,42
881 3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				291,84	21,16	313,00
			0,916			267,33	19,38	286,71
882 3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				107,74	7,81	115,55
			2,748			296,07	21,46	317,53
883 3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				87,04	6,31	93,35
			0,916			79,73	5,78	85,51
884 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				45,80	3,32	49,12

			7,328				335,62	24,33	359,95
885 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82		16 336,30
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0965	616,78	K=1.1 824,79	K=1.1 200,35	124,96	9,92	1 576,45
890 6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.				47,99	2,27		50,26
			5,496			263,75	12,48		276,23
893 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 76 ММ	ШТ.				8,12	0,38		8,50
			5,496			44,63	2,09		46,72
895 6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.				21,13	1,00		22,13
			0,916			19,36	0,92		20,28
896 6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.				54,35	2,57		56,92
			0,916			49,78	2,35		52,13
906 E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	9 563,04	2 829,78	4 606,44	333,09		28 116,88
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	12,25	K=1.1 8,61	K=1.1 2,55	4,15	0,30	25,31
907 E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	9 846,54	6 241,35	2 066,78	3 462,71	251,21		19 801,81
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	8,86	K=1.1 5,62	K=1.1 1,86	3,12	0,23	17,83
908 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	8 677,26	5 545,00	2 064,04	4 174,33	302,14		18 698,73
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	7,81	K=1.1 4,99	K=1.1 1,86	3,76	0,27	16,83
909 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01		18 520,97
				K=1.1	K=1.1				

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	7,74	4,95	1,86	3,71	0,27	16,67
912 E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		13 614,31	9 563,04	2 829,78	4 606,44	333,09	28 116,88
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	125,25	K=1.1 87,98	K=1.1 26,03	42,38	3,06	258,67
914 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ		8 677,26	5 545,00	2 064,04	4 174,33	302,14	18 698,73
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0029	25,16	K=1.1 16,08	K=1.1 5,99	12,11	0,88	54,23
915 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ		8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01	18 520,97
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0133	114,41	K=1.1 73,15	K=1.1 27,44	54,79	3,98	246,33
916 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					44,50	2,10	46,60
			9,2516				411,70	19,43	431,13
917 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					5,54	0,26	5,80
			6,0135				33,31	1,56	34,87
918 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					4,40	0,21	4,61
			7,4013				32,57	1,55	34,12
920 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М					14,02	0,66	14,68
			2,9605				41,51	1,95	43,46
923 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					92,89	4,39	97,28
			0,9252				85,94	4,06	90,00

924	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				49,24	2,33	51,57	
				0,9252			45,56	2,16	47,72	
925	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				28,72	1,36	30,08	
				0,9252			26,57	1,26	27,83	
926	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				20,23	0,96	21,19	
				0,9252			18,72	0,89	19,61	
928	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30	
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0121	77,34	К=1.1 103,42	К=1.1 25,12	15,67	1,24	197,67
929	6/20-350-12/574	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ РАВНОПРОХОДНОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.				62,88	2,97	65,85	
				0,916			57,60	2,72	60,32	
930	6/20-350-12/564	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				35,54	1,68	37,22	
				0,916			32,55	1,54	34,09	
951	6/20-350- 15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.				20,88	0,99	21,87	
				0,916			19,13	0,91	20,04	
952	6/20-350- 15/114П50	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х50 ММ	ШТ.				11,40	0,54	11,94	
				0,916			10,44	0,49	10,93	
953	6/20-350- 15/130П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 Х 65 ММ	ШТ.				19,80	0,94	20,74	
				1,832			36,27	1,72	37,99	
956	ПРИМЕЧАНИЕ:	ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...								
957	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				10 371,38	551,76	10 923,14	
				0,0264			273,80	14,57	288,37	
958	E24-138-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, I ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	11,65	0,73		2,06	0,17	14,61	
						К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	21,34	1,34		3,77	0,31	26,76
959 E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	1,02			2,51	0,21	18,83
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	13,82	0,93	К=1.1 К=1.1	2,30	0,19	17,24
960 E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,83			3,16	0,26	25,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	18,63	1,68	К=1.1 К=1.1	2,89	0,24	23,44
962 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ					264,44	12,51	276,95
			0,916				242,23	11,46	253,69
965 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ					172,42	8,16	180,58
			0,916				157,94	7,47	165,41
967 6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ					115,07	5,44	120,51
			0,916				105,40	4,98	110,38
969 6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ					69,52	3,29	72,81
			0,916				63,68	3,01	66,69
986 ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ								
987 E23-28-3	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 ШТ.	611,12	0,70	0,20				611,82
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	11,18	0,01	К=1.1 К=1.1			11,19
989 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,70	0,20				376,53
				К=1.1 К=1.1					

	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	6,88	0,01			6,89
990 6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.				17,35	0,92	18,27
			1,832			31,79	1,69	33,48
992 6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.				10,58	0,56	11,14
			1,832			19,38	1,03	20,41
993	ПРИМЕЧАНИЕ: РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ							
994 E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.		493,54	0,70 К=1.1	0,20 К=1.1		494,24
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	9,03	0,01			9,04
995 E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.		375,83	0,70 К=1.1	0,20 К=1.1		376,53
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	6,88	0,01			6,89
996 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.				15,35	0,82	16,17
			0,916			14,06	0,75	14,81
997 6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-145	ШТ.				13,03	0,69	13,72
			0,916			11,94	0,63	12,57
998 6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.				8,86	0,47	9,33
			0,916			8,12	0,43	8,55
999 6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.				7,82	0,42	8,24
			0,916			7,16	0,38	7,54
#### E16-33-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 15 ММ	100 М		2 868,94		299,37	181,72	1 412,88
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0733	210,29	К=1.1 21,94	К=1.1 13,32	103,56	6,29
								342,08
#### 3/3-50-80- 100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				43,42	3,15	46,57
			7,328			318,18	23,08	341,26
#### E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	113,50	К=1.1 102,11	К=1.1 19,09	38,18	3,03
								256,82

#### 6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 159/250	ШТ.				4,69	0,25	4,94
			1,832			8,59	0,46	9,05
#### ПРИМЕЧАНИЕ: ГИЛЬЗЫ								
#### E22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	12 221,42	16 667,50	3 860,41	7 230,14	428,27	36 547,33
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0009	11,00	K=1.1 15,00	K=1.1 3,47	6,51	0,39	32,90
#### E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			110,11	0,17	217,41
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0092	-0,99	K=1.1	K=1.1	-1,01		-2,00
#### 6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М				148,09	7,00	155,09
			0,9197			136,20	6,44	142,64
#### E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	11 068,90	2 549,50	5 752,58	355,52	24 508,24
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0014	10,26	K=1.1 15,50	K=1.1 3,57	8,05	0,50	34,31
#### E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			30,59	0,17	137,89
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0137	-1,47	K=1.1	K=1.1	-0,42		-1,89
#### 6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				56,82	2,69	59,51
			1,3795			78,38	3,71	82,09
#### E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 019,12	5 378,79	1 226,89	3 929,16	240,88	16 567,95

	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	6,32	К=1.1 4,84	К=1.1 1,10	3,54	0,22	14,92
#### E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13			30,59	0,17	137,89
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0092	-0,99	К=1.1	К=1.1	-0,28		-1,27
#### 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					44,50	2,10	46,60
			0,9197				40,93	1,93	42,86
#### E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		10 015,93	14 194,72	3 282,22	6 443,09	386,18	31 039,92
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	5,01	К=1.1 7,10	К=1.1 1,64	3,22	0,19	15,52
#### E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13			110,11	0,17	217,41
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0046	-0,49	К=1.1	К=1.1	-0,51		-1,00
#### 6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М					111,24	5,26	116,50
			0,4598				51,15	2,42	53,57
#### E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.		1 025,85	0,67	0,41	1 683,92	133,65	2 844,09
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0733	75,19	К=1.1 0,05	К=1.1 0,03	123,43	9,80	208,47
#### 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ					178,74	13,91	192,65
			0,0073				1,30	0,10	1,40
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			2 278	2 092	533	6 067	381	10 818
	ОХР и ОПР								2 069
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 973
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								14 860

00000/63040 ПЛАН ТК-37/564 (РЕК.)								
#### E24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	54,30	61,51	15,81	6,78	0,54	123,13
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	4,58	248,69	К=1.1 281,72	К=1.1 72,41	31,05	2,47	563,93
#### E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	37,18	9,49	4,69	0,37	76,20
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	13,74	466,61	К=1.1 510,85	К=1.1 130,39	64,44	5,08	1 046,98
#### 3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				139,28	10,10	149,38
		1,832				255,16	18,50	273,66
#### 3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				107,74	7,81	115,55
		2,748				296,07	21,46	317,53
#### 3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				87,04	6,31	93,35
		1,832				159,46	11,56	171,02
#### 3/3-50-80-100/40	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.				59,12	4,29	63,41
		0,916				54,15	3,93	58,08
#### 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				45,80	3,32	49,12
		10,992				503,43	36,49	539,92
#### E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0395	252,46	К=1.1 337,61	К=1.1 82,01	51,15	4,06	645,28
#### 6/20-350-10/9	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 45 ММ	ШТ.				2,92	0,14	3,06
		2,748				8,02	0,38	8,40
#### 6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.				10,25	0,48	10,73
		6,412				65,72	3,08	68,80

#### 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 76 ММ	ШТ.					8,12	0,38	8,50	
							5,496	44,63	2,09	46,72
#### 6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.					2,09	0,10	2,19	
							2,748	5,74	0,27	6,01
#### 6/20-350-10/29	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 32 ММ	ШТ.					2,76	0,13	2,89	
							2,748	7,58	0,36	7,94
#### 6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					6,65	0,31	6,96	
							2,748	18,27	0,85	19,12
#### 6/20-350-10/12	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.					3,41	0,16	3,57	
							2,748	9,37	0,44	9,81
#### E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	13 614,31	9 563,04	2 829,78	4 606,44	333,09	28 116,88		
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0046	62,63	K=1.1 43,99	K=1.1 13,02	21,19	1,53	129,34	
#### E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	9 224,50	5 644,88	2 065,69	2 646,85	190,58	17 706,81		
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0038	35,05	K=1.1 21,45	K=1.1 7,85	10,06	0,72	67,28	
#### E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	8 677,26	5 545,00	2 064,04	4 174,33	302,14	18 698,73		
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0042	36,44	K=1.1 23,29	K=1.1 8,67	17,53	1,27	78,53	
#### E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01	18 520,97		
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0165	141,94	K=1.1 90,75	K=1.1 34,04	67,97	4,93	305,59	
#### E24-3-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 125 ММ	КМ	11 600,62	8 682,96	2 823,07	3 777,17	273,13	24 333,88		

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	10,44	К=1.1 7,81	К=1.1 2,54	3,40	0,25	21,90
#### E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		13 614,31	9 563,04	2 829,78	4 606,44	333,09	28 116,88
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0025	34,04	К=1.1 23,91	К=1.1 7,07	11,52	0,83	70,30
#### E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		9 846,54	6 241,35	2 066,78	3 462,71	251,21	19 801,81
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0027	26,59	К=1.1 16,85	К=1.1 5,58	9,35	0,68	53,47
#### E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ		8 677,26	5 545,00	2 064,04	4 174,33	302,14	18 698,73
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0024	20,83	К=1.1 13,31	К=1.1 4,95	10,02	0,73	44,89
#### E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ		8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01	18 520,97
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0067	57,64	К=1.1 36,85	К=1.1 13,82	27,60	2,00	124,09
#### E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ		9 224,50	5 644,88	2 065,69	2 646,85	190,58	17 706,81
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	4,61	К=1.1 2,82	К=1.1 1,03	1,32	0,10	8,85
#### 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					44,50	2,10	46,60
			4,6258				205,85	9,71	215,56
#### 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					5,54	0,26	5,80

			7,4013	41,00	1,92	42,92
#### 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М		4,40	0,21	4,61
			9,2516	40,71	1,94	42,65
#### 6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М		17,34	0,82	18,16
			3,8857	67,38	3,19	70,57
#### 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М		14,02	0,66	14,68
			4,2557	59,66	2,81	62,47
#### 6/20-50-55/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М		34,22	1,62	35,84
			0,9252	31,66	1,50	33,16
#### 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М		92,89	4,39	97,28
			2,4979	232,03	10,97	243,00
#### 6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М		49,24	2,33	51,57
			2,7755	136,67	6,47	143,14
#### 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М		28,72	1,36	30,08
			2,4054	69,08	3,27	72,35
#### 6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М		20,23	0,96	21,19
			2,7755	56,15	2,66	58,81
#### 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М		16,24	0,77	17,01
			2,7755	45,07	2,14	47,21
#### 6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М		13,08	0,62	13,70
			1,2027	15,73	0,75	16,48
#### 6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М		31,88	1,51	33,39
			0,4626	14,75	0,70	15,45

#### E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0399	255,02	К=1.1 341,03	К=1.1 82,84	51,67	4,10	651,82
#### 6/20-350-12/636П89	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 80 ММ	ШТ.				69,80	3,30	73,10
		1,832				127,87	6,05	133,92
#### 6/20-350-12/636П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 65 ММ	ШТ.				69,80	3,30	73,10
		1,832				127,87	6,05	133,92
#### 6/20-350-12/726П50	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 50 ММ	ШТ.				92,46	4,37	96,83
		0,916				84,69	4,00	88,69
#### 6/20-350-12/726П76	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 76 ММ	ШТ.				92,46	4,37	96,83
		0,916				84,69	4,00	88,69
#### 6/20-350-12/707П32	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100 X 32 ММ	ШТ.				46,20	2,19	48,39
		0,916				42,32	2,01	44,33
#### 6/20-350-12/707П40	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100 X 40 ММ	ШТ.				46,20	2,19	48,39
		0,916				42,32	2,01	44,33
#### 6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 80 ММ	ШТ.				19,80	0,94	20,74
		0,916				18,14	0,86	19,00
#### 6/20-350-15/126	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ	ШТ.				19,48	0,92	20,40
		1,832				35,69	1,69	37,38
#### 6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ	ШТ.				20,88	0,99	21,87
		0,916				19,13	0,91	20,04
#### 6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				24,95	1,33	26,28
		0,916				22,85	1,22	24,07
#### 6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.				21,95	1,17	23,12
		0,916				20,11	1,07	21,18
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...							
#### 2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				10 371,38	551,76	10 923,14
		0,0163				169,05	8,99	178,04

#### E24-138-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, I ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	11,65	0,73	2,06	0,17	14,61	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	21,34	К=1.1 1,34	К=1.1 3,77	0,31	26,76
#### E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	1,02	2,51	0,21	18,83	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,748	41,47	К=1.1 2,80	К=1.1 6,90	0,58	51,75
#### E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,83	3,16	0,26	25,59	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	18,63	К=1.1 1,68	К=1.1 2,89	0,24	23,44
#### 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ			264,44	12,51	276,95	
			0,916		242,23	11,46	253,69	
#### 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ			172,42	8,16	180,58	
			0,916		157,94	7,47	165,41	
#### 6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ			115,07	5,44	120,51	
			0,916		105,40	4,98	110,38	
#### 6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ			90,71	4,29	95,00	
			0,916		83,09	3,93	87,02	
#### 6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ			69,52	3,29	72,81	
			0,916		63,68	3,01	66,69	

#### 6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ				49,91	2,36	52,27
			0,916			45,72	2,16	47,88
#### E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	16,57	1,03		5,00	0,40	23,00
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	30,36	1,89	9,16	0,73	42,14
#### E24-139-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	22,03	1,85		5,69	0,45	30,02
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	40,36	3,39	10,42	0,82	54,99
#### E24-139-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	26,01	2,22		6,14	0,49	34,86
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	47,65	4,07	11,25	0,90	63,87
#### E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	1,02		2,51	0,21	18,83
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-1,832	-27,64	-1,87	-4,60	-0,38	-34,49

#### E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,83		3,16	0,26	25,59	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-1,832	-37,26	-3,35	K=1.1 K=1.1	-5,79	-0,48	-46,88
#### E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	2,20		3,61	0,30	30,39	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-1,832	-44,48	-4,03	K=1.1 K=1.1	-6,61	-0,55	-55,67
#### 6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ				13,03		13,03	
			1,832			23,87		23,87	
#### 6/250-90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ				14,96		14,96	
			0,916			13,70		13,70	
#### 6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ				16,06		16,06	
			0,916			14,71		14,71	
#### 6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ				20,24		20,24	
			0,916			18,54		18,54	
#### 6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ				24,31		24,31	
			0,916			22,27		22,27	
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ								
#### E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,70	0,20			494,24	
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	904,17	1,28	K=1.1 K=1.1	0,37	905,45	
#### E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,70	0,20	K=1.1 K=1.1		376,53	

	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,664	1 377,04	2,56	0,73		1 379,60	
#### 6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.					17,35	0,92	18,27
			1,832				31,79	1,69	33,48
#### 6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.					12,79	0,68	13,47
			1,832				23,43	1,25	24,68
#### 6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.					10,58	0,56	11,14
			1,832				19,38	1,03	20,41
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ								
#### E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.		493,54	0,70	0,20			494,24
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0275	13,57	К=1.1 0,02	К=1.1 0,01			13,59
#### E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.		375,83	0,70	0,20			376,53
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0275	10,34	К=1.1 0,02	К=1.1 0,01			10,36
#### 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.					15,35	0,82	16,17
			0,916				14,06	0,75	14,81
#### 6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-100	ШТ.					9,55	0,51	10,06
			0,916				8,75	0,47	9,22
#### 6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.					8,86	0,47	9,33
			0,916				8,12	0,43	8,55
#### 6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.					7,82	0,42	8,24
			0,916				7,16	0,38	7,54
#### 6/250-10/20	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-75	ШТ.					8,03	0,43	8,46
			0,916				7,36	0,39	7,75
#### E16-33-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ НА ФИТИНГАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 15 ММ	100 М		2 868,94	299,37	181,72	1 412,88	85,87	4 667,06
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХриОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0733	210,29	К=1.1 21,94	К=1.1 13,32	103,56	6,29	342,08
#### 3/3-50-80- 100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.					43,42	3,15	46,57
			7,328				318,18	23,08	341,26
#### E24-132-9	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 133/225 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.		5 452,22	4 927,41	920,87	1 136,65	90,25	11 606,53

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	99,78	К=1.1 90,17	К=1.1 16,85	20,80	1,65	212,40
#### 6/250-90-10/90	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 125/225	ШТ.					4,18	0,22	4,40
			1,832				7,66	0,40	8,06
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	ГИЛЬЗЫ								
#### E22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		12 221,42	16 667,50	3 860,41	7 230,14	428,27	36 547,33
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	11,00	К=1.1 15,00	К=1.1 3,47	6,51	0,39	32,90
#### E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13			110,11	0,17	217,41
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0092	-0,99	К=1.1	К=1.1	-1,01		-2,00
#### 6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М					148,09	7,00	155,09
			0,9197				136,20	6,44	142,64
#### E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА		7 331,24	11 068,90	2 549,50	5 752,58	355,52	24 508,24
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0023	16,86	К=1.1 25,46	К=1.1 5,86	13,23	0,82	56,37
#### E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13			30,59	0,17	137,89
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0229	-2,45	К=1.1	К=1.1	-0,70		-3,15
#### 6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М					56,82	2,69	59,51

			2,2992				130,64	6,18	136,82
#### E22-8-5	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 019,12	5 378,79	1 226,89	3 929,16	240,88		16 567,95
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0014	9,83	К=1.1 7,53	К=1.1 1,72	5,50	0,34	23,20
#### E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			30,59	0,17		137,89
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0137	-1,47	К=1.1 7,53	К=1.1 1,72	-0,42		-1,89
#### 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				44,50	2,10		46,60
			1,3795			61,39	2,90		64,29
#### E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	14 194,72	3 282,22	6 443,09	386,18		31 039,92
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	5,01	К=1.1 7,10	К=1.1 1,64	3,22	0,19	15,52
#### E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			110,11	0,17		217,41
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0046	-0,49	К=1.1 7,10	К=1.1 1,64	-0,51		-1,00
#### 6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М				111,24	5,26		116,50
			0,4598			51,15	2,42		53,57
#### E22-8-3	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	5 163,75	2 687,21	623,44	602,84	45,70		8 499,50
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0005	2,58	К=1.1 1,34	К=1.1 0,31	0,30	0,02	4,24

#### E16-29-2	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			8,84	0,17	116,14
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0046	-0,49	К=1.1	К=1.1	-0,04	-0,53
#### 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				26,78	1,27	28,05
			0,4598			12,31	0,58	12,89
#### E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.	1 025,85	0,67	0,41	1 683,92	133,65	2 844,09
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1099	112,74	К=1.1	К=1.1	185,06	14,69
				0,07	0,05			312,56
#### 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ				178,74	13,91	192,65
			0,011			1,97	0,15	2,12
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040		4 511	1 931	511	5 610	323	12 375
	ОХР и ОПР							3 667
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							3 517
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							19 559
00000/63040 УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-7								
#### E24-13-4	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	103,04	93,85	22,41	12,25	0,98	210,12
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		5,496	566,31	К=1.1	К=1.1	67,33	5,39
				515,80	123,17			1 154,83
#### E24-13-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	59,87	64,13	16,08	7,92	0,63	132,55
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	109,68	К=1.1	К=1.1	14,51	1,15
				117,49	29,46			242,83
#### E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	37,18	9,49	4,69	0,37	76,20

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		7,328	248,86	К=1.1 272,46	К=1.1 69,54	34,37	2,71	558,40
#### 3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.					593,92	43,06	636,98
			5,496				3 264,18	236,66	3 500,84
#### 3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.					291,84	21,16	313,00
			1,832				534,65	38,77	573,42
#### 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.					45,80	3,32	49,12
			7,328				335,62	24,33	359,95
#### E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1601	1 023,28	К=1.1 1 368,39	К=1.1 332,40	207,32	16,46	2 615,45
#### 6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					47,99	2,27	50,26
			7,328				351,67	16,63	368,30
#### 6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.					21,13	1,00	22,13
			3,664				77,42	3,66	81,08
#### 6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.					54,35	2,57	56,92
			3,664				199,14	9,42	208,56
#### E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		13 614,31	9 563,04	2 829,78	4 606,44	333,09	28 116,88
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0071	96,66	К=1.1 67,90	К=1.1 20,09	32,71	2,36	199,63
#### E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ		8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01	18 520,97
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0135	116,13	К=1.1 74,25	К=1.1 27,85	55,61	4,04	250,03
#### E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ		14 819,89	10 644,16	3 101,14	7 693,43	548,97	33 706,45

	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0041	60,76	К=1.1 43,64	К=1.1 12,71	31,54	2,25	138,19
#### E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		9 846,54	6 241,35	2 066,78	3 462,71	251,21	19 801,81
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0055	54,16	К=1.1 34,33	К=1.1 11,37	19,04	1,38	108,91
#### 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					44,50	2,10	46,60
			7,2162				321,12	15,15	336,27
#### 6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					5,54	0,26	5,80
			7,6788				42,54	2,00	44,54
#### 6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М					4,40	0,21	4,61
			5,921				26,05	1,24	27,29
#### 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					92,89	4,39	97,28
			41,6322				3 867,22	182,77	4 049,99
#### 6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					49,24	2,33	51,57
			5,551				273,33	12,93	286,26
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО E24-3-...								
#### 2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т					10 371,38	551,76	10 923,14
			0,0176				182,54	9,71	192,25
#### 6/250-100/100	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 110 ММ	ШТ.					27,59	1,47	29,06
			0,916				25,27	1,35	26,62
#### 6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.					21,95	1,17	23,12
			0,916				20,11	1,07	21,18
#### E34-101-3	УСТРОЙСТВО ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНЫХ ТРУБ С СОЕДИНЕНИЕМ МАНЖЕТАМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫМИ, ДО 2-Х ОТВЕРСТИЙ	КАНАЛ-КМ		2 130,19			41,74	3,32	2 175,25
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0027	5,75			0,11	0,01	5,87
#### 6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М					9,29	0,44	9,73
			2,803				26,04	1,23	27,27
#### E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		33,96	37,18	9,49	4,69	0,37	76,20
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	62,21	К=1.1 68,11	К=1.1 17,39	8,59	0,68	139,59
#### 3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ					206,40	14,96	221,36
			1,832				378,12	27,41	405,53
#### E22-33-1	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 50-100 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		730,02	66,32	16,57	5 114,69	404,96	6 315,99
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0045	3,29	К=1.1 0,30	К=1.1 0,07	23,02	1,82	28,43
#### 6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.					72,17	3,41	75,58
			0,916				66,11	3,12	69,23
#### E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		15,09	1,02		2,51	0,21	18,83
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	27,64	К=1.1 1,87	К=1.1	4,60	0,38	34,49
#### E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		20,34	1,83		3,16	0,26	25,59
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	37,26	3,35		5,79	0,48	46,88
#### 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ					264,44	12,51	276,95
			1,832				484,45	22,92	507,37
#### 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ					172,42	8,16	180,58
			1,832				315,87	14,95	330,82
#### E24-139-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ С УСТРОЙСТВОМ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		16,57	1,03		5,00	0,40	23,00
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	30,36	1,89	K=1.1 K=1.1	9,16	0,73	42,14
#### E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА		15,09	1,02		2,51	0,21	18,83
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	27,64	1,87	K=1.1 K=1.1	4,60	0,38	34,49
#### 6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ					20,24		20,24
			1,832				37,08		37,08
#### 6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ					24,31		24,31
			1,832				44,54		44,54
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ПИ-ТРУБ								
#### E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.		493,54	0,70	0,20			494,24
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0366	18,06	0,03	K=1.1 K=1.1	0,01		18,09
#### 6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.					17,35	0,92	18,27
			3,664				63,57	3,37	66,94
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕЗИНОВАЯ МАНЖЕТА ДЛЯ ГПИ-ТРУБ								

#### E23-28-2	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 160 ММ	100 ШТ.	493,54	0,70 К=1.1	0,20 К=1.1		494,24
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	9,03	0,01			9,04
#### E23-28-1	УСТАНОВКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА, ДИАМЕТРОМ ДО 110 ММ	100 ШТ.	375,83	0,70 К=1.1	0,20 К=1.1		376,53
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	6,88	0,01			6,89
#### 6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.				15,35 0,82	16,17
		1,832				28,12 1,50	29,62
#### 6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-100	ШТ.				9,55 0,51	10,06
		1,832				17,50 0,93	18,43
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	ГИЛЬЗЫ						
#### E22-8-9	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 350 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	12 221,42	16 667,50	3 860,41	7 230,14 428,27	36 547,33
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0018	22,00	30,00 К=1.1	6,95 К=1.1	13,01 0,77	65,78
#### E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			110,11 0,17	217,41
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0183	-1,96	К=1.1	К=1.1	-2,02	-3,98
#### 6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М				148,09 7,00	155,09
		1,8393				272,38 12,88	285,26
#### E22-8-6	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	7 331,24	11 068,90	2 549,50	5 752,58 355,52	24 508,24
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0009	6,60	9,96 К=1.1	2,29 К=1.1	5,18 0,32	22,06
#### E16-29-3	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			30,59 0,17	137,89
				К=1.1	К=1.1		

	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0092	-0,99		-0,28		-1,27
#### 6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				56,82	2,69	59,51
			0,9197			52,26	2,47	54,73
#### E22-8-8	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 300 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	10 015,93	14 194,72	3 282,22	6 443,09	386,18	31 039,92
	РАЗРЯД=4.8, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0815 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	9,01	К=1.1 12,78	К=1.1 2,95	5,80	0,35 27,94
#### E16-29-4	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13			110,11	0,17	217,41
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0092	-0,99	К=1.1 К=1.1	-1,01		-2,00
#### 6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М				111,24	5,26	116,50
			0,9197			102,31	4,84	107,15
#### E52-8-1	ЗАЧЕКАНКА ГИЛЬЗ ПОСЛЕ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДА	100 ШТ.	1 025,85	0,67	0,41	1 683,92	133,65	2 844,09
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0733	75,19	К=1.1 0,05	К=1.1 0,03	123,43	9,80 208,47
#### 4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ				178,74	13,91	192,65
			0,0073			1,30	0,10	1,40
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			2 613	2 624	656	12 073	703
	ОХР и ОПР							2 363
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 285
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							22 661
00000/63040	УТ2-ДК2							
#### E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	7 056,76	1 321,50	2 877,60	228,48	17 958,21
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0275	214,37	194,06	36,34	79,13	6,28	493,84
#### E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	57,06	К=1.1 51,33	К=1.1 9,60	19,19	1,52	129,10
#### E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0275	95,42	К=1.1 26,46	К=1.1 0,23	10,68	0,85	133,41
#### E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	588,24	5,01	201,43	15,99	3 370,64
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	23,60	К=1.1 5,41	К=1.1 0,05	1,85	0,15	31,01
#### 6/20-355-30-10-5/2143	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 219Х6-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/1500/350-ПЭ 315/140	ШТ.				592,67	28,03	620,70
		1,832				1 085,77	51,35	1 137,12
#### 6/20-355-30-10-5/2143П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219Х6-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/1500/350-ПЭ 315/140	ШТ.				592,67	28,03	620,70
		0,916				542,89	25,68	568,57
#### 6/20-355-30-10-5/1730П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/110	ШТ.				373,13	17,65	390,78
		0,916				341,79	16,17	357,96
#### 6/20-355-30-10-5/474	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.				227,68	10,77	238,45
		1,832				417,11	19,73	436,84
#### 6/20-355-30-10-5/474П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.				227,68	10,77	238,45
		0,916				208,55	9,87	218,42
#### 6/20-355-30-10-5/117	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 45Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/1100/250-ПЭ110/90	ШТ.				196,68	9,30	205,98
		0,916				180,16	8,52	188,68

#### E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0275	95,42	К=1.1 26,46	К=1.1 0,23	10,68	0,85
#### E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	588,24	5,01	201,43	15,99	3 370,64
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	23,60	К=1.1 5,41	К=1.1 0,05	1,85	0,15
#### E24-132-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 128,58	456,73	4,62	158,27	12,57	2 756,15
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	38,95	К=1.1 8,36	К=1.1 0,08	2,90	0,23
#### E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	449,71	2,70	129,49	10,28	2 714,72
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	38,89	К=1.1 8,23	К=1.1 0,05	2,37	0,19
#### 6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.				535,56	28,49	564,05
			2,748			1 471,72	78,29	1 550,01
#### 6/20-355-70-30-15/491П	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 40Х3,0-1500/800-ПЭ 90	ШТ.				464,29	24,70	488,99
			0,916			425,29	22,63	447,92
#### 6/20-355-70-10-15/110	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 32Х2,0-1500/1000-ПЭ 90	ШТ.				423,74	22,54	446,28
			1,832			776,29	41,29	817,58
#### 6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25Х2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.				412,04	21,92	433,96
			1,832			754,86	40,16	795,02

#### E24-132-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 128,58	456,73	4,62	158,27	12,57	2 756,15
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	38,95	8,36	0,08	2,90	0,23	50,44
#### E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	449,71	2,70	129,49	10,28	2 714,72
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	38,89	8,23	0,05	2,37	0,19	49,68
#### 6/20-355-40-5-5/24	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 32Х3-900/200-ПЭ 90	ШТ.				94,91	4,49	99,40
		1,832				173,88	8,23	182,11
#### 6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25Х2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.				117,97	5,58	123,55
		1,832				216,12	10,22	226,34
#### E24-138-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	15,09	1,02		2,51	0,21	18,83
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	7,328	110,58	7,47		18,39	1,54	137,98
#### 6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ				115,07	5,44	120,51
		3,664				421,62	19,93	441,55
#### 6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ				69,52	3,29	72,81
		3,664				254,72	12,05	266,77
#### E22-11-7	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	КМ	8 652,49	8 211,08	1 998,27	6 742,55	0,51	23 606,63
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,007	60,57	57,48	13,99	47,20		165,25

#### E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0696	-7,46	К=1.1	К=1.1			-7,46
#### 6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М				512,10	24,22	536,32
		0,6476				331,64	15,68	347,32
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040		829	407	61	7 802	392	9 430
	ОХР и ОПР							642
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							621
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							10 693
00000/63040	УЗЕЛ-3-ДК-7 (НАЧАЛО)							
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	УЗЕЛ-3-ДК-7 (НАЧАЛО)							
#### E24-132-11	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	7 795,37	7 056,76	1 321,50	2 877,60	228,48	17 958,21
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0275	214,37	К=1.1 194,06	К=1.1 36,34	79,13	6,28	493,84
#### E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	57,06	К=1.1 51,33	К=1.1 9,60	19,19	1,52	129,10
#### 6/20-355-30-10-5/2085	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 219Х6-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1160/980/315-ПЭ 315/110	ШТ.				497,18	23,52	520,70
		1,832				910,83	43,09	953,92
#### 6/20-355-30-10-5/2085П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219Х6-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1160/980/315-ПЭ 315/110	ШТ.				497,18	23,52	520,70
		0,916				455,42	21,54	476,96
#### 6/20-355-30-10-5/1661П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1500/1400/300-ПЭ 250/90	ШТ.				361,40	17,09	378,49
		0,916				331,04	15,65	346,69

#### E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	588,24	5,01	201,43	15,99	3 370,64
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0275	70,54	К=1.1 16,18	К=1.1 0,14	5,54	0,44
#### E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	449,71	2,70	129,49	10,28	2 714,72
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	19,55	К=1.1 4,14	К=1.1 0,02	1,19	0,09
#### 6/20-355-70-10-5/1825	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 38Х3,0-1500/(2400-2450)-ПЭ 110	ШТ.				462,72	24,62	487,34
			1,832			847,70	45,10	892,80
#### 6/20-355-70-30-15/491П	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 40Х3,0-1500/800-ПЭ 90	ШТ.				464,29	24,70	488,99
			0,916			425,29	22,63	447,92
#### 6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25Х2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.				412,04	21,92	433,96
			0,916			377,43	20,08	397,51
#### E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	588,24	5,01	201,43	15,99	3 370,64
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	46,94	К=1.1 10,76	К=1.1 0,09	3,69	0,29
#### 6/20-355-40-5-5/179	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 45Х3-2200/150 (ДО 250)-ПЭ 110	ШТ.				174,74	8,27	183,01
			1,832			320,12	15,15	335,27
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040		408	276	46	3 777	192	4 653
	ОХР и ОПР							329
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							318
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЮ							5 300
00000/63040	УЗЕЛ-3-ДК-7 (ОКОНЧАНИЕ)							
#### ПРИМЕЧАНИЕ:	УЗЕЛ-3-ДК-7 (ОКОНЧАНИЕ)							

#### E24-132-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 40/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 564,98	588,24	5,01	201,43	15,99	3 370,64
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	23,60	К=1.1 5,41	К=1.1 0,05	1,85	0,15
#### E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	449,71	2,70	129,49	10,28	2 714,72
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	19,55	К=1.1 4,14	К=1.1 0,02	1,19	0,09
#### 6/20-355-40-10-5/90	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 40Х3,5-2200/625 (ДО 650)-ПЭ 110	ШТ.				180,30	8,53	188,83
			0,916			165,15	7,81	172,96
#### 6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25Х2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.				117,97	5,58	123,55
			0,916			108,06	5,11	113,17
#### E22-11-7	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	КМ	8 652,49	8 211,08	1 998,27	6 742,55	0,51	23 606,63
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	79,60	К=1.1 75,54	К=1.1 18,38	62,03	217,17
#### E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0916	-9,81	К=1.1 К=1.1			-9,81
#### 6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М				512,10	24,22	536,32
			0,9252			473,79	22,41	496,20
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			113	85	18	812	36	1 046
ОХР и ОПР								93
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								91
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 230
00000/63040	УТ5, УЗЕЛ-2-ДК-5							

#### E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0275	170,57	К=1.1 153,44	К=1.1 28,69	57,37	4,56
#### E24-132-9	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 133/225 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	5 452,22	4 927,41	920,87	1 136,65	90,25	11 606,53
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	99,78	К=1.1 90,17	К=1.1 16,85	20,80	1,65
#### E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 939,75	1 124,18	10,41	460,42	36,56	5 560,91
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	36,25	К=1.1 10,34	К=1.1 0,10	4,24	0,34
#### E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	31,92	К=1.1 8,85	К=1.1 0,08	3,57	0,28
#### 6/20-355-30-10-5/990	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 108Х4-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/300-ПЭ 200/140	ШТ.				311,92	14,75	326,67
			0,916			285,72	13,51	299,23
#### 6/20-355-30-10-5/853П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108Х4-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1500/800/300-ПЭ 200/110	ШТ.				259,88	12,29	272,17
			0,916			238,05	11,26	249,31
#### 6/20-355-30-10-5/1805	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/140	ШТ.				440,82	20,85	461,67
			2,748			1 211,37	57,30	1 268,67
#### 6/20-355-30-10-5/474	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.				227,68	10,77	238,45
			0,916			208,55	9,87	218,42
#### 6/20-355-30-10-5/653П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 89Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 160/90	ШТ.				240,34	11,37	251,71

			0,916				220,15	10,41	230,56
#### E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48	
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	63,50	K=1.1 17,61	K=1.1 0,16	7,11	0,56	88,78
#### E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	44,28	K=1.1 39,33	K=1.1 7,21	5,16	0,41	89,18
#### E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 939,75	1 124,18	10,41	460,42	36,56	5 560,91	
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	36,25	K=1.1 10,34	K=1.1 0,10	4,24	0,34	51,17
#### E24-132-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 128,58	456,73	4,62	158,27	12,57	2 756,15	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	38,95	K=1.1 8,36	K=1.1 0,08	2,90	0,23	50,44
#### E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	449,71	2,70	129,49	10,28	2 714,72	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	38,89	K=1.1 8,23	K=1.1 0,05	2,37	0,19	49,68
#### 6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.				535,56	28,49	564,05	
			1,832				981,15	52,19	1 033,34
#### 6/20-355-70-30-15/1121	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 100Х4,0-1500/850-ПЭ 200	ШТ.				779,92	41,49	821,41	

			0,916				714,41	38,00	752,41
####	6/20-355-70-30-15/971	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 80X4,0-1500/850-ПЭ 160	ШТ.				650,53	34,61	685,14
			0,916				595,89	31,70	627,59
####	6/20-355-70-10-15/110	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 32X2,0-1500/1000-ПЭ 90	ШТ.				423,74	22,54	446,28
			1,832				776,29	41,29	817,58
####	6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25X2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.				412,04	21,92	433,96
			1,832				754,86	40,16	795,02
####	E24-132-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 128,58	456,73	4,62	158,27	12,57	2 756,15
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	38,95	K=1.1 8,36	K=1.1 0,08	2,90	0,23	50,44
####	E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	449,71	2,70	129,49	10,28	2 714,72
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	38,89	K=1.1 8,23	K=1.1 0,05	2,37	0,19	49,68
####	6/20-355-40-5-5/24	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 32X3-900/200-ПЭ 90	ШТ.				94,91	4,49	99,40
			1,832				173,88	8,23	182,11
####	6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25X2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.				117,97	5,58	123,55
			1,832				216,12	10,22	226,34
####	E24-132-2	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 128,58	456,73	4,62	158,27	12,57	2 756,15
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	38,95	K=1.1 8,36	K=1.1 0,08	2,90	0,23	50,44
####	E24-132-1	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 25/90 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	2 125,24	449,71	2,70	129,49	10,28	2 714,72
					K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	38,89	8,23	0,05	2,37	0,19	49,68
#### 6/20-355-10-1/270	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 32 X 3 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ШТ. ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 90(110) ММ, С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЗАГЛУШКОЙ ИЗОЛЯЦИИ ДЛИНОЙ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-32 X 3-1000/200-ПЭ 90(110) МЗИ)						163,14	7,72	170,86
			1,832				298,87	14,14	313,01
#### 6/20-355-10-5/215	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 32 X 3,2 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-32 X 3,2-1000-ПЭ 110)						140,05	6,62	146,67
			1,832				256,57	12,13	268,70
#### E22-11-7	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	КМ		8 652,49	8 211,08	1 998,27	6 742,55	0,51	23 606,63
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0095	82,20	78,01	18,98	64,05		224,26
#### E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА		107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,0953	-10,21					-10,21
#### 6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М					512,10	24,22	536,32
			0,9622				492,74	23,30	516,04
#### E24-131-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М		3 858,80	239,18	8,28	89,17	7,07	4 194,22
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0044	16,98	1,05	0,04	0,39	0,03	18,45
#### E24-136-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	1000 М		1 942,07	28,33		20,28	0,51	1 991,19
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0044	8,55	0,12		0,09		8,76

#### E22-32-1	ПРОМЫВКА БЕЗ ДЕЗИНФЕКЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ 50-65 ММ	КМ ТРУБОПРОВО ДА	425,68			12,35		438,03
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0044	1,87	К=1.1	К=1.1	0,05	1,92
#### 6/20-250-10/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М				35,27	1,67	36,94
			4,4408			156,63	7,42	164,05
#### E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,83		3,16	0,26	25,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		5,496	111,79	К=1.1	К=1.1	17,37	1,43
				10,06				140,65
#### E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	2,20		3,61	0,30	30,39
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	44,48	К=1.1	К=1.1	6,61	0,55
				4,03				55,67
#### 6/40-80- 10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ				264,44	12,51	276,95
			1,832			484,45	22,92	507,37
#### 6/40-80- 10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ				172,42	8,16	180,58
			3,664			631,75	29,90	661,65
#### 6/40-80- 10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ				133,78	6,33	140,11
			1,832			245,08	11,60	256,68
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			972	473	73	9 149	457
	ОХР и ОПР							753
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							730
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							12 534

00000/63040 УТ6								
#### E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0275	170,57	К=1.1 153,44	К=1.1 28,69	57,37	4,56	385,94
#### E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	44,28	К=1.1 39,33	К=1.1 7,21	5,16	0,41	89,18
#### 6/20-355-30-10-5/1030П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108Х4-89Х3,5-ОТВОД 45-89Х3,5-1200/800/300-ПЭ 200/160	ШТ.				312,34	14,77	327,11
		0,916				286,10	13,53	299,63
#### 6/20-355-30-10-5/1805	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/140	ШТ.				440,82	20,85	461,67
		1,832				807,58	38,20	845,78
#### 6/20-355-30-10-5/1918П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-108Х4-ОТВОД 45-108Х4-1500/800/600-ПЭ 250/200	ШТ.				471,61	22,31	493,92
		0,916				431,99	20,44	452,43
#### E24-132-5	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 469,88	962,27	8,47	388,48	30,85	4 851,48
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0183	63,50	К=1.1 17,61	К=1.1 0,16	7,11	0,56	88,78
#### E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	44,28	К=1.1 39,33	К=1.1 7,21	5,16	0,41	89,18

#### E24-132-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	3 939,75	1 124,18	10,41	460,42	36,56	5 560,91
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0092	36,25	K=1.1 10,34	K=1.1 0,10	4,24	0,34	51,17
#### 6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.				535,56	28,49	564,05
		1,832				981,15	52,19	1 033,34
#### 6/20-355-70-30-15/1121	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 100Х4,0-1500/850-ПЭ 200	ШТ.				779,92	41,49	821,41
		0,916				714,41	38,00	752,41
#### 6/20-355-70-30-15/971	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 80Х4,0-1500/850-ПЭ 160	ШТ.				650,53	34,61	685,14
		0,916				595,89	31,70	627,59
#### E22-11-7	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	КМ	8 652,49	8 211,08	1 998,27	6 742,55	0,51	23 606,63
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0033	28,55	K=1.1 27,10	K=1.1 6,59	22,25		77,90
#### E16-29-3	ИСКЛЮЧИТЬ - ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	107,13					107,13
	РАЗРЯД=5.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1236 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,033	-3,54	K=1.1	K=1.1			-3,54
#### 6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М				512,10	24,22	536,32
		0,3331				170,58	8,07	178,65
#### E24-138-3	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	20,34	1,83		3,16	0,26	25,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	5,496	111,79	K=1.1 10,06	K=1.1	17,37	1,43	140,65

#### E24-138-4	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ВТУЛОК НА ТРУБАХ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ ИЛИ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРОЙ БЕЗ УСТРОЙСТВА ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКОНЧАНИЯ ТРУБЫ, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	ВТУЛКА	24,28	2,20		3,61	0,30	30,39
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	44,48	К=1.1 4,03	К=1.1 6,61	0,55	55,67
#### 6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ				264,44	12,51	276,95
			1,832			484,45	22,92	507,37
#### 6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ				172,42	8,16	180,58
			3,664			631,75	29,90	661,65
#### 6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ				133,78	6,33	140,11
			1,832			245,08	11,60	256,68
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				540	301	50	5 474	275
ОХР и ОПР								426
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								412
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								7 428
00000/63040 УЗЕЛ 4 (ВЫПУСК ВОЗДУХА)								
#### E24-132-10	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	6 202,38	5 579,78	1 043,37	2 086,26	165,65	14 034,07
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0275	170,57	К=1.1 153,44	К=1.1 28,69	57,37	4,56
						57,37	4,56	385,94
#### E24-132-7	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ, ПРИ ДИАМЕТРЕ ТРУБОПРОВОДА 108/200 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	100 ШТ.	4 813,12	4 274,79	784,11	561,13	44,55	9 693,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	44,28	К=1.1 39,33	К=1.1 7,21	5,16	0,41
						5,16	0,41	89,18
#### 6/20-355-30-20-5/575	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-32Х3-1500/1000-ПЭ 250/90	ШТ.				421,43	19,93	441,36
			1,832			772,06	36,51	808,57

#### 6/20-355-30-20-5/575П	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА ОЦИНКОВАННЫЙ ШТУЦЕР 159Х4,5-25Х3,2-1500/1000-ПЭ 250/90	ШТ.					421,43	19,93	441,36
			0,916				386,03	18,26	404,29
#### 6/20-355-30-20-5/385	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА ОЦИНКОВАННЫЙ ШТУЦЕР 108Х4-25Х3,2-1500/1000-ПЭ 200/90	ШТ.					312,30	14,77	327,07
			0,916				286,07	13,53	299,60
#### Е24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		8 602,45	5 500,23	2 063,23	4 119,28	299,01	18 520,97
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0023	19,79	К=1.1 12,65	К=1.1 4,75	9,47	0,69	42,60
#### 6/20-20-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					5,64	0,27	5,91
			2,3129				13,04	0,62	13,66
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			235	205	41	1 529	75	2 044
	ОХР и ОПР								199
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								192
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 435
00000/63090	ДЕТАЛИ ПОДВЕСКИ ЭЛ. КАБЕЛЯ И ТЕЛЕФОННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ								
#### Е22-49-1	ПОДВЕШИВАНИЕ ПОДЗЕМНЫХ КОММУНИКАЦИЙ ПРИ ПЕРЕСЕЧЕНИИ ИХ ТРАССОЙ ТРУБОПРОВОДА, ПЛОЩАДЬ СЕЧЕНИЯ КОРОБОВ ДО 0,1 М2	М КОРОБА		19,23	16,40	4,75	19,78	1,47	56,88
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		214,344	4 121,84	К=1.1 3 515,24	К=1.1 1 018,13	4 239,72	315,09	12 191,89
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			4 122	3 515	1 018	4 240	315	12 192
	ОХР и ОПР								3 716
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								3 592
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								19 500
00000/63090	ПРОВЕРКА СТЫКОВ								
#### Ц39-24-14	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 299 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК		48,54	1,42		1,78	0,13	51,87
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		27,48	1 333,88	39,02		48,91	3,57	1 425,38
#### Ц39-3-27	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 219-245 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ			10,17	4,74				14,91
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		27,48	279,47	130,26	К=1.1 К=1.1			409,73
#### Ц39-24-10	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ			38,72	0,94		1,22	0,09	40,97
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		122,744	4 752,65	115,38	К=1.1 К=1.1	149,75	11,05	5 028,83
#### Ц39-3-22	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ			9,84	4,59				14,43
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		122,744	1 207,80	563,39	К=1.1 К=1.1			1 771,19
#### Ц39-24-7	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ			32,94	0,80		0,79	0,05	34,58
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		18,32	603,46	14,66	К=1.1 К=1.1	14,47	0,92	633,51
#### Ц39-3-14	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 102-114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ			5,74	2,67				8,41
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		18,32	105,16	48,91	К=1.1 К=1.1			154,07
#### Ц39-24-4	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ			23,89	0,56		0,70	0,05	25,20
						К=1.1 К=1.1			

	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		23,816	568,96	13,34		16,67	1,19	600,16
#### Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ			4,43	2,07				6,50
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		23,816	105,50	49,30	К=1.1 К=1.1			154,80
#### Ц39-24-2	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ			20,03	0,48		0,53	0,04	21,08
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		38,472	770,59	18,47	К=1.1 К=1.1	20,39	1,54	810,99
#### Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ			4,43	2,07				6,50
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		31,144	137,97	64,47	К=1.1 К=1.1			202,44
#### Ц39-3-8	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50-63 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 4 ММ			3,77	1,76				5,53
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		7,328	27,63	12,90	К=1.1 К=1.1			40,53
#### 1/10-160- 10/250П/	ПЛЕНКА ДЛЯ ПРОСВЕТКИ СТЫКОВ 30Х40 ММ	1000 ШТ					2 635,20	209,23	2 844,43
			0,4191				1 104,41	87,69	1 192,10
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			9 893	1 070		1 355	106	12 424
	ОХР и ОПР								7 152
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								6 914
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								26 490
00000/63060	ВРЕЗКИ								
#### Ц12-754-6	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 159 ММ	ВРЕЗКА		265,66	9,43		11,57	0,91	287,57
						К=1.1 К=1.1			

	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	6,412	1 703,41	60,47		74,19	5,83	1 843,90
#### Ц12-754-5	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 133 ММ РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	ВРЕЗКА	208,52	6,58		10,22	0,81	226,13
				К=1.1	К=1.1			
		1,832	382,01	12,05		18,72	1,48	414,26
#### Ц12-754-4	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 108 ММ РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	ВРЕЗКА	173,77	5,52		9,32	0,74	189,35
				К=1.1	К=1.1			
		5,496	955,04	30,34		51,22	4,07	1 040,67
#### Ц12-754-3	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 89 ММ РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	ВРЕЗКА	153,47	4,50		7,47	0,60	166,04
				К=1.1	К=1.1			
		0,916	140,58	4,12		6,84	0,55	152,09
#### Ц12-754-2	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 76 ММ РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	ВРЕЗКА	153,47	4,22		7,23	0,58	165,50
				К=1.1	К=1.1			
		1,832	281,16	7,73		13,25	1,06	303,20
#### Ц12-754-1	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 57 ММ РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	ВРЕЗКА	136,42	3,73		6,16	0,49	146,80
				К=1.1	К=1.1			
		1,832	249,92	6,83		11,29	0,90	268,94
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63060 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		3 712	122		176	14	4 024 2 684 2 594 9 302
00000/63090	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ							

#### E24-3-6	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	4 084,29	2 868,91	848,93			6 953,20
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		0,0055	22,46	15,78	4,67	К=0.3*1.1 К=0.3*1.1 К=0 К=0	38,24
#### E24-3-4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	2 953,96	1 872,40	620,03			4 826,36
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		0,0586	173,10	109,72	36,33	К=0.3*1.1 К=0.3*1.1 К=0 К=0	282,82
#### E24-3-3	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	2 767,35	1 693,46	619,71			4 460,81
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		0,0376	104,05	63,67	23,30	К=0.3*1.1 К=0.3*1.1 К=0 К=0	167,72
#### E24-3-2	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	2 603,18	1 663,50	619,21			4 266,68
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		0,0605	157,49	100,64	37,46	К=0.3*1.1 К=0.3*1.1 К=0 К=0	258,13
#### E24-3-1	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	2 580,74	1 650,07	618,97			4 230,81
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		0,12	309,69	198,01	74,28	К=0.3*1.1 К=0.3*1.1 К=0 К=0	507,70
#### 8/1/580 возвр. мат. без вкл. в док.	МЕТАЛЛОЛОМ	Т					264,17	264,17
			11,6332				3 073,14	3 073,14
#### E69-46-3	РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПЛИТ, СЕГМЕНТОВ И СКОРЛУП	100 МЗ	4 702,80	62,47	38,46			4 765,27
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0991	466,05	6,19	3,81	К=1.1 К=1.1	472,24

#### E24-131-11	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 219/315 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	2 069,01	1 571,83	342,37			3 640,84
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,0412	85,24	K=0.3*1.1 64,76	K=0.3*1.1 14,11	K=0	K=0	150,00
#### E24-131-10	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 159/250 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	1 807,77	1 398,31	313,59			3 206,08
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,3646	659,11	K=0.3*1.1 509,82	K=0.3*1.1 114,33	K=0	K=0	1 168,93
#### E24-131-6	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 89/160 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	1 366,39	1 084,13	255,69			2 450,52
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,0669	91,41	K=0.3*1.1 72,53	K=0.3*1.1 17,11	K=0	K=0	163,94
#### E24-131-5	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ ТЕПЛОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76/140 ММ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОЙ ВЛАЖНОСТИ ПРИ ГЛУБИНЕ ТРАНШЕИ ДО 3 М	1000 М	1 310,05	1 058,51	254,65			2 368,56
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,0467	61,18	K=0.3*1.1 49,43	K=0.3*1.1 11,89	K=0	K=0	110,61
#### E24-137-4	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, IV ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	32,90	3,34	1,15			36,24
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	2,1068	69,31	K=0.3*1.1 7,04	K=0.3*1.1 2,42	K=0	K=0	76,35
#### E24-137-3	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, III ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	31,66	0,63	0,17			32,29

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	2,3816	75,40	К=0.3*1.1 1,50	К=0.3*1.1 0,40	К=0	К=0	76,90
#### E24-137-2	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ТРУБ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА С ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПЕНОПОЛИУРЕТАНА В ГОФРИРОВАННОЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ТИПА "ИЗОПРОФЛЕКС" И "ИЗОПРОФЛЕКС-А" ПРИ РАБОЧЕМ ДАВЛЕНИИ ДО 1,0 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ ДО 95 ГРАД.С, II ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ	100 М	21,80	0,42	0,12			22,22
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,2336	5,09	К=0.3*1.1 0,10	К=0.3*1.1 0,03	К=0	К=0	5,19
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			2 280	1 199	340			3 479
ОХР и ОПР								1 894
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 831
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								7 204
00000/63050 В КАМЕРАХ								
#### E24-13-4	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	30,91	28,16	6,72			59,07
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	12,824	396,39	К=0.3*1.1 361,12	К=0.3*1.1 86,18	К=0	К=0	757,51
#### E24-13-3	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	17,96	19,24	4,82			37,20
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	11,908	213,87	К=0.3*1.1 229,11	К=0.3*1.1 57,40	К=0	К=0	442,98
#### E24-13-2	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	16,29	18,45	4,74			34,74
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	3,664	59,69	К=0.3*1.1 67,60	К=0.3*1.1 17,37	К=0	К=0	127,29

#### E24-13-1	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	10,19	11,15	2,85			21,34
			26,564	270,69	296,19	75,71	K=0	K=0
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1			K=0.3*1.1	K=0.3*1.1			
#### Ц39-24-10	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	38,72	0,94		1,22	0,09	40,97
			10,992	425,61	10,33	13,41	0,99	450,34
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			K=1.1	K=1.1			
#### Ц39-3-22	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК	9,84	4,59				14,43
			10,992	108,16	50,45			158,61
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			K=1.1	K=1.1			
#### Ц39-24-7	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	32,94	0,80		0,79	0,05	34,58
			22,9	754,33	18,32	18,09	1,15	791,89
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			K=1.1	K=1.1			
#### Ц39-3-14	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 102-114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК	5,74	2,67				8,41
			22,9	131,45	61,14			192,59
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			K=1.1	K=1.1			
#### Ц39-24-4	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	23,89	0,56		0,70	0,05	25,20
			12,824	306,37	7,18	8,98	0,64	323,17
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			K=1.1	K=1.1			

#### Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,43	2,07			6,50
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	12,824	56,81	26,55	К=1.1 К=1.1		83,36
#### Ц39-24-2	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		20,03	0,48		0,53 0,04	21,08
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	21,068	421,99	10,11	К=1.1 К=1.1	11,17 0,84	444,11
#### Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,43	2,07			6,50
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	13,74	60,87	28,44	К=1.1 К=1.1		89,31
#### Ц39-3-8	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50-63 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 4 ММ		3,77	1,76			5,53
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	7,328	27,63	12,90	К=1.1 К=1.1		40,53
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63050 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		3 234	1 179	237	52 4	4 469 2 509 2 426 9 404
00000/63040	СТЫКИ НА ПЕРЕХОДАХ ГПИ-СТАЛЬ						
#### Ц39-24-10	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		38,72	0,94		1,22 0,09	40,97
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	7,328	283,74	6,89	К=1.1 К=1.1	8,94 0,66	300,23

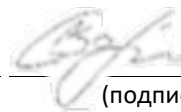
#### Ц39-3-22	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	9,84	4,59					14,43
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	7,328	72,11	33,64	К=1.1	К=1.1		105,75
#### Ц39-24-7	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	32,94	0,80			0,79	0,05	34,58
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	9,16	301,73	7,33	К=1.1	К=1.1	7,24	0,46
#### Ц39-3-14	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 102-114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	5,74	2,67					8,41
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	9,16	52,58	24,46	К=1.1	К=1.1		77,04
#### Ц39-24-4	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	23,89	0,56			0,70	0,05	25,20
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	5,496	131,30	3,08	К=1.1	К=1.1	3,85	0,27
#### Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	4,43	2,07					6,50
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	5,496	24,35	11,38	К=1.1	К=1.1		35,73
#### Ц39-24-2	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	20,03	0,48			0,53	0,04	21,08
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	9,16	183,47	4,40	К=1.1	К=1.1	4,85	0,37

#### Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,43	2,07			6,50
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,832	8,12	3,79	К=1.1 К=1.1		11,91
#### Ц39-3-8	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50-63 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 4 ММ		3,77	1,76			5,53
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	7,328	27,63	12,90	К=1.1 К=1.1		40,53
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			1 085	108		25	1 220
ОХР и ОПР						2	784
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							758
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							2 762
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ						
#### Е51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 МЗ		356,78	93,19		356,78
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,0991		35,36	9,24		35,36
#### С310-33.4	ПЕРЕВОЗКА ДО 33 КМ,КЛАСС ГРУЗА IV	Т				39,68	39,68
перевозка		5,9467				235,97	235,97
#### С999-9900.72	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ	Т				360,00	360,00
прием отходов		5,9467				2 140,81	2 140,81
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				35	9	236	271
ОХР и ОПР							7
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							6
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							284
ИТОГО ПО Строительные работы (город)			139 948	52 910	11 235	635 633	860 244
ОХРиОПР = 65.72% * Креконстр=1.1						31 753	109 293
План.приб. = 69.89%							105 662
ИТОГО							1 075 199
ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского			327	66	40	14 825	16 241
строительства							
ОХРиОПР = 80.98% * Креконстр=1.1							327
План.приб. = 73.48%							270
ИТОГО							16 838
ИТОГО ПО Теплоизоляционные работы			195	3	2	1 023	1 299
ОХРиОПР = 68.63% * Креконстр=1.1						78	148
План.приб. = 50.01%							98

ИТОГО							1 545
ИТОГО ПО Электромонтажные работы (нов)	141						141
ОХРиОПР = 59.57% * Креконстр=1.1							92
План.приб. = 40.54%							57
ИТОГО							290
ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций	1 361	427	80	12 728	683		15 199
ОХРиОПР = 57.16% * Креконстр=1.1							906
План.приб. = 67.42%							971
ИТОГО							17 076
ИТОГО	141 972	53 406	11 357	664 209	33 537		893 124
В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА					236		236
ОХР и ОПР							110 766
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							107 058
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4,4
ВСЕГО							1 110 948
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							1 067 458
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							124 847
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							51 880
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							11 356
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							663 706
ТРАНСПОРТ							33 498
ОХР и ОПР							98 396
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							95 131
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							43 486
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							17 124
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							1 525
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							502
ТРАНСПОРТ							38
ОХР и ОПР							12 370
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							11 927
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
ОХР и ОПР							
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА				2 141			2 141
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ				2 141			2 141
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ							1 113 089
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							9 332,25
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							690,93
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ				3 073			3 073

Составил

(должность служащего)



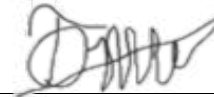
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №101
на НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	9 332,25		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	690,93		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	35,372201	34,82	1 231,66
4	M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	1,996302	61,54	122,85
5	M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО- ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	86,5238968	80,69	6 981,61
6	M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	146,3307945	65,62	9 602,23
7	M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250- 400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	878,3833135	7,51	6 596,66
8	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	35,7094603	0,44	15,71
9	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	1140,159856	0,39	444,66
10	M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	110,291896	2,43	268,01
11	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	43,6031156	0,39	17,01
12	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	6,8920744	36,14	249,08
13	M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0,5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	294,843912	2,34	689,93
14	M121004	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	12,3641936	12,20	150,84
15	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	301,6565634	63,73	19 224,57
16	M021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	МАШ.-Ч	1,9266863	63,98	123,27
17	M021243	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, ДО 16 Т	МАШ.-Ч	0,023287	40,00	0,93
18	M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	9,3866586	70,10	658,00
19	M150702	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 700 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 12,5 Т	МАШ.-Ч	25,935624	88,10	2 284,93
20	M030303	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	6,6147532	0,47	3,11

21	M150902	МАШИНЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ГРУНТОВКИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 350-500 ММ	МАШ.-Ч	0,4149376	84,72	35,15
22	M151103	МАШИНЫ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 350-500 ММ	МАШ.-Ч	0,4149376	70,29	29,17
23	M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	60,3647704	1,11	67,00
24	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	130,3589755	0,97	126,45
25	M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	170,193716	6,95	1 182,85
26	M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР, М)	МАШ.-Ч	13,7841487	31,11	428,82
27	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,638204	55,40	35,36
28	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315- 500 А	МАШ.-Ч	25,1775447	9,07	228,36
29	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	24,3165287	20,21	491,44
30	M010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,433785	53,72	23,30
31	M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,2889114	42,21	54,40
32	M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,941996	29,15	27,46
33	M122100	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ГРУНТОВЫХ СМЕСЕЙ 116 (158) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	8,6163682	188,91	1 627,72
34	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	70,8690334	5,05	357,89
35	M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	4,577265	4,97	22,75
36	1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	2,95332	53,68	158,53
37	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0067206	38 280,00	257,26
38	1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	41,663344	10,28	428,30
39	1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0140467	3 143,58	44,16
40	4/1-4-10-20-10/30	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА В7,5	МЗ	0,0843818	149,20	12,59
41	1/10-135-10- 2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,003851	2 494,56	9,61
42	1/10-135-10- 2/999131	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, КРОВЕЛЬНЫЕ, ДЕГТИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	Т	0,00224	1 880,63	4,21
43	3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00038	6 624,00	2,52
44	1/10-110-50- 5/145	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ, 2 СОРТА	МЗ	0,3429504	473,57	162,41
45	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0030578	651,65	1,99
46	1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	10,22256	8,34	85,26
47	3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,3925	240,40	94,36
48	3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,2485	302,89	75,27

49	3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,082	570,96	46,82
50	3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,9415	223,20	210,14
51	3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,365	291,60	106,43
52	3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,7475	549,94	411,08
53	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	141,40292	4,37	617,93
54	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	158,1039637	1,74	275,10
55	1/10-240-25- 35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	38,611607	4,12	159,08
56	1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	27,37691	73,60	2 014,94
57	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,920297	7,56	6,96
58	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0021287	10 279,81	21,88
59	1/10-110-50- 15/545	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	МЗ	7,287696	276,00	2 011,40
60	1/10-110-120/80	ДРОВА ДЛИНОЙ 1,5-2 М ЕЛЬ, КЕДР, ПИХТА, ОСИНА, ЛИПА, ИВА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,00468	38,54	0,18
61	6/40-80-10- 10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	6,412	13,03	83,55
62	6/40-80-10- 10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	12,824	15,64	200,57
63	6/250- 90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ	1,832	14,96	27,41
64	6/250- 90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ	3,664	17,95	65,77
65	6/40-80-10- 10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ	3,664	16,06	58,84
66	6/40-80-10- 10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ	9,16	19,27	176,51
67	1/10-115П/14411	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-160	ШТ	0,916	18,48	16,93
68	6/250- 90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	6,412	20,24	129,78
69	6/250- 90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	9,16	24,29	222,50
70	6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ	6,412	24,31	155,88
71	6/40-80-10- 10/П/8624	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-90	ШТ	7,328	12,80	93,80
72	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0006852	4 944,05	3,39
73	4/1-8-10-40-20/10	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, ПЛОТНОСТЬЮ БЕТОНА 350 КГ/МЗ, ТОЛЩИНОЙ 140 ММ	МЗ	16,3505	130,20	2 128,84
74	1/10-115-5/1095- П1	ИЗОЛ	М2	155,8757	4,26	664,03
75	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	407,342661	2,18	888,01
76	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	68,8887157	5,70	392,67

77	3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	6,412	206,40	1 323,44
78	6/250-50-10/120	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 114/200 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	57,708	37,12	2 142,12
79	6/250-50-10/140	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 159/250 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	191,444	42,41	8 119,14
80	6/250-50-10/150	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 219/315 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	39,388	59,10	2 327,83
81	6/250-50-10/5	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 25/90 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	47,632	20,24	964,07
82	6/250-50-10/80	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 57/125 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	23,816	25,81	614,69
83	6/250-50-10/90	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 76/140 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	23,816	28,18	671,13
84	6/250-50-10/100	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 89/160 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	26,564	32,99	876,35
85	6/250-50-60-20/280	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕХОДНОГО СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ-П 110/145-63/100, 110/145-90/125 (БЕЗ ПОЛИМЕРНОГО КОЖУХА)	ШТ.	2,748	28,43	78,13
86	6/250-50-60-20/850	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕХОДНОГО СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ-П 160/200-75/100, 160/200-50/90, 160/200-110/145 (БЕЗ ПОЛИМЕРНОГО КОЖУХА)	ШТ.	4,58	34,04	155,90
87	6/250-50-60-10/200	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 110/145 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	39,388	29,08	1 145,40
88	6/250-50-60-10/290	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 160/200 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	29,312	31,75	930,66
89	6/250-50-60-10/70	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 50/90 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	4,58	20,22	92,61
90	6/250-50-60-10/110	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 63/100 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	7,328	20,90	153,16
91	6/250-50-60-10/130	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 75/110 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	8,244	21,30	175,60
92	6/250-50-60-10/150	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 90/125 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	11,908	22,80	271,50
93	6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,96756	4,40	4,26
94	3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	11,908	291,84	3 475,23
95	3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	21,984	43,42	954,55

96	3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	12,824	593,92	7 616,43
97	3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	64,12	45,80	2 936,70
98	3/3-50-80-100/40	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	1,832	59,12	108,31
99	3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	3,664	64,87	237,68
100	3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	5,496	87,04	478,37
101	3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	8,244	107,74	888,21
102	3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	9,16	139,28	1 275,80
103	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	3,2976	5,78	19,06
104	1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	72,219564	0,84	60,66
105	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	35,898893	5,65	202,83
106	5/30-40-2/20	ЛАКОТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ МАРКИ ЛСК-155/180, ТОЛЩИНОЙ 0,1 ММ	М2	1,130576	34,44	38,94
107	5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ	1000 М	1,0041	180,00	180,74
108	1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	М3	7,747899	132,10	1 023,50
109	1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,496056	66,00	32,74
110	6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-100	ШТ.	16,488	9,55	157,46
111	6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	27,48	8,86	243,47
112	6/250-10/60	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-125	ШТ.	10,076	10,84	109,22
113	6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.	22,9	10,58	242,28
114	6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-145	ШТ.	22,9	13,03	298,39
115	6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.	17,404	12,79	222,60
116	6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	54,044	15,35	829,58
117	6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.	60,456	17,35	1 048,91
118	6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.	15,572	19,63	305,68
119	6/250-10/20	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-75	ШТ.	5,496	8,03	44,13
120	6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	12,824	7,82	100,28
121	1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,0306769	6 257,63	191,96
122	1/10-130-5/66	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ (МБПГ), ГОРЯЧАЯ	Т	0,791354	2 478,02	1 960,99
123	1/10-120-175-70/151	МАТ КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ, РАЗМЕРОМ 1000 X 350 X 40 ММ	ШТ.	53,128	16,51	877,14
124	1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	197,856	0,20	39,57
125	6/250-90-10/90	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 125/225	ШТ.	1,832	4,18	7,66

126	6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 159/250	ШТ.	3,664	4,69	17,18
127	6/250-90-10/110	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 219/315	ШТ.	2,748	5,74	15,77
128	1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,0081648	1 381,92	11,28
129	6/250-70-10-5/35	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 100-600	ШТ.	7,328	20,51	150,30
130	6/250-70-10-5/47	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 110-600	ШТ.	31,144	8,90	277,18
131	6/250-70-10-5/59	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 125-600	ШТ.	11,908	11,17	133,01
132	6/250-70-10-5/76	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 140-600	ШТ.	23,816	13,21	314,61
133	6/250-70-10-5/93	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 145-600	ШТ.	39,388	37,55	1 479,02
134	6/250-70-10-5/110	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 160-600	ШТ.	26,564	14,99	398,19
135	6/250-70-10-5/144	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 200-600	ШТ.	87,02	17,82	1 550,70
136	6/250-70-10-5/178	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 250-600	ШТ.	191,444	24,60	4 709,52
137	6/250-70-10-5/212	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 315-600	ШТ.	39,388	36,72	1 446,33
138	6/250-70-10-5/23	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 90-600	ШТ.	3,664	8,60	31,51
139	6/250-70-10-10/169	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ-П 110/145-63/100, 110/145-90/125	ШТ.	2,748	38,68	106,29

140	6/250-70-10-10/371	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ-П 160/200-75/100, 160/200-50/90, 160/200-110/145	ШТ.	4,58	54,65	250,30
141	6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	3,664	72,17	264,43
142	6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	1,01154	7,22	7,30
143	1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,535638	8,04	4,31
144	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	2,748	24,95	68,56
145	6/250-100/100	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 110 ММ	ШТ.	11,908	27,59	328,54
146	6/250-100/120	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 140 ММ	ШТ.	31,144	33,88	1 055,16
147	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	4,58	21,95	100,53
148	6/250-100/130	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 160 ММ	ШТ.	8,244	38,28	315,58
149	6/250-100/170	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 200 ММ	ШТ.	10,992	42,54	467,60
150	6/250-100/220	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 250 ММ	ШТ.	125,492	51,42	6 452,80
151	6/250-100/280	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 315 ММ	ШТ.	54,96	71,34	3 920,85
152	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 32/40 ММ	ШТ.	1,832	17,92	32,83
153	6/250-100/50	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 57 ММ	ШТ.	0,916	17,92	16,41
154	6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	1,832	19,02	34,84
155	2/10-35/999370П	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	Т	0,0189	7 739,28	146,27
156	6/20-350-10/170	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	9,16	21,42	196,21
157	6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	14,656	47,99	703,34
158	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 76 ММ	ШТ.	10,992	8,12	89,26
159	6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	10,076	10,25	103,28
160	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	9,16	21,13	193,55
161	6/20-350-10/39	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	10,992	54,35	597,42

162	6/20-350-10/29	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	ШТ.	3,664	2,76	10,11
163	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	6,412	6,65	42,64
164	6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	1,832	11,08	20,30
165	6/20-350-10/18П	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 45 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	3,664	47,99	175,84
166	6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	3,664	16,49	60,42
167	6/20-350-10/9	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	ШТ.	3,664	2,92	10,70
168	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	4,58	3,41	15,62
169	6/20-350-10/36П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	1,832	21,13	38,71
170	6/20-350-10/39П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	3,664	54,35	199,14
171	6/20-350-10/31П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	1,832	2,09	3,83
172	6/20-350-10/33П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.	0,916	6,49	5,94
173	6/20-350-10/34П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,916	6,65	6,09
174	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	7,328	2,09	15,32
175	1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	18,46959	7,80	144,06

176	6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X40 ММ	ШТ.	0,916	11,40	10,44
177	6/20-350-15/114П50	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X50 ММ	ШТ.	0,916	11,40	10,44
178	6/20-350-15/114П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X80 ММ	ШТ.	0,916	11,40	10,44
179	6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X100 ММ	ШТ.	3,664	20,88	76,50
180	6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X65 ММ	ШТ.	1,832	20,88	38,25
181	6/20-350-15/126	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ	ШТ.	1,832	19,48	35,69
182	6/20-350-15/130П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.	1,832	19,80	36,27
183	6/20-350-15/136	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 200 X 150 ММ	ШТ.	1,832	46,00	84,27
184	6/20-350-15/129	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 8-108 X 6 ММ	ШТ.	1,832	31,98	58,59
185	6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-89 X 3,5 ММ	ШТ.	2,748	19,80	54,41
186	6/20-350-15/102П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 76 X 6-57 X 3,0 ММ	ШТ.	0,916	5,88	5,39
187	6/20-350-15/136П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 200 X 150 ММ	ШТ.	0,916	46,00	42,14
188	6/20-350-15/102П40	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 X 40 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 76 X 6-45 X 2,5 ММ	ШТ.	0,916	5,88	5,39
189	4/1-5-40-10-10/10	ПЕСОК ОБОГАЩЕННЫЙ	МЗ	14,8306	12,77	189,39
190	6/20-355-40-10-15/290	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) ОЦ 219X6-2200/625-ПЭ 315	ШТ.	1,832	934,55	1 712,10
191	6/20-355-40-10-15/80	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) ОЦ 48X3,5-2200/625-ПЭ 110	ШТ.	0,916	179,44	164,37
192	6/20-355-40-5-15/330	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 108X4-2200/625-ПЭ 200	ШТ.	3,664	341,84	1 252,50
193	6/20-355-40-5-15/360	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 114X4-2200/625-ПЭ 200	ШТ.	1,832	338,50	620,13
194	6/20-355-40-5-15/450	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 159X4,5-2200/625-ПЭ 250	ШТ.	18,32	521,44	9 552,78
195	6/20-355-40-5-15/495	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 219X6-2200/625-ПЭ 315	ШТ.	3,664	724,45	2 654,38
196	6/20-355-40-5-15/160	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 57X3,5-2200/625-ПЭ 125	ШТ.	3,664	234,28	858,40
197	6/20-355-40-5-15/205	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 76X3-2200/625-ПЭ 140	ШТ.	5,496	248,66	1 366,64
198	6/20-355-40-5-15/290	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 89X3,5-2200/625-ПЭ 160	ШТ.	7,328	280,82	2 057,85
199	6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25X2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.	4,58	117,97	540,30
200	6/20-355-40-10-5/90	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 40X3,5-2200/625 (ДО 650)-ПЭ 110	ШТ.	0,916	180,30	165,15
201	6/20-355-40-5-5/24	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 32X3-900/200-ПЭ 90	ШТ.	3,664	94,91	347,75

202	6/20-355-40-5-5/179	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 45Х3-2200/150 (ДО 250)-ПЭ 110	ШТ.	1,832	174,74	320,12
203	6/20-355-70-30-15/1121	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ (МЗИ) ОЦ 114Х4-1500/1000/250-ПЭ 200	ШТ.	1,832	779,92	1 428,81
204	6/20-355-70-30-15/971	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ (МЗИ) ОЦ 89Х3,5-1500/1000/250-ПЭ 160	ШТ.	1,832	650,53	1 191,77
205	6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 33,5Х3,2-1500/1500-ПЭ 90 (110)	ШТ.	4,58	412,04	1 887,14
206	6/20-355-70-30-15/491П	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 40Х3,0-1500/800-ПЭ 90	ШТ.	1,832	464,29	850,58
207	6/20-355-70-10-15/110	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 32Х2,0-1500/1000-ПЭ 90	ШТ.	3,664	423,74	1 552,58
208	6/20-355-70-10-5/1825	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 38Х3,0-1500/(2400-2450)-ПЭ 110	ШТ.	1,832	462,72	847,70
209	6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.	6,412	535,56	3 434,01
210	6/20-355-50-10-5/185	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ОЦ 360-159Х4,5-2000-ПЭ 250	ШТ.	1,832	720,85	1 320,60
211	6/20-355-50-10-5/205	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ОЦ 500-219Х6-2000-ПЭ 315	ШТ.	1,832	1 120,61	2 052,96
212	6/20-355-50-5-5/170	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 125-89Х3,5-2000-ПЭ 160	ШТ.	1,832	336,53	616,52
213	6/20-355-50-5-5/310	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 360-159Х4,5-2000-ПЭ 250	ШТ.	7,328	661,73	4 849,16
214	6/20-355-50-5-5/350	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 500-219Х6-2000-ПЭ 315	ШТ.	3,664	905,27	3 316,91
215	6/20-355-50-5-5/140	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 95-76Х3 (76Х3,5)-2000-ПЭ 140	ШТ.	3,664	292,13	1 070,36
216	6/20-355-10-1/345П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 108 Х 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 80-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-108 Х 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	14,656	282,17	4 135,48
217	6/20-355-10-1/355	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 114 Х 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-114 Х 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	3,664	288,40	1 056,70
218	6/20-355-10-1/375П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 159 Х 4,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ (ПИ-ОТВОД 90-159 Х 4,5-1000-ПЭ 250)	ШТ.	43,968	436,97	19 212,70
219	6/20-355-10-1/385	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 219 Х 6 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 315 ММ (ПИ-ОТВОД 90-219 Х 6-1000-ПЭ 315)	ШТ.	7,328	727,36	5 330,09
220	6/20-355-10-1/270	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 32 Х 3 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 90(110) ММ, С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЗАГЛУШКОЙ ИЗОЛЯЦИИ ДЛИНОЙ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-32 Х 3-1000/200-ПЭ 90(110) МЗИ)	ШТ.	1,832	163,14	298,87

221	6/20-355-10-1/315	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 57 Х 3 (57 Х 3,5) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ (ПИ-ОТВОД 90-57 Х 3-1000-ПЭ 125)	ШТ.	3,664	175,82	644,20
222	6/20-355-10-1/325	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 76 Х 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 ММ (ПИ-ОТВОД 90-76 Х 3,5-1000-ПЭ 140)	ШТ.	10,992	191,41	2 103,98
223	6/20-355-10-1/335	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 89 Х 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ (ПИ-ОТВОД 90-89 Х 3,5-1000-ПЭ 160)	ШТ.	5,496	218,59	1 201,37
224	6/20-355-10-5/285П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108 Х 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-108 Х 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	13,74	329,27	4 524,17
225	6/20-355-10-5/290	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 114 Х 4 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-114 Х 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	0,916	350,53	321,09
226	6/20-355-10-5/310П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159 Х 4,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-159 Х 4,5-1000-ПЭ 250)	ШТ.	14,656	514,27	7 537,14
227	6/20-355-10-5/320	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219 Х 6 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 315 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-219 Х 6-1000-ПЭ 315)	ШТ.	3,664	882,72	3 234,29
228	6/20-355-10-5/215	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 32 Х 3,2 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-32 Х 3,2-1000-ПЭ 110)	ШТ.	1,832	140,05	256,57
229	6/20-355-10-5/235	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 42,3 Х 3,2(42,4 Х 3,6) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-42,3 Х 3,2-1000-ПЭ 110)	ШТ.	0,916	134,16	122,89

230	6/20-355-10-5/245	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 48 X 3,5(48,3 X 3,6) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-48 X 3,5-1000-ПЭ 110)	ШТ.	0,916	139,37	127,66
231	6/20-355-10-5/255	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 57 X 3 (57 X 3,5) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-57 X 3,5-1000-ПЭ 125)	ШТ.	3,664	185,48	679,60
232	6/20-355-10-5/265	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 76 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-76 X 3,5-1000-ПЭ 140)	ШТ.	1,832	222,20	407,07
233	6/20-355-10-5/275	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 89 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-89 X 3,5-1000-ПЭ 160)	ШТ.	5,496	237,85	1 307,22
234	6/20-355-20-5/165	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ 159 X 4,5-89 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 И 160 ММ (ПИ-ПЕРЕХОД 159 X 4,5-89 X 3,5-1500-ПЭ 250/160)	ШТ.	1,832	258,37	473,33
235	6/20-355-20-10/115	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108 X 4-57 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 И 125 ММ (ПИ-ПЕРЕХОД ОЦ 108 X 4-57 X 3,5-1500-ПЭ 200/125)	ШТ.	0,916	199,15	182,42
236	6/20-355-20-10/185	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159 X 4,5-76 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 И 140 ММ (ПИ-ПЕРЕХОД ОЦ 159 X 4,5-76 X 3,5-1500-ПЭ 250/140)	ШТ.	0,916	297,79	272,78
237	6/20-355-60-5-5/326	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 108X4-1500-ПЭ 200	ШТ.	1,832	223,67	409,76
238	6/20-355-60-5-5/184	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76X3-1500-ПЭ 140	ШТ.	1,832	192,22	352,15
239	6/20-355-60-5-5/191П	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76X3-1800-ПЭ 140	ШТ.	0,916	131,47	120,43
240	6/20-355-60-5-5/191	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76X3-2000-ПЭ 140	ШТ.	0,916	131,47	120,43
241	6/20-355-30-20-5/385	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА ОЦИНКОВАННЫЙ ШТУЦЕР 108X4-25X3,2-1500/1000-ПЭ 200/90	ШТ.	0,916	312,30	286,07
242	6/20-355-30-20-5/575П	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА ОЦИНКОВАННЫЙ ШТУЦЕР 159X4,5-25X3,2-1500/1000-ПЭ 250/90	ШТ.	0,916	421,43	386,03
243	6/20-355-30-20-5/575	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА СТ-ШТУЦЕР 159X4,5-32X3-1500/1000-ПЭ 250/90	ШТ.	1,832	421,43	772,06

244	6/20-355-30-10-5/853П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108Х4-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1500/800/300-ПЭ 200/110	ШТ.	0,916	259,88	238,05
245	6/20-355-30-10-5/1030П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108Х4-89Х3,5-ОТВОД 45-89Х3,5-1200/800/300-ПЭ 200/160	ШТ.	0,916	312,34	286,10
246	6/20-355-30-10-5/1918П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-108Х4-ОТВОД 45-108Х4-1500/800/600-ПЭ 250/200	ШТ.	0,916	471,61	431,99
247	6/20-355-30-10-5/1661П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1500/1400/300-ПЭ 250/90	ШТ.	0,916	361,40	331,04
248	6/20-355-30-10-5/1730П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/110	ШТ.	0,916	373,13	341,79
249	6/20-355-30-10-5/2085П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219Х6-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1160/980/315-ПЭ 315/110	ШТ.	0,916	497,18	455,42
250	6/20-355-30-10-5/2143П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219Х6-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/1500/350-ПЭ 315/140	ШТ.	0,916	592,67	542,89
251	6/20-355-30-10-5/474П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.	0,916	227,68	208,55
252	6/20-355-30-10-5/653П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 89Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 160/90	ШТ.	0,916	240,34	220,15
253	6/20-355-30-10-5/990	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 108Х4-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/300-ПЭ 200/140	ШТ.	0,916	311,92	285,72
254	6/20-355-30-10-5/1805	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/140	ШТ.	4,58	440,82	2 018,96
255	6/20-355-30-10-5/2085	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 219Х6-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1160/980/315-ПЭ 315/110	ШТ.	1,832	497,18	910,83
256	6/20-355-30-10-5/2143	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 219Х6-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/1500/350-ПЭ 315/140	ШТ.	1,832	592,67	1 085,77
257	6/20-355-30-10-5/117	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 45Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/1100/250-ПЭ110/90	ШТ.	0,916	196,68	180,16
258	6/20-355-30-10-5/474	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.	2,748	227,68	625,66
259	1/10-235-5/51	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ (МБС)	КГ	9,19614	8,36	76,88
260	1/10-160-10/250П/	ПЛЕНКА ДЛЯ ПРОСВЕТКИ СТЫКОВ 30Х40 ММ	1000 ШТ	0,4191	2 635,20	1 104,41
261	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ О 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0002682	433,28	0,12
262	6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	59,54	172,42	10 265,89
263	6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	55,876	264,44	14 775,85
264	6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ	2,748	49,91	137,15
265	6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	10,992	69,52	764,16
266	6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ	12,824	90,71	1 163,27
267	6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	13,74	115,07	1 581,06
268	6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ	10,992	133,78	1 470,51

269	2/50-30-30/15	ПРОБКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД	МЗ	0,0093831	962,06	9,03
270	1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,012244	4 800,00	58,77
271	1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,0007438	3 268,60	2,43
272	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,178122	5,86	1,04
273	4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ	0,1217	178,74	21,75
274	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0014514	162,43	0,24
275	1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0,09947	1,94	0,19
276	1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	242,5568	0,31	75,19
277	1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	3,62736	12,14	44,04
278	1/10-170-10/85	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 23,75-25 ММ	ШТ.	0,106256	129,05	13,71
279	6/250-103/131П	СКОЛЬЗЯЩИЕ ОПОРЫ НА ГПИ-ТРУБУ	ШТ.	38,472	44,00	1 692,77
280	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	3677,707511	2,10	7 723,19
281	1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	6,5495	7,14	46,76
282	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0078843	3 973,79	31,33
283	1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	19,770204	3,72	73,55
284	1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	1,04223	15,00	15,63
285	1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,033613	64,58	2,17
286	1/10-120-220-30/10	ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ МАРКИ РАТЛ-120(100)	М2	144,352	1,49	215,08
287	1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,196573	2 905,97	571,24
288	6/20-350-12/707П32	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100 X 32 ММ	ШТ.	0,916	46,20	42,32
289	6/20-350-12/726П50	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 50 ММ	ШТ.	0,916	92,46	84,69
290	6/20-350-12/726П76	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 76 ММ	ШТ.	0,916	92,46	84,69
291	6/20-350-12/707П40	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100X40 ММ	ШТ.	1,832	46,20	84,64
292	6/20-350-12/736П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X65 ММ	ШТ.	0,916	211,26	193,51
293	6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	0,916	46,20	42,32

294	6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ	ШТ.	1,832	92,46	169,39
295	6/20-350-12/741	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 219 X 6-159 X 6 ММ	ШТ.	1,832	211,26	387,03
296	6/20-350-12/736П32	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 219 X 6-32 X 3,2 ММ	ШТ.	0,916	211,26	193,51
297	6/20-350-12/741П65	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 219 X 6-65 X 4 ММ	ШТ.	0,916	211,26	193,51
298	6/20-350-12/564	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,916	35,54	32,55
299	6/20-350-12/574	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	0,916	62,88	57,60
300	6/20-350-12/636П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 65 ММ	ШТ.	1,832	69,80	127,87
301	6/20-350-12/636П89	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 80 ММ	ШТ.	1,832	69,80	127,87
302	6/20-350-12/636П65	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X65 ММ	ШТ.	0,916	69,80	63,94
303	6/20-350-12/651	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X150 ММ	ШТ.	1,832	171,90	314,92
304	6/20-350-12/646П80	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X80 ММ	ШТ.	1,832	169,80	311,07
305	6/20-350-12/636	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ	ШТ.	2,748	69,80	191,81
306	6/20-350-12/646П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 219 X 6-76 X 3 ММ	ШТ.	1,832	169,80	311,07
307	6/20-350-12/646П108	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 219 X 6-108 X 4 ММ	ШТ.	1,832	169,80	311,07
308	6/20-350-12/510	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	1,832	22,93	42,01
309	6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,59373	11,42	6,78

310	6/40-33-2/6	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 110/145, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 101Х6,5 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 150Х2,7 ММ	М	436,932	139,39	60 903,95
311	6/40-33-2/9	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 160/200, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 144Х7,5 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 201Х3,1 ММ	М	425,024	263,30	111 908,82
312	6/40-33-2/1	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 40/75, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 40Х2,8 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 79Х2,0 ММ	М	40,304	60,86	2 452,90
313	6/40-33-2/2	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 50/90, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 47,6Х3,6 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 94Х2,2 ММ	М	39,846	70,63	2 814,32
314	6/40-33-2/3	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 63/100, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 58,5Х4,0 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 103Х2,2 ММ	М	54,96	87,36	4 801,31

315	6/40-33-2/4	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-РТ (ТИП II) 1,0 МПА 75/110, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 69,5Х4,6 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 115Х2,4 ММ	М	35,266	108,07	3 811,20
316	6/40-33-2/5	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-РТ (ТИП II) 1,0 МПА 90/125, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 84Х6,0 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 130Х2,6 ММ	М	32,06	119,45	3 829,57
317	5/20-20-3-3/П/3022	ТРУБА РАЗБОРНАЯ ГЛАДКАЯ ПВХ ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ УКЛАДКИ КАБЕЛЯ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	М	153,888	38,40	5 909,30
318	6/20-20-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	2,3129	5,64	13,04
319	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	17,7632	49,24	874,66
320	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	22,38582	5,57	124,69
321	6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	59,1178	92,89	5 491,45
322	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	4,1632	13,08	54,45
323	6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	7,7714	16,24	126,21
324	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	4,1633	20,23	84,22
325	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	6,7537	28,72	193,97

326	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	2,868	31,88	91,43
327	6/20-350- 10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	4,5333	130,80	592,96
328	6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М	2,8681	512,10	1 468,75
329	6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М	15,8835	9,29	147,56
330	6/20-250-20/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	66,6115	156,14	10 400,72
331	6/20-250-20/94	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200/315 ММ	М	66,6115	308,30	20 536,33
332	6/20-250-20/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М	4,6258	41,69	192,85
333	6/20-250-20/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ	М	8,789	46,61	409,66
334	6/20-250-20/44	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65/140 ММ	М	4,1632	68,54	285,35
335	6/20-250-60/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ- ТРУБЫ ОЦ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М	3,2381	82,98	268,70
336	6/20-250-60/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ- ТРУБЫ ОЦ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ	М	3,2381	87,08	281,97

337	6/20-250-10/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 ММ	М	57,3599	79,39	4 553,80
338	6/20-250-10/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	721,6248	127,01	91 653,57
339	6/20-250-10/94	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200/315 ММ	М	122,1211	194,86	23 796,52
340	6/20-250-10/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М	4,4408	35,27	156,63
341	6/20-250-10/33	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50/125 ММ	М	27,7548	44,18	1 226,21
342	6/20-250-10/44	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65/140 ММ	М	88,8154	55,46	4 925,70
343	6/20-250-10/53	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80/160 ММ	М	111,0192	62,74	6 965,34
344	6/20-250-50/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ- ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 ММ	М	5,551	161,09	894,21
345	6/20-250-50/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ- ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	42,5574	203,88	8 676,60

346	6/20-250-50/33	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ- ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50/125 ММ	М	6,4761	97,78	633,23
347	6/20-250-50/53	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ- ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80/160 ММ	М	5,551	130,76	725,85
348	6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	6,3754	26,78	170,73
349	6/20-50-55/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,9252	34,22	31,66
350	6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	45,0736	44,50	2 005,78
351	6/20-50-60/123	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	22,072	55,01	1 214,18
352	6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	22,9916	56,82	1 306,38
353	6/20-50-65/219	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	7,8639	63,48	499,20
354	6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	11,4958	82,04	943,12
355	6/20-50-70/21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 273 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 8,0 ММ	М	6,8975	151,34	1 043,87
356	6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	52,9191	4,40	232,84
357	6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	1,8393	111,24	204,60

358	6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	68,9748	136,86	9 439,89
359	6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	8,7369	148,09	1 293,85
360	6/20-50-75/17	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	5,0582	178,38	902,28
361	6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	2,759	191,69	528,87
362	6/20-50-75/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 7,0 ММ	М	45,0635	221,40	9 977,06
363	6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	45,3327	5,54	251,14
364	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	3,7006	10,22	37,82
365	6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	7,2162	14,02	101,17
366	6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	14,6175	17,34	253,47
367	6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	3,7383	8,88	33,20
368	5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,016268	50 469,60	821,04
369	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,0057593	6 910,62	39,80
370	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	65,13676	5,95	387,56
371	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,1434	10 371,38	1 487,26
372	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,4888408	14 388,00	7 033,44
373	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,025664	5 040,00	129,35

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №101
объемов работ и расхода ресурсов
на НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63040	ПИ-ТРУБЫ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	745,78
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	72,86
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	9,8323589
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	2,3211066
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0018083
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0682727
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	11,599618
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	109,85173
			6/20-250-10/33	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50/125 ММ	М	27,7548
			6/20-250-10/44	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65/140 ММ	М	88,8154
			6/20-250-10/53	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80/160 ММ	М	111,0192
			6/20-250-10/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 ММ	М	57,3599
			6/20-250-10/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	721,6248
			6/20-250-10/94	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200/315 ММ	М	122,1211
			6/20-250-20/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	66,6115
			6/20-250-20/94	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ- ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200/315 ММ	М	66,6115

			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	72,850272
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	136,0550323
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,2379842
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	51,006956
00000/63040	ПИ-ТРУБЫ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	30,55
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,39
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,3459524
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,0812122
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000741
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0023982
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,414724
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	3,8417
			6/20-250-20/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32/110 ММ	М	4,6258
			6/20-250-20/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40/110 ММ	М	8,789
			6/20-250-20/44	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65/140 ММ	М	4,1632
			6/20-250-50/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 ММ	М	37,0064
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	2,3906883
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	4,9682193
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,1333596
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,824768
00000/63050	ФАСОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	761,36
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	88,46
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,2051748
			6/20-355-10-1/315	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 57 X 3 (57 X 3,5) ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ (ПИ-ОТВОД 90-57 X 3 1000 ПЭ 125)	ШТ.	3,664
			6/20-355-10-1/325	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 76 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 ММ (ПИ-ОТВОД 90-76 X 3 5 1000 ПЭ 140)	ШТ.	10,992
			6/20-355-10-1/335	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 89 X 3,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ (ПИ-ОТВОД 90-89 X 3 5 1000 ПЭ 160)	ШТ.	5,496

6/20-355-10-1/345П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 108 X 4 MM C УГЛОМ ПОВОРОТА 80-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 MM, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 MM (ПИ-ОТВОД 90-108 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	14,656
6/20-355-10-1/355	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 114 X 4 MM C УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 MM, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 MM (ПИ-ОТВОД 90-114 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	3,664
6/20-355-10-1/375П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 159 X 4,5 MM C УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 MM, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 MM (ПИ-ОТВОД 90-159 X 4,5-1000-ПЭ 250)	ШТ.	43,968
6/20-355-10-1/385	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 219 X 6 MM C УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 MM, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 315 MM (ПИ-ОТВОД 90-219 X 6-1000-ПЭ 315)	ШТ.	7,328
6/20-355-10-5/235	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 42,3 X 3,2(42,4 X 3,6) MM C УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 MM, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 MM (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-42,3 X 3,2-1000-ПЭ 110)	ШТ.	0,916
6/20-355-10-5/245	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 48 X 3,5(48,3 X 3,6) MM C УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 MM, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 MM (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-48 X 3,5-1000-ПЭ 110)	ШТ.	0,916
6/20-355-10-5/255	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 57 X 3 (57 X 3,5) MM C УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 MM, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 MM (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-57 X 3,5-1000-ПЭ 125)	ШТ.	3,664
6/20-355-10-5/265	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 76 X 3,5 MM C УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 MM, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 140 MM (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-76 X 3,5-1000-ПЭ 140)	ШТ.	1,832
6/20-355-10-5/275	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 89 X 3,5 MM C УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 MM, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 MM (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-89 X 3,5-1000-ПЭ 160)	ШТ.	5,496
6/20-355-10-5/285П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108 X 4 MM C УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 MM, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 MM (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-108 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	13,74
6/20-355-10-5/290	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 114 X 4 MM C УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 MM, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 MM (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-114 X 4-1000-ПЭ 200)	ШТ.	0,916

			6/20-355-10-5/310П	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159 X 4,5 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 75-90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ- ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-159 X 4,5-1000-ПЭ 250)	ШТ.	14,656
			6/20-355-10-5/320	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219 X 6 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ- ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 315 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-219 X 6-1000-ПЭ 315)	ШТ.	3,664
			6/20-355-20-10/115	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108 X 4-57 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ- ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 И 125 ММ (ПИ- ПЕРЕХОД ОЦ 108 X 4-57 X 3,5-1500-ПЭ 200/125)	ШТ.	0,916
			6/20-355-20-10/185	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159 X 4,5-76 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ- ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 И 140 ММ (ПИ- ПЕРЕХОД ОЦ 159 X 4,5-76 X 3,5-1500-ПЭ 250/140)	ШТ.	0,916
			6/20-355-20-5/165	ПИ-ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ 159 X 4,5-89 X 3,5 ММ, ДЛИНОЙ 1500 ММ, В ТРУБЕ- ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 И 160 ММ (ПИ- ПЕРЕХОД 159 X 4,5-89 X 3,5-1500-ПЭ 250/160)	ШТ.	1,832
			6/20-355-40-10-15/290	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) ОЦ 219X6-2200/625-ПЭ 315	ШТ.	1,832
			6/20-355-40-10-15/80	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) ОЦ 48X3,5-2200/625-ПЭ 110	ШТ.	0,916
			6/20-355-40-5-15/160	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 57X3,5-2200/625-ПЭ 125	ШТ.	3,664
			6/20-355-40-5-15/205	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 76X3- 2200/625-ПЭ 140	ШТ.	5,496
			6/20-355-40-5-15/290	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 89X3,5-2200/625-ПЭ 160	ШТ.	7,328
			6/20-355-40-5-15/330	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 108X4-2200/625-ПЭ 200	ШТ.	3,664
			6/20-355-40-5-15/360	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 114X4-2200/625-ПЭ 200	ШТ.	1,832
			6/20-355-40-5-15/450	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 159X4,5-2200/625-ПЭ 250	ШТ.	18,32
			6/20-355-40-5-15/495	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ (ТВК) СТ 219X6-2200/625-ПЭ 315	ШТ.	3,664
			6/20-355-50-10-5/185	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ОЦ 360- 159X4,5-2000-ПЭ 250	ШТ.	1,832
			6/20-355-50-10-5/205	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА ОЦ 500- 219X6-2000-ПЭ 315	ШТ.	1,832
			6/20-355-50-5-5/140	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 95-76X3 (76X3,5)-2000-ПЭ 140	ШТ.	3,664
			6/20-355-50-5-5/170	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 125- 89X3,5-2000-ПЭ 160	ШТ.	1,832
			6/20-355-50-5-5/310	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 360- 159X4,5-2000-ПЭ 250	ШТ.	7,328
			6/20-355-50-5-5/350	ПИ-НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА СТ 500- 219X6-2000-ПЭ 315	ШТ.	3,664
			6/20-355-60-5-5/184	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76X3-1500-ПЭ 140	ШТ.	1,832
			6/20-355-60-5-5/191	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76X3-2000-ПЭ 140	ШТ.	0,916
			6/20-355-60-5-5/191П	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 76X3-1800-ПЭ 140	ШТ.	0,916
			6/20-355-60-5-5/326	ПИ-ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 108X4-1500-ПЭ 200	ШТ.	1,832
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	88,5051519
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	430,0320475
00000/63040	ЗАДЕЛКА СТЫКОВ ПИ- ТРУБОПРОВОДОВ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	3 399,10
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	3605,98972
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	101,83172

			1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	3,62736
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	20,25276
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	20,39016
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	12,900944
			5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ	1000 М	0,5095
			6/250-50-10/100	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 89/160 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	26,564
			6/250-50-10/120	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 114/200 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	57,708
			6/250-50-10/140	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 159/250 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	191,444
			6/250-50-10/150	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 219/315 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	39,388
			6/250-50-10/5	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 25/90 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	47,632
			6/250-50-10/80	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 57/125 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	23,816
			6/250-50-10/90	КОМПЛЕКТ ЗАДЕЛКИ СТЫКА КЗС(Т) 76/140 (БЕЗ МУФТЫ)	ШТ.	23,816
			6/250-70-10-5/110	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 160-600	ШТ.	26,564
			6/250-70-10-5/144	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 200-600	ШТ.	57,708
			6/250-70-10-5/178	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 250-600	ШТ.	191,444
			6/250-70-10-5/212	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 315-600	ШТ.	39,388
			6/250-70-10-5/47	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 110-600	ШТ.	23,816
			6/250-70-10-5/76	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 140-600	ШТ.	23,816
			M050401	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ ДАВЛЕНИЕМ 600 КПА (6 АТМ) 0.5 М3/МИН	МАШ.-Ч	294,843912
			M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	1104,93416
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	44,858352
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	20,232608
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,005441
00000/63040	КОЛЬЦА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	61,68
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,03
			6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	16,488
			6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.	53,128
			6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.	10,992
			6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	10,992
			6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.	16,488
			6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.	10,992
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,029623
00000/63070	МАТЫ КОМПЕНСАЦИОННЫЕ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	13,31
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,14
			1/10-120-175-70/151	МАТ КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ, РАЗМЕРОМ 1000 X 350 X 40 ММ	ШТ.	53,128
			1/10-260-210-2/29	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, БЕЗ ПОКРЫТИЯ (СВЕТЛАЯ И ЧЕРНАЯ), ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,0007438
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0078843

			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ	КГ	19,770204
			5/30-40-2/20	ЛАКОТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННАЯ МАРКИ ЛСК- 155/180. ТОЛЩИНОЙ 0.1 ММ	М2	1,130576
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1390906
00000/63030	ОПОРЫ ПОД ПИ-ТРУБОПРОВОДЫ	Т	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	91,23
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	5,61
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	М3	0,0030578
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0006472
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,9687
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0237496
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,178122
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,178122
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,029687
			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП. СТЗПС	Т	0,0057593
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,089061
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,920297
			6/250-100/100	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 110 ММ	ШТ.	10,992
			6/250-100/120	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 140 ММ	ШТ.	31,144
			6/250-100/130	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 160 ММ	ШТ.	8,244
			6/250-100/170	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 200 ММ	ШТ.	10,992
			6/250-100/220	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 250 ММ	ШТ.	125,492
			6/250-100/280	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 315 ММ	ШТ.	54,96
			М021104	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ, 16 Т	МАШ.-Ч	1,9266863
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	25,1775447
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,8163925
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	3,6900941
00000/63090	ФУТЛЯРЫ		С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	56,21
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	8,26
			1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	М3	0,006875
			1/10-115-5/1095-П1	ИЗОЛ	М2	20,7748
			1/10-120-220-30/10	ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ МАРКИ РАТЛ- 120(100)	М2	19,36
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	1,91235
			1/10-130-5/66	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ (МБПГ), ГОРЯЧАЯ	Т	0,10681
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,000715
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0018865
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,039325
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,003575
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00143

			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,008525
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,4575
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1,29015
			1/10-235-5/51	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ МАСЛОБЕНЗОСТОЙКАЯ (МБС)	КГ	9,19614
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	2,1626
			2/10-35/999370П	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	Т	0,0189
			5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,00198
			6/20-50-60/123	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	22,072
			6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	5,518
			М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,057475
			М030303	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	6,6147532
			М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,3732245
			М121004	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	2,475176
			М122100	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ГРУНТОВЫХ СМЕСЕЙ 116 (158) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,510685
			М150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО- ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М3/Ч	МАШ.-Ч	1,190277
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	2,8525145
			М150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	0,952149
			М151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,076835
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,855833
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1217205
00000/63040	ПИ-ТРУБЫ	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	14,77
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,21
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,1199648
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,0278902
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000284
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0006043
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,133541
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	1,05623
			6/20-250-50/33	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50/125 мм	М	6,4761
			6/20-250-50/53	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80/160 мм	М	5,551
			6/20-250-50/65	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100/200 мм	М	5,551

		6/20-250-50/84	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150/250 мм	М	5,551
		6/20-250-60/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 22/410 мм	М	3,2381
		6/20-250-60/26	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С УСИЛЕНИЯМИ ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ТРУБЫ-ОБОЛОЧКИ ПИ-ТРУБЫ ОЦ ППУ У ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 26/410 мм	М	3,2381
		М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,2117743
		М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,0563158
		М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,065318
		М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,587851
00000/63090	ФУТЛЯРЫ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	189,03
		С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	39,15
		1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	М3	0,02464
		1/10-115-5/1095-П1	ИЗОЛ	М2	135,1009
		1/10-120-220-30/10	ТКАНЬ СТЕКЛЯННАЯ МАРКИ РАТЛ- 120(100)	М2	124,992
		1/10-130-5/66	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ (МБПГ), ГОРЯЧАЯ	Т	0,684544
		1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,003136
		1/10-135-10-2/999131	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ, КРОВЕЛЬНЫЕ, ДЕГТИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	Т	0,00224
		1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,011872
		1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,157248
		1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,012096
		1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,005824
		1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,025088
		1/10-280-20/40	ВОДА	М3	11,2896
		2/50-30-30/15	ПРОБКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД	М3	0,003501
		4/1-4-10-20-10/30	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА В7,5	М3	0,0843818
		5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,007616
		6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	45,0635
		6/20-50-75/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 7,0 ММ	М	45,0635
		М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,187264

		M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	2,6271168
		M121004	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	9,8890176
		M122100	УСТАНОВКА ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ГРУНТОВЫХ СМЕСЕЙ 116 (158) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	7,1056832
		M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	2,6581632
		M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	12,9936576
		M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	6,586272
		M150902	МАШИНЫ ДЛЯ ОЧИСТКИ И ГРУНТОВКИ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 350-500 ММ	МАШ.-Ч	0,4149376
		M151103	МАШИНЫ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 350-500 ММ	МАШ.-Ч	0,4149376
		M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,5317312
		M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,898048
		M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,3222912
00000/63090	ГИЛЬЗЫ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	46,72
		C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	4,03
		1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	10,14695
		1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,002914
		1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001306
		1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	2,4275
		1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	6,84555
		1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	2,49276
		4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0485
		5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,001732
		6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	5,9778
		6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	8,7368
		6/20-50-70/21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 273 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 8,0 ММ	М	4,1385
		6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	1,3795
		6/20-50-75/17	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	4,1385
		M010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,049995
		M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,3873881
		M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	1,0586708

			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	2,3286439
			M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,4999401
			M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0865106
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,698599
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0160215
00000/63090	ПЕРЕСЕЧЕНИЕ КАБЕЛЕЙ		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	57,90
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,56
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0001385
			2/50-30-30/15	ПРОБКИ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД	МЗ	0,0058821
			4/1-8-10-40-20/10	ИЗДЕЛИЯ ИЗ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, ПЛОТНОСТЬЮ БЕТОНА 350 КГ/МЗ, ТОЛЩИНОЙ 140 ММ	МЗ	16,3505
			5/20-20-3-3/П/3022	ТРУБА РАЗБОРНАЯ ГЛАДКАЯ ПВХ ДЛЯ ПОДЗЕМНОЙ УКЛАДКИ КАБЕЛЯ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	М	153,888
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,5591125
00000/63040	ГПИ-ТРУБЫ	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	217,71
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	78,45
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0039712
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	8,603364
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	14,9226937
			2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0021287
			5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ	1000 М	0,4946
			6/40-33-2/1	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 40/75, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 40X2,8 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 79X2,0 ММ	М	40,304
			6/40-33-2/2	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 50/90, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 47,6X3,6 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 94X2,2 ММ	М	39,846
			6/40-33-2/3	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 63/100, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 58,5X4,0 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 103X2,2 ММ	М	54,96

			6/40-33-2/4	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 75/110, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 69,5X4,6 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 115X2,4 ММ	М	35,266
			6/40-33-2/5	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 90/125, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 84X6,0 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 130X2,6 ММ	М	32,06
			6/40-33-2/6	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 110/145, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 101X6,5 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 150X2,7 ММ	М	436,932
			6/40-33-2/9	ТРУБА ГПИ 75А РЕ-RT (ТИП II) 1,0 МПА 160/200, ГИБКАЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННАЯ, ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ, АРМИРОВАННАЯ СИНТЕТИЧЕСКИМИ НИТЯМИ, НА МАКСИМАЛЬНУЮ РАБОЧУЮ ТЕМПЕРАТУРУ 75 ГРАДУСОВ С, НА ДАВЛЕНИЕ 1,0 МПА, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ НАПОРНОЙ ТРУБЫ 144X7,5 ММ И ЗАЩИТНОЙ ППУ ОБОЛОЧКИ 201X3,1 ММ	М	425,024
			М010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,1220528
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,1922481
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	9,7177894
			М150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	77,1569062
			М330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	12,6448344
00000/63040	ФИТИНГИ, ЗАГЛУШКИ, МУФТЫ	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	532,39
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	6,92496
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	62,34296
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА 342 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0107942
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	31,6936
			1/10-170-10/85	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ УДЛИНЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 23,75-25 ММ	ШТ.	0,106256
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	46,77096
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	37,0064
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	25,66632
			6/250-103/131П	СКОЛЬЗЯЩИЕ ОПОРЫ НА ГПИ-ТРУБУ	ШТ.	38,472

6/250-50-60-10/110	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 63/100 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	7,328
6/250-50-60-10/130	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 75/110 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	8,244
6/250-50-60-10/150	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 90/125 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	11,908
6/250-50-60-10/200	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 110/145 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	39,388
6/250-50-60-10/290	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 160/200 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	29,312
6/250-50-60-10/70	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ 50/90 (БЕЗ ТЕРМОУСАЖИВАЕМОЙ МУФТЫ)	ШТ.	4,58
6/250-50-60-20/280	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕХОДНОГО СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ-П 110/145-63/100, 110/145-90/125 (БЕЗ ПОЛИМЕРНОГО КОЖУХА)	ШТ.	2,748
6/250-50-60-20/850	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ ПЕРЕХОДНОГО СТЫКА ДЛЯ ГИБКОЙ ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛИРОВАННОЙ ТРУБЫ, КИС ГПИ-П 160/200-75/100, 160/200-50/90, 160/200-110/145 (БЕЗ ПОЛИМЕРНОГО КОЖУХА)	ШТ.	4,58
6/250-70-10-10/169	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ-П 110/145-63/100, 110/145-90/125	ШТ.	2,748
6/250-70-10-10/371	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ПЕРЕХОДНАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ-П 160/200-75/100, 160/200-50/90, 160/200-110/145	ШТ.	4,58
6/250-70-10-5/144	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 200-600	ШТ.	29,312
6/250-70-10-5/23	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 90-600	ШТ.	3,664
6/250-70-10-5/35	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 100-600	ШТ.	7,328
6/250-70-10-5/47	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 110-600	ШТ.	7,328
6/250-70-10-5/59	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 125-600	ШТ.	11,908
6/250-70-10-5/93	МУФТА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ ТЕПЛОГИДРОИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ПИ-ТРУБОПРОВОДА МТУ 145-600	ШТ.	39,388
6/250-90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ	3,664
6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	9,16
6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	12,824
6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ	9,16
6/40-80-10-10/П/8624	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-90	ШТ	7,328
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	44,884
6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	1,832
6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ	10,992
6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	5,496

			6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ	6,412
			6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	44,884
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	34,167716
			M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	34,288628
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	35,135012
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	21,038688
00000/63040	МАНЖЕТЫ СТЕНОВОГО ВВОДА	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	30,13
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	19,236
			6/250-10/20	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-75	ШТ.	4,58
			6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	7,328
			6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-100	ШТ.	13,74
			6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	9,16
			6/250-10/60	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-125	ШТ.	8,244
			6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-145	ШТ.	21,068
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0091696
00000/63040	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-1	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	153,03
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	39,06
			1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ПЛНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,0020412
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000596
			1/10-110-120/80	ДРОВА ДЛИНОЙ 1,5-2 М ЕЛЬ, КЕДР, ПИХТА, ОСИНА, ЛИПА, ИВА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,00165
			1/10-115П/14411	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-160	ШТ	0,916
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	2,29691
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,21984
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0000528
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0009312
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	5,7545303
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,2748
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0192281
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000315
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,7328
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	1,38316
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,7328
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,1446
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,47632
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,5495
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1,54959
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,63232
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,3645
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0184
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,000095
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,0795
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,0555
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,0675

3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,033
3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0345
3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,916
3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	10,992
3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,916
3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	1,832
3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	4,58
4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,011
5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,00042
6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,916
6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,4626
6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	2,4054
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	2,7755
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	2,3129
6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-10/18П	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 159 ММ	ШТ.	3,664
6/20-350-10/35	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 80 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	2,748
6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	4,58
6/20-350-12/636	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100X50 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/114П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X80 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X100 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-15/129	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ	ШТ.	1,832
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	6,6612
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	6,4761
6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	1,4803

6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	5,0856
6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	1,3795
6/20-50-70/21	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 273 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 8,0 ММ	М	2,759
6/20-50-75/17	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	0,9197
6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	5,496
6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.	1,832
6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	0,916
6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	0,916
6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.	0,916
6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.	0,916
6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,916
6/250-100/50	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 57 ММ	ШТ.	0,916
6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	1,832
6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ	0,916
6/250-90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ	0,916
6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	0,916
6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М	5,6059
М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,011429
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	13,0574125
М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	18,9368157
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,017676
М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	4,3154353
М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,1086789
М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,5200767
М150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М3/Ч	МАШ.-Ч	0,2579357
М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	21,2918552
М150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,15114

			M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,1180476
			M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,021835
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	1,0401534
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,6233459
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	1,037828
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,7095012
00000/63040	ТК-30/564 (РЕК.)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	163,23
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	39,35
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0001251
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	1,53197
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,21984
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0008647
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	5,2805847
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,25648
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0244425
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001807
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,7328
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,78776
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,7328
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,2427
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,47632
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,3665
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1,03353
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	5,40448
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0214
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,113
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,057
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,1475
			3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,032
			3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,025
			3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,0345
			3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	0,916
			3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	10,992
			3/3-50-80-100/40	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,916
			3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,916
			3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	1,832
			3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	2,748
			4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0073
			5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,00246

6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	2,9605
6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	2,0354
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	2,9605
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	5,0884
6/20-350-10/12	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 57 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-10/29	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 32 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-10/9	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 45 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	2,4054
6/20-350-12/646П108	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х100 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-12/646П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х65 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150Х100 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/736П32	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х32 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/741	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х150 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/741П65	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200Х65 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/102П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/102П40	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 40 ММ	ШТ.	0,916
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	8,8815
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	5,2734
6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	3,7006
6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	3,5156
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,9197

6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	14,7146
6/20-50-65/219	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	4,5333
6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	1,3795
6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	16,0941
6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	2,748
6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	1,832
6/250-10/60	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-125	ШТ.	1,832
6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-145	ШТ.	0,916
6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,916
6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 32/40 ММ	ШТ.	1,832
6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,916
6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ	0,916
6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 150/250	ШТ.	0,916
6/250-90-10/110	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 210/315	ШТ.	2,748
6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	0,916
6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	1,832
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	0,916
М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0690602
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	15,4445192
М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	31,7423667
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,644864
М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	4,0668914
М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,5709385

			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,7931231
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВочные ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	1,4862111
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	16,0551061
			M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,141064
			M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,5593951
			M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,1120372
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	1,5862462
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,4134683
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,60456
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,6551425
00000/63040	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-3	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	276,82
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	65,23
			1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ПЛННОСТЬЮ	Т	0,0020412
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0000894
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0002108
			1/10-110-120/80	ДРОВА ДЛИНОЙ 1,5-2 М ЕЛЬ, КЕДР, ПИХТА, ОСИНА, ЛИПА, ИВА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,00111
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	4,59591
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,32976
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0000355
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0010209
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	6,5195713
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,40304
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0322335
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000712
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	1,0992
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	2,05184
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	1,0992
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,45454
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,3468
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,178302
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,71448
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	1,0995
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	3,10059
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,165108
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,65691
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2.5 ММ	КГ	0,86294
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0316
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,000095
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,3065
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,061
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,123

3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,2195
3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,052
3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,027
3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	1,832
3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	7,328
3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	3,664
3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	9,16
3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,916
3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,916
3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	1,832
3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	1,832
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0004838
4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,022
5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000931
6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,916
6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,32252
6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	1,2461
6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,33718
6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,19791
6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	7,46194
6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	1,5728
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	1,8503
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	1,8503
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	4,4408
6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-10/170	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	3,664
6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	2,748
6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,916

6/20-350-10/34П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-10/36П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-10/39П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	2,1279
6/20-350-12/636	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150X100 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/646П80	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X80 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-12/651	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X150 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-12/736П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X65 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/741	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 200X150 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X100 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/136	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 200 X 150 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-15/136П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 200 X 150 ММ	ШТ.	0,916
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	8,8815
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	7,1237
6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,9197
6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	4,2557
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	6,9332
6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	1,8393
6/20-50-65/219	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	3,3306
6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	2,2992

			6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	1,3795
			6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	5,0582
			6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	6,412
			6/250-10/140	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-315	ШТ.	2,748
			6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	0,916
			6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	0,916
			6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.	1,832
			6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.	1,832
			6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,916
			6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,916
			6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ	1,832
			6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	1,832
			6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	0,916
			6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ	0,916
			6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	1,832
			6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	0,916
			6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	0,916
			6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	1,832
			6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М	3,7373
			М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0249645
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	17,802334
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	32,9712933
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,491248
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	4,705239
			М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,2712413
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1,5037968
			М150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,603614
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	35,390377
			М150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,221672
			М150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	0,3360258
			М151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0583286
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	3,0075936
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,2462046
			М330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	1,531552
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,7772732
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	3,4988283
00000/63040	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-4	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	103,86
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	24,45

1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОПЕКАЕМОСТЬЮ	Т	0,0020412
1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000409
1/10-110-120/80	ДРОВА ДЛИНОЙ 1,5-2 М ЕЛЬ, КЕДР, ПИХТА, ОСИНА, ЛИПА, ИВА, ФРАНКО- НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,00111
1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	1,53197
1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,21984
1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0000355
1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0007862
1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,6180584
1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,25648
1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0107721
1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000162
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,7328
1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,84272
1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,7328
1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,11263
1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	-0,00183
1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	-0,000732
1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,47632
1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,3665
1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1,03353
1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	-0,000732
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,21196
1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2- 2,5 ММ	КГ	0,3645
2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0117
3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,000095
3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,103
3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,02
3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,071
3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0365
3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0155
3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	1,832
3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	7,328
3/3-50-80-100/50	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	1,832
3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	1,832
3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	3,664
4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0073
5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000216
6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,916

6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	1,3877
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	1,5728
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,9252
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	2,2204
6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-10/170	ОТВОД 45 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	5,496
6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-10/31П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-10/33П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	2,748
6/20-350-10/39П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 45 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-12/510	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-12/636П65	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150Х65 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/707П40	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100Х40 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х40 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 Х 80 ММ	ШТ.	1,832
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	5,921
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	5,3659
6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	6,4761
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	2,7645
6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	1,8393
6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	1,832
6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 110	ШТ.	1,832
6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 160	ШТ.	1,832

			6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 150/250	ШТ.	0,916
			6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	1,832
			6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ	1,832
			6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	1,832
			6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	1,832
			6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М	3,7373
			М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0072864
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	11,7243698
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	16,6061676
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,60456
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,5689522
			М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0283932
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,4621749
			М150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВочные ДО 70 М3/Ч	МАШ.-Ч	0,1256706
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	8,826246
			М150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,141064
			М150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,055044
			М151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0080388
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,9243498
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,0948377
			М330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,60456
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,3784474
00000/63040	ПЛАН ТК-35/564 (РЕК.)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	149,30
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	33,19
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0000894
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000689
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	1,53197
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,21984
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000746
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	4,7564141
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0173166
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000199
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,3664
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	0,78776
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,3664
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,16489
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,350005
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,179584
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,3665

1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1,03353
1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,16639
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,3851
1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,49844
2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0264
3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,09
3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,055
3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,09
3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0045
3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0505
3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	7,328
3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	2,748
3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	7,328
3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,916
3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	2,748
3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,916
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0004838
4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0073
5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000264
6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,32252
6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	1,2461
6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,33718
6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,19791
6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	7,46194
6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	0,9252
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,9252
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,9252
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	0,9252
6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 76 ММ	ШТ.	5,496
6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	5,496
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,916

6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/564	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/574	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ РАВНОПРОХОДНОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/114П50	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х50 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/130П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 Х 65 ММ	ШТ.	1,832
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	7,4013
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	6,0135
6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	2,9605
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	10,1713
6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	1,3795
6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,4598
6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,9197
6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 200	ШТ.	0,916
6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 250	ШТ.	1,832
6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	0,916
6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 110	ШТ.	0,916
6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 140	ШТ.	1,832
6/250-10/80	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 145	ШТ.	0,916
6/250-90-10/100П	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 150/250	ШТ.	1,832
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	0,916

			6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	0,916
			M010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0076142
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	12,8187598
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	24,6403641
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,644864
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,4190816
			M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0571747
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,5684503
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВочные ДО 70 М3/Ч	МАШ.-Ч	0,1616109
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	14,4930379
			M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,0771034
			M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0128458
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	1,1369006
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,7289085
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,60456
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,7772732
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,7941364
00000/63040	ПЛАН ТК-37/564 (РЕК.)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	322,10
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	31,82
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0000894
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000782
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	2,29691
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,32976
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0008572
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	4,9950024
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,40304
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0132902
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000264
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	1,0992
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	1,20912
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	1,0992
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,21163
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,34909
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,179218
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,71448
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,5495
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1,54959
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,166024
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,34278
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2.5 ММ	КГ	0,49844
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0163
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,1705

3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,0535
3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,149
3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0395
3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0355
3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	7,328
3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	10,992
3/3-50-80-100/40	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ.	0,916
3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	1,832
3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	2,748
3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	1,832
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0004838
4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,011
5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000352
6/10-20-10-10/10	КОНТРГАЙКИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,32252
6/10-20-10-20/10	УГОЛЬНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	1,2461
6/10-20-10-40/10	МУФТЫ ПРЯМЫЕ КОРОТКИЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,33718
6/10-20-10-70/10	ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	10 ШТ.	0,19791
6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2 8 ММ	М	7,46194
6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	1,2027
6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	2,7755
6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	2,7755
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	2,4054
6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	0,4626
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	2,7755
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	2,4979

6/20-350-10/12	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 57 ММ	ШТ.	2,748
6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 76 ММ	ШТ.	5,496
6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	6,412
6/20-350-10/29	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 32 ММ	ШТ.	2,748
6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	2,748
6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	2,748
6/20-350-10/9	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 45 ММ	ШТ.	2,748
6/20-350-12/636П76	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 65 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-12/636П89	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 80 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-12/707П32	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100 X 32 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/707П40	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 100 X 40 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/726П50	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 50 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/726П76	ТРОЙНИК ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ 150 X 76 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/126	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-15/128П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 80 ММ	ШТ.	0,916
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	9,2516
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	7,4013
6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	4,2557
6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,4598
6/20-50-50/59	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	3,8857
6/20-50-55/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,9252
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	6,0053
6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	2,2992
6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,4598

6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,9197
6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-200	ШТ.	0,916
6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-250	ШТ.	1,832
6/250-10/20	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-75	ШТ.	0,916
6/250-10/30	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-90	ШТ.	0,916
6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-100	ШТ.	0,916
6/250-10/50	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-110	ШТ.	0,916
6/250-10/70	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-140	ШТ.	1,832
6/250-10/90	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ-160	ШТ.	1,832
6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,916
6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,916
6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ	0,916
6/250-90-10/90	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 125 (225)	ШТ.	1,832
6/250-90/П1/31930	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-125	ШТ	0,916
6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	0,916
6/40-80-10-10/П/215	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-110	ШТ	1,832
6/40-80-10-10/П/3021	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-140	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2283	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 40(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2285	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 63(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	0,916
6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	0,916
М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,0111727
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	13,8572203
М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	22,2506328
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,947144
М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,9336198
М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0706717
М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,8503088
М150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 М3/Ч	МАШ.-Ч	0,2193631
М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	10,8029878
М150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,221672
М150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6.3 Т	МАШ.-Ч	0,0984049
М151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0168652
М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	1,7006176

			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,1400687
			М330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,90684
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,7772732
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,5694504
00000/63040	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-7	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	169,60
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	40,69
			1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ПЛЫВОУСТОЙЧИВОСТЬЮ	Т	0,0020412
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0001003
			1/10-110-120/80	ДРОВА ДЛИНОЙ 1,5-2 М ЕЛЬ, КЕДР, ПИХТА, ОСИНА, ЛИПА, ИВА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,00081
			1/10-130-15/113	ГЕРМЕТИК ТИОКОЛОВЫЙ У-30М	КГ	1,53197
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,43968
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0000259
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0008672
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	5,8109075
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,10992
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0210545
			1/10-140-60-5/5	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, НЕОМЕДНЕННАЯ, ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000225
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,916
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	1,97856
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,916
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,19505
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	-0,001835
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	-0,000734
			1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,23816
			1/10-230-50-15/89	СПИРТ ИЗОПРОПИЛОВЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,3665
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	1,03353
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	-0,000734
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,34166
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	0,3645
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,0176
			3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,000095
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,0675
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,063
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,088
			3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,0275
			3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,0355
			3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,0205
			3/3-40-10-60/П/4805	КЛАПАН-ЗАХЛОПКА ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	1,832
			3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	5,496
			3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	7,328
			3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	1,832

4/1-4-20-20-10-999/460	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЁЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ). ОПРЕД. - 46	МЗ	0,0073
5/50-70-4/2	ФЛЮС АН-47	Т	0,000297
6/10-100-15-50/50	МУФТА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ УНИВЕРСАЛЬНАЯ, РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ 10/16 АТМОСФЕРЫ, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	0,916
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	5,551
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	41,6322
6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	7,328
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	3,664
6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	3,664
6/20-50-25/11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	5,921
6/20-50-35/111	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,0 ММ	М	7,6788
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	7,2162
6/20-50-65/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	0,9197
6/20-50-70/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	0,9197
6/20-50-75/13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 377 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 5,0 ММ	М	1,8393
6/250-10/110	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 200	ШТ.	1,832
6/250-10/130	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 250	ШТ.	3,664
6/250-10/40	МАНЖЕТА СТЕНОВОГО ВВОДА МСВ- 100	ШТ.	1,832
6/250-100/100	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 110 ММ	ШТ.	0,916
6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	0,916
6/250-70/П/18018	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-225	ШТ	1,832
6/250-90/П5/31934	ЗАГЛУШКА ТОРЦЕВАЯ ЕС-200	ШТ	1,832
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	1,832
6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	1,832
6/60-10-20/11	ТРУБА ХРИЗОТИЛЦЕМЕНТНАЯ БЕЗНАПОРНАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ (БНТ 150)	М	2,803
М010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВт (л. с.)	МАШ.-Ч	0,007524

			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	13,8386182
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	27,0916107
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,450944
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	4,035284
			M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0824373
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,5944708
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,1884762
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	21,2963685
			M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,060456
			M150701	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 400 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	0,1042767
			M151700	УСТАНОВКА ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,0169686
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	1,1889416
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,0240605
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	1,450944
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,307393
00000/63040	УТ2-ДК2	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	56,11
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,48
			1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0,02401
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,43968
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0097043
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,7328
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	1,68544
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЯКАЯ	М2	0,7328
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,826
			4/1-5-40-10-10/10	ПЕСОК ОБОГАЩЕННЫЙ	М3	3,5798
			6/20-355-30-10-5/117	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 45Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/1100/250-ПЭ 110/90	ШТ.	0,916
			6/20-355-30-10-5/1730П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/110	ШТ.	0,916
			6/20-355-30-10-5/2143	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 219Х6-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/1500/350-ПЭ 315/140	ШТ.	1,832
			6/20-355-30-10-5/2143П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219Х6-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/1500/350-ПЭ 315/140	ШТ.	0,916
			6/20-355-30-10-5/474	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.	1,832
			6/20-355-30-10-5/474П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.	0,916
			6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25Х2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.	1,832
			6/20-355-40-5-5/24	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 32Х3-900/200-ПЭ 90	ШТ.	1,832
			6/20-355-70-10-15/110	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 32Х2,0-1500/1000-ПЭ 90	ШТ.	1,832
			6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.	2,748
			6/20-355-70-30-15/491П	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 40Х3,0-1500/800-ПЭ 90	ШТ.	0,916
			6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25Х2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.	1,832

			6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М	0,6476
			6/40-80-10П/2284	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 50(Т)	ШТ	3,664
			6/40-80-10П/2286	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 75(Т)	ШТ	3,664
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,6708341
			M021243	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. ДО 16 Т	МАШ.-Ч	0,005621
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	22,917015
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,20912
			M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	0,481866
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,342034
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	1,20912
00000/63040	УЗЕЛ-3-ДК-7 (НАЧАЛО)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	27,60
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,65
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,007558
			6/20-355-30-10-5/1661П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1500/1400/300-ПЭ 250/90	ШТ.	0,916
			6/20-355-30-10-5/2085	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 219Х6-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1160/980/315-ПЭ 315/110	ШТ.	1,832
			6/20-355-30-10-5/2085П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 219Х6-45Х3,5-ОТВОД 45-45Х3,5-1160/980/315-ПЭ 315/110	ШТ.	0,916
			6/20-355-40-5-5/179	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 45Х3-2200/150 (ДО 250)-ПЭ 110	ШТ.	1,832
			6/20-355-70-10-5/1825	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 38Х3,0-1500/(2400-2450)-ПЭ 110	ШТ.	1,832
			6/20-355-70-30-15/491П	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 40Х3,0-1500/800-ПЭ 90	ШТ.	0,916
			6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25Х2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.	0,916
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,6381685
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	14,4265
00000/63040	УЗЕЛ-3-ДК-7 (ОКОНЧАНИЕ)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	7,70
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,09
			1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0,031556
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0002116
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	1,0856
			4/1-5-40-10-10/10	ПЕСОК ОБОГАЩЕННЫЙ	М3	4,70488
			6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25Х2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.	0,916
			6/20-355-40-10-5/90	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 40Х3,5-2200/625 (ДО 650)-ПЭ 110	ШТ.	0,916
			6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М	0,9252
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,004048
			M021243	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. ДО 16 Т	МАШ.-Ч	0,0073876
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,23717
			M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	0,6333096
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,4495304
00000/63040	УТ5, УЗЕЛ-2-ДК-5	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	65,88
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	4,17

1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0,032585
1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,43968
1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0062832
1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,001342
1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0000036
1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0089486
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,7328
1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	3,05944
1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,7328
1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,008316
1/10-280-20/40	ВОДА	М3	1,18744
4/1-5-40-10-10/10	ПЕСОК ОБОГАЩЕННЫЙ	М3	4,8583
6/20-250-10/22	ТРУБЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ТЕРМОИЗОЛИРОВАННЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОМ: ТРУБЫ ИЗ СТАЛИ (НЕОЦИНКОВАННОЙ) В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ ПИ-ТРУБЫ ППУ ПЭ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 22/110 ММ	М	4,4408
6/20-355-10-1/270	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ 32 X 3 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 90(110) ММ, С МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЗАГЛУШКОЙ ИЗОЛЯЦИИ ДЛИНОЙ 200 ММ (ПИ-ОТВОД 90-32 X 3-1000/200-ПЭ 90(110) ММ)	ШТ.	1,832
6/20-355-10-5/215	ПИ-ОТВОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 32 X 3,2 ММ С УГЛОМ ПОВОРОТА 90 ГРАДУСОВ, С ДЛИНОЙ ПЛЕЧА 1000 ММ, В ТРУБЕ-ОБОЛОЧКЕ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 110 ММ (ПИ-ОТВОД ОЦ 90-32 X 3,2-1000-ПЭ 110)	ШТ.	1,832
6/20-355-30-10-5/1805	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/140	ШТ.	2,748
6/20-355-30-10-5/474	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 76Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 140/90	ШТ.	0,916
6/20-355-30-10-5/653П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 89Х3,5-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1200/800/250-ПЭ 160/90	ШТ.	0,916
6/20-355-30-10-5/853П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108Х4-32Х3-ОТВОД 45-32Х3-1500/800/300-ПЭ 200/110	ШТ.	0,916
6/20-355-30-10-5/990	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 108Х4-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/300-ПЭ 200/140	ШТ.	0,916
6/20-355-40-10-5/54П	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ ОЦ 25Х2,5-1600/200-ПЭ 90	ШТ.	1,832
6/20-355-40-5-5/24	ПИ-КОНЦЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ СТ 32Х3-900/200-ПЭ 90	ШТ.	1,832
6/20-355-70-10-15/110	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 32Х2,0-1500/1000-ПЭ 90	ШТ.	1,832
6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.	1,832
6/20-355-70-30-15/1121	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 100Х4,0-1500/850-ПЭ 200	ШТ.	0,916
6/20-355-70-30-15/971	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 80Х4,0-1500/850-ПЭ 160	ШТ.	0,916
6/20-355-70-30-5/111	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 25Х2,8-1500/1100-ПЭ 90	ШТ.	1,832
6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М	0,9622
6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	1,832
6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ	1,832
6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	3,664
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	3,062312

			M021243	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. ДО 16 Т	МАШ.-Ч	0,0076285
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	24,7444835
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,277176
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0084216
			M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	0,653961
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,464189
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,036784
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	2,31748
00000/63040	УТ6	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	36,28
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,87
			1/10-115-5/1190	РУБЕРОИД ПОДКЛАДОЧНЫЙ С ПЫЛЕВИДНОЙ ПОСЫПКОЙ РПП-300	М2	0,011319
			1/10-130-30/3	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,43968
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0061989
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,7328
			1/10-170-2/50	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 125 X 1,6 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА	ШТ.	3,05944
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,7328
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,3894
			4/1-5-40-10-10/10	ПЕСОК ОБОГАЩЕННЫЙ	М3	1,68762
			6/20-355-30-10-5/1030П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 108Х4-89Х3,5-ОТВОД 45-89Х3,5-1200/800/300-ПЭ 200/160	ШТ.	0,916
			6/20-355-30-10-5/1805	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-76Х3-ОТВОД 45-76Х3,5-1500/900/350-ПЭ 250/140	ШТ.	1,832
			6/20-355-30-10-5/1918П	ПИ-ТРОЙНИК УГЛОВОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ 159Х4,5-108Х4-ОТВОД 45-108Х4-1500/800/600-ПЭ 250/200	ШТ.	0,916
			6/20-355-70-10-5/3624	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ СТ 76Х3,0-1500/800-ПЭ 140	ШТ.	1,832
			6/20-355-70-30-15/1121	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 100Х4,0-1500/850-ПЭ 200	ШТ.	0,916
			6/20-355-70-30-15/971	ПИ-КРАН ШАРОВОЙ ОЦ 80Х4,0-1500/850-ПЭ 160	ШТ.	0,916
			6/40-10-10/26	ТРУБА ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 63 SDR 17,6 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 225 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 12,8 ММ	10 М	0,3331
			6/40-80-10П/2280	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 160(Т)	ШТ	1,832
			6/40-80-10П/2287	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 90(Т)	ШТ	1,832
			6/40-80-10П/5547	ПРЕСС-ФИТИНГ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ, ПОД СВАРКУ 110(Т)	ШТ	3,664
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,4769349
			M021243	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. ДО 16 Т	МАШ.-Ч	0,0026499
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	13,608155
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,277176
			M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	0,2271654
			M150101	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 70 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,1612446
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	2,31748
00000/63040	УЗЕЛ 4 (ВЫПУСК ВОЗДУХА)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	15,74
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,37
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000014
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0000677
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0043808
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,0069
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,023

			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,0115
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,0115
			6/20-20-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	2,3129
			6/20-355-30-20-5/385	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА ОЦИНКОВАННЫЙ ШТУЦЕР 108Х4-25Х3.2-1500/1000-ПЭ 200/90	ШТ.	0,916
			6/20-355-30-20-5/575	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА СТ-ШТУЦЕР 159Х4,5-32Х3-1500/1000-ПЭ 250/90	ШТ.	1,832
			6/20-355-30-20-5/575П	ПИ-ТРОЙНИК ВОЗДУШНИКА ОЦИНКОВАННЫЙ ШТУЦЕР 159Х4,5-25Х3.2-1500/1000-ПЭ 250/90	ШТ.	0,916
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,1544842
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	8,4987243
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0001012
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,0421498
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	0,0842996
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0694991
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,0038962
00000/63090	ДЕТАЛИ ПОДВЕСКИ ЭЛ. КАБЕЛЯ И ТЕЛЕФОННОЙ КАНАЛИЗАЦИИ	М КОРОБА	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	302,23
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	62,16
			1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	7,716384
			1/10-110-50-15/545	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	МЗ	7,287696
			1/10-110-50-5/145	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ. 2 СОРТА	МЗ	0,3429504
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	38,58192
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	407,2536
			М150702	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 700 ММ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 12.5 Т	МАШ.-Ч	25,935624
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	35,36676
00000/63090	ПРОВЕРКА СТЫКОВ	СТЫК	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	583,22
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,023926
			1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	138,4992
			1/10-160-10/250П/	ПЛЕНКА ДЛЯ ПРОСВЕТКИ СТЫКОВ 30Х40 ММ	1000 ШТ	0,4191
			1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М Х 0,4 М	ШТ.	189,64864
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	2,30832
			М041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	82,441832
			М330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСНЫЕ	МАШ.-Ч	124,982704
00000/63060	ВРЕЗКИ	ВРЕЗКА	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	233,77
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	17,88032
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	5,23952
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0037007
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 Х 6 Х 22	ШТ.	1,641472
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	14,418756

			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	7,00282
00000/63090	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ	КМ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	157,00
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	21,30
			8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т	11,6332
			M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,1668586
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	12,8868767
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	26,5174635
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,2145624
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1,5575232
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	3,1150463
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	9,4349987
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,4596253
00000/63050	В КАМЕРАХ	ШТ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	197,15
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	14,26
			1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М- 10ДМ	Т	0,0045341
			1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	40,6704
			1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	35,5408
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,67784
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	12,030744
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	19,0829364
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	4,00521
			M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	18,922728
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	25,814712
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,0917776
00000/63040	СТЫКИ НА ПЕРЕХОДАХ ГПИ-СТАЛЬ		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	63,76
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М- 10ДМ	Т	0,0022168
			1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	18,6864
			1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	17,36736
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,31144
			M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	8,927336
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	12,39348
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,64
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,638204

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 102
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на СИСТЕМА ОДК

Составлена в ценах на 01.12.2025 (дата разработки) Стоимость 26.284 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63090 ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ЦТП 3/564 (Т1, Т2)									
1	Ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.	8,70			0,25	0,01	8,96
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	3,664	31,88	К=1.1	К=1.1	0,92	0,04	32,84
3	3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.				47,52	3,45	50,97
			0,916			43,53	3,16	46,69	
5	3/8-10П/23185	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-15	ШТ.				55,44	4,02	59,46
			1,832			101,57	7,36	108,93	
6	3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.				68,64	4,98	73,62

			0,916				62,87	4,56	67,43
7 Ц10-901-5	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАСТЕННОГО	10 ШТ.	327,89	11,34 K=1.1	4,60 K=1.1	21,62	1,40	362,25	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,3664	120,14	4,15	1,69	7,92	0,51	132,72
8 5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.				202,22	10,76	212,98	
			3,664			740,93	39,42	780,35	
11 Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	189,30	59,44 K=1.1	16,57 K=1.1	44,11	2,37	295,22	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,14949	217,60	68,33	19,05	50,70	2,72	339,35
12 5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUM-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2 628,02	139,81	2 767,83	
			0,0513			134,82	7,17	141,99	
13 5/10-10-10-1/П/47718	КАБЕЛЬ NUM 5X1,5	М				3,89		3,89	
			65,952			256,55		256,55	
14 Ц8-407-201	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	607,93	738,00	506,81	559,44	30,53	1 935,90	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,47134	286,54	347,85	238,88	263,69	14,39	912,47
15 Ц8-407-301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	693,89	854,18	585,40	603,54	32,93	2 184,54	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01779	12,34	15,20	10,41	10,74	0,59	38,87
16 6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				7,72	0,37	8,09	
			48,548			374,79	17,96	392,75	
17 6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				12,10	0,57	12,67	
			1,832			22,17	1,04	23,21	
18 Ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	529,19	102,32	9,42	442,26	24,78	1 098,55	

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,66699	352,96	К=1.1 68,25	К=1.1 6,28	294,98	16,53	732,72
19	5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				7,36	0,39	7,75
				68,7			505,63	26,79	532,42
20	3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.				1,68	0,12	1,80
				50,38			84,64	6,05	90,69
21	3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.				2,15	0,16	2,31
				2,748			5,91	0,44	6,35
22	3/10-10-20-30/30	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-25	ШТ.				1,54	0,11	1,65
				75,112			115,67	8,26	123,93
23	5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 3Х1,5	ШТ				4,84	0,26	5,10
				5,496			26,60	1,43	28,03
25	5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ				0,17		0,17
				117,248			19,93		19,93
32	ПРИМЕЧАНИЕ: НЕМОНТИРУЕМОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - ПЕРЕНОСНОЙ ПАЯЛЬНИК ГАЗОВЫЙ И ОБЖИМНЫЕ КЛЕЩИ								
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090								
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ТК 30/564 РЕК. (Т1, Т2)								
33	Ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.		8,70		0,25	0,01	8,96
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	15,94	К=1.1 К=1.1	0,46	0,02	16,42
34	3/8-40/П/46162	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-12	ШТ.				47,52		47,52
				0,916			43,53		43,53
36	3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.				62,04		62,04
				0,916			56,83		56,83
39	Ц10-901-9	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАЗЕМНОГО	10 ШТ.		298,38	9,74 К=1.1	2,39 К=1.1	3,35	311,74

	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	27,33	0,89	0,22	0,31	0,02	28,55
40 5/30-30-3-2/11	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-20-54 НЗ (КОРПУС) НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.					242,90	12,92	255,82
			0,916				222,50	11,83	234,33
41 Ц10-901-5	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАСТЕННОГО	10 ШТ.		327,89	11,34 К=1.1	4,60 К=1.1	21,62	1,40	362,25
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	30,03	1,04	0,42	1,98	0,13	33,18
42 5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.					202,22	10,76	212,98
			0,916				185,23	9,86	195,09
43 Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ		189,30	59,44 К=1.1	16,57 К=1.1	44,11	2,37	295,22
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,52086	98,60	30,96	8,63	22,98	1,23	153,77
44 5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUN-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М					2 628,02	139,81	2 767,83
			0,05313				139,63	7,43	147,06
46 Ц8-407-201	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М		607,93	738,00	506,81	559,44	30,53	1 935,90
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,15118	91,91	111,57 К=1.1	76,62 К=1.1	84,58	4,62	292,68
47 Ц8-407-301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М		693,89	854,18	585,40	603,54	32,93	2 184,54
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,08893	61,71	75,96 К=1.1	52,06 К=1.1	53,67	2,93	194,27
48 6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					7,72	0,37	8,09
			15,572				120,22	5,76	125,98
49 6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					12,10	0,57	12,67

			9,16				110,84	5,22	116,06
50 Ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	529,19	102,32 К=1.1	9,42 К=1.1	442,26	24,78	1 098,55	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01334	7,06	1,36	0,13	5,90	0,33	14,65
51 5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				7,36	0,39	7,75	
			1,374			10,11	0,54	10,65	
52 3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.				1,68	0,12	1,80	
			22,9			38,47	2,75	41,22	
53 3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.				2,15	0,16	2,31	
			2,748			5,91	0,44	6,35	
55 5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 3Х1,5	ШТ				4,84	0,26	5,10	
			5,496			26,60	1,43	28,03	
57 5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ				0,17		0,17	
			86,104			14,64		14,64	
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			333	222	138	1 144	55	1 754
	ОХР и ОПР								287
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								188
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 229
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ТК 30/564 К УТ-3 (Т3, Т4)								
60 Ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.	8,70			0,25	0,01	8,96	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	15,94	К=1.1 К=1.1	0,46	0,02	16,42	
62 3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.				47,52	3,45	50,97	
			1,832			87,06	6,32	93,38	
68 Ц10-901-5	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАСТЕННОГО	10 ШТ.	327,89	11,34 К=1.1	4,60 К=1.1	21,62	1,40	362,25	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1832	60,07	2,08	0,84	3,96	0,26	66,37
69 5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.				202,22	10,76	212,98	
			1,832			370,47	19,71	390,18	
70 Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	189,30	59,44	16,57	44,11	2,37	295,22	

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,19757	37,40	К=1.1 11,74	К=1.1 3,27	8,71	0,47	58,32
71 5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUM-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М					2 628,02	139,81	2 767,83
			0,00202				5,31	0,28	5,59
73 Ц8-407-201	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М		607,93	738,00	506,81	559,44	30,53	1 935,90
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,14674	89,21	К=1.1 108,29	К=1.1 74,37	82,09	4,48	284,07
74 Ц8-407-301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М		693,89	854,18	585,40	603,54	32,93	2 184,54
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01779	12,34	К=1.1 15,20	К=1.1 10,41	10,74	0,59	38,87
75 6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					7,72	0,37	8,09
			15,114				116,68	5,59	122,27
76 6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					12,10	0,57	12,67
			1,832				22,17	1,04	23,21
77 Ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М		529,19	102,32	9,42	442,26	24,78	1 098,55
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01334	7,06	К=1.1 1,36	К=1.1 0,13	5,90	0,33	14,65
78 5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М					7,36	0,39	7,75
			1,374				10,11	0,54	10,65
79 3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.					1,68	0,12	1,80
			20,152				33,86	2,42	36,28
80 3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.					2,15	0,16	2,31
			2,748				5,91	0,44	6,35

82	5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 3Х1,5	ШТ				4,84	0,26	5,10
				5,496			26,60	1,43	28,03
84	5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ				0,17		0,17
				137,4			23,36		23,36
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				222	139	89	813	44	1 218
ОХР и ОПР									192
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									124
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									1 534
00000/63090 ТЕПЛОСЕТЬ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЕДОРОВА, 19 К УТ-3 (Т1, Т2)									
87	Ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.	8,70			0,25	0,01	8,96
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	15,94	K=1.1 K=1.1	0,46	0,02	16,42
89	3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.				47,52	3,45	50,97
				0,916			43,53	3,16	46,69
90	3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.				62,04		62,04
				0,916			56,83		56,83
95	Ц10-901-5	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАСТЕННОГО	10 ШТ.	327,89	11,34	4,60	21,62	1,40	362,25
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1832	60,07	K=1.1 K=1.1	3,96	0,26	66,37
96	5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.				202,22	10,76	212,98
				1,832			370,47	19,71	390,18
97	Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	189,30	59,44	16,57	44,11	2,37	295,22
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,26941	51,00	K=1.1 K=1.1	11,88	0,64	79,53
98	5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ НУМ-Ј 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2 628,02	139,81	2 767,83
				0,02748			72,22	3,84	76,06
100	Ц8-407-201	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	607,93	738,00	506,81	559,44	30,53	1 935,90
					K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,17786	108,13	131,26	90,14	99,50	5,43	344,32
101 Ц8-407-301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М		693,89	854,18	585,40	603,54	32,93	2 184,54
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01779	12,34	К=1.1 15,20	К=1.1 10,41	10,74	0,59	38,87
102 6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					7,72	0,37	8,09
			18,32				141,43	6,78	148,21
103 6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					12,10	0,57	12,67
			1,832				22,17	1,04	23,21
104 Ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М		529,19	102,32	9,42	442,26	24,78	1 098,55
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01334	7,06	К=1.1 1,36	К=1.1 0,13	5,90	0,33	14,65
105 5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М					7,36	0,39	7,75
			1,374				10,11	0,54	10,65
106 3/10-10-20- 30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.					1,68	0,12	1,80
			23,816				40,01	2,86	42,87
107 3/10-10-20- 30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.					2,15	0,16	2,31
			2,748				5,91	0,44	6,35
109 5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 3Х1,5	ШТ					4,84	0,26	5,10
			10,992				53,20	2,86	56,06
111 5/10-30- 999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ					0,17		0,17
			155,72				26,47		26,47
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			255	166	106	975	49	1 445
	ОХР и ОПР								222
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								144
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 811
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ УТ-3 (Т1, Т2)								

114 Ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.	8,70			0,25	0,01	8,96	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,664	31,88	К=1.1	К=1.1	0,92	0,04	32,84
	116 3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.					47,52	3,45
			1,832				87,06	6,32	93,38
117 3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.					62,04		62,04
			0,916				56,83		56,83
119 3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.					68,64	4,98	73,62
			0,916				62,87	4,56	67,43
122 Ц10-901-5	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАСТЕННОГО	10 ШТ.	327,89	11,34	4,60	21,62	1,40	362,25	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,3664	120,14	К=1.1 4,15	К=1.1 1,69	7,92	0,51	132,72
	123 5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.					202,22	10,76
			3,664				740,93	39,42	780,35
124 Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	189,30	59,44	16,57	44,11	2,37	295,22	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,3291	251,60	К=1.1 79,00	К=1.1 22,02	58,63	3,15	392,38
	125 5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUN-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М					2 628,02	139,81
			0,13557				356,28	18,95	375,23
127 Ц8-407-201	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	607,93	738,00	506,81	559,44	30,53	1 935,90	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,19169	724,46	К=1.1 879,47	К=1.1 603,96	666,68	36,38	2 306,99
	128 Ц8-407-301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	693,89	854,18	585,40	603,54	32,93	2 184,54
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,03557	24,68	К=1.1 30,38	К=1.1 20,82	21,47	1,17	77,70

129	6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				7,72	0,37	8,09	
							122,744	947,58	45,42	993,00
130	6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				12,10	0,57	12,67	
							3,664	44,33	2,09	46,42
131	ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	529,19	102,32	9,42	442,26	24,78	1 098,55	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,05336	28,24	5,46	0,50	23,60	1,32	58,62
132	5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				7,36	0,39	7,75	
							5,496	40,45	2,14	42,59
133	3/10-10-20- 30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.				1,68	0,12	1,80	
							202,436	340,09	24,29	364,38
134	3/10-10-20- 30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.				2,15	0,16	2,31	
							5,496	11,82	0,88	12,70
136	5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 3Х1,5	ШТ				4,84	0,26	5,10	
							21,984	106,40	5,72	112,12
138	5/10-30- 999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ				0,17		0,17	
							340,752	57,93		57,93
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090		1 181	998	649	3 632	192	6 003	
		ОХР и ОПР							1 104	
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							737	
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							7 844	
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ТК 35/564 РЕК. (Т1, Т2)									
141	ц11-31-1	МОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.	8,70			0,25	0,01	8,96	
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		4,58	39,85	К=1.1	К=1.1	1,15	0,05	41,05
142	3/8-40/П/46162	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-12	ШТ.				47,52		47,52	
							1,832	87,06	87,06	
143	3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.				47,52	3,45	50,97	
							0,916	43,53	3,16	46,69

146	3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.				68,64	4,98	73,62
				1,832			125,75	9,12	134,87
147	ц10-901-9	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАЗЕМНОГО	10 ШТ.	298,38	9,74	2,39	3,35	0,27	311,74
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	27,33	0,89	0,22	0,31	28,55
148	5/30-30-3-2/11	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-20-54 НЗ (КОРПУС) НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.				242,90	12,92	255,82
				0,916			222,50	11,83	234,33
149	ц10-901-5	МОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАСТЕННОГО	10 ШТ.	327,89	11,34	4,60	21,62	1,40	362,25
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2748	90,10	3,12	1,26	5,94	99,54
150	5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.				202,22	10,76	212,98
				2,748			555,70	29,57	585,27
151	ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	189,30	59,44	16,57	44,11	2,37	295,22
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,17643	222,70	69,93	19,49	51,89	347,31
152	5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ НУМ-Ј З Х 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				2 628,02	139,81	2 767,83
				0,08336			219,07	11,65	230,72
153	5/10-10-10-1/П/47718	КАБЕЛЬ НУМ 5Х1,5	М				3,89		3,89
				36,64			142,53		142,53
154	ц8-407-201	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 40 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	607,93	738,00	506,81	559,44	30,53	1 935,90
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,74258	451,44	548,02	376,35	415,43	1 437,56
155	ц8-407-301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 50 ММ, КРЕПЛЕНИЕ ПРИСТРЕЛКОЙ	100 М	693,89	854,18	585,40	603,54	32,93	2 184,54
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,18676	129,59	159,53	109,33	112,72	407,99

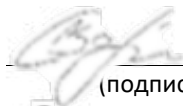
156	6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				7,72	0,37	8,09	
							76,486	590,47	28,30	618,77
157	6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				12,10	0,57	12,67	
							19,236	232,76	10,96	243,72
158	ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	529,19	102,32	9,42	442,26	24,78	1 098,55	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,04002	21,18	4,09	0,38	17,70	0,99	43,96
159	5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				7,36	0,39	7,75	
							4,122	30,34	1,61	31,95
160	3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.				1,68	0,12	1,80	
							59,54	100,03	7,14	107,17
161	3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.				2,15	0,16	2,31	
							10,992	23,63	1,76	25,39
163	5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 3Х1,5	ШТ				4,84	0,26	5,10	
							12,824	62,07	3,33	65,40
164	5/10-20П/4092	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ НУМ 5Х1,5	ШТ				5,10	0,27	5,37	
							3,664	18,69	0,99	19,68
165	5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ				0,17		0,17	
							335,256	56,99		56,99
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090		982	786	507	3 116	152	5 036	
		ОХР и ОПР							899	
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							599	
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							6 534	
	00000/63090	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Другое								
168	ПРИМЕЧАНИЕ:	ДЕМОНТАЖ								
169	ц11-31-1	ДЕМОНТАЖ ТЕРМИНАЛОВ	ШТ.	2,61					2,61	
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		9,16	23,91	К=0.3*1.1	К=0.3*1.1	К=0	К=0	23,91

170 Ц10-901-9	ДЕМОНТАЖ ЯЩИКА КОВЕРА НАЗЕМНОГО	10 ШТ.	89,51	2,92	0,72			92,43
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599			К=0.3*1.1	К=0.3*1.1	К=0	К=0	
	ОХРиОПР=76.38%, План=37.3% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,916	81,99	2,67	0,66			84,66
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090		106	3	1			109
	ОХР и ОПР							72
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							40
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЮ							221
	ИТОГО ПО Электромонтажные работы (нов)		3 307	2 796	1 758	8 401	419	14 923
	ОХРиОПР = 59.57%							3 017
	План.приб. = 40.54%							2 054
	ИТОГО							19 994
	ИТОГО ПО Монтаж оборудования		175			963	48	1 186
	ОХРиОПР = 38.44%							67
	План.приб. = 37.3%							65
	ИТОГО							1 318
	ИТОГО ПО Прокладка и монтаж сетей связи		617	21	8	3 441	183	4 262
	ОХРиОПР = 76.38%							477
	План.приб. = 37.3%							233
	ИТОГО							4 972
	ИТОГО		4 099	2 817	1 766	12 805	650	20 371
	ОХР и ОПР							3 561
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 352
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4,1
	ВСЕГО							26 284
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							10 895
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							10 378
	ТРАНСПОРТ							517
	ОХР и ОПР							
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							
	МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							15 391
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							4 100
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							2 817
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							1 766
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							2 427
	ТРАНСПОРТ							133

ОХР и ОПР	3 562
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	2 352
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	277,44
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	119,95
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ	
ОХР и ОПР	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	

Составил

(должность служащего)



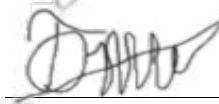
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №102
на СИСТЕМА ОДК

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	277,44		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	119,95		
3	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	6,0550437	41,25	249,77
4	M030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	16,1896528	0,98	15,87
5	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	5,5865097	63,73	356,03
6	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	17,9260825	1,35	24,20
7	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	2,045428	0,86	1,76
8	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	8,7242567	0,97	8,46
9	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,2788848	0,89	3,81
10	M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	5,9629387	1,47	8,77
11	M030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	108,292507	18,66	2 020,74
12	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	25,2519491	5,05	127,52
13	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,2703963	10,27	2,78
14	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0004873	6 501,64	3,17
15	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,080039	21,60	1,73
16	5/10-30- 999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	1172,48	0,17	199,32
17	5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	1,8729035	399,36	747,96
18	5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,3170485	449,28	142,44
19	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001393	5 186,42	0,72
20	5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 УЗ	10 ШТ.	32,4602	1,02	33,11
21	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	57,6067	1,08	62,22
22	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	2,9390178	3,17	9,32
23	5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,3719226	5,11	1,90
24	5/10-10-10- 1/П/47718	КАБЕЛЬ НУМ 5Х1,5	М	102,592	3,89	399,08

25	5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUM-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ ² , НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,35286	2 628,02	927,32
26	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0386287	1,19	0,05
27	5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUM 3X1,5	ШТ	62,288	4,84	301,47
28	5/10-20П/4092	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUM 5X1,5	ШТ	3,664	5,10	18,69
29	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	2,2471366	3,68	8,27
30	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,2785716	13,92	3,88
31	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0445715	31,42	1,40
32	1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,1046021	48,00	5,02
33	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0037143	9 000,00	33,43
34	5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	82,44	7,36	606,76
35	5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	8,0039	6,31	50,50
36	5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	48,98363	10,16	497,67
37	5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	6,19871	10,70	66,33
38	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,324602	192,00	62,32
39	5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,80039	39,60	31,70
40	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	29,97011	8,74	261,94
41	5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,0023214	70 211,16	162,99
42	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	9,4035264	5,77	54,26
43	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,04122	3 156,98	130,13
44	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,880429	6,11	5,38
45	3/8-40/П/46162	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-12	ШТ.	2,748	47,52	130,58
46	3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.	6,412	47,52	304,70
47	3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.	2,748	62,04	170,49
48	3/8-10П/23185	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-15	ШТ.	1,832	55,44	101,57
49	3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.	3,664	68,64	251,50
50	6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	296,784	7,72	2 291,17
51	6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	37,556	12,10	454,43

52	3/10-10-20-30/30	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-25	ШТ.	75,112	1,54	115,67
53	3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.	379,224	1,68	637,10
54	3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.	27,48	2,15	59,08
55	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,069616	7,08	0,49
56	1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0003957	3 405,28	1,35
57	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,002795	5 040,00	14,09
58	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	3,5977816	8,60	30,94
59	5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	14,656	202,22	2 963,74
60	5/30-30-3-2/11	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-20-54 НЗ (КОРПУС) НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	1,832	242,90	444,99

Составил

(должность служащего)


(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)


(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №102
объемов работ и расхода ресурсов
на СИСТЕМА ОДК

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ЦТП 3/564 (Т1, Т2)		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	68,70
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	18,65
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0009941
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,733689
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,048913
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,608831
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,6623684
			1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0156878
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001026
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000293
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,014656
			1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000989
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	3,0741226
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,03435
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0689694
			3/10-10-20-30/30	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-25	ШТ.	75,112
			3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.	50,38
			3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.	2,748
			3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.	0,916
			3/8-10П/23185	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-15	ШТ.	1,832
			3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.	0,916
			5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUM-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,0513
			5/10-10-10-1/П/47718	КАБЕЛЬ NUM 5X1,5	М	65,952
			5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUM 3X1,5	ШТ	5,496
			5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	6,6699
			5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	8,01278
			5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	0,30243
			5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	117,248
			5/20-10-9/56	МЕТАЛЛОРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	68,7
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	7,24799
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0095638
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0110351
			5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,306371

			5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,0782625
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,066699
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,1138281
			5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 У3	10 ШТ.	0,66699
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,4807668
			5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,0181458
			5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	3,664
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0009196
			5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0.5	Т	0,0005747
			5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 У3	10 ШТ.	4,8913
			5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	37,7463
			6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	48,548
			6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	1,832
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,2012215
			М030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	4,0082716
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12.26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	4,4381809
			М030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	16,136709
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	11,1463193
			М330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,8985318
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,7583212
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,5657285
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,3019815
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ТК 30/564 РЕК. (Т1, Т2)		С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	22,70
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,36
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0001598
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,014674
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,024011
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,148246
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,2814388
			1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0078614
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000513
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000147
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,007328
			1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000247
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,5650854
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,000687
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0312516
			3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 32	ШТ.	22,9
			3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 50	ШТ.	2,748
			3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.	0,916
			3/8-40/П/46162	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-12	ШТ.	0,916

			5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUM-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 кВ	1000 М	0,05313
			5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUM 3X1.5	ШТ	5,496
			5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,1334
			5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	2,57006
			5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	1,51181
			5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	86,104
			5/20-10-9/56	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	1,374
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	1,98758
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0043336
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0050003
			5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,098267
			5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,0591385
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,001334
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0226893
			5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,01334
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,1542036
			5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,0907086
			5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	0,916
			5/30-30-3-2/11	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-20-54 НЗ (КОРПУС) НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	0,916
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0004167
			5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,0002604
			5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 УЗ	10 ШТ.	2,4011
			5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	1,7662
			6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	15,572
			6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	9,16
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,5008104
			М030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	1,8162388
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,4090856
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	2,0110405
			М030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	8,3130635
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,2568322
			М330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,4410821
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,6288042
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0713156
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,5390992
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ТК 30/564 К УТ-3 (ТЗ, Т4)		С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	14,98
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	6,05
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000113
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,014674
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,016453
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,10023

1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,2767604
1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0053006
1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000513
1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000147
1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,007328
1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000495
1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,3934358
1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,000687
1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0118542
3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-32	ШТ.	20,152
3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР-50	ШТ.	2,748
3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.	1,832
5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUN-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРАВЛЕНИЕ 0,66 КВ.	1000 М	0,00202
5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUN 3X1,5	ШТ	5,496
5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,1334
5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	2,49458
5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	0,30243
5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	137,4
5/20-10-9/56	МЕТАЛЛОРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	1,374
5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	1,38294
5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0016438
5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0018967
5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,095381
5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,0128975
5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,001334
5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0094344
5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,01334
5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,1496748
5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,0181458
5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	1,832
5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0001581
5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0.5	Т	0,0000988
5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 УЗ	10 ШТ.	1,6453
5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	2,8654
6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	15,114
6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	1,832
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,2572374
М030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	0,6889266
М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12.26 (1.25) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,7628178
М030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	5,4856092
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,913863

			M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,3022416
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,4191966
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0713156
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,3076174
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ Ж.Д. УЛ. ФЕДОРОВА, 19 К УТ-3 (Т1, Т2)		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	17,16
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,20
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0001317
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,014674
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,019565
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,1176572
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,297922
			1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0062964
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000513
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000147
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,007328
			1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000495
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,4616614
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,000687
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0161646
			3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 32	ШТ.	23,816
			3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 50	ШТ.	2,748
			3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.	0,916
			3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.	0,916
			5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUN-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ- ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,02748
			5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUN 3X1,5	ШТ	10,992
			5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,1334
			5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	3,02362
			5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	0,30243
			5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	155,72
			5/20-10-9/56	МЕТАЛЛОУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	1,374
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	1,6319
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0022415
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0025863
			5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,115609
			5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,0128975
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,001334
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0123798
			5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,01334
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,1814172
			5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,0181458
			5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	1,832
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0002155
			5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,0001347
			5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 УЗ	10 ШТ.	1,9565

			5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	2,8654
			6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	18,32
			6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	1,832
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,3211051
			M030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	0,9394327
			M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12.26 (1.25) КН (Т)	МАШ.-Ч	1,040192
			M030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	6,5067498
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,0525026
			M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,359409
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,4951916
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0713156
			M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,3714851
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ УТ-3 (Т1, Т2)		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	79,40
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	44,17
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0007931
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,058696
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,122726
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,7167912
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	1,1642968
			1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0393435
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001026
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000293
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,014656
			1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000989
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	2,79049
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,002748
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,079746
			3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 32	ШТ.	202,436
			3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 50	ШТ.	5,496
			3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.	1,832
			3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.	0,916
			3/8-40/П/3681	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-14	ШТ.	0,916
			5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUM-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ- ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 ММ2, НА НАПРАВЛЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,13557
			5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUM 3X1.5	ШТ	21,984
			5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,5336
			5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	20,25873
			5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	0,60469
			5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	340,752
			5/20-10-9/56	МЕТАЛЛОРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	5,496

			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	10,08488
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0110581
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0127594
			5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,7745985
			5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,0284565
			5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,005336
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0598291
			5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 У3	10 ШТ.	0,05336
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	1,2155238
			5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,0362814
			5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	3,664
			5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0010633
			5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0.5	Т	0,0006646
			5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 У3	10 ШТ.	12,2726
			5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	7,0648
			6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	122,744
			6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	3,664
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,8136632
			М030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	4,6345717
			М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	5,1316551
			М030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	40,4438063
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	6,1878386
			М330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	2,2544766
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,0540986
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,2852626
			М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,9144232
00000/63090	ТЕПЛОСЕТЬ ОТ ТК 35/564 РЕК. (Т1, Т2)		С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	66,35
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	34,48
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0006033
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8- 10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,044022
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,092934
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,5553812
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,9149952
			1/10-235-20/786	ЛЕНТА ФУМ МАРКА 3	КГ	0,0301124
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001282
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000366
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,01832
			1/10-240-55-10/65	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 8 X 100 ММ	Т	0,0000742
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	2,1187312
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,002061
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0705858
			3/10-10-20-30/40	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 32	ШТ.	59,54
			3/10-10-20-30/60	ХОМУТ С РЕЗЬБОЙ И ПРОКЛАДКОЙ КТР- 50	ШТ.	10,992
			3/8-10П/12314	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-13	ШТ.	0,916
			3/8-10П/25141	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-16	ШТ.	1,832

		3/8-40/П/46162	ТЕРМИНАЛ СОДК КТ-12	ШТ.	1,832
		5/10-10-10-1/202	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ NUM-J 3 X 1,5 С МЕДНЫМИ ТОКОПРОВОДЯЩИМИ ЖИЛАМИ С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПВХ-ПЛАСТИКАТА С ЗАПОЛНЕНИЕМ ИЗ ЭЛАСТИЧНОГО МАТЕРИАЛА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 1,5 MM2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 кВ	1000 М	0,08336
		5/10-10-10-1/П/47718	КАБЕЛЬ NUM 5X1,5	М	36,64
		5/10-20П/3607	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUM 3X1.5	ШТ	12,824
		5/10-20П/4092	КОМПЛЕКТ ТЕРМОУСАЖИВАЕМЫХ ТРУБОК ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРЕХЖИЛЬНОГО КАБЕЛЯ NUM 5X1.5	ШТ	3,664
		5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	0,4002
		5/10-30-60/3	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-7 УЗ	ШТ.	12,62386
		5/10-30-60/4	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-8 УЗ	ШТ.	3,17492
		5/10-30-999/П/11214	ВТУЛКА ОБЖИМНАЯ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ СИГНАЛЬНЫХ ПРОВОДНИКОВ СИСТЕМЫ ОДК	ШТ	335,256
		5/20-10-9/56	МЕТАЛЛОРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-25 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 25 MM	М	4,122
		5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	7,63482
		5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0097879
		5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0112937
		5/20-30-3/7	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 484	100 ШТ.	0,482677
		5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,125396
		5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,004002
		5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,0522356
		5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	0,04002
		5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,7574316
		5/20-40-3/3	ЗАГЛУШКА У470	10 ШТ.	0,1904952
		5/30-30-3-2/10	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-10-54 НС (КОРПУС) НАСТЕННОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	2,748
		5/30-30-3-2/11	ЯЩИК КОВЕРА МК-20-20-54 НЗ (КОРПУС) НАЗЕМНОЙ УСТАНОВКИ	ШТ.	0,916
		5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 MM, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0009411
		5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0.5	Т	0,0005882
		5/90-10/3	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У656 УЗ	10 ШТ.	9,2934
		5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	5,2986
		6/20-20-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 MM, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 MM	М	76,486
		6/20-20-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 MM, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 MM	М	19,236
		M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,4924721
		M030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	4,1022114
		M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,4090856
		M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	4,5421962
		M030902	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ, ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	31,4065692
		M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	4,6945934
		M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	1,7071976
		M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,3686445
		M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,2139469
		M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,5811409
00000/63090	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Другое	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	8,15
		C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,04
		M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	1,2272568
		M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0392964

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Комплект чертежей:

4	3/8-20-10-10/10	МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100	ШТ.				15,29	0,31	15,60		
	обор. подр.			10,992			168,07	3,41	171,48		
5	Ц11-31-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ	ШТ.		8,70		0,25	0,01	8,96		
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	15,94	К=1.1 К=1.1	0,46	0,02	16,42		
6	Ц11-30-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	ШТ.		7,36				7,36		
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		7,328	53,93	К=1.1 К=1.1			53,93		
7	3/8-40-70-20/20	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				3 237,02	64,74	3 301,76		
	обор. подр.			1,832			5 930,22	118,60	6 048,82		
8	Ц11-31-1	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА ДО 5 КГ	ШТ.		8,70		0,25	0,01	8,96		
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,832	15,94	К=1.1 К=1.1	0,46	0,02	16,42		
9	5/60-90/П/8617	УСТРОЙСТВО СБОРА И ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ИНДЕЛ-1708	ШТ				1 980,00	39,60	2 019,60		
	обор. подр.			1,832			3 627,36	72,55	3 699,91		
10	ПРИМЕЧАНИЕ: КАБЕЛИ И ПРОВОДА										
11	Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ		189,30	59,44	16,57	44,11	2,37	295,22	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,30216	246,50	К=1.1 К=1.1	77,40	21,58	57,44	3,09	384,43
12	5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ2	1000 М				2 432,06	129,39	2 561,45		
				0,04305			104,70	5,57	110,27		
13	5/10-10-70-4-2/740	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,5 ММ2	1000 М				1 794,00	95,44	1 889,44		
				0,0403			72,30	3,85	76,15		

14 5/10-10-70-4-2/399	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШВНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, без брони, с числом пар жил и сечением 2 х 2 х 0,5 мм2	1000 М				3 108,00	165,35	3 273,35
		0,04946				153,72	8,18	161,90
15 Ц8-472-10	ПРОВОДНИК ЗАЗЕМЛЯЮЩИЙ ИЗ МЕДНОГО ИЗОЛИРОВАННОГО ПРОВОДА СЕЧЕНИЕМ 25 ММ2, ОТКРЫТО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ ОСНОВАНИЯМ	100 М	669,61	19,67	1,51	212,32	11,37	912,97
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,17786	119,10	К=1.1 3,50	К=1.1 0,27	37,76	2,02	162,38
16 5/10-20-60-2/157	ПРОВОД СИЛОВОЙ УСТАНОВОЧНЫЙ МАРКИ ПУГВ 1 Х 4 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М				1 878,19	99,92	1 978,11
		0,01832				34,41	1,83	36,24
17 ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНТАЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ							
18 Ц8-411-1	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ДО 48 ММ	100 М	529,19	102,32	9,42	759,13	41,53	1 432,17
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,28951	682,40	К=1.1 131,94	К=1.1 12,15	978,91	53,55	1 846,80
19 5/20-10-9/54	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-20 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	М				8,33	0,44	8,77
		132,82				1 106,39	58,44	1 164,83
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/36011		1 269	213	34	2 547	137	4 166
	ОХР и ОПР							729
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							521
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							5 416
	ОБОРУДОВАНИЕ ПОДРЯДЧИКА					10 125	203	
	ИТОГО ПО Электромонтажные работы (нов)		1 048	213	34	2 546	137	3 944
	ОХРиОПР = 59.57%							645
	План.приб. = 40.54%							439
	ИТОГО							5 028
	ИТОГО ПО Монтаж оборудования		221			1		222
	ОХРиОПР = 38.44%							85
	План.приб. = 37.3%							82
	ИТОГО							389
	ИТОГО		1 269	213	34	2 547	137	4 166
	ОХР и ОПР							730
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							521

СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ				4,3
ВСЕГО				5 417
В ТОМ ЧИСЛЕ:				
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО				1 550
В ТОМ ЧИСЛЕ:				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА				
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО				
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ				1 472
ТРАНСПОРТ				78
ОХР и ОПР				
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ				
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО				3 866
В ТОМ ЧИСЛЕ:				
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА				1 269
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО				213
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ				34
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ				1 075
ТРАНСПОРТ				59
ОХР и ОПР				729
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ				521
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ				
ОХР и ОПР				
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ				
МОНТИРУЕМЫЕ ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ		10 125		10 125
ТРАНСПОРТ			203	203
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ				15 745
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ				84,66
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ				1,99

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №103
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ТС

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)


№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	84,66		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	1,99		
3	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,9926865	41,25	40,95
4	M030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	4,5406319	0,98	4,45
5	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,9926865	63,73	63,26
6	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	5,0276398	1,35	6,79
7	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,3323702	0,97	1,29
8	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	9,6249387	0,89	8,57
9	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	17,3335934	5,05	87,53
10	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,1823396	10,27	1,87
11	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001026	6 501,64	0,67
12	5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,128951	70,30	9,07
13	5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВОЧНАЯ ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,128951	449,28	57,94
14	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000294	5 186,42	0,15
15	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	68,174988	1,08	73,63
16	5/10-10-70-4- 2/399	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШВНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной ГОРЮЧЕСТИ И Пониженным ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, БЕЗ БРОНИ, С ЧИСЛОМ ПАР ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 2 X 0,5 MM2	1000 М	0,04946	3 108,00	153,72
17	5/10-10-70-4- 2/740	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной ГОРЮЧЕСТИ И Пониженным ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,5 MM2	1000 М	0,0403	1 794,00	72,30

18	5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА Пониженной горючести и пониженным дымо- и газовыделением, с экраном, с числом жил и сечением 5 х 0,5 мм2	1000 М	0,04305	2 432,06	104,70
19	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,010834	1,19	0,01
20	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,017786	5,78	0,10
21	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,644755	3,68	2,37
22	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0781296	13,92	1,09
23	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0125007	31,42	0,39
24	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0010417	9 000,00	9,38
25	5/20-10-9/54	МЕТАЛЛУРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-20 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	М	132,82	8,33	1 106,39
26	5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	12,8951	6,31	81,37
27	5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	1,28951	39,60	51,06
28	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	6,44755	8,74	56,35
29	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,3699488	91,00	33,67
30	5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,0006511	70 211,16	45,71
31	5/10-20-60-2/157	ПРОВОД СИЛОВОЙ УСТАНОВочный МАРКИ ПУГВ 1 х 4 с медной жилой, повышенной гибкости, с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката, сечением 4 мм2, на напряжение 0,45 кВ	1000 М	0,01832	1 878,19	34,41
32	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	3,9206164	5,77	22,62
33	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,0664098	3 156,98	209,65
34	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	1,418461	6,11	8,67
35	5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	32,23775	12,48	402,33
36	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,014656	7,08	0,10
37	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001354	5 040,00	6,82
38	3/8-20-10-10/10	ОБОРУДОВАНИЕ: МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100	ШТ.	10,992	15,29	168,07
39	3/8-40-70-20/20	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	1,832	3 237,02	5 930,22
40	3/8-30-10/10	ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ	ШТ.	7,328	54,56	399,82

41	5/60-90/П/8617	УСТРОЙСТВО СБОРА И ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ИНДЕЛ-1708	ШТ	1,832	1 980,00	3 627,36
----	----------------	--	----	-------	----------	----------

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №103
объемов работ и расхода ресурсов
на АВТОМАТИЗАЦИЯ ТС

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/36011	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Автоматизация и автоматизированные системы управления. Автоматизация системы сантехнических установок. Сети	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	84,66
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,99
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001354
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	1,418461
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,644755
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	0,017786
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001026
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000294
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,014656
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	3,9206164
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,0664098
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,0781296
			3/8-20-10-10/10	МАНОМЕТРЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБМ1-100	ШТ.	10,992
			3/8-30-10/10	ТЕРМОМЕТРЫ В ОПРАВЕ ПРЯМЫЕ ИЛИ УГЛОВЫЕ	ШТ.	7,328
			3/8-40-70-20/20	ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ ТЭМ-104-2 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	1,832
			5/10-10-70-4-2/399	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШВНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО-И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, БЕЗ БРОНИ, С ЧИСЛОМ ПАР ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 2 X 2 X 0,5 ММ2	1000 М	0,04946
			5/10-10-70-4-2/740	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО-И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 3 X 0,5 ММ2	1000 М	0,0403
			5/10-10-70-4-2/754	КАБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ МАРКИ МКЭШНГ(А)-LS С МЕДНЫМИ ЛУЖЕНЫМИ ЖИЛАМИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ И ОБОЛОЧКОЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ И ПОНИЖЕННЫМ ДЫМО-И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, С ЭКРАНОМ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ 5 X 0,5 ММ2	1000 М	0,04305

		5/10-20-60-2/157	ПРОВОД СИЛОВОЙ УСТАНОВочный МАРКИ ПУГВ 1 X 4 С МЕДНОЙ ЖИЛОЙ, ПОВЫШЕННОЙ ГИБКОСТИ, С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, СЕЧЕНИЕМ 4 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,45 КВ	1000 М	0,01832
		5/10-30-60/2	МУФТА ТРУБНАЯ ТР-5 УЗ	ШТ.	12,8951
		5/20-10-9/54	МЕТАЛЛОРУКАВ ТИПА РЗ-Ц-ПВХ-20 ИЗ СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННОЙ ЛЕНТЫ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИИ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	М	132,82
		5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	6,44755
		5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,010834
		5/20-30-3/23	СКОБА К 145 У2	10 ШТ.	32,23775
		5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,3699488
		5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0125007
		5/20-30-3/8	ГАЙКА УСТАНОВочная ЗАЗЕМЛЯЮЩАЯ К 485	100 ШТ.	0,128951
		5/20-30-4/4	ВТУЛКА В42 УХЛ2	100 ШТ.	0,128951
		5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОчная У134	100 ШТ.	0,1823396
		5/20-40-2/2	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У477 УЗ	10 ШТ.	1,28951
		5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0010417
		5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,0006511
		5/60-90/П/8617	УСТРОЙСТВО СБОРА И ПЕРЕДАЧИ ДАННЫХ ИНДЕЛ-1708	ШТ	1,832
		5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	68,174988
		М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,9926865
		М030203	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	4,5406319
		М030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	5,0276398
		М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	17,3335934
		М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,3323702
		М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	9,6249387
		М400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,9926865

Составил

(должность служащего)

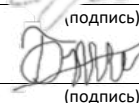

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)


(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 104
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Составлена в ценах на 01.12.2025 (дата разработки) Стоимость 1 233.284 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63090 ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (ЛИСТЫ 5-9)									
2	E7-62-1	ДЕМОНТАЖ КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИ Й	4 468,00	1 962,56	532,85			6 430,56
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	2,5402	11 349,61	К=0.3*1.1 4 985,29	К=0.3*1.1 1 353,55	К=0	К=0	16 334,90

3	E29-173-2	ТАМПОНАЖ КОНСТРУКЦИЙ	100 МЗ ЗАПОЛНЕНИ Я	1 734,95	702,55			2 437,50
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,3618	627,70	К=1.1 254,18	К=1.1		881,88
4	4/1-4-20-10-10-10/10	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:3	МЗ		143,88	11,19		155,07
			36,9056		5 309,98	412,97		5 722,95
5	E9-29-1	ДЕМОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т КОНСТРУКЦИ Й	159,30	183,97	42,26		343,27
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,4809	76,61	К=0.3*1.1 88,47	К=0.3*1.1 20,32	К=0 К=0	165,08
6	E7-11-1	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ПЕРЕМЫЧЕК МАССОЙ ОТ 0,3 ДО 0,7 Т, ПРИ НАИБОЛЬШЕЙ МАССЕ МОНТАЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В ЗДАНИИ ДО 5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	429,61	626,49	183,02		1 056,10
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,1466	62,98	К=0.3*1.1 91,84	К=0.3*1.1 26,83	К=0 К=0	154,82
7	E7-14-15	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ПЛИТ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ ПЛОЩАДЬЮ ДО 5,0 М2	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	628,01	176,76	86,23		804,77
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	0,5679	356,65	К=0.3*1.1 100,38	К=0.3*1.1 48,97	К=0 К=0	457,03
8	E23-24-1	ДЕМОНТАЖ ЛЮКОВ	ШТ.	6,94	1,89	0,52		8,83
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	19,236	133,50	К=0.3*1.1 36,36	К=0.3*1.1 10,00	К=0 К=0	169,86
9	E46-34-4	РАЗБОРКА СТЕН КИРПИЧНЫХ	МЗ	102,53	92,32	36,32		194,85
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,8244	84,53	76,11	29,94		160,64
10	ПРИМЕЧАНИЕ: СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ							
11	8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т		220,14			220,14
	возвр. мат. без вкл. в док.		5,5555		1 222,99			1 222,99

12 Е51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 МЗ		392,46	102,51			392,46
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0			К=1.1	К=1.1			
	ОХРиОПР=81.86%, План=52.34%		3,3259	1 305,28	340,94			1 305,28
	Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1							
13 С310-33.1	ПЕРЕВОЗКА ДО 33 КМ,КЛАСС ГРУЗА I (БЕТОН, Ж/БЕТОН)	Т				16,57		16,57
перевозка			664,5314			11 011,29		11 011,29
14 С999-9900/1	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ БЕТОНА, ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	Т				42,00		42,00
прием отходов			664,5314			27 910,32		27 910,32
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			12 692	6 938	1 831	5 310	11 424	36 364
ОХР и ОПР								9 591
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								10 087
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								56 042
00000/63020	КАМЕРА УТ-1, КОЛОДЕЦ К1							
15 ПРИМЕЧАНИЕ:	КАМЕРА УТ-1							
16 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57		32,19
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599			К=1.1	К=1.1			
	ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		1,1908	15,97	2,63	1,31	19,73	38,33
	Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1							
17 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739			К=1.1	К=1.1			
	ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,0119	29,79	7,68	2,21	2,92	40,63
	Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1							
18 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
			1,2146			241,58	18,79	260,37
19 Е7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИ Й	14 893,34	6 340,27	1 776,17	7 899,64	626,58	29 759,83
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102			К=1.1	К=1.1			
	ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,2213	3 295,90	1 403,10	393,07	1 748,19	6 585,85
	Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1							

20	Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38				323,38
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,4884	-157,94	К=1.1	К=1.1	-157,94
21	4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.		34,51	3,11		37,62
				11,908	410,95	37,03		447,98
22	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.		69,25	6,25		75,50
				12,824	888,06	80,15		968,21
23	4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.		48,11	4,34		52,45
				35,724	1 718,68	155,04		1 873,72
24	4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.		320,40	28,90		349,30
				2,748	880,46	79,42		959,88
25	4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.		1 349,04	121,68		1 470,72
				0,916	1 235,72	111,46		1 347,18
26	4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.		403,16	36,37		439,53
				3,664	1 477,18	133,26		1 610,44
27	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		122,28	11,03		133,31
				1,832	224,02	20,21		244,23
28	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.		28,00	2,53		30,53
				10,992	307,78	27,81		335,59
29	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3		240,34	18,70		259,04
				3,0833	741,04	57,66		798,70
30	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3		162,43	12,64		175,07
				0,2569	41,73	3,25		44,98
31	1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.		208,56	16,56		225,12
				3,664	764,16	60,68		824,84

32 Е8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК	Т МЕТАЛЛИЧЕ СКИХ ИЗДЕЛИЙ	743,51	230,35	67,69	255,11	16,93	1 245,90
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0079	5,87	К=1.1 1,82	К=1.1 0,53	2,02	0,13	9,84
33 2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т				4 987,20	285,27	5 272,47
		0,0079				39,40	2,25	41,65
34 Е9-522-2	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМЕТРОМ 5 ММ, ГЛУБИНОЙ 8 ММ	100 ОТВЕРСТИЙ	56,39	1,13		5,77	0,46	63,75
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0366	2,06	К=1.1 0,04	К=1.1	0,21	0,02	2,33
35 Е69-50-1	КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ПОМОЩИ ПИСТОЛЕТА НА ОДИН ДЮБЕЛЬ	100 ВЫСТРЕЛОВ	100,22	1,78		23,05	1,83	126,88
	РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0366	3,67	К=1.1 0,07	К=1.1	0,84	0,07	4,65
36 1/10-240-30- 30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ				15,04	1,19	16,23
		0,0191				0,29	0,02	0,31
37 1/10-260-40- 15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т				2 627,38	150,29	2 777,67
		0,0322				84,60	4,84	89,44
38 ПРИМЕЧАНИЕ:	СТРЕМЯНКА							
39 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0004	1,00	К=1.1 0,26	К=1.1 0,07	0,10	0,01	1,37
40 4/1-4-10-20- 20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
		0,0374				7,44	0,58	8,02
41 Е9-29-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т КОНСТРУКЦИ Й	531,00	613,23	140,88	84,15	6,37	1 234,75
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1074	57,03	65,86	15,13	9,04	0,68	132,61
42 2/20-20-20/20	СТОИМОСТЬ СТРЕМЯНКИ	Т					9 109,99	521,09	9 631,08
			0,1074				978,41	55,97	1 034,38
43 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0311	3,43	0,13	0,01	2,61	0,21	6,38
44 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2		139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0311	4,33	0,16	0,02	5,25	0,42	10,16
45 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0293	3,23	0,12	0,01	2,46	0,20	6,01
46 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНый)	100 М2		139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0293	4,08	0,15	0,02	6,23	0,50	10,96
47 ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1								
48 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛый С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					240,34	18,70	259,04
			0,9297				223,44	17,39	240,83
49 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т					3 013,02	172,34	3 185,36
			0,0063				18,98	1,09	20,07
50 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т					3 227,62	184,62	3 412,24
			0,0013				4,20	0,24	4,44

51	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				3 331,30	190,55	3 521,85	
				0,0062			20,65	1,18	21,83	
52	ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗРЕЗ 1-1									
53	E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 М2	603,83	23,22	7,52	359,05	27,88	1 013,98	
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2199	132,78	К=1.1 5,11	К=1.1 1,65	78,96	6,13	222,98
54	E11-4-1	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	662,94	183,98	35,72	2 204,65	174,56	3 226,13	
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2199	145,78	К=1.1 40,46	К=1.1 7,85	484,80	38,39	709,43
55	E11-4-2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	399,95	110,54	17,51	1 482,94	117,26	2 110,69	
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2199	87,95	К=1.1 24,31	К=1.1 3,85	326,10	25,79	464,15
56	E13-107-1	УСТРОЙСТВО МЕМБРАНЫ - АРМИРОВАНИЕ МЕМБРАННЫХ ПОКРЫТИЙ ГЕОТЕКСТИЛЕМ (СТЕКЛОСЕТКОЙ) ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОВЕЛЬ, ФУНДАМЕНТОВ, ЕМКОСТЕЙ ПОД ВОДУ И СИЛОСНЫХ ЯМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	33,38			487,19	39,14	559,71	
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2199	7,34	К=1.1 К=1.1		107,13	8,61	123,08
57	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,4254	137,57	К=1.1 5,30	К=1.1 3,26	775,81	61,60	980,28
58	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93	
				0,0247			230,20	18,28	248,48	

59 ПРИМЕЧАНИЕ: КОЛОДЕЦ ДК-1									
60	Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57	32,19	
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0916	1,23	К=1.1 0,20	К=1.1 0,10	1,52	2,95	
61	Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0009	2,25	К=1.1 0,58	К=1.1 0,17	0,22	0,02	3,07
62	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С8/10 (В10)					198,90	15,47	214,37
			0,0934				18,58	1,44	20,02
63	Е7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 МЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	12 369,78	3 772,36	623,83	45,64	21 265,82
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0101	83,09	К=1.1 124,93	К=1.1 38,10	6,30	0,46	214,78
64	4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				151,08	13,63	164,71
			1,832				276,78	24,97	301,75
65	4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.				99,83	9,00	108,83
			0,916				91,44	8,24	99,68
66	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,10	2,53	30,63
			1,832				51,48	4,63	56,11
67	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,00	2,53	30,53
			3,664				102,59	9,27	111,86
68	4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.				105,82	9,54	115,36
			0,916				96,93	8,74	105,67
69	4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.				192,01	17,32	209,33
			0,916				175,88	15,87	191,75
70	1/10-270-10/12	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ЛЕГКИЕ Л(А15)	ШТ.				169,94	13,49	183,43

			0,916				155,67	12,36	168,03
71 Е46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 086,35	14,57	8,83	381,28	29,87	1 512,07	
			0,0366	39,76	0,53	0,32	13,95	1,09	55,33
72 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34	
			0,1008	32,60	1,25	0,77	183,83	14,60	232,28
73 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93	
			0,0058			54,06	4,29	58,35	
74 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04	
			0,0073	0,81	0,03	0,61	0,05	1,50	
75 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНый) РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	100 М2	139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00	
			0,0073	1,02	0,04	1,55	0,12	2,73	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			3 941	1 685	468	15 343	1 274	22 243	
ОХР и ОПР								2 891	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								3 080	
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								28 214	
00000/63020	КАМЕРА УТ-3								
76 ПРИМЕЧАНИЕ:	КАМЕРА УТ-3								
77 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57		32,19	
			1,2824	17,20	2,83	1,41	21,25	41,28	

78 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0128	32,05	К=1.1 8,26	К=1.1 2,37	3,14	0,26	43,71
79 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА М3 С8/10 (В10)	М3				198,90	15,47	214,37
			1,308			260,16	20,23	280,39
80 Е7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 М3 КОНСТРУКЦИ Й	14 893,34	6 340,27	1 776,17	7 899,64	626,58	29 759,83
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,1823	2 715,06	К=1.1 1 155,83	К=1.1 323,80	1 440,10	114,23	5 425,22
81 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38					323,38
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,5026	-162,53	К=1.1	К=1.1			-162,53
82 4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.				26,81	2,42	29,23
			5,496			147,35	13,30	160,65
83 4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.				34,51	3,11	37,62
			19,236			663,83	59,82	723,65
84 4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				69,25	6,25	75,50
			19,236			1 332,09	120,23	1 452,32
85 4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.				48,11	4,34	52,45
			4,58			220,34	19,88	240,22
86 4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.				320,40	28,90	349,30
			1,832			586,97	52,94	639,91
87 4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.				1 349,04	121,68	1 470,72
			0,916			1 235,72	111,46	1 347,18
88 4/2-1-5-7-2-10/4	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б4, С20/25, F150, W4	ШТ.				239,75	21,63	261,38
			0,916			219,61	19,81	239,42

89	4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.				551,59	49,75	601,34		
						0,916	505,26	45,57	550,83		
90	4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.				403,16	36,37	439,53		
						1,832	738,59	66,63	805,22		
91	4/2-1-5-7-4-120/4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО4, С20/25, F150, W4	ШТ.				609,17	54,95	664,12		
						1,832	1 116,00	100,67	1 216,67		
92	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				122,28	11,03	133,31		
						0,916	112,01	10,10	122,11		
93	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				164,98	14,88	179,86		
						0,916	151,12	13,63	164,75		
94	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,10	2,53	30,63		
						3,664	102,96	9,27	112,23		
95	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,00	2,53	30,53		
						10,992	307,78	27,81	335,59		
96	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				240,34	18,70	259,04		
						2,6161	628,75	48,92	677,67		
97	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				162,43	12,64	175,07		
						0,2123	34,48	2,68	37,16		
98	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				353,80	28,09	381,89		
						3,664	1 296,32	102,92	1 399,24		
99	E8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК	Т МЕТАЛЛИЧЕ СКИХ ИЗДЕЛИЙ		743,51	230,35	67,69	255,11	16,93	1 245,90	
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				K=1.1 K=1.1					
					0,0079	5,87	1,82	0,53	2,02	0,13	9,84
100	2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т				4 987,20	285,27	5 272,47		
							0,0079	39,40	2,25	41,65	
101	E9-522-2	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМЕТРОМ 5 ММ, ГЛУБИНОЙ 8 ММ	100 ОТВЕРСТИЙ		56,39	1,13		5,77	0,46	63,75	
						K=1.1 K=1.1					

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	1,03	0,02		0,11	0,01	1,17
102 E69-50-1	КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ПОМОЩИ ПИСТОЛЕТА НА ОДИН ДЮБЕЛЬ	100 ВЫСТРЕЛОВ		100,22	1,78		23,05	1,83	126,88
	РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0183	1,83	0,03	К=1.1 К=1.1	0,42	0,03	2,31
103 1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ					15,04	1,19	16,23
			0,0095				0,14	0,01	0,15
104 1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т					2 627,38	150,29	2 777,67
			0,0329				86,44	4,94	91,38
105	ПРИМЕЧАНИЕ: СТРЕМЯНКА								
106 E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ		2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	1,00	0,26	К=1.1 К=1.1	0,10	0,01	1,37
107 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ					198,90	15,47	214,37
			0,0374				7,44	0,58	8,02
108 E9-29-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т КОНСТРУКЦИ Й		531,00	613,23	140,88	84,15	6,37	1 234,75
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1074	57,03	65,86	К=1.1 К=1.1	9,04	0,68	132,61
109 2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т					9 109,99	521,09	9 631,08
			0,1074				978,41	55,97	1 034,38
110 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0311	3,43	0,13	К=1.1 К=1.1	2,61	0,21	6,38
111 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2		139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0311	4,33	К=2*1.1 0,16	К=2*1.1 0,02	К=2 5,25	К=2 0,42	10,16
112 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ- 100 М2 021		110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0293	3,23	К=1.1 0,12	К=1.1 0,01	2,46	0,20	6,01
113 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ- 100 М2 115 (ЗЕЛЕНЫЙ)		139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0293	4,08	К=2*1.1 0,15	К=2*1.1 0,02	6,23	0,50	10,96
114 ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНОЛИТНЫЕ УЧАСТКИ УМ1, УМ2							
115 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА М3 С16/20, F100, W4					240,34	18,70	259,04
		2,0454				491,59	38,25	529,84
116 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ					3 013,02	172,34	3 185,36
		0,0258				77,74	4,45	82,19
117 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ					3 227,62	184,62	3 412,24
		0,0055				17,75	1,02	18,77
118 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ					3 331,30	190,55	3 521,85
		0,0278				92,61	5,30	97,91
119 ПРИМЕЧАНИЕ:	РАЗРЕЗ 1-1							
120 E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 М2	603,83	23,22	7,52	359,05	27,88	1 013,98
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2312	139,61	К=1.1 5,37	К=1.1 1,74	83,01	6,45	234,44
121 E11-4-1	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	662,94	183,98	35,72	2 204,65	174,56	3 226,13

	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2312	153,27	К=1.1 42,54	К=1.1 8,26	509,72	40,36	745,89
122 E11-4-2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	399,95	110,54	17,51	1 482,94	117,26	2 110,69
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2312	92,47	К=1.1 25,56	К=1.1 4,05	342,86	27,11	488,00
123 E13-107-1	УСТРОЙСТВО МЕМБРАНЫ - АРМИРОВАНИЕ МЕМБРАННЫХ ПОКРЫТИЙ ГЕОТЕКСТИЛЕМ (СТЕКЛОСЕТКОЙ) ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОВЕЛЬ, ФУНДАМЕНТОВ, ЕМКОВ ПОД ВОДУ И СИЛОСНЫХ ЯМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	33,38			487,19	39,14	559,71
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2312	7,72	К=1.1	К=1.1	112,64	9,05	129,41
124 E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,5026	162,53	К=1.1 6,26	К=1.1 3,85	916,60	72,78	1 158,17
125 1/10-230-50-15/79	СОЛВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93
		0,0292				272,14	21,61	293,75
126 ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЛОДЕЦ ДК-3							
127 E7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 М3 СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	12 369,78	3 772,36	623,83	45,64	21 265,82
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0099	81,44	К=1.1 122,46	К=1.1 37,35	6,18	0,45	210,53
128 4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				151,08	13,63	164,71
		1,832				276,78	24,97	301,75
129 4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.				99,83	9,00	108,83

	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,2824	17,20	2,83	1,41	21,25	41,28
140 E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0128	32,05	8,26	2,37	3,14	43,71
141 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
			1,308			260,16	20,23	280,39
142 E7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИ Й	14 893,34	6 340,27	1 776,17	7 899,64	626,58	29 759,83
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,207	3 082,92	1 312,44	367,67	1 635,23	6 160,29
143 E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38					323,38
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,5672	-183,42				-183,42
144 4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.				26,81	2,42	29,23
			35,724			957,76	86,45	1 044,21
145 4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.				34,51	3,11	37,62
			46,716			1 612,17	145,29	1 757,46
146 4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				69,25	6,25	75,50
			7,328			507,46	45,80	553,26
147 4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.				48,11	4,34	52,45
			4,58			220,34	19,88	240,22
148 4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.				320,40	28,90	349,30
			2,748			880,46	79,42	959,88
149 4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.				1 349,04	121,68	1 470,72
			0,916			1 235,72	111,46	1 347,18

150	4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.					403,16	36,37	439,53
				3,664				1 477,18	133,26	1 610,44
151	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					122,28	11,03	133,31
				1,832				224,02	20,21	244,23
152	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					240,34	18,70	259,04
				4,2044				1 010,49	78,62	1 089,11
153	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ					162,43	12,64	175,07
				0,2484				40,35	3,14	43,49
154	1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.					208,56	16,56	225,12
				3,664				764,16	60,68	824,84
155	E8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК	Т МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ		743,51	230,35	67,69	255,11	16,93	1 245,90
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0079	5,87	K=1.1 1,82	K=1.1 0,53	2,02	0,13	9,84
156	2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т					4 987,20	285,27	5 272,47
				0,0079				39,40	2,25	41,65
157	ПРИМЕЧАНИЕ: СТРЕМЯНКА									
158	E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 МЗ В ДЕЛЕ		2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	1,00	K=1.1 0,26	K=1.1 0,07	0,10	0,01	1,37
159	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ					198,90	15,47	214,37
				0,0374				7,44	0,58	8,02
160	E9-29-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т КОНСТРУКЦИ Й		531,00	613,23	140,88	84,15	6,37	1 234,75
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1074	57,03	K=1.1 65,86	K=1.1 15,13	9,04	0,68	132,61
161	2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т					9 109,99	521,09	9 631,08

			0,1074				978,41	55,97	1 034,38
162 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04	
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0311	3,43	0,13	0,01	2,61	0,21	6,38
163 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0311	4,33	0,16	0,02	5,25	0,42	10,16
164 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04	
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0293	3,23	0,12	0,01	2,46	0,20	6,01
165 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЬ)	100 М2	139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0293	4,08	0,15	0,02	6,23	0,50	10,96
166 ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1								
167 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3				240,34	18,70	259,04	
			0,9297			223,44	17,39	240,83	
168 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				3 013,02	172,34	3 185,36	
			0,0234			70,50	4,03	74,53	
169 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				3 227,62	184,62	3 412,24	
			0,0052			16,78	0,96	17,74	
170 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				3 331,30	190,55	3 521,85	
			0,0253			84,28	4,82	89,10	
171 ПРИМЕЧАНИЕ:	РАЗРЕЗ 1-1								

172 Е11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 М2	603,83	23,22	7,52	359,05	27,88	1 013,98
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2199	132,78	К=1.1 5,11	К=1.1 1,65	78,96	6,13 222,98
173 Е11-4-1	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	662,94	183,98	35,72	2 204,65	174,56	3 226,13
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2199	145,78	К=1.1 40,46	К=1.1 7,85	484,80	38,39 709,43
174 Е11-4-2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	399,95	110,54	17,51	1 482,94	117,26	2 110,69
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2199	87,95	К=1.1 24,31	К=1.1 3,85	326,10	25,79 464,15
175 Е13-107-1	УСТРОЙСТВО МЕМБРАНЫ - АРМИРОВАНИЕ МЕМБРАННЫХ ПОКРЫТИЙ ГЕОТЕКСТИЛЕМ (СТЕКЛОСЕТКОЙ) ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОВЕЛЬ, ФУНДАМЕНТОВ, ЕМКОВ ПОД ВОДУ И СИЛОСНЫХ ЯМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	33,38			487,19	39,14	559,71
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2199	7,34	К=1.1 7,34	К=1.1 107,13	8,61	123,08
176 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,5672	183,42	К=1.1 7,06	К=1.1 4,35	1 034,41	82,13 1 307,02
177 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93
			0,0329			306,63	24,35	330,98
178 ПРИМЕЧАНИЕ: КОЛОДЕЦ ДК-4								
179 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	М3 ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57		32,19
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	1,23	0,20	0,10	1,52	2,95	
180 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39	
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	2,25	К=1.1 0,58	К=1.1 0,17	0,22	0,02	3,07
181 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37	
			0,0934			18,58	1,44	20,02	
182 Е7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 МЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	12 369,78	3 772,36	623,83	45,64	21 265,82	
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0099	81,44	К=1.1 122,46	К=1.1 37,35	6,18	0,45	210,53
183 4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				151,08	13,63	164,71	
			1,832			276,78	24,97	301,75	
184 4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.				99,83	9,00	108,83	
			0,916			91,44	8,24	99,68	
185 4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,10	2,53	30,63	
			1,832			51,48	4,63	56,11	
186 4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,00	2,53	30,53	
			2,748			76,94	6,95	83,89	
187 4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.				105,82	9,54	115,36	
			0,916			96,93	8,74	105,67	
188 4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.				192,01	17,32	209,33	
			0,916			175,88	15,87	191,75	
189 1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				353,80	28,09	381,89	
			0,916			324,08	25,73	349,81	
190 Е46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 086,35	14,57	8,83	381,28	29,87	1 512,07	
			0,0366	39,76	0,53	0,32	13,95	1,09	55,33

191	Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	ИЗОЛИРУЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ	0,1008	32,60	К=1.1 1,25	К=1.1 0,77	183,83	14,60
192	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93
				0,0058			54,06	4,29	58,35
193	Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0073	0,81	К=1.1 0,03	К=1.1 0,61	0,05	1,50
194	Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0073	1,02	К=2*1.1 0,04	К=2*1.1 1,55	К=2 0,12	2,73
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020				3 744	1 594	444	16 010	1 325	22 673
ОХР и ОПР									2 746
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									2 925
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									28 344
00000/63020 КАМЕРА УТ7									
195	ПРИМЕЧАНИЕ:	КАМЕРА УТ-7							
196	Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	М3	13,41	2,21	1,10	16,57		32,19
		ОСНОВАНИЯ							
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,1908	15,97	К=1.1 2,63	К=1.1 1,31	19,73	38,33
197	Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
					К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0119	29,79	7,68	2,21	2,92	0,24	40,63
198 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С8/10 (В10)						198,90	15,47	214,37
			1,2146				241,58	18,79	260,37
199 Е7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИ Й		14 893,34	6 340,27	1 776,17	7 899,64	626,58	29 759,83
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1813	2 700,16	К=1.1 1 149,49	К=1.1 322,02	1 432,20	113,60	5 395,45
200 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И		323,38					323,38
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,4994	-161,50	К=1.1	К=1.1			-161,50
201 4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.					26,81	2,42	29,23
			21,984				589,39	53,20	642,59
202 4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.					34,51	3,11	37,62
			18,32				632,22	56,98	689,20
203 4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.					69,25	6,25	75,50
			6,412				444,03	40,08	484,11
204 4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.					48,11	4,34	52,45
			10,076				484,76	43,73	528,49
205 4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.					83,59	7,54	91,13
			1,832				153,14	13,81	166,95
206 4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.					551,59	49,75	601,34
			2,748				1 515,77	136,71	1 652,48
207 4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.					1 349,04	121,68	1 470,72
			0,916				1 235,72	111,46	1 347,18
208 4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.					403,16	36,37	439,53
			3,664				1 477,18	133,26	1 610,44

209	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.				122,28	11,03	133,31	
						1,832	224,02	20,21	244,23	
210	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,10	2,53	30,63	
						3,664	102,96	9,27	112,23	
211	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,00	2,53	30,53	
						7,328	205,18	18,54	223,72	
212	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				240,34	18,70	259,04	
						4,6716	1 122,77	87,36	1 210,13	
213	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				162,43	12,64	175,07	
						0,2223	36,11	2,81	38,92	
214	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				353,80	28,09	381,89	
						3,664	1 296,32	102,92	1 399,24	
215	E8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК	Т МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ	743,51	230,35	67,69	255,11	16,93	1 245,90	
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0079	5,87	K=1.1 1,82	K=1.1 0,53	2,02	0,13	9,84
216	2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т				4 987,20	285,27	5 272,47	
							0,0079	39,40	2,25	41,65
217	E9-522-2	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМЕТРОМ 5 ММ, ГЛУБИНОЙ 8 ММ	100 ОТВЕРСТИЙ	56,39	1,13		5,77	0,46	63,75	
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	0,52	K=1.1 0,01	K=1.1 0,05			0,58
218	E69-50-1	КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ПОМОЩИ ПИСТОЛЕТА НА ОДИН ДЮБЕЛЬ	100 ВЫСТРЕЛОВ	100,22	1,78		23,05	1,83	126,88	
		РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	0,92	K=1.1 0,02	K=1.1 0,21	0,02		1,17
219	1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ				15,04	1,19	16,23	
							0,0048	0,07	0,01	0,08

220 1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т				2 627,38	150,29	2 777,67
			0,0165			43,35	2,48	45,83
221	ПРИМЕЧАНИЕ: СТРЕМЯНКА							
222 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	1,00	К=1.1 0,26	К=1.1 0,07	0,10	0,01 1,37
223 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
			0,0374			7,44	0,58	8,02
224 Е9-29-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т КОНСТРУКЦИ Й	531,00	613,23	140,88	84,15	6,37	1 234,75
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1074	57,03	К=1.1 65,86	К=1.1 15,13	9,04	0,68 132,61
225 2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т				9 109,99	521,09	9 631,08
			0,1074			978,41	55,97	1 034,38
226 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0311	3,43	К=1.1 0,13	К=1.1 0,01	2,61	0,21 6,38
227 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0311	4,33	К=2*1.1 0,16	К=2*1.1 0,02	К=2 5,25	К=2 0,42 10,16
228 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0293	3,23	К=1.1 0,12	К=1.1 0,01	2,46	0,20 6,01
229 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0293	4,08	К=2*1.1 0,15	К=2*1.1 0,02	К=2 6,23	К=2 0,50	10,96
230	ПРИМЕЧАНИЕ: МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1								
231	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3				240,34	18,70	259,04
				0,9297			223,44	17,39	240,83
232	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				3 013,02	172,34	3 185,36
				0,0234			70,50	4,03	74,53
233	2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				3 227,62	184,62	3 412,24
				0,0052			16,78	0,96	17,74
234	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				3 331,30	190,55	3 521,85
				0,0253			84,28	4,82	89,10
235	ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗРЕЗ 1-1								
236	E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 М2	603,83	23,22	7,52	359,05	27,88	1 013,98
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2199	132,78	К=1.1 5,11	К=1.1 1,65	78,96	6,13	222,98
237	E11-4-1	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	662,94	183,98	35,72	2 204,65	174,56	3 226,13
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2199	145,78	К=1.1 40,46	К=1.1 7,85	484,80	38,39	709,43
238	E11-4-2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	399,95	110,54	17,51	1 482,94	117,26	2 110,69
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2199	87,95	К=1.1 24,31	К=1.1 3,85	326,10	25,79	464,15

239 E13-107-1	УСТРОЙСТВО МЕМБРАНЫ - АРМИРОВАНИЕ МЕМБРАННЫХ ПОКРЫТИЙ ГЕОТЕКСТИЛЕМ (СТЕКЛОСЕТКОЙ) ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОВЕЛЬ, ФУНДАМЕНТОВ, ЕМКОСТЕЙ ПОД ВОДУ И СИЛОСНЫХ ЯМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	33,38			487,19	39,14	559,71
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2199	7,34	К=1.1	К=1.1	107,13	8,61	123,08
240 E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,4994	161,50	К=1.1	К=1.1	910,76	72,31	1 150,79
241 1/10-230-50- 15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93
		0,029				270,28	21,46	291,74
242	ПРИМЕЧАНИЕ: КОЛОДЕЦ ДК-6							
243 E8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57		32,19
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0916	1,23	К=1.1	К=1.1	0,20	0,10	1,52
244 E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0009	2,25	К=1.1	К=1.1	0,58	0,17	0,22
245 4/1-4-10-20- 20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
		0,0934				18,58	1,44	20,02
246 E7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 М3 СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	12 369,78	3 772,36	623,83	45,64	21 265,82
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0099	81,44	К=1.1	К=1.1	122,46	37,35	6,18
						0,45		210,53

247	4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				151,08	13,63	164,71	
							1,832	276,78	24,97	301,75
248	4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.				99,83	9,00	108,83	
							0,916	91,44	8,24	99,68
249	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,10	2,53	30,63	
							1,832	51,48	4,63	56,11
250	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,00	2,53	30,53	
							2,748	76,94	6,95	83,89
251	4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.				105,82	9,54	115,36	
							0,916	96,93	8,74	105,67
252	4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.				192,01	17,32	209,33	
							0,916	175,88	15,87	191,75
253	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				353,80	28,09	381,89	
							0,916	324,08	25,73	349,81
254	E46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 086,35	14,57	8,83	381,28	29,87	1 512,07	
				0,0092	9,99	0,13	0,08	3,51	0,27	13,90
255	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34	
				0,1008	32,60	K=1.1 1,25	K=1.1 0,77	183,83	14,60	232,28
256	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93	
				0,0058			54,06	4,29	58,35	
257	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04	
				0,0073	0,81	K=1.1 0,03	K=1.1 0,61	0,05	1,50	
258	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00	

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0073	1,02	К=2*1.1 0,04	К=2*1.1	К=2 1,55	К=2 0,12	2,73
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			3 330	1 429	397	16 249	1 343	22 351
	ОХР и ОПР								2 443
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								2 603
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								27 397
	00000/63020 КАМЕРА ТК-30/564								
	259 ПРИМЕЧАНИЕ: КАМЕРА ТК-30/564								
260 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57			32,19
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,4656	19,65	К=1.1 3,24	К=1.1 1,61	24,28		47,17
261 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00		3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0147	36,81	К=1.1 9,48	К=1.1 2,72	3,61	0,29	50,19
262 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47		214,37
			1,4949			297,34	23,13		320,47
263 Е7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИ Й	14 893,34	6 340,27	1 776,17	7 899,64	626,58		29 759,83
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2005	2 986,11	К=1.1 1 271,22	К=1.1 356,12	1 583,88	125,63	5 966,84
264 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38						323,38
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,5056	-163,50	К=1.1 К=1.1				-163,50

265	4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	26,81	2,42	29,23
				7,328	196,46	214,19
266	4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	34,51	3,11	37,62
				10,992	379,33	413,52
267	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	69,25	6,25	75,50
				27,48	1 902,99	2 074,74
268	4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	48,11	4,34	52,45
				11,908	572,89	624,57
269	4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, C20/25, F150, W4	ШТ.	320,40	28,90	349,30
				1,832	586,97	639,91
270	4/2-1-2-8-1-10/81	ПЕРЕМЫЧКА.СЕРИЯ 1.038.1 ВЫП.1 5ПБ30-37-П C12/15, F100, W2	ШТ.	238,15	21,48	259,63
				1,832	436,29	475,64
271	4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, C20/25, F150, W4	ШТ.	1 349,04	121,68	1 470,72
				0,916	1 235,72	1 347,18
272	4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, C20/25, F150, W4	ШТ.	403,16	36,37	439,53
				1,832	738,59	805,22
273	4/2-1-5-7-4-120/4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО4, C20/25, F150, W4	ШТ.	609,17	54,95	664,12
				1,832	1 116,00	1 216,67
274	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	122,28	11,03	133,31
				1,832	224,02	244,23
275	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	164,98	14,88	179,86
				1,832	302,24	329,50
276	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 C12/15, F50, W2	ШТ.	28,00	2,53	30,53
				3,664	102,59	111,86
277	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20, F100, W4	МЗ	240,34	18,70	259,04
				4,0176	965,59	1 040,72
278	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	162,43	12,64	175,07
				0,2406	39,08	42,12
279	1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	208,56	16,56	225,12
				3,664	764,16	824,84

280 Е8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК ПРИЯМКОВ	Т МЕТАЛЛИЧЕ СКИХ ИЗДЕЛИЙ	743,51	230,35	67,69	255,11	16,93	1 245,90
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0079	5,87	К=1.1 1,82	К=1.1 0,53	2,02	0,13	9,84
281 2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т				4 987,20	285,27	5 272,47
		0,0079				39,40	2,25	41,65
282 Е9-522-2	СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ В МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЯХ ДИАМЕТРОМ 5 ММ, ГЛУБИНОЙ 8 ММ	100 ОТВЕРСТИЙ	56,39	1,13		5,77	0,46	63,75
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0275	1,55	К=1.1 0,03	К=1.1	0,16	0,01	1,75
283 Е69-50-1	КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ПОМОЩИ ПИСТОЛЕТА НА ОДИН ДЮБЕЛЬ	100 ВЫСТРЕЛОВ	100,22	1,78		23,05	1,83	126,88
	РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0275	2,76	К=1.1 0,05	К=1.1	0,63	0,05	3,49
284 1/10-240-30- 30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ				15,04	1,19	16,23
		0,0143				0,22	0,02	0,24
285 1/10-260-40- 15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т				2 627,38	150,29	2 777,67
		0,0327				85,92	4,91	90,83
286 ПРИМЕЧАНИЕ:	СТРЕМЯНКА							
287 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0004	1,00	К=1.1 0,26	К=1.1 0,07	0,10	0,01	1,37
288 4/1-4-10-20- 20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
		0,0374				7,44	0,58	8,02
289 Е9-29-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т КОНСТРУКЦИ Й	531,00	613,23	140,88	84,15	6,37	1 234,75
				К=1.1	К=1.1			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1074	57,03	65,86	15,13	9,04	0,68	132,61
290 2/20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т					9 109,99	521,09	9 631,08
			0,1074				978,41	55,97	1 034,38
291 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0311	3,43	0,13	0,01	2,61	0,21	6,38
292 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2		139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0311	4,33	0,16	0,02	5,25	0,42	10,16
293 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0293	3,23	0,12	0,01	2,46	0,20	6,01
294 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНый)	100 М2		139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0293	4,08	0,15	0,02	6,23	0,50	10,96
295	ПРИМЕЧАНИЕ: МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1								
296 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					240,34	18,70	259,04
			0,2789				67,03	5,22	72,25
297 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т					3 227,62	184,62	3 412,24
			0,0014				4,52	0,26	4,78
298 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т					3 331,30	190,55	3 521,85
			0,0108				35,98	2,06	38,04

299	ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗРЕЗ 1-1								
300	E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 М2	603,83	23,22	7,52	359,05	27,88	1 013,98
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2477	149,57	К=1.1 5,75	К=1.1 1,86	88,94	6,91	251,17
301	E11-4-1	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	662,94	183,98	35,72	2 204,65	174,56	3 226,13
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2477	164,21	К=1.1 45,57	К=1.1 8,85	546,09	43,24	799,11
302	E11-4-2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	399,95	110,54	17,51	1 482,94	117,26	2 110,69
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2477	99,07	К=1.1 27,38	К=1.1 4,34	367,32	29,05	522,82
303	E13-107-1	УСТРОЙСТВО МЕМБРАНЫ - АРМИРОВАНИЕ МЕМБРАННЫХ ПОКРЫТИЙ ГЕОТЕКСТИЛЕМ (СТЕКЛОСЕТКОЙ) ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОВЕЛЬ, ФУНДАМЕНТОВ, ЕМКОВ ПОД ВОДУ И СИЛОСНЫХ ЯМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	33,38			487,19	39,14	559,71
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2477	8,27	К=1.1	К=1.1	120,68	9,69	138,64
304	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,5056	163,50	К=1.1 6,29	К=1.1 3,88	922,07	73,21	1 165,07
305	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93
			0,0293				273,07	21,68	294,75
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		3 547	1 438	395	15 038	1 248	21 271
		ОХР и ОПР							2 584
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 753
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							26 608

00000/63020 ТК-35/564								
306	ПРИМЕЧАНИЕ: ТК-35/564							
307 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57		32,19
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,1908	15,97	К=1.1 2,63	К=1.1 1,31	19,73	38,33
308 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,1908	2 981,50	К=1.1 768,14	К=1.1 220,73	292,40	4 065,86
309 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
			1,2146			241,58	18,79	260,37
310 Е7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИ Й	14 893,34	6 340,27	1 776,17	7 899,64	626,58	29 759,83
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1759	2 619,74	К=1.1 1 115,25	К=1.1 312,43	1 389,55	5 234,76
311 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38					323,38
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-0,4727	-152,86	К=1.1 -152,86	К=1.1 -152,86		-152,86
312 4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.				26,81	2,42	29,23
			19,236			515,72	46,55	562,27
313 4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.				34,51	3,11	37,62
			14,656			505,78	45,58	551,36
314 4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				69,25	6,25	75,50
			17,404			1 205,23	108,78	1 314,01

315	4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.				48,11	4,34	52,45	
				12,824			616,96	55,66	672,62	
316	4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, C20/25, F150, W4	ШТ.				320,40	28,90	349,30	
				2,748			880,46	79,42	959,88	
317	4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, C20/25, F150, W4	ШТ.				1 349,04	121,68	1 470,72	
				0,916			1 235,72	111,46	1 347,18	
318	4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, C20/25, F150, W4	ШТ.				403,16	36,37	439,53	
				3,664			1 477,18	133,26	1 610,44	
319	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.				122,28	11,03	133,31	
				1,832			224,02	20,21	244,23	
320	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 C12/15, F50, W2	ШТ.				28,00	2,53	30,53	
				3,664			102,59	9,27	111,86	
321	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20, F100, W4	МЗ				240,34	18,70	259,04	
				3,3636			808,41	62,90	871,31	
322	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				162,43	12,64	175,07	
				0,2111			34,29	2,67	36,96	
323	1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.				208,56	16,56	225,12	
				3,664			764,16	60,68	824,84	
324	Е8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК ПРИЯМКОВ	Т МЕТАЛЛИЧЕ СКИХ ИЗДЕЛИЙ		743,51	230,35	67,69	255,11	16,93	1 245,90
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0079	5,87	K=1.1 1,82	K=1.1 0,53	2,02	0,13	9,84
325	2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т				4 987,20	285,27	5 272,47	
				0,0079			39,40	2,25	41,65	
326	ПРИМЕЧАНИЕ:	СТРЕМЯНКА								
327	Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 МЗ В ДЕЛЕ		2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
						K=1.1	K=1.1			

	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0004	1,00	0,26	0,07	0,10	0,01	1,37
328 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С8/10 (В10)						198,90	15,47	214,37
			0,0374				7,44	0,58	8,02
329 Е9-29-1	МОНТАЖ ЛЕСТНИЦ ПРЯМОЛИНЕЙНЫХ И КРИВОЛИНЕЙНЫХ, ПОЖАРНЫХ С ОГРАЖДЕНИЕМ	Т КОНСТРУКЦИ Й	531,00	613,23	140,88	84,15	6,37	1 234,75	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1074	57,03	К=1.1 65,86	К=1.1 15,13	9,04	0,68	132,61
330 2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т				9 109,99	521,09	9 631,08	
			0,1074			978,41	55,97	1 034,38	
331 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04	
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0311	3,43	К=1.1 0,13	К=1.1 0,01	2,61	0,21	6,38
332 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0311	4,33	К=2*1.1 0,16	К=2*1.1 0,02	К=2 5,25	К=2 0,42	10,16
333 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04	
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0293	3,23	К=1.1 0,12	К=1.1 0,01	2,46	0,20	6,01
334 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНый)	100 М2	139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0293	4,08	К=2*1.1 0,15	К=2*1.1 0,02	К=2 6,23	К=2 0,50	10,96
335 ПРИМЕЧАНИЕ:	МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК УМ1								
336 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛый С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				240,34	18,70	259,04	

			0,9297				223,44	17,39	240,83
337	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	T				3 013,02	172,34	3 185,36
			0,0063				18,98	1,09	20,07
338	2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	T				3 227,62	184,62	3 412,24
			0,0013				4,20	0,24	4,44
339	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T				3 331,30	190,55	3 521,85
			0,0062				20,65	1,18	21,83
340	ПРИМЕЧАНИЕ: РАЗРЕЗ 1-1								
341	E11-11-11	УСТРОЙСТВО ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫХ СТЯЖЕК ТОЛЩИНОЙ 20 ММ ПО БЕТОННОМУ ОСНОВАНИЮ	100 М2	603,83	23,22	7,52	359,05	27,88	1 013,98
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2199	132,78	5,11	1,65	78,96	6,13	222,98
342	E11-4-1	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ ПЕРВЫЙ СЛОЙ	100 М2	662,94	183,98	35,72	2 204,65	174,56	3 226,13
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2199	145,78	40,46	7,85	484,80	38,39	709,43
343	E11-4-2	УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ ОКЛЕЕЧНОЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ (РУБЕРОИДОМ) НА МАСТИКЕ БИТУМИНОЛЬ: ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	100 М2	399,95	110,54	17,51	1 482,94	117,26	2 110,69
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2199	87,95	24,31	3,85	326,10	25,79	464,15
344	E13-107-1	УСТРОЙСТВО МЕМБРАНЫ - АРМИРОВАНИЕ МЕМБРАННЫХ ПОКРЫТИЙ ГЕОТЕКСТИЛЕМ (СТЕКЛОСЕТКОЙ) ПОВЕРХНОСТЕЙ КРОВЕЛЬ, ФУНДАМЕНТОВ, ЕМКОСТЕЙ ПОД ВОДУ И СИЛОСНЫХ ЯМ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	33,38			487,19	39,14	559,71
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,2199	7,34			107,13	8,61	123,08

345 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,4727	152,86	К=1.1 5,89	К=1.1 3,63	862,07	68,45	1 089,27
346 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93
			0,0274			255,37	20,28	275,65
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		6 070	2 030	567	13 748	1 138	22 986
	ОХР и ОПР							4 356
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							4 637
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							31 979
00000/63020 ТК-37-564								
347 ПРИМЕЧАНИЕ:	ТК-37-564 (РЕКОНСТРУКЦИЯ)							
348 Е53-33-1	УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЕРЕМЫЧЕК В СТЕНАХ СУЩЕСТВУЮЩИХ ЗДАНИЙ	Т	2 492,19	80,70	37,83	46,44	3,69	2 623,02
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0333	82,99	К=1.1 2,69	К=1.1 1,26	1,55	0,12	87,35
349 2/20-80-5-10/П/12393	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т				6 807,24		6 807,24
			0,0333			226,68		226,68
350 Е46-25-2	РАССВЕРЛОВКА ПО КОНТУРУ - СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С АРМАТУРОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100 ОТВЕРСТИЙ	460,62	80,44		351,08	27,85	919,99
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	1,1725	540,08	94,32		411,64	32,65	1 078,69
351 Е46-25-18	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С АРМАТУРОЙ ДИАМЕТРОМ ДО 16 ММ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ (ВОДЫ) ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ: НА КАЖДЫЕ 10 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ ИЛИ ИСКЛЮЧАЕТСЯ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100 ОТВЕРСТИЙ	97,66	16,80		526,50	41,70	682,66
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=30, Ктруд.маш=30	1,1725	114,51	К=30 19,70	К=30	К=30 617,32	К=30 48,89	800,42

352 Е15-70-1	УЛУЧШЕННАЯ ШТУКАТУРКА СТЕН ПО СЕТКЕ БЕЗ УСТРОЙСТВА КАРКАСА	100 М2 ОШТУКАТУР ИВАЕМОЙ ПОВЕРХ	1 892,93	25,78	15,87	2 117,46	136,40	4 172,57
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0128	24,23	К=1.1 0,33	К=1.1 0,20	27,10	1,75	53,41
353 Е46-33-6	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,2 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ЗАДЕЛКИ	873,91	13,36	8,09	393,65	30,84	1 311,76
		2,1984	1 921,20	29,37	17,79	865,40	67,80	2 883,77
354 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
		0,0096	1,06	К=1.1 0,04	К=1.1	0,81	0,06	1,97
355 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	100 М2	139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64
		0,0096	1,34	К=2*1.1 0,05	К=2*1.1 0,01	К=2 1,62	К=2 0,13	3,14
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			2 685	147	19	2 152	151	5 135
ОХР и ОПР								1 778
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 890
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								8 803
00000/63020	УТ2							
356 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57		32,19
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	11,7609	157,71	К=1.1 25,99	К=1.1 12,94	194,88		378,58
357 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0009	2,25	К=1.1 0,58	К=1.1 0,17	0,22	0,02	3,07

358	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА М3 С8/10 (В10)					198,90	15,47	214,37	
							0,0934	18,58	1,44	20,02
359	ПРИМЕЧАНИЕ: УТ2									
360	E7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 М3 КОНСТРУКЦИ Й	14 893,34	6 340,27	1 776,17	7 899,64	626,58	29 759,83	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0466	694,03	K=1.1 295,46	K=1.1 82,77	368,12	29,20	1 386,81	
361	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38					323,38	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,055	-17,79	K=1.1	K=1.1			-17,79	
362	4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.				26,81	2,42	29,23	
				3,664			98,23	8,87	107,10	
363	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				69,25	6,25	75,50	
				3,664			253,73	22,90	276,63	
364	4/2-1-3-4-1-10/2	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС24.4.6, F50, W2	ШТ.				161,05	14,53	175,58	
				1,832			295,04	26,62	321,66	
365	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.				116,82	10,54	127,36	
				2,748			321,02	28,96	349,98	
366	4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.				551,59	49,75	601,34	
				2,748			1 515,77	136,71	1 652,48	
367	4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				59,34	5,35	64,69	
				1,832			108,71	9,80	118,51	
368	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,10	2,53	30,63	
				1,832			51,48	4,63	56,11	
369	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,00	2,53	30,53	
				3,664			102,59	9,27	111,86	

370	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				162,43	12,64	175,07	
							0,0485	7,88	0,61	8,49
371	1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.				208,56	16,56	225,12	
							3,664	764,16	60,68	824,84
372	Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34	
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,055	17,79	К=1.1 0,68	К=1.1 0,42	100,30	7,96	126,73
373	1/10-230-50-15/79	СОЛВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93	
							0,0032	29,82	2,37	32,19
374	ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ 1 ДК-2									
375	Е7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 МЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	12 369,78	3 772,36	623,83	45,64	21 265,82	
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0148	121,75	К=1.1 183,07	К=1.1 55,83	9,23	0,68	314,73
376	4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.				383,53	34,59	418,12	
							0,916	351,31	31,68	382,99
377	4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				224,16	20,22	244,38	
							1,832	410,66	37,04	447,70
378	4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.				192,32	17,35	209,67	
							0,916	176,17	15,89	192,06
379	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,10	2,53	30,63	
							2,748	77,22	6,95	84,17
380	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,00	2,53	30,53	
							0,916	25,65	2,32	27,97
381	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				353,80	28,09	381,89	

			0,916				324,08	25,73	349,81
382 E46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 086,35	14,57	8,83	381,28	29,87	1 512,07	
			0,0916	99,51	1,33	0,81	34,93	2,74	138,51
383 E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34	
			0,1282	41,46	1,60	0,98	233,80	18,56	295,42
384 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93	
			0,0074			68,97	5,48	74,45	
385 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04	
			0,0073	0,81	0,03	0,61	0,05	1,50	
386 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ) РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	100 М2	139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00	
			0,0073	1,02	0,04	1,55	0,12	2,73	
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		1 119	509	154	5 945	497	8 070 836 889 9 795	
00000/63020	УЗЕЛ 3. КОЛОДЦЫ ДЛЯ АРМАТУРЫ, ДК-7								
387 ПРИМЕЧАНИЕ:	УЗЕЛ 3. КОЛОДЦЫ ДЛЯ АРМАТУРЫ, ДК-7								
388 E8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57		32,19	
			1,3494	18,10	2,98	1,48	22,36	43,44	

389	Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0009	2,25	К=1.1 0,58	К=1.1 0,17	0,22	0,02	3,07
390	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА М3 С8/10 (В10)	М3				198,90	15,47	214,37
			0,0934				18,58	1,44	20,02
391	ПРИМЕЧАНИЕ: КОЛОДЦЫ ДЛЯ АРМАТУРЫ								
392	Е7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 М3 СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	12 369,78	3 772,36	623,83	45,64	21 265,82
		РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0168	138,21	К=1.1 207,81	К=1.1 63,38	10,48	0,77	357,27
393	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				69,25	6,25	75,50
			1,832				126,87	11,45	138,32
394	4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.				48,11	4,34	52,45
			1,832				88,14	7,95	96,09
395	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.				116,82	10,54	127,36
			2,748				321,02	28,96	349,98
396	4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				59,34	5,35	64,69
			1,832				108,71	9,80	118,51
397	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,10	2,53	30,63
			1,832				51,48	4,63	56,11
398	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,00	2,53	30,53
			1,832				51,30	4,63	55,93
399	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3				162,43	12,64	175,07
			0,0201				3,26	0,25	3,51
400	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				353,80	28,09	381,89
			0,916				324,08	25,73	349,81

401 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,1282	41,46	К=1.1 1,60	К=1.1 0,98	233,80	18,56	295,42
402 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93
		0,0074				68,97	5,48	74,45
403 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0073	0,81	К=1.1 0,03	К=1.1	0,61	0,05	1,50
404 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0073	1,02	К=2*1.1 0,04	К=2*1.1	К=2 1,55	К=2 0,12	2,73
405 ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЛОДЕЦ ДК-7							
406 Е7-31-2	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 1000 ММ	100 М3 СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	4 881,15	6 611,32	2 090,74	540,72	39,87	12 073,06
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0148	72,24	К=1.1 97,85	К=1.1 30,94	8,00	0,59	178,68
407 4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.				383,53	34,59	418,12
		0,916				351,31	31,68	382,99
408 4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				224,16	20,22	244,38
		1,832				410,66	37,04	447,70
409 4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.				192,32	17,35	209,67
		0,916				176,17	15,89	192,06
410 4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,10	2,53	30,63

							2,748	77,22	6,95	84,17
411	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.					28,00	2,53	30,53
							0,916	25,65	2,32	27,97
412	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.					353,80	28,09	381,89
							0,916	324,08	25,73	349,81
413	E46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 086,35	14,57	8,83		381,28	29,87	1 512,07
				0,0916	99,51	1,33	0,81	34,93	2,74	138,51
414	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67		1 823,71	144,80	2 304,34
						К=1.1	К=1.1			
				0,1282	41,46	1,60	0,98	233,80	18,56	295,42
415	1/10-230-50- 15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т					9 319,93	740,00	10 059,93
				0,0074				68,97	5,48	74,45
416	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ- 021 РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2	110,32	4,20	0,28		83,86	6,66	205,04
						К=1.1	К=1.1			
				0,0073	0,81	0,03		0,61	0,05	1,50
417	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ- 115 (ЗЕЛЕНЫЙ) РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	100 М2	139,11	5,21	0,55		212,78	16,90	374,00
						К=2*1.1	К=2*1.1	К=2	К=2	
				0,0073	1,02	0,04		1,55	0,12	2,73
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		417	314	99		3 144	267	4 142
		ОХР и ОПР								339
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								360
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								4 841
00000/63020	УТ5, УЗЕЛ 2 ДК-5									
418	ПРИМЕЧАНИЕ: УТ5, УЗЕЛ 2 ДК-5									

419 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57		32,19
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,4312	19,19	К=1.1 3,16	К=1.1 1,57	23,71	46,06
420 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	2,25	К=1.1 0,58	К=1.1 0,17	0,22 0,02	3,07
421 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
			0,0934			18,58	1,44	20,02
422 ПРИМЕЧАНИЕ:	КОЛОДЦЫ ДЛЯ АРМАТУРЫ							
423 Е7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 МЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ	8 226,57	12 369,78	3 772,36	623,83	45,64	21 265,82
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0149	122,58	К=1.1 184,31	К=1.1 56,21	9,30 0,68	316,87
424 4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				69,25	6,25	75,50
			1,832			126,87	11,45	138,32
425 4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.				48,11	4,34	52,45
			1,832			88,14	7,95	96,09
426 4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.				116,82	10,54	127,36
			2,748			321,02	28,96	349,98
427 4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				59,34	5,35	64,69
			1,832			108,71	9,80	118,51
428 4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,10	2,53	30,63
			1,832			51,48	4,63	56,11
429 4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,00	2,53	30,53
			1,832			51,30	4,63	55,93
430 4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				162,43	12,64	175,07

			0,0179				2,91	0,23	3,14
431	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				353,80	28,09	381,89
			0,916				324,08	25,73	349,81
432	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1282	41,46	1,60	0,98	233,80	18,56
									295,42
433	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93
			0,0074				68,97	5,48	74,45
434	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0073	0,81	0,03	0,61	0,05	1,50
435	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ)	100 М2	139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0073	1,02	0,04	1,55	0,12	2,73
436	ПРИМЕЧАНИЕ: КОЛОДЕЦ ДК-7								
437	E7-31-2	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 1000 ММ	100 М3	4 881,15	6 611,32	2 090,74	540,72	39,87	12 073,06
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0136	66,38	89,91	28,43	7,35	0,54
									164,18
438	4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.				383,53	34,59	418,12
			0,916				351,31	31,68	382,99
439	4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				224,16	20,22	244,38
			0,916				205,33	18,52	223,85

440	4/2-1-5-4-2-20/6	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.6 С12/15, F50, W2	ШТ.				186,00	16,78	202,78	
						0,916	170,38	15,37	185,75	
441	4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.				192,32	17,35	209,67	
						0,916	176,17	15,89	192,06	
442	4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				83,45	7,53	90,98	
						0,916	76,44	6,90	83,34	
443	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,00	2,53	30,53	
						0,916	25,65	2,32	27,97	
444	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.				353,80	28,09	381,89	
						0,916	324,08	25,73	349,81	
445	E46-33-3	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,1 М2 РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ЗАДЕЛКИ	1 086,35	14,57	8,83	381,28	29,87	1 512,07	
				0,0916	99,51	1,33	0,81	34,93	2,74	138,51
446	E8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34	
				0,1282	41,46	K=1.1 1,60	K=1.1 0,98	233,80	18,56	295,42
447	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93	
				0,0074			68,97	5,48	74,45	
448	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04	
				0,0073	0,81	K=1.1 0,03	K=1.1 0,61	0,05	1,50	
449	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНЫЙ) РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	100 М2	139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00	
				0,0073	1,02	K=2*1.1 0,04	K=2*1.1 1,55	K=2 0,12	2,73	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020				396	283	89	3 108	264	4 051	

ОХР и ОПР								319
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								339
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								4 709
00000/63020	КАМЕРА УТ6							
450	ПРИМЕЧАНИЕ: КАМЕРА УТ6 (ЛИСТ 24)							
451 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57		32,19
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,9205	25,75	4,24	2,11	31,82		61,81
452 Е7-62-1	УСТРОЙСТВО КАМЕР СО СТЕНКАМИ ИЗ БЕТОННЫХ БЛОКОВ	100 МЗ КОНСТРУКЦИ Й	14 893,34	6 340,27	1 776,17	7 899,64	626,58	29 759,83
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0158	235,31	100,18	28,06	124,81	9,90	470,20
453 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38					323,38
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	-0,0308	-9,96					-9,96
454 4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.				69,25	6,25	75,50
		1,832				126,87	11,45	138,32
455 4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.				48,11	4,34	52,45
		1,832				88,14	7,95	96,09
456 4/2-1-5-7-2-10/4	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б4, C20/25, F150, W4	ШТ.				239,75	21,63	261,38
		2,748				658,83	59,44	718,27
457 4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,10	2,53	30,63
		3,664				102,96	9,27	112,23
458 4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				28,00	2,53	30,53
		1,832				51,30	4,63	55,93

	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		12,4576	180,76	27,91	13,70	308,57	517,24
467 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	23,03	К=1.1 5,93	К=1.1 1,71	2,26	0,18
468 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С8/10 (В10)					198,90	15,47	214,37
			0,9343			185,83	14,45	200,28
469 Е7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 МЗ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	5 936,40	4 723,25	1 266,00	8 657,88	687,57	20 005,10
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2941	1 745,90	К=1.1 1 389,11	К=1.1 372,33	2 546,28	202,21
470 4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				748,30	67,50	815,80
			1,832			1 370,89	123,66	1 494,55
471 4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.				531,31	47,92	579,23
			1,832			973,36	87,79	1 061,15
472 4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8, С20/25, W2	ШТ.				1 210,13	109,15	1 319,28
			0,916			1 108,48	99,98	1 208,46
473 4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, С20/25, F150, W4	ШТ.				145,88	13,16	159,04
			1,832			267,25	24,11	291,36
474 4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				145,88	13,16	159,04
			7,328			1 069,01	96,44	1 165,45
475 4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				1 240,75	111,92	1 352,67
			0,916			1 136,53	102,52	1 239,05
476 4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, С20/25, W2	ШТ.				2 209,50	199,30	2 408,80
			0,916			2 023,90	182,56	2 206,46
477 4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22,5, F50-150, W2	ШТ.				631,02	56,92	687,94
			1,832			1 156,03	104,28	1 260,31
478 4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.				2 209,50	199,30	2 408,80

							1,832	4 047,80	365,12	4 412,92
479	4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					231,92	20,92	252,84
							9,16	2 124,39	191,63	2 316,02
480	4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.					279,13	25,18	304,31
							6,412	1 789,78	161,45	1 951,23
481	4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.					79,84	7,20	87,04
							16,488	1 316,40	118,71	1 435,11
482	4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					328,64	29,64	358,28
							4,58	1 505,17	135,75	1 640,92
483	4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					86,99	7,85	94,84
							20,152	1 753,02	158,19	1 911,21
484	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					122,28	11,03	133,31
							1,832	224,02	20,21	244,23
485	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					164,98	14,88	179,86
							5,496	906,73	81,78	988,51
486	4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.					77,38	6,98	84,36
							2,748	212,64	19,18	231,82
487	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.					116,82	10,54	127,36
							2,748	321,02	28,96	349,98
488	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.					19,79	1,79	21,58
							18,32	362,55	32,79	395,34
489	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ					162,43	12,64	175,07
							0,353	57,34	4,46	61,80
490	Е6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ		15 947,73	6 589,64	1 467,22	7 251,77	576,27	30 365,41
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				К=1.1 187,15	К=1.1 41,67	205,95	16,37	862,39
491	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					240,34	18,70	259,04
								634,62	49,38	684,00

492	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				3 331,30	190,55	3 521,85	
				0,1365			454,72	26,01	480,73	
493	2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т				3 214,94	183,89	3 398,83	
				0,0039			12,54	0,72	13,26	
494	E6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	3 435,21	26,94 К=1.1	11,34 К=1.1	5 235,78	300,32	8 998,25	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0198	68,02	0,53	0,22	103,67	5,95	178,17
495	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20 К=1.1	0,28 К=1.1	83,86	6,66	205,04	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0057	0,63	0,02	0,48	0,04	1,17	
496	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	5,21 К=2*1.1	0,55 К=2*1.1	168,96 К=2	13,36 К=2	326,64	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0057	0,79	0,03	0,96	0,08	1,86	
500	E8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	269,68	48,44 К=1.1	29,70 К=1.1	3 844,72	303,66	4 466,50	
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,3923	375,48	67,44	41,35	5 353,00	422,79	6 218,71
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		2 848	1 678	471	33 535	2 878	40 939	
		ОХР и ОПР							2 181	
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 319	
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							45 439	
	00000/63020	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н1								
501	ПРИМЕЧАНИЕ:	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н1 (ЛИСТ 27)								
502	E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06 К=1.1	185,36 К=1.1	245,55	20,00	3 414,39	

	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0011	2,75	0,71	0,20	0,27	0,02	3,75
503 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С8/10 (В10)						198,90	15,47	214,37
			0,1121				22,30	1,73	24,03
504 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 МЗ В ДЕЛЕ		17 640,85	3 886,02	1 045,85	7 716,58	613,41	29 856,86
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,0055	97,02	21,37	5,75	42,44	3,37	164,20
505 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С16/20, F100, W4						240,34	18,70	259,04
			0,5114				122,91	9,56	132,47
506 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т					3 013,02	172,34	3 185,36
			0,0351				105,76	6,05	111,81
507 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т					3 227,62	184,62	3 412,24
			0,0104				33,57	1,92	35,49
508 Е13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ		442,11			1 200,80	95,20	1 738,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,022	9,73	К=1.1	К=1.1	26,42	2,09	38,24
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020				110	22	6	354	25	511
ОХР и ОПР									76
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									81
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									668
00000/63020 УГОЛ ПОВОРОТА УП5									
509 ПРИМЕЧАНИЕ:	УГОЛ ПОВОРОТА УП5 (ЛИСТ 28)								
510 Е8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	МЗ ОСНОВАНИЯ		14,51	2,24	1,10	24,77		41,52
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,6564	38,54	К=1.1	К=1.1	65,80		110,29

511 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0046	11,52	К=1.1 2,97	К=1.1 0,85	1,13	0,09	15,71
512 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
		0,4672				92,93	7,23	100,16
513 Е7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 МЗ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	5 936,40	4 723,25	1 266,00	8 657,88	687,57	20 005,10
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,1079	640,54	К=1.1 509,64	К=1.1 136,60	934,19	74,19	2 158,56
514 4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.				531,31	47,92	579,23
		2,748				1 460,04	131,68	1 591,72
515 4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8, С20/25, W2	ШТ.				1 210,13	109,15	1 319,28
		1,832				2 216,96	199,96	2 416,92
516 4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				145,88	13,16	159,04
		5,496				801,76	72,33	874,09
517 4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.				279,13	25,18	304,31
		4,58				1 278,42	115,32	1 393,74
518 4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.				79,84	7,20	87,04
		12,824				1 023,87	92,33	1 116,20
519 4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				86,99	7,85	94,84
		1,832				159,37	14,38	173,75
520 4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				122,28	11,03	133,31
		1,832				224,02	20,21	244,23
521 4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.				77,38	6,98	84,36
		1,832				141,76	12,79	154,55
522 4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.				19,79	1,79	21,58
		9,16				181,28	16,40	197,68

523	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				162,43	12,64	175,07	
							0,1295	21,03	1,64	22,67
524	E6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ	15 947,73	6 589,64	1 467,22	7 251,77	576,27	30 365,41	
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0101	161,07	K=1.1 14,82	73,24	5,82	306,69	
525	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				240,34	18,70	259,04	
							1,0227	245,80	19,12	264,92
526	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				3 331,30	190,55	3 521,85	
							0,0586	195,21	11,17	206,38
527	2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(А240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т				3 214,94	183,89	3 398,83	
							0,0016	5,14	0,29	5,43
528	E6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	3 435,21	26,94	11,34	5 235,78	300,32	8 998,25	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0049	16,83	K=1.1 0,06	25,66	1,47	44,09	
529	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0014	0,15	K=1.1 0,01	0,12	0,01	0,29	
530	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0014	0,19	K=2*1.1 0,01	K=2 0,24	K=2 0,02	0,46	
534	E8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТИ	269,68	48,44	29,70	3 844,72	303,66	4 466,50	
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,3304	89,10	K=1.1 9,81	1 270,30	100,33	1 475,73	

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			958	601	165	10 418	897	12 874
ОХР и ОПР								738
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								785
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								14 397
00000/63020 УГОЛ ПОВОРОТА УП10								
535 ПРИМЕЧАНИЕ: УГОЛ ПОВОРОТА УП10 (ЛИСТ 29)								
536 Е8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	МЗ ОСНОВАНИЯ	14,51	2,24	1,10	24,77		41,52
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,6274	52,63	К=1.1 8,13	К=1.1 3,99	89,85	150,61
537 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0192	48,07	К=1.1 12,39	К=1.1 3,56	4,71 0,38	65,55
538 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
			1,9621			390,26	30,35	420,61
539 Е7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 МЗ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	5 936,40	4 723,25	1 266,00	8 657,88	687,57	20 005,10
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0885	525,37	К=1.1 418,01	К=1.1 112,04	766,22 60,85	1 770,45
540 4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				748,30	67,50	815,80
			0,916			685,44	61,83	747,27
542 4/2-1-5-7-1-60/606080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8/2, С20/25, W2	ШТ.				1 210,13	109,15	1 319,28
			0,916			1 108,48	99,98	1 208,46
544 4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				145,88	13,16	159,04
			1,832			267,25	24,11	291,36
545 4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				1 240,75	111,92	1 352,67
			0,916			1 136,53	102,52	1 239,05

546	4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, C20/25, W2	ШТ.					2 209,50	199,30	2 408,80
				0,916				2 023,90	182,56	2 206,46
549	4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.					231,92	20,92	252,84
				5,496				1 274,63	114,98	1 389,61
550	4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, C20/25, F150, W4	ШТ.					279,13	25,18	304,31
				1,832				511,37	46,13	557,50
552	4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, C20/25, F150, W4	ШТ.					328,64	29,64	358,28
				1,832				602,07	54,30	656,37
553	4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.					86,99	7,85	94,84
				0,916				79,68	7,19	86,87
554	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.					122,28	11,03	133,31
				1,832				224,02	20,21	244,23
555	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.					164,98	14,88	179,86
				1,832				302,24	27,26	329,50
556	4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, C20/25, F150, W4	ШТ.					77,38	6,98	84,36
				0,916				70,88	6,39	77,27
557	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, C20/25, F150, W4	ШТ.					116,82	10,54	127,36
				0,916				107,01	9,65	116,66
558	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, C12/15, F50	ШТ.					19,79	1,79	21,58
				5,496				108,77	9,84	118,61
559	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ					162,43	12,64	175,07
				0,1062				17,25	1,34	18,59
560	E6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ		15 947,73	6 589,64	1 467,22	7 251,77	576,27	30 365,41
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0092	146,72	K=1.1 60,62	K=1.1 13,50	66,72	5,30	279,36
561	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					240,34	18,70	259,04
				0,9297				223,44	17,39	240,83
562	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т					3 331,30	190,55	3 521,85

			0,0093				30,98	1,77	32,75
563	2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T				3 214,94	183,89	3 398,83
			0,0003				0,96	0,06	1,02
564	E6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	T	3 435,21	26,94 К=1.1	11,34 К=1.1	5 235,78	300,32	8 998,25
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0148	50,84	0,40	0,17	77,49	4,44	133,17
565	E6-11-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ОСТАЮЩИХСЯ В ТЕЛЕ БЕТОНА	T	760,00	1 748,84 К=1.1	471,24 К=1.1	221,22	17,56	2 747,62
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,8653	657,63	1 513,27	407,76	191,42	15,19	2 377,51
566	6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	M				82,04	3,88	85,92
			10,992				901,78	42,65	944,43
567	6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	M				136,86	6,47	143,33
			10,992				1 504,37	71,12	1 575,49
568	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20 К=1.1	0,28 К=1.1	83,86	6,66	205,04
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0043	0,47	0,02		0,36	0,03	0,88
569	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	5,21 К=2*1.1	0,55 К=2*1.1	168,96 К=2	13,36 К=2	326,64
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0043	0,60	0,02		0,73	0,06	1,41
573	E8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	269,68	48,44 К=1.1	29,70 К=1.1	3 844,72	303,66	4 466,50
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,3627	97,81	17,57	10,77	1 394,48	110,14	1 620,00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020				1 580	2 030	552	14 163	1 128	18 901

	ОХР и ОПР							1 401
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 490
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							21 792
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УП11-13А							
574	ПРИМЕЧАНИЕ: УГОЛ ПОВОРОТА УП11-13А (ЛИСТ 31)							
575 Е8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	МЗ ОСНОВАНИЯ	14,51	2,24	1,10	24,77		41,52
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	26,9964	391,72	60,47	29,70	668,70		1 120,89
576 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,022	55,08	14,19	4,08	5,40	0,44	75,11
577 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
		2,2424				446,01	34,69	480,70
578 Е7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 МЗ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	5 936,40	4 723,25	1 266,00	8 657,88	687,57	20 005,10
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,8978	5 329,70	4 240,53	1 136,61	7 773,04	617,30	17 960,57
579 4/2-1-5-7-1-10/154	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л23-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				2 473,15	223,08	2 696,23
		4,58				11 327,03	1 021,71	12 348,74
580 4/1-2-10-40-10-30/139	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л23-8/2, С18/22,5, F50-150, W4	ШТ.				1 290,98	116,45	1 407,43
		2,748				3 547,61	320,00	3 867,61
581 4/2-1-5-7-1-60/623080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ23-8, С20/25, W2	ШТ.				4 654,16	419,81	5 073,97
		2,748				12 789,63	1 153,64	13 943,27
582 4/2-1-5-7-1-60/612080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ23-8/2, С20/25, W2	ШТ.				2 520,00	227,30	2 747,30
		1,832				4 616,64	416,41	5 033,05
583 4/2-1-5-7-1-50/105	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л23Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				349,50	31,52	381,02

							14,656	5 122,27	461,96	5 584,23
584	4/2-1-5-7-4-70/47	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П21-8, C20/25, F150, W4	ШТ.					885,86	79,90	965,76
							14,656	12 983,16	1 171,01	14 154,17
585	4/2-1-5-7-4-100/37	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П21Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.					225,20	20,31	245,51
							21,984	4 950,80	446,50	5 397,30
586	4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, C20/25, F150, W4	ШТ.					328,64	29,64	358,28
							9,16	3 010,34	271,50	3 281,84
587	4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, C20/25, F150, W4	ШТ.					320,40	28,90	349,30
							5,496	1 760,92	158,83	1 919,75
588	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, C12/15, F50	ШТ.					19,79	1,79	21,58
							80,608	1 595,23	144,29	1 739,52
589	E6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ		15 947,73	6 589,64	1 467,22	7 251,77	576,27	30 365,41
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				К=1.1 404,60	К=1.1 90,09	445,26	35,38	1 864,43
590	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20, F100, W4	МЗ					240,34	18,70	259,04
								6,2293	1 497,15	116,49
591	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т					3 331,30	190,55	3 521,85
								0,0093	30,98	1,77
592	2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(А240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т					3 214,94	183,89	3 398,83
								0,0003	0,96	0,06
593	E6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т		3 435,21	26,94	11,34	5 235,78	300,32	8 998,25
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				К=1.1 0,44	К=1.1 0,19	86,39	4,96	148,47
594	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				К=1.1 0,02	К=1.1	0,40	0,03	0,98
595	E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2		139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0048	0,67	К=2*1.1 0,03	К=2*1.1	К=2 0,81	К=2 0,06	1,57
599 Е8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	269,68	48,44	29,70	3 844,72	303,66	4 466,50
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	3,0345	818,34	К=1.1 146,99	К=1.1 90,12	11 666,80	921,46	13 553,59
600 Е46-33-6	ЗАДЕЛКА СТЫКА КАНАЛОВ - ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,2 М2	МЗ ЗАДЕЛКИ	873,91	13,36	8,09	393,65	30,84	1 311,76
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,2748	240,15	3,67	2,22	108,18	8,47	360,47
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		7 872	4 871	1 353	84 434	7 307	104 484
	ОХР и ОПР							6 063
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							6 447
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							116 994
00000/63020	НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ Н2, Н9							
601	ПРИМЕЧАНИЕ: НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н2 (ЛИСТ 32)							
602 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0018	4,51	К=1.1 1,16	К=1.1 0,33	0,44	0,04	6,15
603 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
		0,1869				37,17	2,89	40,06
604 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 МЗ В ДЕЛЕ	17 640,85	3 886,02	1 045,85	7 716,58	613,41	29 856,86
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,0092	162,30	К=1.1*1.1 35,75	К=1.1*1.1 9,62	70,99	5,64	274,68
605 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				240,34	18,70	259,04
		0,9297				223,44	17,39	240,83

606 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				3 013,02	172,34	3 185,36
			0,0556			167,52	9,58	177,10
607 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				3 227,62	184,62	3 412,24
			0,0197			63,58	3,64	67,22
608 E13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТЬ И	442,11			1 200,80	95,20	1 738,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,041	18,13	К=1.1 К=1.1	49,23	3,90	71,26
609 ПРИМЕЧАНИЕ:	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н9 (ЛИСТ 32)							
610 E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0018	4,51	К=1.1 К=1.1 1,16 0,33	0,44	0,04	6,15
611 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3				198,90	15,47	214,37
			0,1869			37,17	2,89	40,06
612 E6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 М3 В ДЕЛЕ	17 640,85	3 886,02	1 045,85	7 716,58	613,41	29 856,86
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,0092	162,30	К=1.1*1.1 К=1.1*1.1 35,75 9,62	70,99	5,64	274,68
613 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3				240,34	18,70	259,04
			0,9297			223,44	17,39	240,83
614 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				3 013,02	172,34	3 185,36
			0,0556			167,52	9,58	177,10
615 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				3 227,62	184,62	3 412,24
			0,0197			63,58	3,64	67,22
616 E13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТЬ И	442,11			1 200,80	95,20	1 738,11

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,041	18,13	К=1.1	К=1.1	49,23	3,90	71,26
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			370	74	20	1 225	86	1 755
	ОХР и ОПР								256
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								272
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 283
00000/63020 УГОЛ ПОВОРОТА УП14-19, УП24-26									
617 ПРИМЕЧАНИЕ: УГОЛ ПОВОРОТА УП14-19, УП24-26 (ЛИСТ 34)									
618 Е8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	МЗ ОСНОВАНИЯ		14,51	2,24	1,10	24,77		41,52
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		29,0546	421,58	К=1.1 65,08	К=1.1 31,96	719,68		1 206,34
619 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 МЗ В ДЕЛЕ		2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0119	29,79	К=1.1 7,68	К=1.1 2,21	2,92	0,24	40,63
620 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ					198,90	15,47	214,37
			1,2146				241,58	18,79	260,37
621 Е7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 МЗ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й		5 936,40	4 723,25	1 266,00	8 657,88	687,57	20 005,10
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,9126	5 417,56	К=1.1 4 310,44	К=1.1 1 155,35	7 901,18	627,48	18 256,66
622 4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.					748,30	67,50	815,80
			20,152				15 079,74	1 360,26	16 440,00
623 4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8, С20/25, W2	ШТ.					1 210,13	109,15	1 319,28
			1,832				2 216,96	199,96	2 416,92
624 4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.					531,31	47,92	579,23
			2,748				1 460,04	131,68	1 591,72

625	4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, С20/25, F150, W4	ШТ.		145,88	13,16	159,04
				4,58	668,13	60,27	728,40
626	4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		145,88	13,16	159,04
				24,732	3 607,90	325,47	3 933,37
627	4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		1 240,75	111,92	1 352,67
				2,748	3 409,58	307,56	3 717,14
628	4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, С20/25, W2	ШТ.		2 209,50	199,30	2 408,80
				1,832	4 047,80	365,12	4 412,92
629	4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22,5, F50-150, W2	ШТ.		631,02	56,92	687,94
				1,832	1 156,03	104,28	1 260,31
630	4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.		2 209,50	199,30	2 408,80
				0,916	2 023,90	182,56	2 206,46
631	4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		231,92	20,92	252,84
				6,412	1 487,07	134,14	1 621,21
632	4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.		279,13	25,18	304,31
				45,8	12 784,15	1 153,24	13 937,39
633	4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.		79,84	7,20	87,04
				39,388	3 144,74	283,59	3 428,33
634	4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		328,64	29,64	358,28
				9,16	3 010,34	271,50	3 281,84
635	4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		86,99	7,85	94,84
				10,992	956,19	86,29	1 042,48
636	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		122,28	11,03	133,31
				20,152	2 464,19	222,28	2 686,47
637	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.		164,98	14,88	179,86
				1,832	302,24	27,26	329,50
638	4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.		77,38	6,98	84,36
				8,244	637,92	57,54	695,46
639	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.		116,82	10,54	127,36
				2,748	321,02	28,96	349,98

640	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.				19,79	1,79	21,58	
							73,28	1 450,21	131,17	1 581,38
641	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				162,43	12,64	175,07	
							1,0951	177,88	13,84	191,72
642	E6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ	15 947,73	6 589,64	1 467,22	7 251,77	576,27	30 365,41	
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0559	891,48	K=1.1 368,36	K=1.1 82,02	405,37	32,21	1 697,42
643	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				240,34	18,70	259,04	
							5,6714	1 363,06	106,06	1 469,12
644	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				3 331,30	190,55	3 521,85	
							0,1923	640,61	36,64	677,25
645	2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т				3 214,94	183,89	3 398,83	
							0,0015	4,82	0,28	5,10
646	E6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	3 435,21	26,94	11,34	5 235,78	300,32	8 998,25	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0396	136,03	K=1.1 1,07	K=1.1 0,45	207,34	11,89	356,33
647	E6-11-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ОСТАЮЩИХСЯ В ТЕЛЕ БЕТОНА	Т	760,00	1 748,84	471,24	221,22	17,56	2 747,62	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,4122	2 593,27	K=1.1 5 967,39	K=1.1 1 607,97	754,85	59,92	9 375,43
648	6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				82,04	3,88	85,92	
							10,992	901,78	42,65	944,43
649	6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				136,86	6,47	143,33	
							25,648	3 510,19	165,94	3 676,13
650	6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				191,69	9,07	200,76	
							25,648	4 916,47	232,63	5 149,10

651 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0115	1,27	0,05	0,08	0,96	0,08	2,36
652 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0115	1,60	0,06	0,01	1,94	0,15	3,75
656 E8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	269,68	48,44	29,70	3 844,72	303,66	4 466,50
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	3,3897	914,13	164,20	100,67	13 032,45	1 029,32	15 140,10
657 E46-33-6	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,2 М2	М3 ЗАДЕЛКИ	873,91	13,36	8,09	350,56	27,48	1 265,31
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	2,29	2 001,25	30,59	18,53	802,78	62,93	2 897,55
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			12 408	10 915	2 999	95 814	7 874	127 011
ОХР и ОПР								10 126
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								10 768
ИТОГО С ОХР/ОПР и ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								147 905
00000/63020 ОПОРЫ НЗ, Н4, Н5								
658 ПРИМЕЧАНИЕ: ОПОРА НЗ (ЛИСТ 37)								
659 E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0009	2,25	0,58	0,17	0,22	0,02	3,07
660 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3				198,90	15,47	214,37
		0,0934				18,58	1,44	20,02
661 E6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 М3 В ДЕЛЕ	17 640,85	3 886,02	1 045,85	7 716,58	613,41	29 856,86

	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,0037	65,27	К=1.1*1.1 14,38	К=1.1*1.1 3,87	28,55	2,27	110,47
662 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					240,34	18,70	259,04
			0,3719				89,38	6,95	96,33
663 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т					3 013,02	172,34	3 185,36
			0,0261				78,64	4,50	83,14
664 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т					3 227,62	184,62	3 412,24
			0,0104				33,57	1,92	35,49
665 Е13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТЬ И		442,11			1 200,80	95,20	1 738,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0141	6,23	К=1.1 16,93	К=1.1 1,34			24,50
666 ПРИМЕЧАНИЕ:	ОПОРА Н4 (ЛИСТ 37)								
667 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ		2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0011	2,75	К=1.1 0,71	К=1.1 0,20	0,27	0,02	3,75
668 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ					198,90	15,47	214,37
			0,1121				22,30	1,73	24,03
669 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 МЗ В ДЕЛЕ		17 640,85	3 886,02	1 045,85	7 716,58	613,41	29 856,86
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,0055	97,02	К=1.1*1.1 21,37	К=1.1*1.1 5,75	42,44	3,37	164,20
670 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					240,34	18,70	259,04
			0,5578				134,06	10,43	144,49
671 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т					3 013,02	172,34	3 185,36
			0,0281				84,67	4,84	89,51

672 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				3 227,62	184,62	3 412,24
			0,0104			33,57	1,92	35,49
673 E13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТЬ И	442,11			1 200,80	95,20	1 738,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0223	9,86	К=1.1 К=1.1	26,78	2,12	38,76
674 ПРИМЕЧАНИЕ:	ОПОРА Н5 (ЛИСТ 37)							
675 E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0009	2,25	К=1.1 К=1.1 0,58 0,17	0,22	0,02	3,07
676 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3				198,90	15,47	214,37
			0,0934			18,58	1,44	20,02
677 E6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 М3 В ДЕЛЕ	17 640,85	3 886,02	1 045,85	7 716,58	613,41	29 856,86
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,0037	65,27	К=1.1*1.1 К=1.1*1.1 14,38 3,87	28,55	2,27	110,47
678 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3				240,34	18,70	259,04
			0,3719			89,38	6,95	96,33
679 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				3 013,02	172,34	3 185,36
			0,0261			78,64	4,50	83,14
680 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				3 227,62	184,62	3 412,24
			0,0104			33,57	1,92	35,49
681 E13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТЬ И	442,11			1 200,80	95,20	1 738,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0141	6,23	К=1.1 К=1.1	16,93	1,34	24,50

	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		257	52	14	876	61	1 246	
	ОХР и ОПР							178	
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							190	
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 614	
00000/63020 УГОЛ ПОВОРОТА УП27-30									
682	ПРИМЕЧАНИЕ: УГОЛ ПОВОРОТА УП27-30 (ЛИСТ 39)								
683	E8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	МЗ ОСНОВАНИЯ	14,51	2,24	1,10	24,77	41,52	
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	21,4252	310,88	K=1.1 47,99	K=1.1 23,57	530,70	889,57	
684	E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
		РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0238	59,59	K=1.1 15,35	K=1.1 4,41	5,84	0,48	81,26
685	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
			2,4102				479,39	37,29	516,68
686	E7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 МЗ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	5 936,40	4 723,25	1 266,00	8 657,88	687,57	20 005,10
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,65	3 858,66	K=1.1 3 070,11	K=1.1 822,90	5 627,62	446,92	13 003,31
687	4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.				748,30	67,50	815,80
			8,244				6 168,99	556,47	6 725,46
688	4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8, С20/25, W2	ШТ.				1 210,13	109,15	1 319,28
			1,832				2 216,96	199,96	2 416,92
689	4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.				531,31	47,92	579,23
			3,664				1 946,72	175,58	2 122,30
690	4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, С20/25, F150, W4	ШТ.				145,88	13,16	159,04
			0,916				133,63	12,05	145,68

691	4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	145,88	13,16	159,04
				11,908	1 737,14	156,71
692	4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1 240,75	111,92	1 352,67
				5,496	6 819,16	615,11
693	4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, С20/25, W2	ШТ.	2 209,50	199,30	2 408,80
				1,832	4 047,80	365,12
694	4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22,5, F50-150, W2	ШТ.	631,02	56,92	687,94
				3,664	2 312,06	208,55
695	4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.	2 209,50	199,30	2 408,80
				0,916	2 023,90	182,56
696	4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	231,92	20,92	252,84
				12,824	2 974,14	268,28
697	4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	279,13	25,18	304,31
				21,984	6 136,39	553,56
698	4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	79,84	7,20	87,04
				22,9	1 828,34	164,88
699	4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	328,64	29,64	358,28
				16,488	5 418,62	488,70
700	4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	86,99	7,85	94,84
				19,236	1 673,34	151,00
701	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	122,28	11,03	133,31
				5,496	672,05	60,62
702	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	164,98	14,88	179,86
				5,496	906,73	81,78
703	4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.	77,38	6,98	84,36
				2,748	212,64	19,18
704	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	116,82	10,54	127,36
				2,748	321,02	28,96
705	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.	19,79	1,79	21,58
				42,136	833,87	75,42

706 4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ				162,43	12,64	175,07
			0,7801			126,71	9,86	136,57
707 Е6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ	15 947,73	6 589,64	1 467,22	7 251,77	576,27	30 365,41
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0522	832,47	343,98	76,59	378,54	30,08
								1 585,07
708 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				240,34	18,70	259,04
			5,2995			1 273,68	99,10	1 372,78
709 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				3 331,30	190,55	3 521,85
			0,1391			463,38	26,51	489,89
710 2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т				3 214,94	183,89	3 398,83
			0,0037			11,90	0,68	12,58
711 Е6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	3 435,21	26,94	11,34	5 235,78	300,32	8 998,25
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0297	102,03	0,80	0,34	155,50	8,92
								267,25
712 Е6-11-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ОСТАЮЩИХСЯ В ТЕЛЕ БЕТОНА	Т	760,00	1 748,84	471,24	221,22	17,56	2 747,62
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,2993	1 747,47	4 021,11	1 083,52	508,65	40,38
								6 317,61
714 6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				136,86	6,47	143,33
			19,236			2 632,64	124,46	2 757,10
715 6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				191,69	9,07	200,76
			19,236			3 687,35	174,47	3 861,82
716 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0086	0,95	0,04	0,72	0,06	1,77
717 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64
				К=2*1.1	К=2*1.1	К=2	К=2	

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,0086	1,20	0,04		1,45	0,11	2,80
721 Е8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	269,68	48,44	29,70	3 844,72	303,66	4 466,50
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	2,5703	693,16	К=1.1 124,51	К=1.1 76,34	9 882,08	780,50	11 480,25
722 Е46-33-6	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,2 М2	МЗ ЗАДЕЛКИ	873,91	13,36	8,09	350,56	27,48	1 265,31
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,458	400,25	6,12	3,71	160,56	12,59	579,52
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020		8 007	7 630	2 091	74 310	6 157	96 104
	ОХР и ОПР							6 636
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							7 058
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							109 798
00000/63020 НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ Н6, Н7								
723 ПРИМЕЧАНИЕ: НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н6 (ЛИСТ 40)								
724 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0009	2,25	К=1.1 0,58	К=1.1 0,17	0,22	0,02	3,07
725 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ				198,90	15,47	214,37
		0,0934				18,58	1,44	20,02
726 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 М3 В ДЕЛЕ	17 640,85	3 886,02	1 045,85	7 716,58	613,41	29 856,86
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,0037	65,27	К=1.1*1.1 14,38	К=1.1*1.1 3,87	28,55	2,27	110,47
727 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				240,34	18,70	259,04
		0,3719				89,38	6,95	96,33

728 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				3 013,02	172,34	3 185,36
			0,0261			78,64	4,50	83,14
729 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				3 227,62	184,62	3 412,24
			0,0104			33,57	1,92	35,49
730 E13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТЬ И	442,11			1 200,80	95,20	1 738,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0141	6,23	К=1.1 К=1.1	16,93	1,34	24,50
731 ПРИМЕЧАНИЕ:	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н7 (ЛИСТ 40)							
732 E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 М3 В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0011	2,75	К=1.1 К=1.1	0,27	0,02	3,75
733 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3				198,90	15,47	214,37
			0,1121			22,30	1,73	24,03
734 E6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 М3 В ДЕЛЕ	17 640,85	3 886,02	1 045,85	7 716,58	613,41	29 856,86
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1		0,0055	97,02	К=1.1*1.1 К=1.1*1.1	42,44	3,37	164,20
735 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3				240,34	18,70	259,04
			0,5578			134,06	10,43	144,49
736 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				3 013,02	172,34	3 185,36
			0,0281			84,67	4,84	89,51
737 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				3 227,62	184,62	3 412,24
			0,0104			33,57	1,92	35,49
738 E13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТЬ И	442,11			1 200,80	95,20	1 738,11

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0223	9,86	К=1.1	К=1.1	26,78	2,12	38,76
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			183	37	10	610	43	873
	ОХР и ОПР								127
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								135
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 135
00000/63020 УЧАСТК ТЕПЛОТРАССЫ УТ5-УТ7									
739 ПРИМЕЧАНИЕ: УЧАСТОК ТЕПЛОТРАССЫ (ЛИСТ 43)									
740 Е8-3-3	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	МЗ ОСНОВАНИЯ		14,51	2,24	1,10	24,77		41,52
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		27,5716	400,06	К=1.1 61,76	К=1.1 30,33	682,95		1 144,77
741 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЫ	100 МЗ В ДЕЛЕ		2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0614	153,73	К=1.1 39,61	К=1.1 11,38	15,08	1,23	209,65
742 4/1-4-10-20- 20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ					198,90	15,47	214,37
			6,2108				1 235,33	96,08	1 331,41
743 Е7-61-1	УСТРОЙСТВО НЕПРОХОДНЫХ КАНАЛОВ ОДНОЯЧЕЙКОВЫХ ПЕРЕКРЫВАЕМЫХ ИЛИ ОПИРАЮЩИХСЯ НА ПЛИТЫ	100 МЗ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й		5 936,40	4 723,25	1 266,00	8 657,88	687,57	20 005,10
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,4026	8 326,39	К=1.1 6 624,83	К=1.1 1 775,69	12 143,54	964,39	28 059,15
744 Е7-31-1	УСТАНОВКА ОПОР ИЗ ПЛИТ И КОЛЕЦ ДИАМЕТРОМ ДО 1000 ММ	100 МЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТО ННЫХ		8 226,57	12 369,78	3 772,36	623,83	45,64	21 265,82
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1385	1 139,38	К=1.1 1 713,21	К=1.1 522,47	86,40	6,32	2 945,31

745	4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	748,30	67,50	815,80
			10,076	7 539,87	680,13	8 220,00
746	4/2-1-5-7-1-60/606080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8/2, С20/25, W2	ШТ.	1 210,13	109,15	1 319,28
			0,916	1 108,48	99,98	1 208,46
747	4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.	531,31	47,92	579,23
			2,748	1 460,04	131,68	1 591,72
749	4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	145,88	13,16	159,04
			17,404	2 538,90	229,04	2 767,94
750	4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1 240,75	111,92	1 352,67
			10,076	12 501,80	1 127,71	13 629,51
752	4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22,5, F50-150, W2	ШТ.	631,02	56,92	687,94
			1,832	1 156,03	104,28	1 260,31
753	4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.	2 209,50	199,30	2 408,80
			0,916	2 023,90	182,56	2 206,46
754	4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	231,92	20,92	252,84
			7,328	1 699,51	153,30	1 852,81
755	4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	279,13	25,18	304,31
			23,816	6 647,76	599,69	7 247,45
756	4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	79,84	7,20	87,04
			40,304	3 217,87	290,19	3 508,06
757	4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	328,64	29,64	358,28
			22,9	7 525,86	678,76	8 204,62
758	4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	86,99	7,85	94,84
			24,732	2 151,44	194,15	2 345,59
759	4/2-1-5-7-4-70/35	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П16-15, С20/25, F150, W4	ШТ.	652,93	58,89	711,82
			1,832	1 196,17	107,89	1 304,06
760	4/2-1-5-7-4-120/2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО2, С20/25, F150, W4	ШТ.	322,48	29,09	351,57
			3,664	1 181,57	106,59	1 288,16
761	4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.	77,38	6,98	84,36
			10,992	850,56	76,72	927,28

762 4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.					116,82	10,54	127,36
							9,16		1 070,07
763 4/2-1-5-7-2-10/3	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б3, С20/25, F150, W4	ШТ.					195,86	17,67	213,53
							0,916		179,41
764 4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.					59,34	5,35	64,69
							3,664		217,42
765 4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.					28,00	2,53	30,53
							5,496		153,89
766 4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.					19,79	1,79	21,58
							36,64		725,11
767 4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ					162,43	12,64	175,07
							1,6832		273,40
768 1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.					353,80	28,09	381,89
							3,664		1 296,32
769 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28		83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0293	3,23	0,12	0,01	2,46	0,20	6,01
770 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНый)	100 М2	139,11	5,21	0,55		212,78	16,90	374,00
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0293	4,08	0,15	0,02	6,23	0,50	10,96
771 E6-19-1	УСТРОЙСТВО ПОЯСОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ В ОПАЛУБКЕ	100 МЗ В ДЕЛЕ	15 947,73	6 589,64	1 467,22		7 251,77	576,27	30 365,41
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1264	2 015,79	832,93	185,46	916,62	72,84	3 838,18
772 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ					240,34	18,70	259,04
			12,8304				3 083,66	239,93	3 323,59
773 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т					3 331,30	190,55	3 521,85

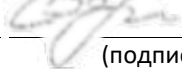

			0,9043				3 012,49	172,31	3 184,80
774 2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т					3 214,94	183,89	3 398,83
			0,0118				37,94	2,17	40,11
775 Е6-11-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т		3 435,21	26,94	11,34	5 235,78	300,32	8 998,25
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0206	70,77	0,55	0,23	107,86	6,19	185,37
776 Е7-20-5	УСТАНОВКА ОПОРНЫХ УГОЛКОВ	Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		213,02	104,57	29,28	120,00	9,53	447,12
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0148	3,15	1,55	0,43	1,78	0,14	6,62
777 1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	0,0148						
778 Е13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0103	1,14	0,04		0,86	0,07	2,11
779 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2		139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,0103	1,43	0,05	0,01	1,74	0,14	3,36
783 Е8-4-3	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ОКЛЕЕЧНАЯ В 2 СЛОЯ ИЗ РУБЕРОИДА (Г-СХ-БП-ПП/ПП-3,5, МБПХ)	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И		269,68	48,44	29,70	3 844,72	303,66	4 466,50
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,3013	890,29	159,91	98,05	12 692,57	1 002,47	14 745,24
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			13 009	9 435	2 624	90 743	7 664	120 851
	ОХР и ОПР								10 274
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								10 926

ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								142 051
00000/63020	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н8							
785	ПРИМЕЧАНИЕ: НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н8 (ЛИСТ 44)							
786 Е6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0021	5,26	1,35	0,39	0,52	0,04	7,17
787 4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С8/10 (В10)					198,90	15,47	214,37
		0,2149				42,74	3,32	46,06
788 Е6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 МЗ В ДЕЛЕ	17 640,85	3 886,02	1 045,85	7 716,58	613,41	29 856,86
	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1*1.1, Ктруд.маш=1.1*1.1	0,0073	128,78	28,37	7,63	56,33	4,48	217,96
789 4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА МЗ С16/20, F100, W4					240,34	18,70	259,04
		0,7438				178,76	13,91	192,67
790 2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т				3 013,02	172,34	3 185,36
		0,0351				105,76	6,05	111,81
791 2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				3 227,62	184,62	3 412,24
		0,0104				33,57	1,92	35,49
792 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т				3 331,30	190,55	3 521,85
		0,0144				47,97	2,74	50,71
793 Е13-85-1	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ МАТЕРИАЛАМИ "АУТОКРИН" НАРУЖНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОДЗЕМНЫХ ЧАСТЕЙ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТ И	442,11			1 200,80	95,20	1 738,11
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,0215	9,51	К=1.1	К=1.1	25,82	2,05	37,38
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63020			144	30	8	491	35	700
ОХР и ОПР								100
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								106

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,8801		8 202,69	2 248,79		8 202,69
803 С310-25.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 25 КМ,КЛАСС ГРУЗА I (НА ПЛОЩАДКУ)	Т				12,80		12,80
			7374,2843			94 390,84		94 390,84
804 E1-166-1	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУНТ 1 ГРУППЫ	100 М3 ГРУНТА		1 408,53				1 408,53
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,9401	2 732,69		К=1.1	К=1.1	2 732,69
806 E1-27-1	ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 (80) КВТ 1000 М3 (Л. С) ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУНТА ДО 5 М, ГРУНТ 1 ГРУППЫ				464,35	140,80		464,35
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,6861		1 711,64	519,00		1 711,64
809 E1-134-1	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ВИБРОТРАМБОВКАМИ, ГРУНТ 1-2 ГРУППЫ	100 М3 УПЛОТНЕНН ОГО ГРУНТА		185,46				185,46
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		36,8612	6 836,28		К=1.1	К=1.1	6 836,28
810 М121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч			4,40			4,40
	Ктруд.маш=1.1		493,8665		2 173,01	К=1.1	К=1.1	2 173,01
811 E23-1-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ (В ЛОТКЕ)	10 М3		157,81	248,16	68,19		405,97
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,4842	392,03	616,48	169,40		1 008,51
812 4/1-5-40-10- 10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3				14,66		14,66
			27,3261			400,60		400,60
813 E23-1-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ	10 М3		157,81	248,16	68,19		405,97
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		4,8466	764,84	1 202,73	330,49		1 967,57
814 4/1-5-40-10- 10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3				14,66		14,66
			53,3124			781,56		781,56

815 Е1-166-1	ОБСЫПКА ПЕСКОМ - ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, 100 МЗ ГРУНТ 1 ГРУППЫ	1 408,53					1 408,53
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	3,1824	4 482,51	К=1.1	К=1.1		4 482,51
816 4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ				14,66	14,66
		350,0614				5 131,90	5 131,90
817 ПРИМЕЧАНИЕ:	В ОБЩЕМ ОБЪЕМЕ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ УЧТЕНЫ ОБЪЕМЫ ЗЕМЛЯНЫХ РАБОТ ДЛЯ ДЕМОНТАЖА СУЩЕСТВУЮЩЕЙ ТЕПЛОВОЙ СЕТИ						
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63010	24 089	27 381	6 989	6 314	212 017	269 801
	ОХР и ОПР						20 424
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						21 720
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						311 945
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)	113 008	80 877	21 744	521 627	255 281	970 793
	ОХРиОПР = 65.72%						88 559
	План.приб. = 69.89%						94 178
	ИТОГО						1 153 530
	ИТОГО ПО Строительные работы (ремонт)		1 305	341		11 011	12 316
	ОХРиОПР = 81.86%						279
	План.приб. = 52.34%						178
	ИТОГО						12 773
	ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций	424	484	111	6 152	340	7 400
	ОХРиОПР = 57.16%						306
	План.приб. = 67.42%						361
	ИТОГО						8 067
	ИТОГО	113 432	82 666	22 196	527 779	266 632	990 509
	В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА					223 028	223 028
	ОХР и ОПР						89 144
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						94 717
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						3,7
	ВСЕГО						1 174 370
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						1 174 370
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						113 432
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						82 666
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						22 196
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						527 779
	ТРАНСПОРТ						266 632
	ОХР и ОПР						89 144

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		94 717
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ		
ОХР и ОПР		
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА	58 914	58 914
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ	47 651	47 651
В Т.Ч. ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ НАЛОГ	11 263	11 263
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ		1 233 284
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		8 184,32
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		1 312,42
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ	1 223	1 223
В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ	1 223	1 223

Составил	_____		ЗЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил	_____		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №104
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	8 184,32		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	1312,42		
3	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,1562267	44,03	6,88
4	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,627604	2,59	4,22
5	M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	34,6079314	0,41	14,19
6	M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	50,4853833	52,57	2 654,02
7	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	22,0076569	1,56	34,33
8	M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	12,6002745	0,30	3,78
9	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	11,207625	1,05	11,77
10	M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	543,25315	4,00	2 173,01
11	M030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,9456153	0,27	0,26
12	M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,171292	0,39	0,07
13	M050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,0369963	35,98	1,33
14	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	2,069244	36,14	74,78
15	M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	320,2118454	4,53	1 450,56
16	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	787,946792	63,73	50 215,85
17	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	1,4664934	0,86	1,26
18	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,9898897	0,97	5,81
19	M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	2,1062403	0,64	1,35
20	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,5175	0,89	3,13
21	M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,110836	1,47	0,16
22	M255037	ПНЕВМОБЕТОНОУКЛАДЧИКИ 3,3 МЗ	МАШ.-Ч	7,5536604	33,65	254,18
23	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	23,5606756	55,40	1 305,26

24	M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,8218925	17,29	14,21
25	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315- 500 А	МАШ.-Ч	9,4561533	9,07	85,77
26	M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	8,5424328	20,56	175,63
27	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	114,0069611	20,21	2 304,08
28	M331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0312356	1,18	0,04
29	M331604	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20- 160 ММ	МАШ.-Ч	24,6225	4,50	110,80
30	M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	41,8293656	1,63	68,18
31	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	149,6788392	5,05	755,88
32	M060247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,5 МЗ	МАШ.-Ч	324,6453111	63,87	20 735,10
33	M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,4250931	4,97	2,11
34	M331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	19,1725105	10,38	199,01
35	1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,02717	2 100,00	57,06
36	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0001404	38 280,00	5,37
37	4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.	27,48	77,38	2 126,40
38	4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	26,564	116,82	3 103,21
39	4/2-1-5-7-2-10/3	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б3, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916	195,86	179,41
40	4/2-1-5-7-2-10/4	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б4, С20/25, F150, W4	ШТ.	3,664	239,75	878,44
41	4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	17,404	320,40	5 576,24
42	4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.	6,412	551,59	3 536,80
43	4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	5,496	1 349,04	7 414,32
44	1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,206492	3 143,58	649,12
45	4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	МЗ	0,409552	228,44	93,56
46	4/1-4-10-20- 70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	70,541228	240,34	16 953,88
47	4/1-4-10-20- 20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	28,04422	198,90	5 578,00
48	1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК- 45/190	Т	14,9044725	1 886,06	28 110,73
49	1/10-135-10- 2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,103246	1 884,42	194,56
50	1/10-135-10- 2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,5719285	2 494,56	1 426,71
51	4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	121,828	34,51	4 204,28
52	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	99,844	69,25	6 914,20
53	4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	1,832	83,59	153,14
54	4/2-1-3-4-1-10/2	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС24.4.6, F50, W2	ШТ.	1,832	161,05	295,04

55	4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	93,432	26,81	2 504,91
56	4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	85,188	48,11	4 098,39
57	1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0002838	25 127,72	7,13
58	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0053387	6 501,64	34,71
59	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0006636	651,65	0,43
60	1/10-110-50- 5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	1,189277	408,01	485,24
61	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	1,08954	4,37	4,76
62	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	40,754178	1,74	70,91
63	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0015255	5 186,42	7,91
64	1/10-240-25- 35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	246,261804	4,12	1 014,60
65	1/10-240-25- 41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	33,1285	4,82	159,68
66	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	4,888764	7,56	36,96
67	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,1459	5 198,74	758,50
68	1/10-110-50- 20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	1,0107	164,36	166,12
69	1/10-110-100- 15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	1,13191	220,81	249,94
70	1/10-110-50- 15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,40433	480,00	194,08
71	1/10-240-30- 30/42	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3 X 58,5 ММ	Т	0,0000916	3 846,58	0,35
72	1/10-240-30- 30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7 X 40	Т	0,0000179	15 030,00	0,27
73	1/10-240-30- 30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ	0,0477	15,04	0,72
74	2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0231	3 214,94	74,27
75	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	1,5654	3 331,30	5 214,82
76	2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,4011	3 013,02	1 208,52
77	2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,1321	3 227,62	426,37
78	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	16,529332	2,18	36,03
79	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6444	5,70	3,67
80	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	65,952	28,00	1 846,66

81	4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	3,664	99,83	365,78
82	4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	7,328	151,08	1 107,11
83	4/2-1-5-4-2-20/6	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916	186,00	170,38
84	4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	4,58	224,16	1 026,65
85	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	29,312	28,10	823,67
86	4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	9,16	59,34	543,55
87	4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916	83,45	76,44
88	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,045108	5,65	0,25
89	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,8979448	9,18	8,24
90	1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000474	10 560,00	5,01
91	4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22,5, F50-150, W2	ШТ.	9,16	631,02	5 780,14
92	4/1-2-10-40-10-30/139	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л23-8/2, С18/22,5, F50-150, W4	ШТ.	2,748	1 290,98	3 547,61
93	4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.	13,74	531,31	7 300,20
94	4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	41,22	231,92	9 559,74
95	4/2-1-5-7-1-50/105	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л23Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	14,656	349,50	5 122,27
96	4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	68,7	145,88	10 021,96
97	4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, С20/25, F150, W4	ШТ.	7,328	145,88	1 069,01
98	4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	20,152	1 240,75	25 003,59
99	4/2-1-5-7-1-10/154	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л23-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	4,58	2 473,15	11 327,03
100	4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	41,22	748,30	30 844,93
101	1/10-270-10/12	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ЛЕГКИЕ Л(А15)	ШТ.	0,916	169,94	155,67
102	1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	18,32	208,56	3 820,82
103	1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	20,152	353,80	7 129,78
104	1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	7,722293	4 332,00	33 452,97
105	1/10-130-5/87	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ "АУТОКРИН"	КГ	33,984	5,70	193,71
106	1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	М2	304,304	7,36	2 239,68
107	1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	М2	3163,864	7,36	23 286,04

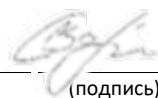
108	1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (HDPE), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	139,9255	4,73	661,85
109	2/20-80-5-10/П/12393	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	0,0333	6 807,24	226,68
110	2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т	0,6444	9 109,99	5 870,48
111	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.	265,64	19,79	5 257,02
112	1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,1536	7,80	1,20
113	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,00916	192,00	1,76
114	4/2-1-2-8-1-10/81	ПЕРЕМЫЧКА.СЕРИЯ 1.038.1 ВЫП.1 5ПБ30-37-П С12/15, F100, W2	ШТ.	1,832	238,15	436,29
115	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	457,47346	14,66	6 706,56
116	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	356,625	0,97	345,93
117	4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	3,664	192,01	703,52
118	4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.	2,748	383,53	1 053,94
119	4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	77,86	86,99	6 773,04
120	4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	41,22	122,28	5 040,38
121	4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	17,404	164,98	2 871,31
122	4/2-1-5-7-4-100/37	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П21Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	21,984	225,20	4 950,80
123	4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	131,904	79,84	10 531,22
124	4/2-1-5-7-4-120/2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО2, С20/25, F150, W4	ШТ.	3,664	322,48	1 181,57
125	4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	18,32	403,16	7 385,89
126	4/2-1-5-7-4-120/4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО4, С20/25, F150, W4	ШТ.	3,664	609,17	2 232,00
127	4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	64,12	328,64	21 072,40
128	4/2-1-5-7-4-70/35	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П16-15, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,832	652,93	1 196,17
129	4/2-1-5-7-4-70/47	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П21-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	14,656	885,86	12 983,16
130	4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	104,424	279,13	29 147,87
131	4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	2,748	192,32	528,50
132	4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.	3,664	105,82	387,72
133	1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОУПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,4578145	960,00	439,50
134	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0001498	433,28	0,06

135	1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	16,992	3,61	61,34
136	1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,002844	2 491,79	7,09
137	1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т	0,1143	2 627,38	300,31
138	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,038664	5,86	0,23
139	4/1-4-20-10-40-60	РАСТВОРНЫЕ СМЕСИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛАДОЧНЫЕ, ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 200	МЗ	0,03968	199,19	7,90
140	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	44,77038	162,43	7 272,05
141	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,04828	170,27	8,22
142	4/1-4-20-10-10-10/10	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:3	МЗ	36,9056	143,88	5 309,98
143	2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т	0,0474	4 987,20	236,39
144	4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, С20/25, W2	ШТ.	5,496	2 209,50	12 143,41
145	4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.	4,58	2 209,50	10 119,51
146	4/2-1-5-7-1-60/623080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ23-8, С20/25, W2	ШТ.	2,748	4 654,16	12 789,63
147	4/2-1-5-7-1-60/612080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ23-8/2, С20/25, W2	ШТ.	1,832	2 520,00	4 616,64
148	4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8, С20/25, W2	ШТ.	6,412	1 210,13	7 759,35
149	4/2-1-5-7-1-60/606080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8/2, С20/25, W2	ШТ.	1,832	1 210,13	2 216,96
150	1/10-170-5/10	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	7,38675	139,20	1 028,24
151	1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4,3-5,3 ММ	ШТ.	0,249152	2,12	0,53
152	1/10-260-380/2	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	1,3824	12,78	17,67
153	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0484627	4 003,82	194,04
154	4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	142,35758	21,16	3 012,29

155	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,2377	9 319,93	2 215,35
156	1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,5434	64,58	35,09
157	1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	2,969087	2 905,97	8 628,08
158	6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0,366795	3,04	1,12
159	6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	21,984	82,04	1 803,57
160	6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	55,876	136,86	7 647,19
161	6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	44,884	191,69	8 603,81
162	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	1,4588	5,06	7,38
163	1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	0,0148		
164	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,76267	7,08	5,40
165	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,0012504	6 910,62	8,64
166	2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	32,25634	32,81	1 058,33
167	2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	223,9874	43,37	9 714,33
168	1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,189882	14 748,00	2 800,38
169	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000148	12 000,00	1,78
170	1/10-140-40/150	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0002997	5 160,00	1,55
171	1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	3,09312	8,70	26,91
172	1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0050076	11 034,34	55,26
173	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	4,3704	8,60	37,59

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №104
объемов работ и расхода ресурсов
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/63090	ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	871,60
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	111,07
			4/1-4-20-10-10-10/10	РАСТВОРЫ ОТДЕЛОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ИЗВЕСТКОВЫЕ, В СООТНОШЕНИИ 1:3	МЗ	36,9056
			8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т	5,5555
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	78,2584387
			M030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,1729797
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	23,5606756
			M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,7297973
			M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0777615
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	2,069244
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	33,9162424
			M255037	ПНЕВМОБЕТОНОУКЛАДЧИКИ 3,3 МЗ	МАШ.-Ч	7,5536604
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,0460221
			M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	2,069244
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	7,184297
00000/63020	КАМЕРА УТ-1, КОЛОДЕЦ К1	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	274,03
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	27,69
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,006588
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,007686
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0001106
			1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (НДРЕ), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	22,6497
			1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП/ПП-3 5 кг	М2	49,2576
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,215742
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0925779
			1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0167124
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,013155

1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0334248
1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000234
1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,1074
1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,51552
1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	3,3
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,16257
1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,08796
1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4.3-5.3 ММ	ШТ.	0,099552
1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,00366
1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,007518
1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0006588
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,5598
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1166811
1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,006444
1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0305
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,18956
1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001549
1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000443
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,455574
1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,21594
1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ	0,0191
1/10-240-30-30/42	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3 X 58,5 ММ	Т	0,0000366
1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,02213
1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,0002084
1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,679922
1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50- 100 ММ	Т	0,000474
1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т	0,0322
1/10-270-10/12	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ЛЕГКИЕ Л(А15)	ШТ.	0,916
1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	3,664
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,47564
1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К- 30	Т	0,004398
1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000473
1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОУПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0741063
1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000079
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,642594
2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0063
2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0013
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0062
2/20-20-20-20/20	СТОИМОСТЬ СТРЕМЯНКИ	Т	0,1074

			2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0.1 Т	Т	0,0079
			2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	40,2766
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	1,3454
			4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	М3	0,038064
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	4,013
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,723676
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	1,41064
			4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	11,908
			4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	35,724
			4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	12,824
			4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	14,656
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
			4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	3,664
			6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2.5 ММ	М	0,059373
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	24,4369187
			М030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,1287726
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,009516
			М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,1330395
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,287726
			М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0578886
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	0,1165956
			М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	1,814175
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,1165956
			М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	2,9873415
			М330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,044286
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,9631182
			М331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0124806
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3385536
			М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,068442
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	3,1278573
			М331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	3,1034487
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,2114948
00000/63020	КАМЕРА УТ-3	М3	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	236,72
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	23,74

1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	М3	0,006588
1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,007686
1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	М3	0,0001106
1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (HDPE), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	23,8136
1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП-ПП-3 5 КГ	М2	51,7888
1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,247394
1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0973352
1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0175712
1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,015085
1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0351424
1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000234
1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,1074
1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,51552
1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	3,3
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,17594
1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,09248
1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4.3-5.3 ММ	ШТ.	0,049776
1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,00183
1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,007518
1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0005274
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,5598
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1040995
1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,006444
1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,035
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,16912
1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001276
1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000365
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,446574
1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,21594
1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ	0,0095
1/10-240-30-30/42	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3 X 58,5 ММ	Т	0,0000183
1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,01823
1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,0002084
1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,666522
1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,000474

1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т	0,0329
1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	4,58
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,48242
1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,004624
1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000473
1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОТОУПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0779144
1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000079
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,576894
2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0258
2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0055
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0278
2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т	0,1074
2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0.1 Т	Т	0,0079
2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	33,1786
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	1,3454
4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	МЗ	0,038064
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	МЗ	4,6615
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,701768
4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	1,41064
4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	19,236
4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	5,496
4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	4,58
4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	19,236
4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.	0,916
4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	13,74
4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	5,496
4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-2-10/4	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б4, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8. С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916

			4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-4-120/4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО4, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0,062424
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	20,5829261
			M030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,1287726
			M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,009516
			M031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,139876
			M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,287726
			M041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0578886
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,1165956
			M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	1,9074
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,1165956
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	3,140852
			M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,022143
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,0108494
			M331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0062403
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3385536
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,034221
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	3,0189518
			M331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	3,2629256
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,1886896
00000/63020	КАМЕРА УТ-4	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	260,60
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	26,28
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,006588
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,007686
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0001106
			1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (НДРЕ), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	22,6497
			1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП-П-3,5 КГ	М2	49,2576
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,27388
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0925779
			1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0167124
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,0167
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0334248
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000234
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,1074
			1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,51552
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	3,525
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,17675
			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,08796

1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,007518
1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0006588
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,5598
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1166811
1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,006444
1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0387
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,18956
1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001449
1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000414
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,446574
1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,21594
1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0207
1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП. СТЗПС	Т	0,0002084
1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,666522
1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,000474
1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	3,664
1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	0,916
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,500115
1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,004398
1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000473
1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОТОУПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0741063
1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000079
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,642594
2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0234
2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0052
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0253
2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т	0,1074
2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0.1 Т	Т	0,0079
2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	37,674
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	1,4388
4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	М3	0,038064
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	5,1341
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,714816
4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	1,5114
4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	46,716
4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	35,724
4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	4,58

			4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	7,328
			4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	2,748
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
			4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	3,664
			6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0,059373
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	23,0099951
			М030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,1287726
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,009516
			М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,1330395
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,287726
			М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0578886
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,1245453
			М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	1,814175
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,1245453
			М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	2,9873415
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,9631182
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,362736
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	3,142759
			М331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	3,1034487
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,2114948
00000/63020	КАМЕРА УТ7	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	232,00
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	23,56
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,001656
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,001932
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0001106
			1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (НДРЕ), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	22,6497
			1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП/ПП-3 С КГ	М2	49,2576
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,246082
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0925779

1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0167124
1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,015005
1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0334248
1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000234
1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,1074
1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,51552
1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	3,3
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,16997
1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,08796
1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4.3-5.3 ММ	ШТ.	0,025024
1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,00092
1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,007518
1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0006588
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,5598
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1166811
1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,006444
1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0348
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,18956
1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001269
1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000363
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,446574
1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,05428
1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ	0,0048
1/10-240-30-30/42	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3 X 58,5 ММ	Т	0,0000092
1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,01813
1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,0002084
1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,666522
1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50- 100 ММ	Т	0,000474
1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т	0,0165
1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	4,58
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,47564
1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К- 30	Т	0,004398
1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000473
1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОТУОПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0741063
1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000079
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,642594
2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0234
2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0052
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0253

2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т	0,1074
2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0.1 Т	Т	0,0079
2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	32,9966
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	1,3454
4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	М3	0,009568
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	5,6013
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,688716
4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	1,41064
4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	18,32
4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	21,984
4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	10,076
4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	6,412
4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	1,832
4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
4/2-1-5-4-1-40/18	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F50, W2	ШТ.	0,916
4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	10,076
4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	5,496
4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	3,664
6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2 5 ММ	М	0,059373
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	20,4850129
М030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,1287726
М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5.79 (0.59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,002392
М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,1330395
М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,287726
М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0578886
М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,1165956
М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	1,814175
М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,1165956
М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	2,9873415
М330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,011132
М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,9631182
М331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0031372
М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3385536
М331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,017204
М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,9446947
М331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	3,1034487

			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,2114948
00000/63020	КАМЕРА ТК-30/564	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	246,98
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	23,35
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0001106
			1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (HDPE), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	25,5131
			1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП-П-2 С ИГ	М2	55,4848
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,207296
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,1042817
			1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0188252
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,01264
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0376504
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000234
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,1074
			1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,51552
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	3,775
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,17441
			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,09908
			1/10-170-10/15	СВЕРЛА СПИРАЛЬНЫЕ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ, ДЛИННАЯ СЕРИЯ (ПО МЕТАЛЛУ), ДИАМЕТРОМ 4.3-5.3 ММ	ШТ.	0,0748
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,00275
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,007518
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0005274
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,5598
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1040995
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,006444
			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0293
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,16912
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001404
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000401
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,001074
			1/10-240-30-30/282	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДЛЯ МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА 3,7 X 40 ММ	КГ	0,0143
			1/10-240-30-30/42	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3 X 58,5 ММ	Т	0,0000275
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,02005
			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,0002084
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,003222
			1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,000474
			1/10-260-40-15/12	ПРОКАТ ТОЛСТОЛИСТОВОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ С ОБРЕЗНОЙ КРОМКОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С245 ТОЛЩИНОЙ 9 - 12 ММ, ШИРИНОЙ 1500 ММ	Т	0,0327
			1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	3,664

1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,541445
1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,004954
1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000473
1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОТУПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0834749
1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000079
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,576894
2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0014
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0108
2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т	0,1074
2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т	0,0079
2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	36,491
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	1,5323
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	4,2965
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,745908
4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	1,61216
4/2-1-2-8-1-10/81	ПЕРЕМЫЧКА.СЕРИЯ 1.038.1 ВЫП.1 5ПБ30-37-П С12/15, F100, W2	ШТ.	1,832
4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	10,992
4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	7,328
4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	11,908
4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	27,48
4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	3,664
4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-4-120/4	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО4, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	М	0,066879
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	20,6319302
М030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,1287726
М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,1498585
М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,287726
М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0578886
М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,1333783
М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	2,043525
М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,1333783

			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	3,3650045
			M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,033275
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,0805454
			M331008	СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0093775
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3869184
			M331615	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,051425
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,5752496
			M331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	3,4957901
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,1886896
00000/63020	ТК-35/564	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	450,56
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	33,57
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0001106
			1/10-115-5/1305	МЕМБРАНА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ (НDРЕ), ПРОФИЛИРОВАННАЯ, ДЛЯ ЗАЩИТЫ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ФУНДАМЕНТА, С ОТФОРМОВАННЫМИ КРУГЛЫМИ ВЫСТУПАМИ ВЫСОТОЙ 8 ММ	М2	22,6497
			1/10-115-5/635	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г(К)-СТ-БП-ПП/ПП-3 Б КГ	М2	49,2576
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,193807
			1/10-135-10-2/130	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0925779
			1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0167124
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,0118175
			1/10-135-10-5/20	БЕНЗИН АВТОМОБИЛЬНЫЙ АИ-95	Т	0,0334248
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000234
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,1074
			1/10-140-40/30	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,51552
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	297,8
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,15722
			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,08796
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,007518
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0005274
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,5598
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1040995
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,006444
			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0274
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,16912
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001231
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000352
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,001074
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,01759
			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,0002084
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	0,003222
			1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,000474
			1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	3,664
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	2,51424
			1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,004398

1/25-400-2/20	БОЛТЫ СБОРОЧНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ПО КЛАССУ ПРОЧНОСТИ 10.9	Т	0,0000473
1/55-10-15/6	ПОРОШОК КИСЛОУПОРНЫЙ (ДИАБАЗОВАЯ МУКА)	Т	0,0741063
1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000079
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,576894
2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0063
2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0013
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0062
2/20-20-20-20/20	ОГРАЖДЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНЫХ ПРОЕМОВ, ЛЕСТНИЧНЫХ МАРШЕЙ, ПОЖАРНЫХ ЛЕСТНИЦ	Т	0,1074
2/20-40-35/35	РЕШЕТКА ВОДОСБОРНИКА РВ1 - ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0.1 Т	Т	0,0079
2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	32,0138
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	1,252
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	4,2933
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,659696
4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	1,30988
4/2-1-3-4-1-10/12	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА. СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.3, F50, W2	ШТ.	14,656
4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА. СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	19,236
4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА. СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	12,824
4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА. СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	17,404
4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ. СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	3,664
4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
4/2-1-5-7-2-10/8	БАЛКА. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-4-120/3	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПОЗ, С20/25, F150, W4	ШТ.	3,664
6/20-20-10/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ НЕОЦИНКОВАННАЯ ЛЕГКАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2.5 ММ	М	0,059373
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	29,4785425
М030204	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 100 Т	МАШ.-Ч	0,1287726
М031110	ПОДЪЕМНИКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,1330395
М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	1,287726
М041400	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПЕЧИ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГРАДУСОВ	МАШ.-Ч	0,0578886
М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	10,5218696
М110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	1,814175
М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	10,5218696
М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	2,9873415
М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,9631182
М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3143712
М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	3,971627

			M331618	ЭЛЕКТРОТЕРМОС	МАШ.-Ч	3,1034487
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,1886896
00000/63020	ТК-37-564	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	195,57
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,55
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0001498
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,395712
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,461664
			1/10-140-40/150	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0002997
			1/10-170-5/10	СВЕРЛА АЛМАЗНЫЕ ПО БЕТОНУ (КОЛЬЦЕВЫЕ СВЕРЛА), ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	7,38675
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,1728
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0165456
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,02688
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	0,1536
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	12,97056
			1/10-240-30-30/10	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ 3,7 X 40	Т	0,0000179
			1/10-260-380/2	СЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ПРОВОЛОЧНАЯ ТКАНАЯ С КВАДРАТНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ N 05 БЕЗ ПОКРЫТИЯ	М2	1,3824
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,410503
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0864
			2/20-80-5-10/П/12393	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	0,0333
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	МЗ	2,286336
			4/1-4-20-10-40-40/60	РАСТВОРНЫЕ СМЕСИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛАДОЧНЫЕ, ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 200	МЗ	0,03968
			M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,5781774
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0296703
			M050101	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,0369963
			M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	0,0369963
			M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,5175
			M331604	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМЕТРОМ 20-160 ММ	МАШ.-Ч	24,6225
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,5041681
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,0299904
00000/63020	УТ2	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	79,65
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,46
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,016488
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,019236
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,075112
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,00458
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,225
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,01832
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0001314
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0125816

			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0106
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,02044
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000326
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000093
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,666
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,54044
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,00466
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,9916
			1/10-270-10/14	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ СРЕДНИЕ С(В125)	ШТ.	3,664
			1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	0,916
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	2,9418
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0657
			2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	8,4812
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,0934
			4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	МЗ	0,095264
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,07514
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	12,93699
			4/2-1-3-4-1-10/15	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС9.4.3, F50, W2	ШТ.	3,664
			4/2-1-3-4-1-10/2	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС24.4.6, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	3,664
			4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	4,58
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	4,58
			4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
			4/2-1-5-7-2-10/6	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б6, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	7,1893223
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,023816
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0079497
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0079497
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,1048776
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,2488902
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0228052
00000/63020	УЗЕЛ 3. КОЛОДЦЫ ДЛЯ АРМАТУРЫ, ДК-7	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	30,38
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	6,18
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,016488
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,019236
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,105124
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,00641
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,225
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,02564
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0002628
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0251632

			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0148
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,04088
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	1,2592
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,54044
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	1,8804
			1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	1,832
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,338925
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,1314
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	0,0934
			4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	М3	0,095264
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,05034
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3	0,02516
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	1,48434
			4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1- 1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	2,748
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	4,58
			4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	4,3288009
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5.79 (0.59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,023816
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	0,0079497
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0079497
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3562416
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,8449306
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0456104
00000/63020	УТ5, УЗЕЛ 2 ДК-5	М3	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	28,88
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	5,59
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	М3	0,016488
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,019236
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,105124
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,00641
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,225
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,02564
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0002628
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0251632
			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0148
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,04088
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	1,1329
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	0,54044
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	1,6919
			1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	1,832
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,359375

			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,1314
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,0934
			4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	МЗ	0,095264
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,04472
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,02312
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	1,57432
			4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	2,748
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-2-20/6	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	3,8833779
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,023816
			М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,0079497
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0079497
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3778368
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,7012453
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0456104
00000/63020	КАМЕРА УТ6	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	18,41
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,82
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,012628
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,00077
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,00308
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0002646
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0253355
			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0018
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,04116
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000111
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0000032
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,00158
			1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	1,832
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,480125
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,1323
			2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	2,8756
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0162
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	2,11255
			4/2-1-3-4-1-10/17	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС9.4.6, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-3-4-1-10/7	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 ФБС12.4.6, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	3,664
			4/2-1-5-7-2-10/4	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б4, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748

			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,5470286
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,507012
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2673308
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0459228
00000/63020	УГЛЫ ПОВОРОТА УП1...УП4	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	201,50
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	28,76
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ. 3 СОРТА	МЗ	0,076466
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,024192
			1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	М2	306,306
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0033228
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,584766
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,99994
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,2005762
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0071
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	2,3
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,1026
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,009824
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,01596
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	15,78972
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	3,1305
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0513
			2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0039
			2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,1365
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0198
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	2,21236
			4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20. F50-100. W2	ШТ.	1,832
			4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22.5. F50-150. W2	ШТ.	1,832
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,9343
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	МЗ	2,6405
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	3,83375
			4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	14,32624
			4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	7,328
			4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	9,16

			4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8. С20/25. W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8. С20/25. W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2. С20/25. W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
			4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
			4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ. С12/15, F50	ШТ.	18,32
			4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11. С20/25. F150. W4	ШТ.	16,488
			4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	20,152
			4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	5,496
			4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	6,412
			4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	4,58
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	22,3576547
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0150172
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	6,50573
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	1,6148352
			M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	0,8270262
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	1,5335716
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0812636
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	18,0939143
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,5628736
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	5,5381315
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0178068
00000/63020	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н1	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	7,94
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,37
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,0121
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,001045
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0008525
			1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	1,76
			1/10-130-5/87	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ "АУТОКРИН"	КГ	3,52
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00055
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,275
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000462
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000132
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,4708
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,066
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,001925
			2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0351
			2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0104

			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,5665
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	0,1121
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	0,5114
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,2511053
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0022627
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,5543615
			М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,3660916
			М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,3563753
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0097163
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1222947
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УПС	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	67,38
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,93
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ. 3 СОРТА	М3	0,028054
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0,008475
			1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 кг	М2	72,688
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0011817
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,138768
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,36686
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,0735878
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,002525
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	1,15
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0252
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0024129
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,00392
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	5,77648
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,67215
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0126
			2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0016
			2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0586
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0049
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,78679
			4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.	2,748
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	0,4672
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	1,0227
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,9555
			4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	3,05486
			4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	5,496
			4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8. С20/25. W2	ШТ.	1,832

			4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, C20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, C12/15, F50	ШТ.	9,16
			4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, C20/25, F150, W4	ШТ.	12,824
			4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, C20/25, F150, W4	ШТ.	4,58
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	8,187725
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,004257
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,3136575
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,5860217
			M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЗАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	0,1962576
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,5453899
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0406318
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	6,6383317
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,7597304
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,5409504
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0043736
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УП10	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	109,58
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	32,20
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,02301
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,00834
			1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	М2	79,794
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0010764
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,152334
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,3009
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,060357
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0152795
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	4,8
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0774
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0074111
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,01204
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	4,79316
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,94045
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0387
			2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0003
			2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0093
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0148
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,71668
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C8/10 (B10)	МЗ	1,9621

			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	0,9297
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	1,01295
			4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	4,17151
			4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	5,496
			4/2-1-5-7-1-60/606080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8/2, C20/25, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, C20/25, W2	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, C12/15, F50	ШТ.	5,496
			4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
			4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, C20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	10,992
			6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	10,992
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	29,8215508
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,009108
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	10,7120332
			М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,6663844
			М110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЗАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	0,2154438
			М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,4967908
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,1695936
			М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	5,4447855
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,0374364
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,1520477
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0134332
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УП11-13А	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	555,85
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	81,86
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ. 3 СОРТА	МЗ	0,233428
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,050724
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,049464

1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,057708
1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	М2	667,59
1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0071838
1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	1,27449
1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	3,05252
1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,6122996
1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,01535
1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	5,5
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0864
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0082728
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,01344
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	47,18252
1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	1,62132
1/10-280-20/40	ВОДА	М3	6,7876
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0432
2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0003
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0093
2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0165
2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	4,78306
4/1-2-10-40-10-30/139	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л23-8/2, С18/22,5, F50-150, W4	ШТ.	2,748
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3	2,2424
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	М3	6,515092
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	7,58625
4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	31,04586
4/2-1-5-7-1-10/154	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л23-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	4,58
4/2-1-5-7-1-50/105	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л23Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	14,656
4/2-1-5-7-1-60/612080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ23-8/2, С20/25, W2	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-1-60/623080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ23-8, С20/25, W2	ШТ.	2,748
4/2-1-5-7-2-10/5	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б5, С20/25, F150, W4	ШТ.	5,496
4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.	80,608
4/2-1-5-7-4-100/37	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П21Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	21,984
4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	9,16
4/2-1-5-7-4-70/47	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П21-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	14,656
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	66,0853091

			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0191554
			M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,071448
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	14,065205
			M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	3,5098646
			M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	1,802493
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	3,3155386
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,194326
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	55,2353494
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	7,7209704
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	13,9035642
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,0149952
00000/63020	НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ Н2, Н9	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	26,84
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,26
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,04048
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,003496
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,002852
			1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	6,56
			1/10-130-5/87	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ "АУТОКРИН"	КГ	13,12
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00184
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,9
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0015456
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0004416
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	1,57504
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,2208
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,0063
			2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,1112
			2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0394
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	1,8952
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,3738
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	1,8594
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,8392956
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0075698
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,8545912
			M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	1,224036
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	1,1922372
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0317988
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,409017
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УП14-19, УП24-26	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	875,65
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	177,22
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,237276
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,047655
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,4122
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,4809

1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 кг	М2	745,734
1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0065403
1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	1,423674
1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	3,10284
1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,6223932
1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,065158
1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	2,975
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,207
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0198203
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,0322
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	47,76632
1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	13,511
1/10-280-20/40	ВОДА	М3	7,284475
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,1035
2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0015
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,1923
2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0396
2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	4,35461
4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20. F50-100. W2	ШТ.	2,748
4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22.5. F50-150. W2	ШТ.	1,832
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C8/10 (B10)	М3	3,5962
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20. F100. W4	М3	5,6714
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	9,56935
4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	33,41279
4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, C20/25. F150. W4	ШТ.	20,152
4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	24,732
4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, C20/25, F150, W4	ШТ.	4,58
4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, C20/25, F150, W4	ШТ.	6,412
4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8. C20/25. W2	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8. C20/25. W2	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2. C20/25. W2	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, C20/25, F150. W4	ШТ.	8,244
4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, C20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ. C12/15. F50	ШТ.	73,28

			4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11. С20/25. F150. W4	ШТ.	39,388
			4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	10,992
			4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	20,152
			4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8. С20/25. F150. W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	45,8
			4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	9,16
			6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	10,992
			6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	25,648
			6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	25,648
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	156,7642001
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,029876
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5.79 (0.59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,5954
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	46,7362093
			М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	3,1236568
			М110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	2,0134818
			М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	3,0185441
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,1051127
			М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	56,1458898
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	8,3096156
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	18,3688448
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,035926
00000/63020	ОПОРЫ НЗ, Н4, Н5	МЗ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	18,65
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,87
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,02838
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,002451
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0019995
			1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	4,04
			1/10-130-5/87	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ "АУТОКРИН"	КГ	8,08
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00129
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,725
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0010836
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0003096
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	1,10424
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,1548
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,005075
			2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0803

			2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	T	0,0312
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	M2	1,3287
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C8/10 (B10)	M3	0,2989
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20. F100. W4	M3	1,3016
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,5920185
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0053071
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,3002297
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,8614778
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,8358621
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0256157
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2872943
00000/63020	УГОЛ ПОВОРОТА УП27-30	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	560,87
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	123,56
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ. 3 СОРТА	M3	0,169
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	M3	0,044064
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	M3	0,08244
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	M3	0,09618
			1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП/ПП-3.5 КГ	M2	565,466
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	T	0,0061074
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	T	1,079526
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	T	2,21
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	T	0,4433
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	T	0,0475395
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	M2	5,95
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,1548
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0148221
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,02408
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	34,48036
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	2,7022
			1/10-280-20/40	ВОДА	M3	5,39795
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0774
			2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	T	0,0037
			2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	T	0,1391
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	T	0,0297
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	M2	4,06638
			4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, C16/20. F50-100. W2	ШТ.	3,664

4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22.5, F50-150, W2	ШТ.	3,664
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	2,88652
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	5,2995
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	7,20585
4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	24,63898
4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	8,244
4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	5,496
4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	11,908
4/2-1-5-7-1-50/12П	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8/2, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	12,824
4/2-1-5-7-1-60/606080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8, С20/25, W2	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-1-60/611080	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8, С20/25, W2	ШТ.	1,832
4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	2,748
4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.	42,136
4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	22,9
4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	19,236
4/2-1-5-7-4-100/23	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П15Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	5,496
4/2-1-5-7-4-100/29	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П18Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	5,496
4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	21,984
4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	16,488
6/20-50-70/67	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 325 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	19,236
6/20-50-75/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 426 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	19,236
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	109,3687355
М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0242154
М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,11908
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	34,8219542
М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	3,0289732
М110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	1,5267582
М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	2,8187478
М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,2102254
М121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	39,98995
М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6,1276072
М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	12,6058596

			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,0268664
00000/63020	НЕПОДВИЖНЫЕ ОПОРЫ Н6, Н7	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	13,30
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,62
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,02024
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,001748
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,001426
			1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	2,912
			1/10-130-5/87	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ "АУТОКРИН"	КГ	5,824
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00092
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,5
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0007728
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0002208
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,78752
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,1104
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,0035
			2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0542
			2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0208
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,9476
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,2055
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	0,9297
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,4215619
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0037849
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,9272956
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,6137847
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,5961187
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,017666
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2047945
00000/63020	УЧАСТК ТЕПЛОТРАССЫ УТ5-УТ7	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	916,49
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	157,76
			1/10-110-100-15/90	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ МЯГКОЛИСТВЕННЫХ ПОРОД И БЕРЕЗЫ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 25, 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,364676
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,10362
			1/10-115-5/635П	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ НАПЛАВЛЯЕМЫЕ "БЕРИЗОЛ", "ИЗОКРОВ", МАРКА Г-СХ-БП-ПП-3.5 КГ	М2	726,286
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0147888
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	1,386546
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	4,76884
			1/10-135-10-5/32	ТОПЛИВО ДИЗЕЛЬНОЕ ИЗ МАЛОСЕРНИСТЫХ НЕФТЕЙ	Т	0,9565732
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0316
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,000148
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	15,35

1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0005274
1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,1854
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0682507
1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,11088
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	81,05522
1/10-260-150-1/123	УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ С235, ШИРИНОЙ ПОЛОК 60-100 ММ	Т	0,0148
1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	9,2795
1/10-270-10/18	ЛЮКИ СМОТРОВЫХ КОЛОДЦЕВ ЧУГУННЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ Т(С250)	ШТ.	3,664
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	7,00035
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,3564
2/10-10/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 6 ММ	Т	0,0118
2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,9043
2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0206
2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	9,84656
4/1-2-10-40-10-30/20	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л6-8/2, С16/20, F50-100, W2	ШТ.	2,748
4/1-2-10-40-10-30/59	ЛОТКИ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КАНАЛОВ И ТОННЕЛЕЙ, Л11-8/2, С18/22,5, F50-150, W2	ШТ.	1,832
4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	6,2108
4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	12,8304
4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	10,18575
4/1-5-30-35-10/12П	СМЕСИ ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНЫЕ ГПС (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	31,70734
4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	5,496
4/2-1-5-4-2-20/2	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	3,664
4/2-1-5-7-1-10/12	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	10,076
4/2-1-5-7-1-10/36	ЛОТОК.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	10,076
4/2-1-5-7-1-50/12	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л6Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	17,404
4/2-1-5-7-1-50/36	ЛОТОК ДОБОРНЫЙ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.1 Л11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	7,328
4/2-1-5-7-1-60/606080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ6-8/2, С20/25, W2	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-1-60/611080П	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 ЛУ11-8/2, С20/25, W2	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-2-10/1	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б1, С20/25, F150, W4	ШТ.	10,992
4/2-1-5-7-2-10/2	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б2, С20/25, F150, W4	ШТ.	9,16
4/2-1-5-7-2-10/3	БАЛКА.СЕРИЯ 3.006.1-2/87 ВЫП.6 Б3, С20/25, F150, W4	ШТ.	0,916
4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.	36,64
4/2-1-5-7-4-100/10	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8Д-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	40,304
4/2-1-5-7-4-100/16	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА ДОБОРНАЯ.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11Д-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	24,732
4/2-1-5-7-4-120/2	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.6 ПО2, С20/25, F150, W4	ШТ.	3,664
4/2-1-5-7-4-70/20	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П8-11, С20/25, F150, W4	ШТ.	23,816

			4/2-1-5-7-4-70/26	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П11-8, С20/25, F150, W4	ШТ.	22,9
			4/2-1-5-7-4-70/35	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП.2 П16-15, С20/25, F150, W4	ШТ.	1,832
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	130,5397964
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,03267
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	29,1221128
			M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	7,3678198
			M110610	СМЕСИТЕЛЬ-ПЕРЕГРУЖАТЕЛЬ 3 МЗ	МАШ.-Ч	1,9609722
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	6,8254736
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,5423462
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	86,2921598
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	7,8854776
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	25,1789274
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,1237104
00000/63020	НЕПОДВИЖНАЯ ОПОРА Н8	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	10,42
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,50
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,01606
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,001387
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0011315
			1/10-130-5/304	ПРАЙМЕР БИТУМНО-ПОЛИМЕРНЫЙ "АУТОКРИН"	КГ	1,72
			1/10-130-5/87	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ "АУТОКРИН"	КГ	3,44
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00073
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,525
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0006132
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001752
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,62488
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0876
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,003675
			2/10-25/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0351
			2/10-25/3	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,0104
			2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,0144
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,7519
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,2149
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	0,7438
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,33941
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0030032
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,7357889
			M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,4915565
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,4730072
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,0185493
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1632336
00000/63010	ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1 894,47
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	403,65
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	430,6999

			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	28,5461352
			M060247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0.5 МЗ	МАШ.-Ч	324,6453111
			M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	50,4853833
			M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	543,25315

Составил

(должность служащего)



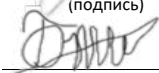
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 105
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтажные работы, оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/34020 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Силовое электрооборудование ЭО									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: ПРОВОДА И КАБЕЛИ									
2	Ц8-147-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М	193,09	35,11	9,86	53,12	3,12	284,44
			КАБЕЛЯ						
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,25725	242,76	44,14	12,40	66,79	3,92	357,61

00000/34020 ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Силовое электрооборудование ЭО

1 ПРИМЕЧАНИЕ: ПРОВОДА И КАБЕЛИ

2	ц8-147-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ, ПРОКЛАДЫВАЕМЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М	193,09	35,11	9,86	53,12	3,12	284,44
---	----------	--	-------	--------	-------	------	-------	------	--------

РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306
ОХРиОПР=59.57%, План=40.54%
Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2

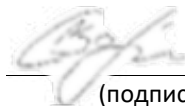
1,25725	242,76	44,14	12,40	66,79	3,92	357,61
---------	--------	-------	-------	-------	------	--------

3 Ц8-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ, МАССА 1 М ДО 1 КГ	100 М КАБЕЛЯ	206,51	61,12	18,07	44,11	2,37	314,11
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,17961	37,09	К=1.2 10,98	К=1.2 3,25	7,92	0,43	56,42
4 5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М				3 771,48	200,64	3 972,12
		0,14656				552,75	29,41	582,16
5 ПРИМЕЧАНИЕ:	ТРУБЫ							
6 Ц8-409-1	ТРУБЫ ВИНИПЛАСТОВЫЕ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ ПО СТЕНАМ И КОЛОННАМ С КРЕПЛЕНИЕМ СКОБАМИ, ДИАМЕТР ДО 25 ММ	100 М	399,78	48,85	5,34	337,37	21,54	807,54
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0898	35,90	К=1.2 4,39	К=1.2 0,48	30,30	1,93	72,52
7 5/20-20-3-6/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПНД ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М				1,14	0,06	1,20
		9,16				10,44	0,55	10,99
8 ПРИМЕЧАНИЕ:	ОБОРУДОВАНИЕ							
9 Ц8-526-1	АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, ТОК ДО 25 А	ШТ.	28,19	1,25	0,08	24,24	1,34	55,02
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,832	51,64	К=1.2 2,29	К=1.2 0,15	44,41	2,45	100,79
10 5/30-30-1-6-1/01	ДИФФ. АВТ. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ HNB-C16/1N/003	ШТ.				133,52	7,10	140,62
		1,832				244,61	13,01	257,62
11 5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209	ШТ.				2,96	0,16	3,12
		1,832				5,42	0,29	5,71
12 Ц8-591-8	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ НЕУТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ ОТКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100 ШТ.	733,02	12,52	1,64	80,94	4,78	831,26
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХриОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,01832	13,43	К=1.2 0,23	К=1.2 0,03	1,48	0,09	15,23
13 5/30-30-4-1-2-1/6	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-214	ШТ.				4,55	0,24	4,79

	1,832			8,34	0,44	8,78
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/34020	381	62	16	972	53	1 468
ОХР и ОПР						237
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						161
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						1 866
ИТОГО ПО Электромонтажные работы (нов)	381	62	16	972	53	1 468
ОХРиОПР = 59.57%						237
План.приб. = 40.54%						161
ИТОГО						1 866
ИТОГО	381	62	16	972	53	1 468
ОХР и ОПР						237
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						161
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						4,4
ВСЕГО						1 866
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						866
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						822
ТРАНСПОРТ						44
ОХР и ОПР						
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						1 001
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						381
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						62
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						16
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						151
ТРАНСПОРТ						9
ОХР и ОПР						237
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						161
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ						25,49
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ						0,95
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ						
ОХР и ОПР						
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'Д.М. Баканов', written over a horizontal line.

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №105
на СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 х гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	25,49		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	0,95		
3	M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,4762071	41,25	19,64
4	M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,2133648	0,39	0,08
5	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,4762071	63,73	30,35
6	M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	5,2977043	1,35	7,15
7	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,400872	0,97	0,39
8	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,3209336	0,89	1,18
9	M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,175872	0,43	0,08
10	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,6267456	5,05	3,17
11	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,133089	10,27	1,37
12	5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,003664	41,47	0,15
13	1/10-240-10- 10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001609	6 501,64	1,05
14	5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,016164	15,60	0,25
15	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000046	5 186,42	0,24
16	5/30-30-1-6-1/01	ДИФФ. АВТ. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ HNB-C16/1N/003	ШТ.	1,832	133,52	244,61
17	5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	2,349328	1,08	2,54
18	5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 У3	10 ШТ.	2,23504	9,00	20,12
19	5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,0898	3,17	0,28
20	1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,16488	5,71	0,94
21	5/10-10-10-10- 1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГНГ-LS 3 X 2,5- 0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,66 КВ	1000 М	0,14656	3 771,48	552,75
22	1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,01796	536,05	9,63
23	5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0276452	1,19	0,03
24	5/20-40-4/11	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)	100 ШТ.	0,0186864	26,40	0,49
25	5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ- 209	ШТ.	1,832	2,96	5,42

26	1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0000092	5 748,36	0,05
27	1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,3646	3,68	1,34
28	1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,9159966	13,92	12,75
29	1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,010992	14,30	0,16
30	5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0325269	31,42	1,02
31	5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,14 - 0,19 ММ	КГ	0,0020152	64,39	0,13
32	5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0009232	9 000,00	8,31
33	1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,010992	31,00	0,34
34	5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 УЗ	10 ШТ.	0,16164	36,00	5,82
35	5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	1,832	8,74	16,01
36	5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,03664	91,00	3,33
37	5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0,5	Т	0,0004167	70 211,16	29,26
38	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,3214894	5,77	1,85
39	1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,05496	5,95	0,33
40	5/30-30-4-1-2-1/6	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16-214	ШТ.	1,832	4,55	8,34
41	1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,2173328	6,11	1,33
42	5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	3,25085	8,99	29,23
43	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,217765	2,10	0,46
44	5/20-20-3-6/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПНД ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	9,16	1,14	10,44
45	5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0076944	21,28	0,16
46	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0229898	7,08	0,16
47	1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т	0,0000119	5 388,00	0,06
48	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0002144	5 040,00	1,08
49	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,07328	8,60	0,63

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

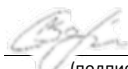
ВЕДОМОСТЬ №105
объемов работ и расхода ресурсов
на СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/34020	ЗДАНИЕ - ИНЖЕНЕРНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ. Другое. Силовое электрооборудование ЭО	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	25,49
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,95
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	0,217765
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0002144
			1/10-170-10/135	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 8-10 ММ, ДЛИНОЙ 260 (265) ММ	ШТ.	0,2173328
			1/10-180-20/57	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 180 X 6 X 22	ШТ.	0,3646
			1/10-230-35/105	КЛЕЙ ВК-11	КГ	0,01796
			1/10-230-40-20/127	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0000092
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,07328
			1/10-230-45-5/186	ЛАК НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ НЦ-218	КГ	0,010992
			1/10-230-50-15/39	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ 646	КГ	0,05496
			1/10-235-20/681	ИЗОЛЕНТА ПВХ (РАЗМЕРОМ 15 ММХ20 М)	М2	0,16488
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0001609
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000046
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0229898
			1/10-240-55-10/40	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 40 ММ	Т	0,0000119
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,3214894
			1/55-50-20/35	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	КГ	0,9159966
			1/55-50-30/20	ПАСТА КВАРЦЕВАЗЕЛИНОВАЯ	КГ	0,010992
			5/10-10-10-10-1/15	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ МАРКИ ВВГнг-LS 3 X 2,5-0,66 С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ, ИЗОЛЯЦИЯ И ОБОЛОЧКА ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОГО ПЛАСТИКАТА, НЕ РАСПРОСТРАНЯЮЩИЙ ГОРЕНИЕ, С НИЗКИМ ДЫМО- И ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ, БЕЗ ЗАЩИТНОГО ПОКРОВА, С ТРЕМЯ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2,5 ММ2, НА НАПРЯЖЕНИЕ 0,6/1 кВ	1000 М	0,14656
			5/20-20-3-4/10	ТРУБКА МАРКИ ТВ-40 ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 5 ММ	КГ	0,0076944
			5/20-20-3-6/3	ТРУБА ГОФРИРОВАННАЯ ПНД ЛЕГКОГО ТИПА С ЗОНДОМ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	М	9,16
			5/20-30-2/1	ПЕРЕМЫЧКА ГИБКАЯ ПГС-35-560 У2,5	ШТ.	1,832
			5/20-30-3/2	КНОПКА К227 УХЛ2	1000 ШТ.	0,0276452
			5/20-30-3/20	СКОБА К 142 У2	10 ШТ.	3,25085
			5/20-30-3/40	ПОЛОСКА К404 И ПРЯЖКА К407 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100 ШТ.	0,03664
			5/20-30-3/43	ЛЕНТА К226	100 М	0,0325269
			5/20-30-4/2	ВТУЛКА В22 УХЛ2	100 ШТ.	0,016164
			5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,133089
			5/20-30-5/3	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У153 У3,5	1000 ШТ.	0,003664
			5/20-40-2/1	ПАТРУБОК ВВОДНОЙ У476 У3	10 ШТ.	0,16164
			5/20-40-3/1	ЗАГЛУШКА У469	10 ШТ.	0,0898
			5/20-40-4/11	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ (ПОДРОЗЕТНИК)	100 ШТ.	0,0186864

		5/20-40-4/5	КОРОБКА МОНТАЖНАЯ ОТКРЫТОЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ РАЗВОДКИ ПРОВОДОВ КМ-209	ШТ.	1,832
		5/30-30-1-6-1/01	ДИФФ. АВТ. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ HNB- C16/1N/003	ШТ.	1,832
		5/30-30-4-1-2-1/6	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ БРЫЗГОЗАЩИЩЕННАЯ С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ РА16- 214	ШТ.	1,832
		5/30-40-2/21	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0.14 - 0.19 ММ	КГ	0,0020152
		5/50-30-3/2	ЛИСТ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ИЗ СВИНЦА МАРКИ С1	Т	0,0009232
		5/50-70-2/13	ПРИПОЙ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЙ МАЛОСУРЬМЯНИСТЫЙ, МАРКИ ПОССУ 40-0.5	Т	0,0004167
		5/90-10/2	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У661 УЗ	10 ШТ.	2,23504
		5/90-10/4	ДЮБЕЛЬ МОНТАЖНЫЙ У658	10 ШТ.	2,349328
		M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,4762071
		M030402	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 12,26 (1,25) КН (Т)	МАШ.-Ч	5,2977043
		M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,6267456
		M150402	ГАЗОВАЯ ГОРЕЛКА	МАШ.-Ч	0,2133648
		M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,400872
		M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,3209336
		M350451	ПРЕСС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,175872
		M400002	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,4762071

Составил

(должность служащего)



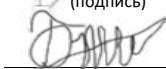
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 106
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63070 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-1									
2	E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	172,79	31,00	18,37	25,35	1,43	230,57
						K=1.1	K=1.1		

00000/63070 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых

компенсаторов, п-образных компенсаторов

1 ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-1

2 E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	172,79	31,00	18,37	25,35	1,43	230,57
------------	--	--------------------------	--------	-------	-------	-------	------	--------

K=1.1 K=1.1

	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,43968	75,97	13,63	8,08	11,15	0,63	101,38
3 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	145,45	28,37	16,51	26,31	1,48	201,61	
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,229	33,31	6,50	3,78	6,02	0,34	46,17
4 1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ				264,00	20,96	284,96	
			0,37739			99,63	7,91	107,54	
5 1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ				300,00	23,82	323,82	
			0,15096			45,29	3,60	48,89	
6 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06			26,47	2,10	109,63	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,14656	11,88	К=1.1	К=1.1	3,88	0,31	16,07
7 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59			14,75	1,17	65,51	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,6412	31,80	К=1.1	К=1.1	9,46	0,75	42,01
8 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14			14,23	1,13	61,50	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,65952	30,43	К=1.1	К=1.1	9,38	0,75	40,56

9 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06	26,47	2,10	109,63			
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,229	18,56	К=1.1	К=1.1	6,06	0,48	25,10
10 E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	80,91	24,91	1,97	107,79			
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,23816	19,27	К=1.1	К=1.1	5,93	0,47	25,67
11 E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	59,56	19,18	1,52	80,26			
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,32976	19,64	К=1.1	К=1.1	6,32	0,50	26,46
12 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		7,36			7,36			
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-6,7326	-49,55	К=1.1	К=1.1			-49,55
13 1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М		36,24	2,88	39,12			
			1,50957		54,71	4,35	59,06		
14 1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М		5,40	0,43	5,83			
			6,60436		35,66	2,84	38,50		
15 1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М		5,04	0,40	5,44			
			6,79306		34,24	2,72	36,96		

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,458	127,43				127,43
25 E26-139-22	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23					278,23
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1832	50,97		К=1.1	К=1.1	50,97
26 E26-139-14	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86					172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	15,83		К=1.1	К=1.1	15,83
27 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	97,89					97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,0992	107,60		К=1.1	К=1.1	107,60
28 1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	129,11	10,25				139,36
			4,58	591,32	46,95			638,27
29 1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	100,10	7,95				108,05
			1,832	183,38	14,56			197,94
30 1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	85,59	6,80				92,39
			0,916	78,40	6,23			84,63
31 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	52,22	4,15				56,37
			1,832	95,67	7,60			103,27
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			564	22	13	1 528	121	2 235
ОХР и ОПР								396
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								288
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 919
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых							

компенсаторов, п-образных компенсаторов								
32 ПРИМЕЧАНИЕ: ТК-30/564 (РЕК.)								
33 E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	172,79	31,00	18,37	25,35	1,43	230,57
			0,43968	75,97	К=1.1 13,63	К=1.1 8,08	11,15	0,63
РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1								
34 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	145,45	28,37	16,51	26,31	1,48	201,61
			0,23816	34,64	К=1.1 6,76	К=1.1 3,93	6,27	0,35
РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1								
35 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	145,45	28,37	16,51	26,31	1,48	201,61
			0,5038	73,28	К=1.1 14,29	К=1.1 8,32	13,25	0,75
РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1								
36 1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ				264,00	20,96	284,96
			0,46231			122,05	9,69	131,74
37 1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ				300,00	23,82	323,82
			0,50948			152,84	12,14	164,98
38 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06			26,47	2,10	109,63
			0,34808	28,22	К=1.1 К=1.1	9,21	0,73	38,16
РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1								

39 E26-150-13	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	76,73		22,30	1,77	100,80	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,3664	28,11	K=1.1	K=1.1	8,17	0,65
40 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59		14,75	1,17	65,51	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,52212	25,89	K=1.1	K=1.1	7,70	0,61
41 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14		14,23	1,13	61,50	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,29312	13,52	K=1.1	K=1.1	4,17	0,33
42 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06		26,47	2,10	109,63	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,29312	23,76	K=1.1	K=1.1	7,76	0,62
43 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	58,85		18,14	1,44	78,43	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,20152	11,86	K=1.1	K=1.1	3,66	0,29

44 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14		14,23	1,13	61,50
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,29312	13,52	К=1.1	К=1.1	
						4,17	0,33
							18,02
45 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.	7,36				7,36
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-8,71116	-64,11	К=1.1	К=1.1	
							-64,11
46 1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				36,24	2,88
			3,58522			129,93	10,33
							140,26
47 1/10-120-160-50/696	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М				20,66	1,64
			3,77392			77,97	6,19
							84,16
48 1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				5,40	0,43
			5,37784			29,04	2,31
							31,35
49 1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				5,04	0,40
			9,05741			45,65	3,62
							49,27
50 1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				27,62	2,19
			3,01914			83,39	6,61
							90,00
51 1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				8,52	0,68
			2,07566			17,68	1,41
							19,09
52 1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				5,88	0,47
			3,01914			17,75	1,42
							19,17

53 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2	514,22	10,67	6,57			524,89
			0,13694	70,42	1,46	0,90		71,88
54 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53
			13,6942			57,52	4,52	62,04
55 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89
			1,21938			7,95	0,45	8,40
56 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
			0,12916	14,25	0,54	0,04	10,83	0,86
57 E13-29-5	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-51-03 РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	100 М2	92,00	9,09	1,10	467,80	37,16	606,05
			0,12916	11,88	1,17	0,14	60,42	4,80
58 E26-139-32	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 125 ММ И БОЛЕЕ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 ШТ.	278,23					278,23
			0,0916	25,49				25,49
59 E26-139-27	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 100 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 ШТ.	278,23					278,23
			0,2748	76,46				76,46

60 E26-139-14	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86			172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1832	31,67	K=1.1 K=1.1	31,67
61 E26-139-10	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86			172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	15,83	K=1.1 K=1.1	15,83
62 E26-139-7	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 32 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	97,89			97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	8,97	K=1.1 K=1.1	8,97
63 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	97,89			97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		1,0992	107,60	K=1.1 K=1.1	107,60
64 1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	172,63	13,71		186,34
			0,916	158,13	12,56	170,69
65 1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	129,11	10,25		139,36
			2,748	354,79	28,17	382,96
66 1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	85,59	6,80		92,39
			1,832	156,80	12,46	169,26
67 1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	71,08	5,64		76,72
			0,916	65,11	5,17	70,28
68 1/10-120-10/И/008	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	56,58	4,49		61,07

75	1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ		264,00	20,96	284,96
				0,92461	244,10	19,38	263,48
76	1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ		300,00	23,82	323,82
				0,06416	19,25	1,53	20,78
77	E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	80,91	24,91	1,97	107,79
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,42136	34,09	10,50	0,83
							45,42
78	E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59	14,75	1,17	65,51
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,70532	34,98	10,40	0,83
							46,21
79	E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14	14,23	1,13	61,50
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,87936	40,57	12,51	0,99
							54,07
80	E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06	26,47	2,10	109,63
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1832	14,85	4,85	0,38
							20,08

81 E26-150-10	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20		20,74	1,64	86,58	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1832	11,76	К=1.1	К=1.1	3,80	0,30
82 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59		14,75	1,17	65,51	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,15572	7,72	К=1.1	К=1.1	2,30	0,18
83 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		7,36				7,36	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-7,58448	-55,82	К=1.1	К=1.1		
84 1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М			36,24	2,88	39,12	
			4,34001		157,28	12,50	169,78	
85 1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М			5,40	0,43	5,83	
			7,2648		39,23	3,12	42,35	
86 1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М			5,04	0,40	5,44	
			9,05741		45,65	3,62	49,27	
87 1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М			27,62	2,19	29,81	
			1,88696		52,12	4,13	56,25	
88 1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			12,84	1,02	13,86	
			1,88696		24,23	1,92	26,15	

89 1/10-120-160-50/279	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				6,48	0,51	6,99
			1,60392			10,39	0,82	11,21
90 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	514,22	10,67	6,57			524,89
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,11157	57,37	К=1.1 1,19	К=1.1 0,73		58,56
91 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53
			11,15688			46,86	3,68	50,54
92 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89
			1,21938			7,95	0,45	8,40
93 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,16671	18,39	К=1.1 0,70	К=1.1 0,05	13,98	1,11 34,18
94 E13-29-5	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-51-03	100 М2	92,00	9,09	1,10	467,80	37,16	606,05
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,16671	15,34	К=2*1.1 1,52	К=2*1.1 0,18	К=2 77,99	К=2 6,19 101,04
95 E26-139-32	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 125 ММ И БОЛЕЕ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23					278,23
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,3664	101,94	К=1.1 К=1.1			101,94
96 E26-139-27	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 100 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23					278,23
					К=1.1 К=1.1			

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1832	50,97		50,97
97 E26-139-22	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		278,23		278,23
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1832	50,97	К=1.1 К=1.1	50,97
98 E26-139-18	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		172,86		172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	15,83	К=1.1 К=1.1	15,83
99 E26-139-10	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		172,86		172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	15,83	К=1.1 К=1.1	15,83
100 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		97,89		97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	89,67	К=1.1 К=1.1	89,67
101 1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ		172,63	13,71	186,34
			3,664	632,52	50,23	682,75
102 1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ		129,11	10,25	139,36
			1,832	236,53	18,78	255,31
103 1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ		100,10	7,95	108,05
			1,832	183,38	14,56	197,94
104 1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ		91,39	7,26	98,65

							0,916	83,71	6,65	90,36
105	1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ					71,08	5,64	76,72
							0,916	65,11	5,17	70,28
106	1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ					52,22	4,15	56,37
							9,16	478,34	38,01	516,35
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070		759	51	29		2 504	198	3 512
		ОХР и ОПР								541
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								394
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								4 447
00000/63070 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов										
107	ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-4									
108	E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	172,79	31,00	18,37		25,35	1,43	230,57
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,43968	75,97	13,63	8,08	11,15	0,63	101,38
109	E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	172,79	31,00	18,37		25,35	1,43	230,57
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,21984	37,99	6,82	4,04	5,57	0,31	50,69
110	1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ					264,00	20,96	284,96
				3,77392				996,31	79,10	1 075,41
111	1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ					300,00	23,82	323,82
				0,14152				42,46	3,37	45,83

112 E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	80,91		24,91	1,97	107,79	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,6412	51,88	K=1.1	K=1.1	15,97	1,26
113 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59		14,75	1,17	65,51	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,53128	26,35	K=1.1	K=1.1	7,84	0,62
114 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14		14,23	1,13	61,50	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,58624	27,05	K=1.1	K=1.1	8,34	0,66
115 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06		26,47	2,10	109,63	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,21984	17,82	K=1.1	K=1.1	5,82	0,46
116 E26-150-10	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20		20,74	1,64	86,58	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,15572	10,00	K=1.1	K=1.1	3,23	0,26

117 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59			14,75	1,17	65,51
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,10992	5,45	K=1.1	K=1.1	1,62	0,13
118 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.	7,36					7,36
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-6,7326	-49,55	K=1.1	K=1.1		
119 1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М				32,75	2,60	35,35
			6,60436			216,29	17,17	233,46
120 1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				5,40	0,43	5,83
			5,47218			29,55	2,35	31,90
121 1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				5,04	0,40	5,44
			6,03827			30,43	2,42	32,85
122 1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				27,62	2,19	29,81
			2,26435			62,54	4,96	67,50
123 1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				12,84	1,02	13,86
			1,60392			20,59	1,64	22,23
124 1/10-120-160-50/279	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				6,48	0,51	6,99
			1,13218			7,34	0,58	7,92
125 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	514,22	10,67	6,57			524,89
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,11734	60,34	K=1.1	K=1.1	1,25	0,77

133 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	97,89					97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,7328	71,73	К=1.1	К=1.1		71,73
134 1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ					100,10 7,95	108,05
			3,664				366,77 29,13	395,90
135 1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ					91,39 7,26	98,65
			1,832				167,43 13,30	180,73
136 1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ					71,08 5,64	76,72
			1,832				130,22 10,33	140,55
137 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ					52,22 4,15	56,37
			7,328				382,67 30,41	413,08
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070				522	23	13	2 626 208	3 379
ОХР и ОПР								367
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								267
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								4 013
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов							
138 ПРИМЕЧАНИЕ:	ПЛАН ТК-35/564 (РЕК.)							
139 E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	172,79	31,00	18,37	25,35	1,43	230,57
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	ДА	0,916	158,28	К=1.1 28,40	К=1.1 16,83	23,22 1,31	211,21
140 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВОДА	145,45	28,37	16,51	26,31	1,48	201,61
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	ДА	0,0916	13,32	К=1.1 2,60	К=1.1 1,51	2,41 0,14	18,47

141	1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ			264,00	20,96	284,96					
						0,77365			204,24	16,22	220,46		
142	1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ			300,00	23,82	323,82					
						0,94348			283,04	22,47	305,51		
143	E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	80,75		23,87	1,89	106,51					
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				0,10992	8,88		K=1.1	K=1.1	2,62	0,21	11,71
144	E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59		14,75	1,17	65,51					
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				0,5954	29,53		K=1.1	K=1.1	8,78	0,70	39,01
145	E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14		14,23	1,13	61,50					
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				0,7328	33,81		K=1.1	K=1.1	10,43	0,83	45,07
146	E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06		26,47	2,10	109,63					
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1				0,0916	7,43		K=1.1	K=1.1	2,42	0,19	10,04

147	E26-150-10	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20		20,74	1,64	86,58
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	5,88	K=1.1	K=1.1	1,90
148	E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	59,56		19,18	1,52	80,26
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	5,46	K=1.1	K=1.1	1,76
149	E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		7,36				7,36
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-5,13876	-37,82	K=1.1	K=1.1	
150	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			27,52	2,19	29,71
				1,13218		31,16	2,48	33,64
151	1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М			5,40	0,43	5,83
				6,13262		33,12	2,64	35,76
152	1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М			5,04	0,40	5,44
				7,54784		38,04	3,02	41,06
153	1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М			27,62	2,19	29,81
				0,94348		26,06	2,07	28,13
154	1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			12,84	1,02	13,86
				0,94348		12,11	0,96	13,07

155	1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М					10,44	0,83	11,27
				0,94348				9,85	0,78	10,63
156	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	514,22	10,67	6,57				524,89
				0,06678	34,34	0,71	0,44			35,05
157	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2					4,20	0,33	4,53
				6,67764				28,05	2,20	30,25
158	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					6,52	0,37	6,89
				0,79164				5,16	0,29	5,45
159	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28		83,86	6,66	205,04
				0,12824	14,15	0,54	0,04	10,75	0,85	26,29
160	E13-29-5	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-51-03	100 М2	92,00	9,09	1,10		467,80	37,16	606,05
				0,12824	11,80	1,17	0,14	59,99	4,77	77,73
161	E26-139-32	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 125 ММ И БОЛЕЕ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23						278,23
				0,2748	76,46					76,46
162	E26-139-27	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 100 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	278,23						278,23

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	25,49			25,49
163 E26-139-18	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86				172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2748	47,50	К=1.1	К=1.1	47,50
164 E26-139-14	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86				172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	15,83	К=1.1	К=1.1	15,83
165 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	97,89				97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,7328	71,73	К=1.1	К=1.1	71,73
166 1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	172,63	13,71			186,34
			2,748	474,39			512,07
167 1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	129,11	10,25			139,36
			0,916	118,26			127,65
168 1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	91,39	7,26			98,65
			2,748	251,14			271,09
169 1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	85,59	6,80			92,39
			0,916	78,40			84,63
170 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	52,22	4,15			56,37
			7,328	382,67			413,08
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			522	33	19	2 100	2 821
ОХР и ОПР							371
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							271

	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,38472	31,13		9,58	0,76	41,47
178 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М		80,75		23,87	1,89	106,51
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,42136	34,02	К=1.1 К=1.1	10,06	0,80	44,88
179 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М		49,59		14,75	1,17	65,51
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,7328	36,34	К=1.1 К=1.1	10,81	0,86	48,01
180 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М		46,14		14,23	1,13	61,50
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	42,26	К=1.1 К=1.1	13,03	1,04	56,33
181 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М		81,06		26,47	2,10	109,63
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2748	22,28	К=1.1 К=1.1	7,27	0,58	30,13
182 E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М		80,91		24,91	1,97	107,79
					К=1.1 К=1.1			

	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0458	3,71		1,14	0,09	4,94
183 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М		80,75		23,87	1,89	106,51
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,23816	19,23	К=1.1 К=1.1	5,68	0,45	25,36
184 E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М		59,56		19,18	1,52	80,26
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2748	16,37	К=1.1 К=1.1	5,27	0,42	22,06
185 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М		58,85		18,14	1,44	78,43
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2748	16,17	К=1.1 К=1.1	4,98	0,40	21,55
186 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М		46,14	0,02	18,33	1,42	65,91
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,11908	5,49	К=1.1 К=1.1	2,18	0,17	7,84
187 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)			7,36				7,36
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-11,04696	-81,31	К=1.1 К=1.1			-81,31

	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1832	94,21	1,95	1,20		96,16
199 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2					4,20 0,33	4,53
			18,32				76,94 6,05	82,99
200 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					6,52 0,37	6,89
			1,25272				8,17 0,46	8,63
201 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	4,20	0,28	83,86 6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,13374	14,75	0,56	0,04	11,22 0,89	27,42
202 E13-29-5	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-51-03	100 М2		92,00	9,09	1,10	467,80 37,16	606,05
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,13374	12,30	1,22	0,15	62,56 4,97	81,05
203 E26-139-32	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 125 ММ И БОЛЕЕ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		278,23				278,23
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2748	76,46				76,46
204 E26-139-27	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 100 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		278,23				278,23
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	25,49				25,49
205 E26-139-18	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		172,86				172,86

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2748	47,50				47,50
206 E26-139-14	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	172,86					172,86
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	15,83	К=1.1	К=1.1		15,83
207 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	97,89					97,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,7328	71,73	К=1.1	К=1.1		71,73
208 1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ		172,63			13,71	186,34
			2,748	474,39			37,68	512,07
209 1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ		129,11			10,25	139,36
			0,916	118,26			9,39	127,65
210 1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ		91,39			7,26	98,65
			2,748	251,14			19,95	271,09
211 1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ		85,59			6,80	92,39
			0,916	78,40			6,23	84,63
212 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ		52,22			4,15	56,37
			7,328	382,67			30,41	413,08
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070				632	28	15	2 263	179
ОХР и ОПР								445
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								324
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								3 871
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов							
213 ПРИМЕЧАНИЕ:	УЗЕЛ ТРУБОПРОВОДОВ УТ-7							

214 E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	172,79	31,00	18,37	25,35	1,43	230,57
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,71448	123,45	K=1.1 22,15	K=1.1 13,12	18,11	1,02	164,73
215 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	145,45	28,37	16,51	26,31	1,48	201,61
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,4122	59,95	K=1.1 11,69	K=1.1 6,81	10,84	0,61	83,09
216 1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ				264,00	20,96	284,96
		0,60383				159,41	12,66	172,07
217 1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ				300,00	23,82	323,82
		0,26417				79,25	6,29	85,54
218 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	49,59			14,75	1,17	65,51
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,76028	37,70	K=1.1	K=1.1	11,21	0,89	49,80
219 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	46,14			14,23	1,13	61,50
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,58624	27,05	K=1.1	K=1.1	8,34	0,66	36,05

220 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	81,06			26,47	2,10	109,63
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,5496	44,55	K=1.1	K=1.1	14,55	1,15
221 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.	7,36					7,36
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		-5,68836	-41,87	K=1.1	K=1.1		
222 1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				5,40	0,43	5,83
			7,83088			42,29	3,37	45,66
223 1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				5,04	0,40	5,44
			6,03827			30,43	2,42	32,85
224 1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				27,62	2,19	29,81
			5,66088			156,35	12,40	168,75
225 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	514,22	10,67	6,57			524,89
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,08482	43,62	K=1.1	K=1.1	0,91	0,56
226 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53
			8,48216			35,63	2,80	38,43
227 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89
			0,89929			5,86	0,33	6,19
228 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
					K=1.1	K=1.1		

	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,10442	11,52	0,44	0,03	8,76	0,70	21,42
229 E13-29-5	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОМПОЗИЦИЕЙ ОС-51-03 РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	100 м2		92,00	9,09	1,10	467,80	37,16	606,05
			0,10442	9,61	0,95	0,11	48,85	3,88	63,29
230 E26-139-32	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 125 ММ И БОЛЕЕ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 ШТ.		278,23					278,23
			0,5496	152,92					152,92
231 E26-139-27	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 100 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 ШТ.		278,23					278,23
			0,1832	50,97					50,97
232 E26-139-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	10 ШТ.		97,89					97,89
			0,7328	71,73					71,73
233 1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ					172,63	13,71	186,34
			0,5496				94,88	7,54	102,42
234 1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ					129,11	10,25	139,36
			1,832				236,53	18,78	255,31
235 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ					52,22	4,15	56,37
			7,328				382,67	30,41	413,08
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070 ОХР и ОПР				591	36	21	1 344	106	2 077 420

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						306
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						2 803
ИТОГО ПО Теплоизоляционные работы	4 217	231	131	14 717	1 163	20 328
ОХРиОПР = 68.63%						2 984
План.приб. = 50.01%						2 175
ИТОГО						25 487
ИТОГО	4 217	231	131	14 717	1 163	20 328
ОХР и ОПР						2 984
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						2 175
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						4,1
ВСЕГО						25 487
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						25 487
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						4 217
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						231
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						131
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						14 717
ТРАНСПОРТ						1 163
ОХР и ОПР						2 984
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						2 175
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ						290,39
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ						10,37
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ						
ОХР и ОПР						
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №106
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)


№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 х гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	290,39		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	10,37		
3	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	3,6554139	2,59	9,47
4	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,2586507	63,73	16,48
5	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	10,145632	20,21	205,04
6	M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0,0026198	0,98	
7	1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,023816	10,28	0,24
8	1/10-120- 10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	12,824	129,11	1 655,71
9	1/10-120- 10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	10,6256	172,63	1 834,30
10	1/10-120- 10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	51,296	52,22	2 678,68
11	1/10-120- 10/И/008	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	2,748	56,58	155,48
12	1/10-120- 10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	3,664	71,08	260,44
13	1/10-120- 10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	4,58	85,59	392,00
14	1/10-120- 10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	8,244	91,39	753,42
15	1/10-120- 10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	7,328	100,10	733,53
16	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,011908	4,37	0,05
17	1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	0,0021434	7,03	0,02
18	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	7,70823	7,56	58,27
19	1/10-230-50- 15/22	КСИЛОЛ	Л	1,4761261	9,18	13,55
20	1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	18,7103444	16,28	304,60
21	5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	1,2571184	22,44	28,21

22	1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	7,30254	264,00	1 927,87
23	1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ	2,29077	300,00	687,23
24	1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0308329	12 780,00	394,04
25	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	1,038286	8,33	8,65
26	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	7,0642536	6,52	46,06
27	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	2,711818	5,77	15,65
28	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0245308	3 973,79	97,48
29	1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	8,1375608	3,72	30,27
30	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	80,36068	4,20	337,51
31	1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0034259	1 930,21	6,61
32	1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	53,96706	5,04	271,99
33	1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	46,23052	5,40	249,64
34	1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	4,24566	5,88	24,96
35	1/10-120-160-50/279	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	2,7361	6,48	17,73
36	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	4,9061	8,52	41,80
37	1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	7,17045	10,44	74,86

38	1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	4,43436	12,84	56,94
39	1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	18,96395	27,62	523,78
40	1/10-120-160-50/696	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	3,77392	20,66	77,97
41	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	2,45305	22,22	54,51
42	1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	2,92479	22,15	64,78
43	1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	9,4348	36,24	341,92
44	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	5,47219	27,52	150,59
45	1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	10,56698	32,75	346,07

Составил

(должность служащего)


(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)


(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №106
объемов работ и расхода ресурсов
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	38,96
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,00
			1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	4,58
			1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	1,832
			1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,916
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	1,832
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ	0,15096
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	0,37739
			1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	6,79306
			1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	6,60436
			1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	3,39653
			1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	2,45305
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	2,3587
			1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	1,50957
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	10,29584
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1515646
			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0003518
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	2,5208504
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,0990654
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,80803

			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,2584952
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.5 ММ	Т	0,0023385
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ	КГ	0,7766764
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,79146
			1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0031658
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,1189884
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0245854
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,9824637
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,3753279
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	43,18
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,69
			1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	0,916
			1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	2,748
			1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1,832
			1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	0,916
			1/10-120-10/И/008	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	ШТ	2,748
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	10,992
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	М3	0,50948
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3	0,46231
			1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	9,05741
			1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	5,37784
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	3,01914
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	2,07566
			1/10-120-160-50/696	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 52 ММ	М	3,77392
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	3,01914
			1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	3,58522
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	13,6942
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,2226073

			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0005166
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	2,754467
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0.8 ММ	КГ	0,168315
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1.2 ММ	КГ	1,21938
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,45342
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.5 ММ	Т	0,0040312
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ	КГ	1,3050252
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,16244
			1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0046498
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,2574876
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0471556
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,6538337
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,5512549
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	52,02
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,29
			1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	3,664
			1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	1,832
			1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	1,832
			1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	0,916
			1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	0,916
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	9,16
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ	0,06416
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	0,92461
			1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	9,05741
			1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	7,2648
			1/10-120-160-50/279	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	1,60392
			1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	1,88696
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	1,88696

			1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	4,34001
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	11,15688
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,2873247
			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0006668
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	2,7246236
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0.8 ММ	КГ	0,2311984
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1.2 ММ	КГ	1,21938
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,6079492
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.5 ММ	Т	0,0054766
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ	КГ	1,8078176
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,50039
			1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0060016
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,295868
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0591461
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,2229313
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,7115183
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	36,06
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,03
			1/10-120-10/И/004	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	3,664
			1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	1,832
			1/10-120-10/И/007	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	1,832
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	7,328
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	М3	0,14152
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3	3,77392
			1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	6,03827
			1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	5,47218
			1/10-120-160-50/279	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	1,13218
			1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	1,60392


			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	2,26435
			1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	6,60436
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	11,73396
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1831391
			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,000425
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	2,6301841
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0.8 ММ	КГ	0,1022256
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1.2 ММ	КГ	0,85357
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,2572128
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.5 ММ	Т	0,0023742
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ	КГ	0,8112096
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,95634
			1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0038254
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,0857376
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0217641
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,0167577
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,4535177
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	35,76
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,51
			1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	2,748
			1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,916
			1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	2,748
			1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,916
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	7,328
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	М3	0,94348
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3	0,77365
			1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	7,54784
			1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	6,13262

			1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	0,94348
			1/10-120-160-50/435	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	0,94348
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	0,94348
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	1,13218
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	6,67764
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,2210216
			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,000513
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	1,7145871
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,154346
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,79164
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,392048
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0035999
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	1,221028
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,15416
			1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0046166
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,143812
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0342584
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,4751202
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,5473283
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	43,84
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,22
			1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	2,748
			1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	0,916
			1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	2,748
			1/10-120-10/И/006	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	0,916
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	7,328
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	М3	0,217
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3	0,38683

1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	9,4348
1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	7,54784
1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	1,22652
1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	2,83044
1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	2,83044
1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	2,45305
1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	0,47174
1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	2,83044
1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	4,34001
1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	3,96262
1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	18,32
1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,011908
1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,2305009
1/10-230-50-15/7	АЦЕТОН ТЕХНИЧЕСКИЙ ВЫСШИЙ СОРТ	КГ	0,023816
1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,000535
1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	4,2707951
1/10-240-15/285	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ С НАПРЕССОВАННОЙ ШАЙБОЙ ДИАМЕТРОМ 4,2 ММ, ДЛИНОЙ 13 ММ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛИСТОВ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 0,9 ММ	КГ	0,0021434
1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,1167442
1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	1,2729636
1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,3074096
1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,002778
1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,9124276
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,20366
1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0048146

			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,1510484
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0300265
			M134041	ШУРУПОВЕРТ	МАШ.-Ч	0,0026198
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,1951148
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,5708023
00000/63070	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети теплоснабжения. Изоляция трубопроводов фасонными частями сальниковых компенсаторов, п-образных компенсаторов	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	40,57
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,63
			1/10-120-10/И/001	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ	0,5496
			1/10-120-10/И/003	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ	1,832
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	7,328
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ	0,26417
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	0,60383
			1/10-120-160-50/153	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	6,03827
			1/10-120-160-50/165	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 30 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	7,83088
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	5,66088
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	8,48216
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,1799679
			1/10-230-50-15/91	ТОЛУОЛ НЕФТЯНОЙ	Т	0,0004177
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	2,0948371
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,1663914
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,89929
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	0,4352832
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0039324
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	1,3033764
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,93978
			1/55-50-30/13	ОРГАНОСИЛИКАТНАЯ КОМПОЗИЦИЯ ОС-51-03	Т	0,0037591
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,2041764
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0417146
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,5994106

			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,4456645
--	--	--	---------	--	--------	-----------

Составил			ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил			БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0403	381,48	К=1.2 243,78	К=1.2 90,74	12,44	0,88	638,58
3 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		9 384,49	6 000,25	2 250,79	253,58	18,76	15 657,08
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0687	644,71	К=1.2 412,22	К=1.2 154,63	17,42	1,29	1 075,64
4 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М					14,02	0,66	14,68
			148,0256				2 075,32	97,70	2 173,02
5 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					28,72	1,36	30,08
			40,70704				1 169,11	55,36	1 224,47
6 6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					20,23	0,96	21,19
			11,10192				224,59	10,66	235,25
7 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					16,24	0,77	17,01
			51,80896				841,38	39,89	881,27
8 6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					13,08	0,62	13,70
			4,6258				60,51	2,87	63,38
9 6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М					5,57	0,26	5,83
			1,85032				10,31	0,48	10,79
10 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,34736	2 421,98	К=1.2 3 238,81	К=1.2 786,75	449,80	35,72	6 146,31
11 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					8,12	0,38	8,50
			29,312				238,01	11,14	249,15

12	6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.				21,13	1,00	22,13	
				0,916			19,36	0,92	20,28	
13	6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.				54,35	2,57	56,92	
				0,916			49,78	2,35	52,13	
14	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.				2,59	0,12	2,71	
				14,656			37,96	1,76	39,72	
15	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,65	0,31	6,96	
				11,908			79,19	3,69	82,88	
16	6/20-350-10/12	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.				3,41	0,16	3,57	
				2,748			9,37	0,44	9,81	
17	6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.				20,88	0,99	21,87	
				0,916			19,13	0,91	20,04	
18	6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х40 ММ	ШТ.				11,40	0,54	11,94	
				0,916			10,44	0,49	10,93	
19	6/20-350-15/102П65	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.				5,88	0,28	6,16	
				0,916			5,39	0,26	5,65	
20	6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.				21,79	1,03	22,82	
				1,832			39,92	1,89	41,81	
21	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
22	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				10 371,38	551,76	10 923,14	
				0,00879			91,16	4,85	96,01	
23	6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.				8,35	0,44	8,79	
				1,832			15,30	0,81	16,11	
24	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.				8,35	0,44	8,79	
				74,196			619,54	32,65	652,19	
25	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.				17,92	0,95	18,87	
				19,236			344,71	18,27	362,98	
26	Е24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		37,04	40,56	10,36	4,69	0,37	82,66
						К=1.2	К=1.2			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		5,496	203,57	222,92	56,94	25,78	2,03	454,30
27	3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				45,80	3,32	49,12
				3,664			167,81	12,16	179,97
28	3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				43,42	3,15	46,57
				1,832			79,55	5,77	85,32
29	E22-40-2	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.		10,64	2,18	2,30	0,18	15,30
		РАЗРЯД=5.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1344 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		5,496	58,48	11,98	12,64	0,99	84,09
30	E22-40-1	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.		7,09	1,45	1,44	0,11	10,09
		РАЗРЯД=5.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1344 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		9,16	64,94	13,28	13,19	1,01	92,42
31	3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				20,58	1,49	22,07
				5,496			113,11	8,19	121,30
32	3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				13,96	1,01	14,97
				9,16			127,87	9,25	137,12
33	ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ УЧЕТА ГВС								
34	E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ.		52,62	7,31	1,00	16,43	77,57
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,832	96,40	13,39	1,83	30,10	142,11
35	E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ.		29,77	2,84	0,30	8,22	41,43
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,832	54,54	5,20	0,55	15,06	75,90

36	3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					173,80	12,60	186,40
				1,832				318,40	23,08	341,48
37	3/3-50-80-60/130	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					101,00	7,32	108,32
				1,832				185,03	13,41	198,44
38	3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					25,13	1,82	26,95
				3,664				92,08	6,67	98,75
39	3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					16,28	1,18	17,46
				3,664				59,65	4,32	63,97
40	1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					0,37	0,03	0,40
				3,664				1,36	0,11	1,47
41	1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					0,24	0,02	0,26
				3,664				0,88	0,07	0,95
42	E18-21-5	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ФИЛЬТР		21,93	8,89	1,21	1,32	0,10	32,24
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,916	20,09	8,14	1,11	1,21	0,09	29,53
43	E18-21-3	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ФИЛЬТР		18,07	6,58	0,84	1,08	0,09	25,82
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,916	16,55	6,03	0,77	0,99	0,08	23,65
44	3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65	ШТ.					262,19	19,01	281,20
				0,916				240,17	17,41	257,58
45	3/3-60-10-10/1	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-40	ШТ.					298,68	21,65	320,33
				0,916				273,59	19,83	293,42
46	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.					10,96	0,79	11,75
				1,832				20,08	1,45	21,53
47	E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ.		29,77	2,84	0,30	8,22	0,60	41,43
						К=1.2	К=1.2			

	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,916	27,27	2,60	0,27	7,53	0,55	37,95
48 3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					16,28	1,18	17,46
			1,832				29,82	2,16	31,98
49 1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					0,24	0,02	0,26
			1,832				0,44	0,04	0,48
50 3/3-40-10-30/20	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 16КЧ9П ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					159,95	11,60	171,55
			0,916				146,51	10,63	157,14
51 Е16-56-2	УСТАНОВКА БАЛАНСИРОВОЧНЫХ КЛАПАНОВ ДИАМЕТРОМ 32-50 ММ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	10 ШТ.		118,61	0,64		25,38	2,00	146,63
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0916	10,86	0,06	К=1.2 К=1.2	2,32	0,18	13,42
52 3/3-40-50-10/53	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ	ШТ.					89,80	6,51	96,31
			0,916				82,26	5,96	88,22
53 Ц12-698-4	ЗАКЛАДНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ПРИБОРОВ-ПРИЖИМ	100 ШТ.		2 004,28	202,07	0,96	129,84	10,32	2 346,51
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0916	183,59	18,51	К=1.2 К=1.2	11,89	0,95	214,94
54 3/8-20/П/50651	КОНСТРУКЦИЯ ЗАКЛАДНАЯ ЗК14-2-1-02 УСТ.1А (1,6-70-СТ20-МП 11Б18БК М20*1,5), ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ	ШТ					66,00	3,12	69,12
			9,16				604,56	28,58	633,14
55 Ц12-698-3	РАСШИРИТЕЛЬ С БОБЫШКОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТР КОРПУСА РАСШИРИТЕЛЯ ДО 108 ММ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ ДО 76 ММ	100 ШТ.		6 424,43	628,24	155,34	2 209,38	139,52	9 401,57
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01832	117,70	11,51	К=1.2 К=1.2	40,48	2,56	172,25
56 Ц12-698-1	БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА	100 ШТ.		1 324,97	378,17	0,16	231,39	17,73	1 952,26
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01832	24,27	6,93	К=1.2 К=1.2	4,24	0,32	35,76
57 3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ МАНОМЕТРА	ШТ.					10,18	0,74	10,92
			3,664				37,30	2,71	40,01

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			5 714	5 102	1 427	9 231	512	20 559
ОХР и ОПР								4 693
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								4 990
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								30 242
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 11 К.2							
58 Е24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03572	338,13	216,07	80,43	11,02	0,78
								566,00
59 Е24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01832	173,42	110,82	41,25	5,65	0,40
								290,29
60 Е24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	6 000,25	2 250,79	253,58	18,76	15 657,08
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01878	176,24	112,68	42,27	4,76	0,35
								294,03
61 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				14,02	0,66	14,68
			36,08124			505,86	23,81	529,67
62 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				28,72	1,36	30,08
			18,5032			531,41	25,16	556,57
63 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				16,24	0,77	17,01
			18,5032			300,49	14,25	314,74
64 6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				13,08	0,62	13,70
			0,46258			6,05	0,29	6,34

65 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0351	244,74	К=1.2 327,27	К=1.2 79,50	45,45	3,61	621,07
66 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				8,12	0,38	8,50
			9,16			74,38	3,48	77,86
67 6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,65	0,31	6,96
			7,328			48,73	2,27	51,00
68 6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				2,59	0,12	2,71
			7,328			18,98	0,88	19,86
69 6/20-350-15/115	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 100 X 65 ММ	ШТ.				9,17	0,43	9,60
			0,916			8,40	0,39	8,79
70 6/20-350-15/111	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 80 X 40 ММ	ШТ.				5,35	0,25	5,60
			0,916			4,90	0,23	5,13
71 6/20-350-15/102П65	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.				5,88	0,28	6,16
			0,916			5,39	0,26	5,65
72 6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.				21,79	1,03	22,82
			1,832			39,92	1,89	41,81
73 ПРИМЕЧАНИЕ:	ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО E24-3-...							
74 2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				10 371,38	551,76	10 923,14
			0,00293			30,39	1,62	32,01
75 6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.				8,35	0,44	8,79
			22,9			191,22	10,08	201,30
76 6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.				17,92	0,95	18,87
			8,244			147,73	7,83	155,56
77 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	37,04	40,56	10,36	4,69	0,37	82,66
				К=1.2	К=1.2			

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,832	67,86	74,31	18,98	8,59	0,68	151,44
78 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.					45,80	3,32	49,12
			1,832				83,91	6,08	89,99
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				1 000	841	262	2 073	104	4 018
ОХР и ОПР									830
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									883
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									5 731
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)								
79 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ		9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,05679	537,58	343,53	127,87	17,53	1,24	899,88
80 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ		9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0458	433,55	277,05	103,13	14,14	1,00	725,74
81 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		9 384,49	6 000,25	2 250,79	253,58	18,76	15 657,08
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,04672	438,44	280,33	105,16	11,85	0,88	731,50
82 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М					14,02	0,66	14,68
			57,35992				804,19	37,86	842,05
83 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					28,72	1,36	30,08
			46,258				1 328,53	62,91	1 391,44
84 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					16,24	0,77	17,01
			46,258				751,23	35,62	786,85

85	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				13,08	0,62	13,70	
				0,92516			12,10	0,57	12,67	
86	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34	
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,05192	362,01	K=1.2 484,11	K=1.2 117,60	67,23	5,34	918,69
87	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				8,12	0,38	8,50	
				14,656			119,01	5,57	124,58	
88	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,65	0,31	6,96	
				10,992			73,10	3,41	76,51	
89	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				2,59	0,12	2,71	
				10,992			28,47	1,32	29,79	
94	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
95	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				10 371,38	551,76	10 923,14	
				0,00293			30,39	1,62	32,01	
96	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.				8,35	0,44	8,79	
				42,136			351,84	18,54	370,38	
97	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.				17,92	0,95	18,87	
				21,984			393,95	20,88	414,83	
98	6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.				8,35	0,44	8,79	
				1,832			15,30	0,81	16,11	
99	E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	37,04	40,56	10,36	4,69	0,37	82,66	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,832	67,86	K=1.2 74,31	K=1.2 18,98	8,59	0,68	151,44
100	3/3-50-80- 100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				45,80	3,32	49,12	
				1,832			83,91	6,08	89,99	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040 ОХР и ОПР					1 839	1 459	473	4 111	204	7 613 1 520

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									1 616
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									10 749
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)								
101 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,04946	468,19	299,19	111,37	15,26	1,08	783,72
102 E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ	16 167,15	11 611,81	3 383,06	7 693,43	548,97	36 021,36	
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03481	562,78	404,21	117,76	267,81	19,11	1 253,91
103 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01374	130,06	83,11	30,94	4,24	0,30	217,71
104 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	6 000,25	2 250,79	253,58	18,76	15 657,08	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01374	128,94	82,44	30,93	3,48	0,26	215,12
105 E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ	14 851,98	10 432,40	3 087,04	4 606,44	333,09	30 223,91	
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0174	258,42	181,52	53,71	80,15	5,80	525,89
106 E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ	16 167,15	11 611,81	3 383,06	7 693,43	548,97	36 021,36	
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0174	281,31	202,05	58,87	133,87	9,55	626,78

107 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	6 000,25	2 250,79	253,58	18,76	15 657,08	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00366	34,35	K=1.2 21,96	K=1.2 8,24	0,93	0,07	57,31
108 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				14,02	0,66	14,68	
			49,95864			700,42	32,97	733,39	
109 6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М				82,04	3,88	85,92	
			35,15608			2 884,20	136,41	3 020,61	
110 6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М				130,80		130,80	
			17,57804			2 299,21		2 299,21	
111 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				92,89	4,39	97,28	
			17,57804			1 632,82	77,17	1 709,99	
112 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				28,72	1,36	30,08	
			13,8774			398,56	18,87	417,43	
113 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				16,24	0,77	17,01	
			13,8774			225,37	10,69	236,06	
114 6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				13,08	0,62	13,70	
			1,85032			24,20	1,15	25,35	
115 6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				10,09	0,48	10,57	
			1,85032			18,67	0,89	19,56	
116 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34	
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,4015	2 799,47	K=1.2 3 743,61	K=1.2 909,38	519,91	41,28	7 104,27

117	6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.				54,35	2,57	56,92	
				7,328			398,28	18,83	417,11	
118	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,65	0,31	6,96	
				7,328			48,73	2,27	51,00	
119	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.				2,59	0,12	2,71	
				7,328			18,98	0,88	19,86	
120	6/20-350-10/19П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 200 ММ	ШТ.				108,47	5,13	113,60	
				7,328			794,87	37,59	832,46	
121	6/20-350-10/19	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 200 ММ	ШТ.				108,47	5,13	113,60	
				10,992			1 192,30	56,39	1 248,69	
122	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				8,12	0,38	8,50	
				10,992			89,26	4,18	93,44	
123	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
124	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				10 371,38	551,76	10 923,14	
				0,01172			121,55	6,47	128,02	
125	6/250-100/170	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 200 ММ	ШТ.				42,54	2,26	44,80	
				15,572			662,43	35,19	697,62	
126	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.				21,95	1,17	23,12	
				6,412			140,74	7,50	148,24	
127	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.				8,35	0,44	8,79	
				28,396			237,11	12,49	249,60	
128	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.				17,92	0,95	18,87	
				11,908			213,39	11,31	224,70	
129	Е24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		59,23	67,10	17,24	6,78	0,54	133,65
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,832	108,51	К=1.2 122,93	К=1.2 31,58	12,42	0,99	244,85

130 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	37,04	40,56	10,36	4,69	0,37	82,66
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	7,328	271,43	297,22	75,92	34,37	2,71	605,73
131 3/3-50-80-60/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				78,68	5,70	84,38
		3,664				288,28	20,88	309,16
132 3/3-50-80-60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.				79,42	5,76	85,18
		3,664				290,99	21,10	312,09
133 3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				173,80	12,60	186,40
		1,832				318,40	23,08	341,48
134 E22-40-2	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	10,64	2,18		2,30	0,18	15,30
	РАЗРЯД=5.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1344 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	3,664	38,98	7,99		8,43	0,66	56,06
135 3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				20,58	1,49	22,07
		3,664				75,41	5,46	80,87
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			5 082	5 446	1 429	14 155	624	25 307
ОХР и ОПР								4 279
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								4 551
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								34 137
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 17 К.1							
136 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,03664	346,84	221,64	82,50	11,31	0,80	580,59
137 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01145	108,39	69,26	25,78	3,53	0,25	181,43
138 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		9 384,49	6 000,25	2 250,79	253,58	18,76	15 657,08
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01145	107,45	К=1.2 68,70	К=1.2 25,77	2,90	0,21	179,26
139 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М					14,02	0,66	14,68
			37,0064				518,83	24,42	543,25
140 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					28,72	1,36	30,08
			11,5645				332,13	15,73	347,86
141 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					16,24	0,77	17,01
			11,5645				187,81	8,90	196,71
142 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ		6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,02121	147,89	К=1.2 197,76	К=1.2 48,04	27,47	2,18	375,30
143 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					8,12	0,38	8,50
			7,328				59,50	2,78	62,28
144 6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.					6,65	0,31	6,96
			3,664				24,37	1,14	25,51
145 6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.					2,59	0,12	2,71
			3,664				9,49	0,44	9,93
146 6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.					8,35	0,44	8,79
			12,824				107,08	5,64	112,72
147 6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.					17,92	0,95	18,87
			3,664				65,66	3,48	69,14
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				711	557	182	1 350	66	2 684

ОХР и ОПР		587							
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		624							
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		3 895							
00000/63040 ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 21									
148 E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	10 063,09	6 158,05	2 253,48	2 646,85	190,58	19 058,57	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0687	691,33	K=1.2 423,06	K=1.2 154,81	181,84	13,09	1 309,32
149 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,1145	1 083,87	K=1.2 692,62	K=1.2 257,82	35,34	2,51	1 814,34
150 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,08427	797,71	K=1.2 509,76	K=1.2 189,75	26,01	1,84	1 335,32
151 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	6 000,25	2 250,79	253,58	18,76	15 657,08	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,12595	1 181,98	K=1.2 755,73	K=1.2 283,49	31,94	2,36	1 972,01
152 6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				18,05	0,85	18,90	
			69,387			1 252,44	58,98	1 311,42	
153 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				14,02	0,66	14,68	
			115,645			1 621,34	76,33	1 697,67	
154 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				28,72	1,36	30,08	
			85,11472			2 444,49	115,76	2 560,25	

155	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				20,23	0,96	21,19	
							17,57804	355,60	16,87	372,47
156	6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				16,24	0,77	17,01	
							102,69276	1 667,73	79,07	1 746,80
157	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				13,08	0,62	13,70	
							4,16322	54,45	2,58	57,03
158	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				10,09	0,48	10,57	
							2,77548	28,00	1,33	29,33
159	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34	
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,15972	1 113,65	K=1.2 1 489,24	K=1.2 361,76	206,82	16,42	2 826,13
160	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				8,12	0,38	8,50	
							21,984	178,51	8,35	186,86
161	6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.				10,25	0,48	10,73	
							12,824	131,45	6,16	137,61
162	6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.				21,13	1,00	22,13	
							0,916	19,36	0,92	20,28
163	6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.				54,35	2,57	56,92	
							0,916	49,78	2,35	52,13
164	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.				2,59	0,12	2,71	
							25,648	66,43	3,08	69,51
165	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,65	0,31	6,96	
							24,732	164,47	7,67	172,14
166	6/20-350-10/12	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.				3,41	0,16	3,57	
							4,58	15,62	0,73	16,35

167	6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X40 ММ	ШТ.					11,40	0,54	11,94
				1,832				20,88	0,99	21,87
168	6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X65 ММ	ШТ.					20,88	0,99	21,87
				0,916				19,13	0,91	20,04
169	6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 80 ММ	ШТ.					19,80	0,94	20,74
				0,916				18,14	0,86	19,00
170	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
171	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т					10 371,38	551,76	10 923,14
				0,01759				182,43	9,71	192,14
172	6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.					19,02	1,01	20,03
				23,816				452,98	24,05	477,03
173	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.					8,35	0,44	8,79
				76,028				634,83	33,45	668,28
174	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.					17,92	0,95	18,87
				11,908				213,39	11,31	224,70
175	6/250-100/79П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.					19,02	1,01	20,03
				1,832				34,84	1,85	36,69
176	6/250-100/70П-Н	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.					8,35	0,44	8,79
				5,496				45,89	2,42	48,31
177	6/250-100/50П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 57 ММ	ШТ.					17,92	0,95	18,87
				1,832				32,83	1,74	34,57
178	E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		37,04	40,56	10,36	4,69	0,37	82,66
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		12,824	475,00	K=1.2 520,14	K=1.2 132,86	60,14	4,74	1 060,02
179	3/3-50-80-60/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.					78,68	5,70	84,38
				9,16				720,71	52,21	772,92
180	3/3-50-80-60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.					79,42	5,76	85,18
				3,664				290,99	21,10	312,09
181	E22-40-1	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.		7,09	1,45		1,44	0,11	10,09

	РАЗРЯД=5.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1344 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		9,16	64,94	К=1.2 13,28	К=1.2	13,19	1,01	92,42
182 3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					20,58	1,49	22,07
			5,496				113,11	8,19	121,30
183 3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					13,96	1,01	14,97
			9,16				127,87	9,25	137,12
184	ПРИМЕЧАНИЕ: УЗЕЛ УЧЕТА ГВС								
185 E16-15-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ.		52,62	7,31	1,00	16,43	1,21	77,57
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,832	96,40	К=1.2 13,39	К=1.2 1,83	30,10	2,22	142,11
186 E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ.		29,77	2,84	0,30	8,22	0,60	41,43
	РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,832	54,54	К=1.2 5,20	К=1.2 0,55	15,06	1,10	75,90
187 3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					173,80	12,60	186,40
			1,832				318,40	23,08	341,48
188 3/3-50-80-60/130	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					101,00	7,32	108,32
			1,832				185,03	13,41	198,44
189 3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					25,13	1,82	26,95
			3,664				92,08	6,67	98,75
190 3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.					16,28	1,18	17,46
			3,664				59,65	4,32	63,97
191 1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.					0,37	0,03	0,40
			3,664				1,36	0,11	1,47

192	1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				0,24	0,02	0,26	
				3,664			0,88	0,07	0,95	
193	E18-21-5	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ФИЛЬТР	21,93	8,89	1,21	1,32	0,10	32,24	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,916	20,09	8,14	1,11	1,21	0,09	29,53
194	E18-21-3	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ФИЛЬТР	18,07	6,58	0,84	1,08	0,09	25,82	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,916	16,55	6,03	0,77	0,99	0,08	23,65
195	3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65	ШТ.				262,19	19,01	281,20	
				0,916			240,17	17,41	257,58	
196	3/3-60-10-10/1	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-40	ШТ.				298,68	21,65	320,33	
				0,916			273,59	19,83	293,42	
197	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				10,96	0,79	11,75	
				1,832			20,08	1,45	21,53	
198	E16-15-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ.	29,77	2,84	0,30	8,22	0,60	41,43	
		РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,916	27,27	2,60	0,27	7,53	0,55	37,95
199	3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				16,28	1,18	17,46	
				1,832			29,82	2,16	31,98	
200	1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				0,24	0,02	0,26	
				1,832			0,44	0,04	0,48	
201	3/3-40-10-30/20	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 16К49П ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.				159,95	11,60	171,55	
				0,916			146,51	10,63	157,14	
202	E16-56-2	УСТАНОВКА БАЛАНСИРОВОЧНЫХ КЛАПАНОВ ДИАМЕТРОМ 32-50 ММ НА РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ	10 ШТ.	118,61	0,64		25,38	2,00	146,63	
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0916	10,86	0,06	2,32	0,18	13,42	

203	3/3-40-50-10/53	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ	ШТ.				89,80	6,51	96,31
				0,916			82,26	5,96	88,22
204	Ц12-698-4	ЗАКЛАДНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ УСТАНОВКИ ПОВЕРХНОСТНЫХ ПРИБОРОВ-ПРИЖИМ	100 ШТ.	2 004,28	202,07	0,96	129,84	10,32	2 346,51
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0916	183,59	К=1.2 0,09	11,89	0,95	214,94
205	3/8-20/П/50651	КОНСТРУКЦИЯ ЗАКЛАДНАЯ ЗК14-2-1-02 УСТ.1А (1,6-70-СТ20-МП 11Б18БК М20*1,5), ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ	ШТ				66,00	3,12	69,12
				9,16			604,56	28,58	633,14
206	Ц12-698-3	РАСШИРИТЕЛЬ С БОБЫШКОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ, ДИАМЕТР КОРПУСА РАСШИРИТЕЛЯ ДО 108 ММ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ДИАМЕТРОМ ДО 76 ММ	100 ШТ.	6 424,43	628,24	155,34	2 209,38	139,52	9 401,57
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01832	117,70	К=1.2 2,85	40,48	2,56	172,25
207	Ц12-698-1	БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА	100 ШТ.	1 324,97	378,17	0,16	231,39	17,73	1 952,26
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01832	24,27	К=1.2 0,16	4,24	0,32	35,76
208	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ МАНОМЕТРА	ШТ.				10,18	0,74	10,92
				3,664			37,30	2,71	40,01
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			5 960	4 476	1 388	13 719	745
		ОХР и ОПР							4 829
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							5 135
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							34 864
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.1								
209	Е24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,11267	1 066,55	К=1.2 253,70	34,77	2,47	1 785,34
210	Е24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71
						К=1.2		К=1.2	

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01466	138,77	88,68	33,01	4,52	0,32	232,29
211 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	6 000,25	2 250,79	253,58	18,76	15 657,08	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,01649	154,75	98,94	37,12	4,18	0,31	258,18
212 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				14,02	0,66	14,68	
			113,79468			1 595,40	75,10	1 670,50	
213 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				28,72	1,36	30,08	
			14,80256			425,13	20,13	445,26	
214 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				16,24	0,77	17,01	
			14,80256			240,39	11,40	251,79	
215 6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М				5,57	0,26	5,83	
			1,85032			10,31	0,48	10,79	
216 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34	
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,06864	478,59	640,00	155,47	88,88	7,06	1 214,53
217 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				8,12	0,38	8,50	
			27,48			223,14	10,44	233,58	
218 6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.				2,59	0,12	2,71	
			6,412			16,61	0,77	17,38	
219 6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,65	0,31	6,96	
			6,412			42,64	1,99	44,63	
220 6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.				20,88	0,99	21,87	
			0,916			19,13	0,91	20,04	

221	6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х40 ММ	ШТ.					11,40	0,54	11,94
				0,916				10,44	0,49	10,93
222	6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 Х 65 ММ	ШТ.					21,79	1,03	22,82
				1,832				39,92	1,89	41,81
223	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
224	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т					10 371,38	551,76	10 923,14
				0,00586				60,78	3,23	64,01
225	6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.					8,35	0,44	8,79
				1,832				15,30	0,81	16,11
226	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.					8,35	0,44	8,79
				45,8				382,43	20,15	402,58
227	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.					17,92	0,95	18,87
				5,496				98,49	5,22	103,71
228	E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		37,04	40,56	10,36	4,69	0,37	82,66
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,832	67,86	K=1.2 74,31	K=1.2 18,98	8,59	0,68	151,44
229	3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.					43,42	3,15	46,57
				1,832				79,55	5,77	85,32
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040					1 907	1 583	498	3 401	170	7 061
ОХР и ОПР										1 580
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										1 681
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ										10 322
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.2 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)									
230	E24-3-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		14 851,98	10 432,40	3 087,04	4 606,44	333,09	30 223,91
		РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0403	598,53	K=1.2 420,43	K=1.2 124,41	185,64	13,42	1 218,02

231 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00321	30,39	К=1.2 19,42	К=1.2 7,23	0,99	0,07	50,87
232 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	6 000,25	2 250,79	253,58	18,76	15 657,08
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00183	17,17	К=1.2 10,98	К=1.2 4,12	0,46	0,03	28,64
233 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00366	34,65	К=1.2 22,14	К=1.2 8,24	1,13	0,08	58,00
234 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	6 000,25	2 250,79	253,58	18,76	15 657,08
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,00275	25,81	К=1.2 16,50	К=1.2 6,19	0,70	0,05	43,06
235 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				14,02	0,66	14,68
		3,23806				45,40	2,14	47,54
236 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				44,50	2,10	46,60
		40,70704				1 811,46	85,48	1 896,94
237 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				28,72	1,36	30,08
		3,70064				106,28	5,03	111,31
238 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				16,24	0,77	17,01
		2,77548				45,07	2,14	47,21

239	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				10,09	0,48	10,57	
				1,85032			18,67	0,89	19,56	
240	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34	
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03713	258,89	K=1.2 346,20	K=1.2 84,10	48,08	3,82	656,99
241	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,65	0,31	6,96	
				6,412			42,64	1,99	44,63	
242	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.				2,59	0,12	2,71	
				6,412			16,61	0,77	17,38	
243	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				8,12	0,38	8,50	
				12,824			104,13	4,87	109,00	
244	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...									
245	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				10 371,38	551,76	10 923,14	
				0,01172			121,55	6,47	128,02	
246	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.				21,95	1,17	23,12	
				24,732			542,87	28,94	571,81	
247	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				24,95	1,33	26,28	
				8,244			205,69	10,96	216,65	
248	E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	37,04	40,56	10,36	4,69	0,37	82,66	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		3,664	135,71	K=1.2 148,61	K=1.2 37,96	17,18	1,36	302,86
249	3/3-50-80- 60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.				79,42	5,76	85,18	
				3,664			290,99	21,10	312,09	
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040			1 101	984	272	3 606	190	5 881
		ОХР и ОПР								903
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								960
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								7 744

00000/63040 ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)									
250 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,05954	563,61	360,16	134,07	18,38	1,30	943,45
251 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,02382	225,48	144,09	53,64	7,35	0,52	377,44
252 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	6 000,25	2 250,79	253,58	18,76	15 657,08	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,02336	219,22	140,17	52,58	5,92	0,44	365,75
253 6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				14,02	0,66	14,68	
			60,1354			843,10	39,69	882,79	
254 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				28,72	1,36	30,08	
			24,05416			690,84	32,71	723,55	
255 6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				16,24	0,77	17,01	
			23,59158			383,13	18,17	401,30	
256 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34	
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,04299	299,75	400,84	97,37	55,67	4,42	760,68
257 6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				8,12	0,38	8,50	
			16,488			133,88	6,27	140,15	

258	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.				2,59	0,12	2,71	
				6,412			16,61	0,77	17,38	
259	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				6,65	0,31	6,96	
				6,412			42,64	1,99	44,63	
260	6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.				8,35	0,44	8,79	
				1,832			15,30	0,81	16,11	
261	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.				8,35	0,44	8,79	
				36,64			305,94	16,12	322,06	
262	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.				17,92	0,95	18,87	
				10,992			196,98	10,44	207,42	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040					1 308	1 045	338	2 716	134	5 203
ОХР и ОПР										1 082
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ										1 150
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ										7 435
00000/63040 ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 5										
263	E24-3-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 125 ММ	КМ	12 655,23	9 472,32	3 079,72	1 117,17	80,28	23 325,00	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,13923	1 761,99	K=1.2 1 318,83	K=1.2 428,79	155,54	11,18	3 247,54
264	E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	10 741,68	6 808,74	2 254,67	802,71	58,36	18 411,49	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,15938	1 712,01	K=1.2 1 085,18	K=1.2 359,35	127,94	9,30	2 934,43
265	E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	10 063,09	6 158,05	2 253,48	328,85	22,53	16 572,52	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,02931	294,95	K=1.2 180,49	K=1.2 66,05	9,64	0,66	485,74
266	E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	308,63	21,89	15 845,71	

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0055	52,06	К=1.2 33,27	К=1.2 12,38	1,70	0,12	87,15
267 E24-3-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 125 ММ	КМ		12 655,23	9 472,32	3 079,72	1 117,17	80,28	23 325,00
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,05862	741,85	К=1.2 555,27	К=1.2 180,53	65,49	4,71	1 367,32
268 E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		10 741,68	6 808,74	2 254,67	802,71	58,36	18 411,49
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,05954	639,56	К=1.2 405,39	К=1.2 134,24	47,79	3,47	1 096,21
269 E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ		10 063,09	6 158,05	2 253,48	328,85	22,53	16 572,52
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00137	13,79	К=1.2 8,44	К=1.2 3,09	0,45	0,03	22,71
270 E24-3-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ		16 167,15	11 611,81	3 383,06	7 693,43	548,97	36 021,36
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00092	14,87	К=1.2 10,68	К=1.2 3,11	7,08	0,51	33,14
271 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		9 384,49	6 000,25	2 250,79	253,58	18,76	15 657,08
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,00641	60,15	К=1.2 38,46	К=1.2 14,43	1,63	0,12	100,36
272 6/20-50-55/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М					34,22	1,62	35,84
			140,62432				4 812,16	227,81	5 039,97
273 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М					26,78	1,27	28,05

						160,97784	4 310,99	204,44	4 515,43
275	6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				18,05	0,85	18,90
						29,60512	534,37	25,16	559,53
276	6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				14,02	0,66	14,68
						5,55096	77,82	3,66	81,48
278	6/20-30-20/20	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				77,41	3,66	81,07
						59,21024	4 583,46	216,71	4 800,17
279	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				49,24	2,33	51,57
						60,1354	2 961,07	140,12	3 101,19
280	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				31,88	1,51	33,39
						1,38774	44,24	2,10	46,34
283	6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М				130,80		130,80
						0,92516	121,01		121,01
285	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				13,08	0,62	13,70
						1,85032	24,20	1,15	25,35
286	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М				10,09	0,48	10,57
						2,77548	28,00	1,33	29,33
287	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М				5,57	0,26	5,83
						1,85032	10,31	0,48	10,79
288	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ (СВЕРХ УЧТЕННЫХ НРР)	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,44829	3 125,72	4 179,89	1 015,35	580,50	7 932,20
289	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.				8,12	0,38	8,50

			1,832		14,88	0,70	15,58
290	6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.		16,49	0,78	17,27
			16,488		271,89	12,86	284,75
291	6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.		21,13	1,00	22,13
			3,664		77,42	3,66	81,08
292	6/20-350-10/35	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 80 ММ	ШТ.		11,08	0,52	11,60
			2,748		30,45	1,43	31,88
293	6/20-350-10/15П135	ОТВОД 135 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.		16,49	0,78	17,27
			1,832		30,21	1,43	31,64
294	6/20-350-10/37	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.		29,04	1,37	30,41
			3,664		106,40	5,02	111,42
295	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.		2,59	0,12	2,71
			14,656		37,96	1,76	39,72
296	6/20-350-10/17	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.		32,95	1,56	34,51
			31,144		1 026,19	48,58	1 074,77
297	6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.		10,25	0,48	10,73
			3,664		37,56	1,76	39,32
298	6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.		47,99	2,27	50,26
			1,832		87,92	4,16	92,08
299	6/20-350-10/17П	ОТВОД 135 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.		32,95	1,56	34,51
			1,832		60,36	2,86	63,22
300	6/20-350-15/126	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ	ШТ.		19,48	0,92	20,40
			1,832		35,69	1,69	37,38
301	6/20-350-15/119	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ	ШТ.		16,28	0,77	17,05
			1,832		29,82	1,41	31,23
302	6/20-350-15/121	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 125 X 80 ММ	ШТ.		15,20	0,72	15,92
			1,832		27,85	1,32	29,17
303	6/250-100/79П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.		19,02	1,01	20,03
			9,16		174,22	9,25	183,47
304	6/250-100/118	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 133 ММ	ШТ.		10,85	0,58	11,43
			9,16		99,39	5,31	104,70

305	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				24,95	1,33	26,28
				42,136			1 051,29	56,04	1 107,33
306	6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.				19,02	1,01	20,03
				7,328			139,38	7,40	146,78
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				8 417	7 816	2 217	21 844	1 066	39 143
ОХР и ОПР									6 989
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									7 432
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									53 564
00000/63040 ТРУБОПРОВОДЫ СМИТФЛЕКС									
307	E16-14-10	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ ТРУБ СМИТФЛЕКС ДИАМЕТРОМ 140 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	2 366,48	136,57	44,92	153,29	4,28	2 660,62
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,9236	4 552,16	262,71	86,41	294,87	5 117,97
308	E16-14-8	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ ИЗ ТРУБ СМИТФЛЕКС ДИАМЕТРОМ 90 ММ	100 М ТРУБОПРОВО ДА	2 594,82	129,94	40,60	122,87	7,90	2 855,53
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,84272	2 186,71	109,50	34,21	103,55	2 406,42
309	6/40-33-3/100	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 140/250 (160X21,9/250) Р 1,0 МПА	ШТ.				240,84	11,39	252,23
				54,044			13 015,96	615,56	13 631,52
310	6/40-33-3/90	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 125/225 (140X19,2/225) Р 1,0 МПА	ШТ.				184,66	8,73	193,39
				138,316			25 541,43	1 207,50	26 748,93
311	6/40-33-3/70	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 90/180 (110X15,1/180) Р 1,0 МПА	ШТ.				120,13	5,68	125,81
				84,272			10 123,60	478,66	10 602,26

312	6/40-80-90-10-20/110	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ТРУБУ, С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 140/250 (160X21,9/250-133X4/250)-520X700 Р 1,0 МПА	ШТ.	1 396,42	66,05	1 462,47	
				28,396	39 652,74	1 875,56	41 528,30
313	6/40-80-90-10-20/100	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 125/225 (140X19,2/225-114X4/225)-500X670 Р 1,0 МПА	ШТ.	980,75	46,39	1 027,14	
				30,228	29 646,11	1 402,28	31 048,39
314	6/40-80-90-10-20/70	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ТРУБУ, С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 90/180 (110X15,1/180-89X3,5/180)-480X650 Р 1,0 МПА	ШТ.	662,74	31,35	694,09	
				1,832	1 214,14	57,43	1 271,57
315	6/40-80-999/П/6416	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 140-133X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ.	1 180,69	55,85	1 236,54	
				3,664	4 326,05	204,63	4 530,68
316	6/40-80-999/П/6417	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 90-89X3,5 Р 1,0 МПА	ШТ.	607,25	28,72	635,97	
				3,664	2 224,96	105,23	2 330,19
317	6/40-80-999/П/6415	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 125-114X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ.	870,28	41,16	911,44	
				7,328	6 377,41	301,62	6 679,03
318	6/40-80-90-30-30/500	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 140/250-80/250-140/250 (160X21,9-89X3,5-160X21,9) Р 1,0 МПА	ШТ.	2 020,20	95,56	2 115,76	
				0,916	1 850,50	87,53	1 938,03

319	6/40-80-90-30-410	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 125/225-65/225-125/225 (140X19,2-76X3,5-140X19,2) Р 1,0 МПА	ШТ.				1 567,08	74,12	1 641,20	
						0,916	1 435,45	67,89	1 503,34	
320	6/40-80-90-30-420	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 125/225-80/225-125/225 (140X19,2-89X3,5-140X19,2) Р 1,0 МПА	ШТ.				1 526,90	72,22	1 599,12	
						0,916	1 398,64	66,15	1 464,79	
321	6/40-80-90-30-260	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 90/180-65/180-90/180 (110X15,1-76X3,5-110X15,1) Р 1,0 МПА	ШТ.				1 027,56	48,60	1 076,16	
						0,916	941,24	44,52	985,76	
322	6/40-80-999/П/6416	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 140-133X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ				1 180,69	55,85	1 236,54	
						0,916	1 081,51	51,16	1 132,67	
323	6/40-80-999/П/6415	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 125-114X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ				909,88	43,04	952,92	
						0,916	833,45	39,42	872,87	
324	6/40-80-999/П/6416П	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 160-133X4,0 Р 1,0 МПА	ШТ				1 180,69	55,85	1 236,54	
						0,916	1 081,51	51,16	1 132,67	
325	E65-32-3	УСТАНОВКА ЗАГЛУШЕК, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 250 ММ	100 ШТ.	3 111,61	18,67 K=1.2	11,50 K=1.2	953,86	69,15	4 153,29	
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03664	114,01	0,68	0,42	34,95	2,53	152,17
326	6/250-90-10/100	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 140/250	ШТ.				4,69	0,25	4,94	
						0,916	4,30	0,23	4,53	

327	6/250-90-10/70	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 90/180	ШТ.				3,12	0,17	3,29
							0,916	2,86	3,02
328	6/250-90-10/90	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 125/225	ШТ.				4,18	0,22	4,40
							1,832	7,66	8,06
329	E26-143-4	УСТАНОВКА КОМПЛЕКТОВ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКОВ	100 ШТ.	370,15					370,15
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2			К=1.2	К=1.2	1,97856	732,36	732,36
330	6/250-50-50/90	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 125/225	ШТ.				30,70	1,63	32,33
							98,012	3 008,97	3 168,73
331	6/250-50-50/110	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 160/280	ШТ.				43,87	2,33	46,20
							1,832	80,37	84,64
332	6/250-50-50/100	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 140/250	ШТ.				41,56	2,21	43,77
							38,472	1 598,90	1 683,92
333	6/250-50-50/70	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 90/180	ШТ.				21,32	1,13	22,45
							59,54	1 269,39	1 336,67
334	E9-65-4	МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ	Т	500,00	156,73	29,27	71,59	5,38	733,70
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2			К=1.2	К=1.2	3,26868	1 634,34	2 398,23
335	6/250-103/191	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 225 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.				60,42	3,21	63,63
							98,012	5 921,89	6 236,51

336	6/250-103/221	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 250 ММ, ШТ. С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ				75,50	4,02	79,52
			38,472			2 904,64	154,66	3 059,30
337	6/250-103/281П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 280 ММ, ШТ. С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ				92,90	4,94	97,84
			0,916			85,10	4,53	89,63
338	6/250-103/171П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 180 ММ, ШТ. С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ				52,10	2,77	54,87
			59,54			3 102,03	164,93	3 266,96
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040		9 220	885	217	159 398	7 647
		ОХР и ОПР						177 150
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						6 202
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						6 595
								189 947
00000/63090 ПРОВЕРКА СТЫКОВ								
339	ц39-24-14	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 299 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	52,96	1,55		1,78	0,13
		РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		34,808	1 843,43	53,95	61,96	4,53
								1 963,87
340	ц39-3-27	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 219-245 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК	11,10	5,17			16,27
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		34,808	386,37	179,96		566,33
341	ц39-24-10	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК	42,24	1,02		1,22	0,09
		РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		126,408	5 339,47	128,94	154,22	11,38
								5 634,01
342	ц39-3-18	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 121-133 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК	7,16	3,34			10,50
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		102,592	734,56	342,66		1 077,22

343 Ц39-3-22	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	10,74	5,00					15,74
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	23,816	255,78	119,08	К=1.2	К=1.2		374,86
344 Ц39-24-7	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	35,93	0,88			0,79	0,05	37,65
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	137,4	4 936,78	120,91	К=1.2	К=1.2	108,55	5 173,11
345 Ц39-3-14	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 102-114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	6,26	2,92					9,18
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	137,4	860,12	401,21	К=1.2	К=1.2		1 261,33
346 Ц39-24-4	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	26,06	0,61			0,70	0,05	27,42
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	38,472	1 002,58	23,47	К=1.2	К=1.2	26,93	1 054,90
347 Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	4,83	2,26					7,09
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	38,472	185,82	86,95	К=1.2	К=1.2		272,77
348 Ц39-24-2	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	21,85	0,53			0,53	0,04	22,95
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	792,34	17 312,63	419,94	К=1.2	К=1.2	419,94	18 184,20

349 Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,83	2,26			7,09
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	539,524	2 605,90	1 219,32	К=1.2 К=1.2		3 825,22
350 Ц39-3-8	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50-63 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 4 ММ		4,12	1,92			6,04
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	252,816	1 041,60	485,41	К=1.2 К=1.2		1 527,01
351 1/10-160-10/250П/	ПЛЕНКА ДЛЯ ПРОСВЕТКИ СТЫКОВ 30X40 ММ	1000 ШТ				2 196,00	174,36
		1,12943				2 480,23	196,93
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090		36 505	3 582		3 252	253
	ОХР и ОПР						43 592
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						23 991
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						25 513
00000/63060	ВРЕЗКИ						93 096
352 Ц12-754-7	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 219 ММ	ВРЕЗКА	425,06	16,81		19,18	1,52
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	5,496	2 336,13	92,39	К=1.2 К=1.2	105,41	8,35
							2 542,28
353 Ц12-754-6	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 159 ММ	ВРЕЗКА	289,81	10,28		11,57	0,91
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	5,496	1 592,80	56,50	К=1.2 К=1.2	63,59	5,00
							1 717,89
354 Ц12-754-5	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 133 ММ	ВРЕЗКА	227,48	7,18		10,22	0,81
	РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,832	416,74	13,15	К=1.2 К=1.2	18,72	1,48
							245,69
							450,09

355 Ц12-754-4	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 108 ММ	ВРЕЗКА	189,56	6,02		9,32	0,74	205,64
	РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		8,244	1 562,73	К=1.2 49,63	К=1.2 76,83	6,10	1 695,29
356 Ц12-754-3	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 89 ММ	ВРЕЗКА	167,42	4,91		7,47	0,60	180,40
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		3,664	613,43	К=1.2 17,99	К=1.2 27,37	2,20	660,99
357 Ц12-754-2	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 76 ММ	ВРЕЗКА	167,42	4,61		7,23	0,58	179,84
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		23,816	3 987,27	К=1.2 109,79	К=1.2 172,19	13,81	4 283,06
358 Ц12-754-1	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 57 ММ	ВРЕЗКА	148,82	4,07		6,16	0,49	159,54
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		10,076	1 499,51	К=1.2 41,01	К=1.2 62,07	4,94	1 607,53
359 Ц12-698-1	БОБЫШКИ, ШТУЦЕРЫ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 10 МПА	100 ШТ.	1 324,97	378,17	0,16	231,39	17,73	1 952,26
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,07328	97,09	К=1.2 27,71	К=1.2 0,01	16,96	1,30 143,06
360 3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.				10,18	0,74	10,92
			7,328			74,60	5,42	80,02
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63060			12 106	408		618	49	13 181
ОХР и ОПР								7 956
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								8 461
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								29 598
00000/63090	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ							
361 Е24-3-7	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 200 ММ	КМ	4 850,14	3 483,54	1 014,92			8 333,68

	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,07969	386,51	К=0.3*1.2 277,60	К=0.3*1.2 80,88	К=0	К=0	664,11
362 E24-3-6	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		4 455,59	3 129,72	926,11			7 585,31
	РАЗРЯД=4.6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0611 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		1,67655	7 470,02	К=0.3*1.2 5 247,13	К=0.3*1.2 1 552,67	К=0	К=0	12 717,15
363 E24-3-4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		3 222,50	2 042,62	676,40			5 265,12
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,63937	2 060,37	К=0.3*1.2 1 305,99	К=0.3*1.2 432,47	К=0	К=0	3 366,36
364 E24-3-3	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ		3 018,93	1 847,42	676,04			4 866,35
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,08656	261,32	К=0.3*1.2 159,91	К=0.3*1.2 58,52	К=0	К=0	421,23
365 E24-3-2	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ		2 839,83	1 814,73	675,50			4 654,56
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,01832	52,03	К=0.3*1.2 33,25	К=0.3*1.2 12,38	К=0	К=0	85,28
366 E24-3-1	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		2 815,35	1 800,08	675,24			4 615,43
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,03389	95,41	К=0.3*1.2 61,00	К=0.3*1.2 22,88	К=0	К=0	156,41
367 E24-13-4	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		33,72	30,72	7,33			64,44
					К=0.3*1.2	К=0.3*1.2	К=0	К=0	

	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		6,412	216,21	196,98	47,00		413,19
368 Е24-13-2	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ		17,77	20,13	5,17		37,90
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		22,9	406,93	К=0.3*1.2 460,98	К=0.3*1.2 118,39	К=0 К=0	867,91
369 8/1/580 возвр. мат. без вкл. в док.	МЕТАЛЛОЛОМ	Т					220,14	220,14
			16,03				3 528,84	3 528,84
370 Е69-46-3	РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПЛИТ, СЕГМЕНТОВ И СКОРЛУП	100 МЗ		5 130,33	68,15	41,95		5 198,48
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,79884	9 228,64	К=1.2 122,59	К=1.2 75,46		9 351,23
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			20 177	7 865	2 401		28 042
	ОХР и ОПР							14 838
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							15 780
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							58 660
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ							
371 Е51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 МЗ			356,78	93,19		356,78
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		1,79884		641,79	167,63		641,79
372 С310-33.4 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 33 КМ,КЛАСС ГРУЗА IV	Т					33,07	33,07
			107,93045				3 569,26	3 569,26
373 С999-9900.72 прием отходов	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ	Т					360,00	360,00
			107,93045				38 854,96	38 854,96
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				642	168	3 569	4 211
	ОХР и ОПР							110
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							117
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							4 438
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)			111 047	42 693	11 271	239 474	408 546
	ОХРиОПР = 65.72%							80 387
	План.приб. = 69.89%							85 488
	ИТОГО							574 421
	ИТОГО			111 047	42 693	11 271	239 474	408 546
	В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА						15 332	3 569
	ОХР и ОПР							80 387

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		85 488
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ		4,4
ВСЕГО		574 421
В ТОМ ЧИСЛЕ:		
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО		452 750
В ТОМ ЧИСЛЕ:		
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА		61 785
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО		38 630
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		11 265
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ		238 046
ТРАНСПОРТ		15 225
ОХР и ОПР		48 009
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		51 055
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО		121 673
В ТОМ ЧИСЛЕ:		
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА		49 262
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО		4 064
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		6
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ		1 428
ТРАНСПОРТ		107
ОХР и ОПР		32 379
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		34 433
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ		
ОХР и ОПР		
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА	38 855	38 855
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ	38 855	38 855
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ		613 276
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		7 072,82
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		733,89
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ	3 529	3 529
В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ	3 529	3 529

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №107
на ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ ПО ПОДВАЛАМ ЖИЛЫХ ДОМОВ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	7 072,82		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	733,89		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0146853	34,82	0,51
4	M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	4,462752	61,54	274,64
5	M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	229,3165951	65,62	15 047,75
6	M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250- 400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	563,8110522	7,51	4 234,22
7	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	11,1236349	0,44	4,89
8	M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	305,533632	2,43	742,45
9	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	55,3929157	36,14	2 001,90
10	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	188,064008	63,73	11 985,32
11	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	162,7186076	0,97	157,84
12	M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	429,270576	6,95	2 983,43
13	M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР, М)	МАШ.-Ч	110,7858316	31,11	3 446,55
14	M331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,131904	0,89	0,12
15	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	11,5845296	55,40	641,78
16	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315- 500 А	МАШ.-Ч	30,2418274	9,07	274,29
17	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	23,1504441	20,21	467,87
18	M331005	СТАНОК ТРУБООТРЕЗНОЙ	МАШ.-Ч	0,3904358	23,87	9,32
19	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	81,2673734	5,05	410,40
20	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,002376	38 280,00	90,95
21	5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,03664	10,27	0,38
22	3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ МАНОМЕТРА	ШТ.	14,656	10,18	149,20
23	3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0189062	6 624,00	125,23

24	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0033667	651,65	2,19
25	3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,3435	240,40	82,58
26	3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,2885	302,89	87,38
27	3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,26565	570,96	151,68
28	3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,3435	223,20	76,67
29	3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,2885	291,60	84,13
30	3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,26565	549,94	146,09
31	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	178,378048	1,74	310,38
32	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0326868	4,12	0,13
33	6/40-80-999/П/6417	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 90-89Х3,5 Р 1,0 МПА	ШТ.	3,664	607,25	2 224,96
34	6/40-80-999/П/6415	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 125-114Х4,0 Р 1,0 МПА	ШТ.	7,328	870,28	6 377,41
35	6/40-80-999/П/6415	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 125-114Х4,0 Р 1,0 МПА	ШТ	0,916	909,88	833,45
36	6/40-80-999/П/6416	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 140-133Х4,0 Р 1,0 МПА	ШТ.	4,58	1 180,69	5 407,56
37	6/40-80-999/П/6416П	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 160-133Х4,0 Р 1,0 МПА	ШТ	0,916	1 180,69	1 081,51
38	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,1964908	7,56	9,05
39	1/10-240-30-22/5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 10 Х 50 ММ	1000 ШТ.	0,001832	33,74	0,06
40	1/10-240-30-30/250	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ С НАСАЖЕННЫМИ ШАЙБАМИ С ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ С НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ СТЕРЖНЯ 3,7 ММ, ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,002418	58 372,58	141,14
41	5/20-40-3/2	ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2	10 ШТ.	1,4656	2,47	3,62
42	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,003789	4 944,05	18,73
43	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	0,0980604	2,18	0,21
44	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	68,1262392	5,70	388,32
45	3/3-40-50-10/53	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ	ШТ.	1,832	89,80	164,51

46	3/3-40-10-30/20	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 16КЧ9П ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	1,832	159,95	293,03
47	1/10-230-35/275	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ 88 СА	КГ	0,6362536	33,62	21,39
48	6/250-50-50/90	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 125/225	ШТ.	98,012	30,70	3 008,97
49	6/250-50-50/100	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 140/250	ШТ.	38,472	41,56	1 598,90
50	6/250-50-50/110	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 160/280	ШТ.	1,832	43,87	80,37
51	6/250-50-50/70	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 90/180	ШТ.	59,54	21,32	1 269,39
52	3/8-20/П/50651	КОНСТРУКЦИЯ ЗАКЛАДНАЯ ЗК14-2-1-02 УСТ.1А (1,6-70-СТ20-МП 11Б18БК М20*1,5), ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ	ШТ	18,32	66,00	1 209,12
53	3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	3,664	43,42	159,09
54	3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	7,328	45,80	335,62
55	3/3-50-80-60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	10,992	79,42	872,98
56	3/3-50-80-60/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	12,824	78,68	1 008,99
57	3/3-50-80-60/130	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	3,664	101,00	370,06
58	3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	5,496	173,80	955,20
59	3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	3,664	10,96	40,16
60	1/10-230-40- 20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	11,29428	5,78	65,28
61	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	16,9286398	5,65	95,65
62	1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,03664	66,00	2,42
63	1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,0650543	6 257,63	407,09
64	1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	677,6568	0,20	135,53

65	6/250-90-10/90	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 125/225	ШТ.	1,832	4,18	7,66
66	6/250-90-10/100	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 140/250	ШТ.	0,916	4,69	4,30
67	6/250-90-10/70	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 90/180	ШТ.	0,916	3,12	2,86
68	1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,03664	8,04	0,29
69	6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.	7,328	8,35	61,19
70	6/250-100/70П-Н	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	5,496	8,35	45,89
71	6/250-100/79П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	10,992	19,02	209,07
72	6/250-103/171П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 180 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	59,54	52,10	3 102,03
73	6/250-103/191	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 225 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	98,012	60,42	5 921,89
74	6/250-103/221	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 250 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	38,472	75,50	2 904,64
75	6/250-103/281П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 280 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	0,916	92,90	85,10
76	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	50,38	24,95	1 256,98
77	6/250-100/118	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 133 ММ	ШТ.	9,16	10,85	99,39
78	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	31,144	21,95	683,61
79	6/250-100/170	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 200 ММ	ШТ.	15,572	42,54	662,43
80	6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	95,264	17,92	1 707,13
81	6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	338,92	8,35	2 829,98
82	6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	31,144	19,02	592,36
83	6/20-350-10/15П135	ОТВОД 135 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	1,832	16,49	30,21
84	6/20-350-10/17П	ОТВОД 135 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.	1,832	32,95	60,36
85	6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	16,488	16,49	271,89
86	6/20-350-10/17	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.	31,144	32,95	1 026,19
87	6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	1,832	47,99	87,92
88	6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	152,056	8,12	1 234,69
89	6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	16,488	10,25	169,00

90	6/40-80-90-10-20/100	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 125/225 (140X19,2/225-114X4/225)-500X670 Р 1,0 МПА	ШТ.	30,228	980,75	29 646,11
91	6/40-80-90-10-20/110	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ТРУБУ, С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 140/250 (160X21,9/250-133X4/250)-520X700 Р 1,0 МПА	ШТ.	28,396	1 396,42	39 652,74
92	6/40-80-90-10-20/70	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ТРУБУ, С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 90/180 (110X15,1/180-89X3,5/180)-480X650 Р 1,0 МПА	ШТ.	1,832	662,74	1 214,14
93	6/20-350-10/37	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	3,664	29,04	106,40
94	6/20-350-10/19	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 200 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	ШТ.	10,992	108,47	1 192,30
95	6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	5,496	21,13	116,13
96	6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	9,16	54,35	497,85
97	6/20-350-10/19П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 200 ММ	ШТ.	7,328	108,47	794,87
98	6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	103,508	2,59	268,09
99	6/20-350-10/12	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.	7,328	3,41	24,99
100	6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	85,188	6,65	566,50
101	6/20-350-10/35	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 80 ММ	ШТ.	2,748	11,08	30,45
102	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,1263164	192,00	24,25
103	6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X40 ММ	ШТ.	3,664	11,40	41,77
104	6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X65 ММ	ШТ.	2,748	20,88	57,38
105	6/20-350-15/115	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 100 X 65 ММ	ШТ.	0,916	9,17	8,40

106	6/20-350-15/119	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ	ШТ.	1,832	16,28	29,82
107	6/20-350-15/121	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 125 X 80 ММ	ШТ.	1,832	15,20	27,85
108	6/20-350-15/126	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ	ШТ.	1,832	19,48	35,69
109	6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.	5,496	21,79	119,76
110	6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 80 ММ	ШТ.	0,916	19,80	18,14
111	6/20-350-15/111	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 80 X 40 ММ	ШТ.	0,916	5,35	4,90
112	6/20-350-15/102П65	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.	1,832	5,88	10,77
113	1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОТООЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,43968	5,71	2,51
114	1/10-160-10/250П/	ПЛЕНКА ДЛЯ ПРОСВЕТКИ СТЫКОВ 30X40 ММ	1000 ШТ	1,12943	2 196,00	2 480,23
115	3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,1832	3,30	0,60
116	1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,01832	3 156,98	57,84
117	1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	10,992	0,24	2,64
118	1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	7,328	0,37	2,71
119	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,2694008	5,86	1,58
120	1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	518,456	0,31	160,72
121	1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	0,03664	12,14	0,44
122	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	16,00252	2,10	33,61
123	1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,05496	15,00	0,82
124	6/40-80-90-30-30/410	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 125/225-65/225-125/225 (140X19,2-76X3,5-140X19,2) Р 1,0 МПА	ШТ.	0,916	1 567,08	1 435,45
125	6/40-80-90-30-30/420	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 125/225-80/225-125/225 (140X19,2-89X3,5-140X19,2) Р 1,0 МПА	ШТ.	0,916	1 526,90	1 398,64


126	6/40-80-90-30-30/500	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 140/250-80/250-140/250 (160X21,9-89X3,5-160X21,9) Р 1,0 МПА	ШТ.	0,916	2 020,20	1 850,50
127	6/40-80-90-30-30/260	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 90/180-65/180-90/180 (110X15,1-76X3,5-110X15,1) Р 1,0 МПА	ШТ.	0,916	1 027,56	941,24
128	6/40-33-3/90	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 125/225 (140X19,2/225) Р 1,0 МПА	ШТ.	138,316	184,66	25 541,43
129	6/40-33-3/100	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 140/250 (160X21,9/250) Р 1,0 МПА	ШТ.	54,044	240,84	13 015,96
130	6/40-33-3/70	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 90/180 (110X15,1/180) Р 1,0 МПА	ШТ.	84,272	120,13	10 123,60
131	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	60,1354	49,24	2 961,07
132	6/20-30-20/20	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	59,21024	77,41	4 583,46
133	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	5,55096	5,57	30,92
134	6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	17,57804	92,89	1 632,82
135	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	9,2516	10,09	93,35

136	6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	13,8774	13,08	181,52
137	6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	285,87444	16,24	4 642,60
138	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	28,67996	20,23	580,20
139	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	258,58222	28,72	7 426,48
140	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	1,38774	31,88	44,24
141	6/20-350- 10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	18,5032	130,80	2 420,22
142	6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	160,97784	26,78	4 310,99
143	6/20-50-55/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	140,62432	34,22	4 812,16
144	6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	40,70704	44,50	1 811,46
145	6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	35,15608	82,04	2 884,20
146	6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	626,7959	14,02	8 787,68
147	6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	98,99212	18,05	1 786,81
148	3/3-60-10-10/1	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА- 40	ШТ.	1,832	298,68	547,18
149	3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА- 65	ШТ.	1,832	262,19	480,33

150	3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	18,32	13,96	255,75
151	3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	14,656	20,58	301,62
152	3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	10,992	16,28	178,95
153	3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	7,328	25,13	184,15
154	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,0063412	6 910,62	43,82
155	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,06154	10 371,38	638,25
156	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,2200885	14 388,00	3 166,63
157	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0003664	12 000,00	4,40
158	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0291392	5 040,00	146,86
159	1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	4,36016	10,82	47,18
160	1/55-50-10/205	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-785, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0001832	8 520,02	1,56

Составил

(должность служащего)


(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)


(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №107
объемов работ и расхода ресурсов
на ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ ПО ПОДВАЛАМ ЖИЛЫХ ДОМОВ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 11	м	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	370,53
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	91,83
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0002655
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0002446
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,3852259
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0014949
			1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	1,81368
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0001832
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0378695
			1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	5,496
			1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	3,664
			1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	0,01832
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	1,833998
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,02748
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,01832
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,03664
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,01832
			1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,10992
			1/10-240-30-22/5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 10 X 50 ММ	1000 ШТ.	0,000916
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,00916
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	4,23734
			1/55-50-10/205	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-785, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0000916
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0916
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00879
			3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,0916
			3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	9,16
			3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	5,496
			3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	5,496

3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	3,664
3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,006815
3/3-40-10-30/20	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 16К49П ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,916
3/3-40-50-10/53	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ	ШТ.	0,916
3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	1,832
3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	1,832
3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	3,664
3/3-50-80-60/130	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	1,832
3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	1,832
3/3-60-10-10/1	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-40	ШТ.	0,916
3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65	ШТ.	0,916
3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ МАНОМЕТРА	ШТ.	3,664
3/8-20/П/50651	КОНСТРУКЦИЯ ЗАКЛАДНАЯ ЗК14-2-1-02 УСТ.1А (1,6-70-СТ20-МП 11Б18БК М20*1,5), ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ	ШТ	9,16
5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,01832
5/20-40-3/2	ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2	10 ШТ.	0,3664
6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	1,85032
6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	4,6258
6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	51,80896
6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	11,10192
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	40,70704
6/20-350-10/12	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.	2,748
6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	29,312
6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	14,656
6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	11,908
6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/102П65	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100X40 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150X65 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.	1,832

			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	148,0256
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	19,236
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	74,196
			6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.	1,832
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	15,6582917
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	32,5770542
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	16,0375478
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,2698395
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	5,1091555
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВт (Л. С.)	МАШ.-Ч	49,3570771
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	10,218311
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	9,636998
			М331005	СТАНОК ТРУБООТРЕЗНОЙ	МАШ.-Ч	0,1952179
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,065952
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,1012808
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0069909
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 11 К.2	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	65,86
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	17,12
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000762
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000813
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,4612145
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0045608
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,288712
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,21456
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00293
			3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	1,832
			6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	0,46258
			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	18,5032
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	18,5032
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	9,16
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	7,328
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	7,328
			6/20-350-15/102П65	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 65 X 50 ММ	ШТ.	0,916
			6/20-350-15/111	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 80 X 40 ММ	ШТ.	0,916
			6/20-350-15/115	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 100 X 65 ММ	ШТ.	0,916
			6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 65 ММ	ШТ.	1,832

			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	36,08124
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	8,244
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	22,9
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	4,5763932
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	9,450194
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,4224882
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	1,4558174
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	4,9874292
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	2,9116349
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,4990075
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2703662
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	121,54
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	31,06
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0001511
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000821
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,4644281
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0073191
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,581297
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	2,41641
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00293
			3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	1,832
			6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	0,92516
			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	46,258
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	46,258
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	14,656
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	10,992
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	10,992
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	57,35992
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	21,984
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	42,136
			6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ. ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.	1,832
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	8,3442906

			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	18,1490988
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,4273251
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	2,9850055
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	7,3774166
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	5,9700111
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,108979
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,4152154
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	324,56
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	90,65
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0007058
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0004279
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,479417
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,046955
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	1,17669
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	11,67728
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,01172
			3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	3,664
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,087
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,26105
			3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,087
			3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,26105
			3/3-50-80-60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	3,664
			3/3-50-80-60/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	3,664
			3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	1,832
			6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	1,85032
			6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	1,85032
			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	13,8774
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	13,8774
			6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 5 ММ	М	17,57804
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	10,992
			6/20-350-10/19	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 200 ММ	ШТ.	10,992
			6/20-350-10/19П	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 200 ММ	ШТ.	7,328
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	7,328

			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	7,328
			6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	7,328
			6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ. ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	17,57804
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	49,95864
			6/20-50-65/225	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6,0 ММ	М	35,15608
			6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	6,412
			6/250-100/170	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 200 ММ	ШТ.	15,572
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	11,908
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	28,396
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	16,024986
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	42,0064319
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,582848
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,1697853
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	3,2811599
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	57,049938
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	6,5623198
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	10,8503651
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,1738998
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 17 К.1	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	46,93
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	12,01
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0000646
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000006
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0027058
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0028983
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,241137
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	1,02821
			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	11,5645
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	11,5645
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	7,328
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	3,664
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	3,664

			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	37,0064
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	3,664
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	12,824
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,9329404
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	6,8337814
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0040121
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	1,1903237
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	3,0137713
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	2,3806474
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,0503927
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1134924
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 21	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	393,82
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	90,48
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0004515
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0005686
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	3,2235006
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0014949
			1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	1,81368
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0001832
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0231377
			1/10-150-15/85	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	5,496
			1/10-150-15/95	ПРОКЛАДКА ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПОН ТОЛЩИНОЙ 2 ММ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	3,664
			1/10-170-10/225	СВЕРЛА С SDS PLUS ХВОСТОВИКОМ (НАКОНЕЧНИК ИЗ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ СТАЛИ) (ПО БЕТОНУ), ДИАМЕТРОМ 18-20 ММ, ДЛИНОЙ 250-315 ММ	ШТ.	0,01832
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	2,400461
			1/10-230-40-65/60	СУРИК СВИНЦОВЫЙ, ПИГМЕНТ	КГ	0,02748
			1/10-230-50-15/31	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,01832
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,03664
			1/10-235-3/47	ЛЬНЯНАЯ ПРЯДЬ	КГ	0,01832
			1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТО ЯКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,10992
			1/10-240-30-22/5	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ 10 X 50 ММ	1000 ШТ.	0,000916
			1/10-260-30-31/5	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 10 - 80 ММ ПРИ ШИРИНЕ 100 - 200 ММ	Т	0,00916
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	6,82233
			1/55-50-10/205	ЭМАЛЬ ПЕРХЛОРВИНИЛОВАЯ ХВ-785, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0000916
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,0916
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,01759
			3/10-10-20-40/20	ПОДВЕСКА РЕЗЬБОВАЯ ПР-10	М	0,0916

3/11-10-10-20/60	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	9,16
3/11-10-10-20/80	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,0 МПА (10 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	5,496
3/11-10-10-30/50	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	5,496
3/11-10-10-30/70	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ МАРКИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА (16 КГС/СМ2) ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	3,664
3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,006815
3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,3435
3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,3435
3/3-40-10-30/20	КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ 16К49П ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,916
3/3-40-50-10/53	КЛАПАНЫ БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ МУФТОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, БЕЗ ДРЕНАЖА, БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ШТУЦЕРОВ	ШТ.	0,916
3/3-50-80-10/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ, МУФТОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ 11Б27П1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	1,832
3/3-50-80-60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	3,664
3/3-50-80-60/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	9,16
3/3-50-80-60/130	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	1,832
3/3-50-80-60/150	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	1,832
3/3-60-10-10/1	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-40	ШТ.	0,916
3/3-60-10-10/11	ФИЛЬТР-ГРЯЗЕВИК ДЛЯ ОЧИСТКИ ВОДЫ ФГА-65	ШТ.	0,916
3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА ДЛЯ МАНОМЕТРА	ШТ.	3,664
3/8-20/П/50651	КОНСТРУКЦИЯ ЗАКЛАДНАЯ ЗК14-2-1-02 УСТ.1А (1,6-70-СТ20-МП 11Б18БК М20*1,5), ОТБОРНОЕ УСТРОЙСТВО ДАВЛЕНИЯ ПРЯМОЕ	ШТ	9,16
5/20-30-5/2	БИРКА МАРКИРОВОЧНАЯ У134	100 ШТ.	0,01832
5/20-40-3/2	ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2	10 ШТ.	0,3664
6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	2,77548
6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 2 ММ	М	4,16322
6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	102,69276
6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 5 ММ	М	17,57804
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	85,11472
6/20-350-10/12	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 50 ММ	ШТ.	4,58
6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	21,984
6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	12,824

			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	25,648
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	24,732
			6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	0,916
			6/20-350-10/39	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	0,916
			6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х40 ММ	ШТ.	1,832
			6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.	0,916
			6/20-350-15/130	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 Х 80 ММ	ШТ.	0,916
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	115,645
			6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	69,387
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	13,74
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	76,028
			6/250-100/70П-Н	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	5,496
			6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	23,816
			6/250-100/79П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	1,832
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	26,4063953
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	53,6322533
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	13,6632758
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,9508242
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	7,8652526
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	22,6949342
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	15,7305053
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,6079193
			М331005	СТАНОК ТРУБООТРЕЗНОЙ	МАШ.-Ч	0,1952179
			М331451	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,065952
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,8993588
			М400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0069909
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.1	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	125,48
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	32,61
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0001627
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000823
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,4647574
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0087911
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 Х 6 Х 22	ШТ.	0,596989
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	2,58417
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00586
			3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	1,832
			6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	1,85032

			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	14,80256
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	14,80256
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	27,48
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	6,412
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	6,412
			6/20-350-15/114П40	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 100Х40 ММ	ШТ.	0,916
			6/20-350-15/128П65	ПЕРЕХОД ОЦИНКОВАННЫЙ ДИАМЕТРОМ 150Х65 ММ	ШТ.	0,916
			6/20-350-15/132	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 Х 65 ММ	ШТ.	1,832
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	113,79468
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	5,496
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	45,8
			6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.	1,832
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	8,0738532
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	17,6961228
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,4276552
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	2,8752494
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	9,7531949
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	5,7504989
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,9731325
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,4068511
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.2 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	71,39
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	17,46
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0002247
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0001629
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,9232274
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0078394
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 Х 6 Х 22	ШТ.	0,446281
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	3,72273
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,01172
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,2015
			3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	0,2015
			3/3-50-80-60/100	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	3,664
			6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	1,85032

			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	2,77548
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	3,70064
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	12,824
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	6,412
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	6,412
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	3,23806
			6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	40,70704
			6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	24,732
			6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	8,244
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	5,797215
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	18,3659078
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,846262
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	1,1956248
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВт (л. с.)	МАШ.-Ч	5,275876
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	2,3912495
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,8371543
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,398141
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	86,23
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	22,24
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000114
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000012
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0047936
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0056366
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,428528
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	1,81744
			6/20-30-20/14	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 40 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	23,59158
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	24,05416
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	16,488
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	6,412
			6/20-350-10/34	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	6,412

			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	60,1354
			6/250-100/50П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 45 ММ	ШТ.	10,992
			6/250-100/70	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 76 ММ	ШТ.	36,64
			6/250-100/70П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 65 ММ	ШТ.	1,832
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	5,2570272
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	12,2317018
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0071232
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	2,1335462
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	6,1085351
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	4,2670925
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,6699667
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2032205
00000/63040	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 5	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	548,92
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	143,62
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0013978
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0000119
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,0486089
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0647303
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	2,79725
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	21,72757
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,0046
			3/3-10-20-20/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,0046
			6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	1,85032
			6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	2,77548
			6/20-30-20/13	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 32 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	1,85032
			6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	1,38774
			6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	60,1354
			6/20-30-20/20	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	59,21024
			6/20-350-10/13	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 65 ММ	ШТ.	1,832
			6/20-350-10/14	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 89 ММ	ШТ.	3,664
			6/20-350-10/15	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	16,488
			6/20-350-10/15П135	ОТВОД 135 ГРАДУСОВ 108 ММ	ШТ.	1,832

			6/20-350-10/17	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.	31,144
			6/20-350-10/17П	ОТВОД 135 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.	1,832
			6/20-350-10/18	ОТВОД 90 ГРАДУСОВ 150 ММ	ШТ.	1,832
			6/20-350-10/31	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 40 ММ	ШТ.	14,656
			6/20-350-10/35	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 80 ММ	ШТ.	2,748
			6/20-350-10/36	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 100 ММ	ШТ.	3,664
			6/20-350-10/37	ОТВОД ОЦИНКОВАННЫЙ 90 ГРАДУСОВ 125 ММ	ШТ.	3,664
			6/20-350-10/П/31152	ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 219 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 5 ММ	М	0,92516
			6/20-350-15/119	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ	ШТ.	1,832
			6/20-350-15/121	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 125 X 80 ММ	ШТ.	1,832
			6/20-350-15/126	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ	ШТ.	1,832
			6/20-50-45/221	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	5,55096
			6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	160,97784
			6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	29,60512
			6/20-50-55/117	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	140,62432
			6/250-100/118	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 133 ММ	ШТ.	9,16
			6/250-100/79	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	7,328
			6/250-100/79П	ОПОРА НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 89 ММ	ШТ.	9,16
			6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	42,136
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	28,9492206
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	100,9632173
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,0757679
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	9,9962027
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	63,6984227
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	19,9924053
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	30,2915428
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,9994015
00000/63040	ТРУБОПРОВОДЫ СМИТФЛЕКС	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	628,46
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	14,29
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0001751
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0033667
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0007126

1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	3,26868
1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0261494
1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,1263164
1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,1961208
1/10-230-35/275	КЛЕЙ РЕЗИНОВЫЙ 88 СА	КГ	0,6362536
1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,1961208
1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0326868
1/10-240-30-30/250	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ С НАСАЖЕННЫМИ ШАЙБАМИ С ЦИНКОВЫМ ПОКРЫТИЕМ С НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ СТЕРЖНЯ 3,7 ММ, ДЛИНОЙ 50 ММ	Т	0,002418
1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,0063412
1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,0980604
1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	121,130008
1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,0132908
3/13-10-10/60	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0052762
6/250-103/171П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 180 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	59,54
6/250-103/191	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 225 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	98,012
6/250-103/221	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 250 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	38,472
6/250-103/281П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ПИ-ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 280 ММ, С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	ШТ.	0,916
6/250-50-50/100	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 140/250	ШТ.	38,472
6/250-50-50/110	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 160/290	ШТ.	1,832
6/250-50-50/70	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 90/180	ШТ.	59,54
6/250-50-50/90	КОМПЛЕКТ ИЗОЛЯЦИИ СТЫКА ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, КИС МВТ 125/225	ШТ.	98,012
6/250-90-10/100	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 140/250	ШТ.	0,916
6/250-90-10/70	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 90/180	ШТ.	0,916

6/250-90-10/90	МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЗАГЛУШКА ИЗОЛЯЦИИ ДЛЯ ТРУБ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, МЗИ МВТ 125/225 (160X21,9/250) Р 1,0 МПа	ШТ.	1,832
6/40-33-3/100	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 140/250 (160X21,9/250) Р 1,0 МПа	ШТ.	54,044
6/40-33-3/70	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 90/180 (110X15,1/180) Р 1,0 МПа	ШТ.	84,272
6/40-33-3/90	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ С МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, ТИПОРАЗМЕРА 125/225 (140X19,2/225) Р 1,0 МПа	ШТ.	138,316
6/40-80-90-10-20/100	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 125/225 (140X19,2/225-114X4/225)-500X670 Р 1,0 МПа	ШТ.	30,228
6/40-80-90-10-20/110	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ТРУБУ, С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 140/250 (160X21,9/250-133X4/250)-520X700 Р 1,0 МПа	ШТ.	28,396
6/40-80-90-10-20/70	ОТВОД ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ПЕРЕХОДОМ НА СТАЛЬНУЮ ТРУБУ, С УГЛОМ ПОВОРОТА 30, 45, 90 ГРАДУСОВ, ТИПОРАЗМЕРА 90/180 (110X15,1/180-89X3,5/180)-480X650 Р 1,0 МПа	ШТ.	1,832
6/40-80-90-30-30/260	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 90/180-65/180- 90/180 (110X15,1-76X3,5-110X15,1) Р 1,0 МПа	ШТ.	0,916

			6/40-80-90-30-30/410	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 125/225-65/225-125/225 (140X19,2-76X3,5-140X19,2) P 1,0 МПА	ШТ.	0,916
			6/40-80-90-30-30/420	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 125/225-80/225-125/225 (140X19,2-89X3,5-140X19,2) P 1,0 МПА	ШТ.	0,916
			6/40-80-90-30-30/500	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ РАВНОПРОХОДНОЙ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО ИЗОЛИРОВАННЫЙ МИНЕРАЛОВАТНОЙ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЕЙ (МВТ) В ТРУБЕ ОБОЛОЧКЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ С ОТВЕТВЛЕНИЕМ НА СТАЛЬНУЮ ОЦИНКОВАННУЮ ТРУБУ (ОЦ), ТИПОРАЗМЕРА 140/250-80/250-140/250 (160X21,9-89X3,5-160X21,9) P 1,0 МПА	ШТ.	0,916
			6/40-80-999/П/6415	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 125-114X4,0 P 1,0 МПА	ШТ.	7,328
			6/40-80-999/П/6415	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 125-114X4,0 P 1,0 МПА	ШТ	0,916
			6/40-80-999/П/6416	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 140-133X4,0 P 1,0 МПА	ШТ.	4,58
			6/40-80-999/П/6416П	ГПИ_КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 160-133X4,0 P 1,0 МПА	ШТ	0,916
			6/40-80-999/П/6417	ГПИ-КОНЦЕВОЙ ПЕРЕХОД НЕИЗОЛИРОВАННЫЙ из полиэтилена повышенной термостойкости в оцинкованной оболочке (ОЦ) 90-89X3,5 P 1,0 МПА	ШТ.	3,664
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	3,1238522
			M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	30,2418274
			M081600	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	4,462752
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,980604
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	6,7419692
00000/63090	ПРОВЕРКА СТЫКОВ	СТЫК	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2 144,79
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,0650543
			1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	677,6568
			1/10-160-10/250П/	ПЛЕНКА ДЛЯ ПРОСВЕТКИ СТЫКОВ 30X40 ММ	1000 ШТ	1,12943
			1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	518,456

			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	11,29428
			M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	305,533632
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	407,044752
00000/63060	ВРЕЗКИ	ВРЕЗКА	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	769,35
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	55,39968
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	16,00252
			1/10-140-40/25	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/45	КГ	0,7328
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0103507
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	5,941176
			1/10-235-5/57	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ТЕПЛОМОРОЗОКИСЛОЩЕЛОЧЕСТОЙКАЯ (ТМКЩ)	КГ	0,21984
			3/8-20-20-10/10	БОБЫШКА	ШТ.	7,328
			5/20-40-3/2	ЗАГЛУШКА У468 УХЛ2	10 ШТ.	0,7328
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	49,9837018
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,1159078
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	22,225824
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0007035
00000/63090	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ И АРМАТУРЫ	КМ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1 374,96
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	158,94
			8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т	16,03
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	62,9195426
			M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	251,9052889
			M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,5225522
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	17,305578
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	34,6111559
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	72,0966379
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	9,4272474
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11,58
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	11,5845296

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 108
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)

на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ПОДВАЛАМ

Составлена в ценах на 01.12.2025

(дата разработки)

Стоимость 90.686 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтажные оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63070 ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 11 К.1									
2	E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09			23,87	1,89	113,85
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	14,94912	1 316,87		K=1.2 K=1.2	356,84	28,25	1 701,96

4 E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,97		19,18	1,52	85,67
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,20152	13,09	К=1.2	К=1.2	
						3,87	0,31
							17,27
5 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20		18,14	1,44	83,78
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,29312	18,82	К=1.2	К=1.2	
						5,32	0,42
							24,56
7 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	50,33		14,23	1,13	65,69
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,29312	14,75	К=1.2	К=1.2	
						4,17	0,33
							19,25
8 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		8,03				8,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-47,21064	-379,10	К=1.2	К=1.2	
							-379,10
9 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			27,52	2,19	29,71
			150,9568		4 154,33	330,60	4 484,93
10 1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			22,22	1,76	23,98
			3,01914		67,09	5,31	72,40
11 1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М			10,44	0,83	11,27
			2,07566		21,67	1,72	23,39

12	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				8,52	0,68	9,20	
				3,01914			25,72	2,05	27,77	
13	1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				5,88	0,47	6,35	
				3,01914			17,75	1,42	19,17	
14	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16			572,60	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,14024	639,63	К=1.2 13,27	К=1.2 8,16		652,90	
15	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53	
				114,02368			478,90	37,63	516,53	
16	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89	
				5,14997			33,58	1,91	35,49	
17	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,34991	42,11	К=1.2 1,60	К=1.2 0,10	29,34	2,33	75,38
18	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	114,60	11,09	0,60	197,52	15,68	338,89	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,34991	40,10	К=2*1.2 3,88	К=2*1.2 0,21	К=2 69,11	К=2 5,49	118,58
19	E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79					106,79	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,3664	39,13	К=1.2 К=1.2			39,13	
27	1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ				52,22	4,15	56,37	
				3,664			191,33	15,21	206,54	

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070		1 745	19	8	5 459	433	7 656
ОХР и ОПР							1 203
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							885
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							9 744
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 11 К.2						
29 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09		23,87	1,89	113,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	5,4044	476,07	K=1.2 K=1.2	129,00	10,21	615,28
32 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20		18,14	1,44	83,78
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,832	117,61	K=1.2 K=1.2	33,23	2,64	153,48
34 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	50,33		14,23	1,13	65,69
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,0458	2,31	K=1.2 K=1.2	0,65	0,05	3,01
35 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		8,03				8,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	-21,8466	-175,43	K=1.2 K=1.2			-175,43
36 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			27,52	2,19	29,71
		36,79572			1 012,62	80,58	1 093,20

37	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				22,22	1,76	23,98	
				18,8696			419,28	33,21	452,49	
39	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				8,52	0,68	9,20	
				18,8696			160,77	12,83	173,60	
40	1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				5,88	0,47	6,35	
				0,47174			2,77	0,22	2,99	
41	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16			572,60	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,4743	266,06	К=1.2 5,52	К=1.2 3,40		271,58	
42	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53	
				47,43048			199,21	15,65	214,86	
43	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89	
				2,20822			14,40	0,82	15,22	
44	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,08519	10,25	К=1.2 0,39	К=1.2 0,03	7,14	0,57	18,35
45	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	114,60	11,09	0,60	197,52	15,68	338,89	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,08519	9,76	К=2*1.2 0,94	К=2*1.2 0,05	К=2 16,83	К=2 1,34	28,87
46	E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79					106,79	
						К=1.2	К=1.2			

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,1832	19,56				19,56	
47 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ			52,22	4,15		56,37	
			1,832		95,67	7,60		103,27	
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ			726	7	3	2 092	166	2 991 501 367 3 859
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)								
49 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М		88,09			23,87	1,89	113,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		10,2592	903,73	K=1.2	K=1.2	244,89	19,39	1 168,01
52 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М		64,20			18,14	1,44	83,78
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		4,58	294,04	K=1.2	K=1.2	83,08	6,60	383,72
54 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М		50,33			14,23	1,13	65,69
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,0916	4,61	K=1.2	K=1.2	1,30	0,10	6,01
55 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)			8,03					8,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-44,7924	-359,68	K=1.2	K=1.2			-359,68

56	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				27,52	2,19	29,71	
							58,49576	1 609,80	128,11	1 737,91
57	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				22,22	1,76	23,98	
							47,174	1 048,21	83,03	1 131,24
59	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				8,52	0,68	9,20	
							47,174	401,92	32,08	434,00
60	1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				5,88	0,47	6,35	
							0,94348	5,55	0,44	5,99
61	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16				572,60
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,94375	529,41	К=1.2 10,99	К=1.2 6,76			540,40
62	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53	
							94,37548	396,38	31,14	427,52
63	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89	
							4,43359	28,91	1,64	30,55
64	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,13557	16,32	К=1.2 0,62	К=1.2 0,04	11,37	0,90	29,21
65	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	114,60	11,09	0,60	197,52	15,68	338,89	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,13557	15,54	К=2*1.2 1,50	К=2*1.2 0,08	К=2 26,78	К=2 2,13	45,95

66 E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79					106,79
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,1832	19,56	K=1.2	K=1.2		19,56
67 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ					52,22 4,15	56,37
			1,832				95,67 7,60	103,27
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			1 424	13	7	3 954 313	5 704
	ОХР и ОПР							981
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							718
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							7 403
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)							
68 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09				23,87 1,89	113,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		6,3204	556,76	K=1.2	K=1.2	150,87 11,95	719,58
69 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20				18,14 1,44	83,78
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,374	88,21	K=1.2	K=1.2	24,92 1,98	115,11
70 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	50,33				14,23 1,13	65,69
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,3664	18,44	K=1.2	K=1.2	5,21 0,41	24,06

71 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		8,03					8,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-24,1824	-194,18	К=1.2	К=1.2		-194,18
72 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					27,52 2,19	29,71
			50,94792				1 402,09 111,58	1 513,67
73 1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					22,22 1,76	23,98
			14,1522				314,46 24,91	339,37
74 1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М					8,52 0,68	9,20
			14,1522				120,58 9,62	130,20
75 1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М					5,88 0,47	6,35
			3,77392				22,19 1,77	23,96
76 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16			572,60
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,53549	300,39	К=1.2	К=1.2		306,62
77 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2					4,20 0,33	4,53
			53,54936				224,91 17,67	242,58
78 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					6,52 0,37	6,89
			5,4934				35,82 2,03	37,85
79 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30		83,86 6,66	215,45
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,35724	42,99	К=1.2	К=1.2	29,96 2,38	76,97
80 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ		114,60	11,09	0,60		197,52 15,68	338,89
				К=2*1.2	К=2*1.2		К=2 К=2	

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,35724	40,94	3,96	0,21	70,56	5,60	121,06
81 E26-139-18	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	188,57						188,57
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,1832	34,55		К=1.2 К=1.2			34,55
82 E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79						106,79
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,7328	78,26		К=1.2 К=1.2			78,26
83 1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ					91,39	7,26	98,65
			1,832				167,43	13,30	180,73
84 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ					52,22	4,15	56,37
			7,328				382,67	30,41	413,08
85 E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	188,50		33,82	20,04	25,35	1,43	249,10
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		3,4808	656,13		К=1.2 К=1.2	117,72 69,76	88,24 4,98	867,07
86 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	158,68		30,95	18,01	26,31	1,48	217,42
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		2,748	436,05		К=1.2 К=1.2	85,05 49,49	72,30 4,07	597,47
87 1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ					264,00	20,96	284,96
			3,59466				948,99	75,34	1 024,33

88	1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ				300,00	23,82	323,82	
				2,43418			730,25	57,98	788,23	
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			2 059	215	123	4 791	376	7 441
		ОХР и ОПР								1 496
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 099
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								10 036
	00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 17 К.1								
89	E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09			23,87	1,89	113,85	
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		4,809	423,62	K=1.2	K=1.2	114,79	9,09	547,50
90	E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20			18,14	1,44	83,78	
		РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,145	73,51	K=1.2	K=1.2	20,77	1,65	95,93
91	E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.	8,03						8,03
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-17,862	-143,43	K=1.2	K=1.2			-143,43
92	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				27,52	2,19	29,71	
				37,7392			1 038,58	82,65	1 121,23	
93	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				22,22	1,76	23,98	
				11,7935			262,05	20,76	282,81	
94	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				8,52	0,68	9,20	

			11,7935				100,48	8,02	108,50
95 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16				572,60
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,40341	226,30	К=1.2 4,70	К=1.2 2,89			231,00
96 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2					4,20	0,33	4,53
			40,34064				169,43	13,31	182,74
97 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					6,52	0,37	6,89
			1,8505				12,07	0,68	12,75
98 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30		83,86	6,66	215,45
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,08794	10,58	К=1.2 0,40	К=1.2 0,03	7,37	0,59	18,94
99 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	114,60	11,09	0,60		197,52	15,68	338,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,08794	10,08	К=2*1.2 0,98	К=2*1.2 0,05	К=2 17,37	К=2 1,38	29,81
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			601	6	3	1 743	138	2 488
	ОХР и ОПР								414
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								304
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								3 206
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 21								
100 E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,26				24,91	1,97	115,14
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		6,87	606,35	К=1.2	К=1.2	171,13	13,53	791,01

101 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09		23,87	1,89	113,85	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		19,8772	1 750,98	K=1.2	K=1.2	474,47	37,57
103 E26-150-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 57 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,97		19,18	1,52	85,67	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,7404	113,07	K=1.2	K=1.2	33,38	2,65
105 E26-150-4	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	54,10		14,75	1,17	70,02	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		10,1676	550,07	K=1.2	K=1.2	149,97	11,90
106 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	50,33		14,23	1,13	65,69	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,687	34,58	K=1.2	K=1.2	9,78	0,78
107 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		8,03				8,03	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-93,2946	-749,16	K=1.2	K=1.2		
108 1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М			32,75	2,60	35,35	
			70,761		2 317,42	183,98	2 501,40	

109	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				27,52	2,19	29,71	
							117,935	3 245,57	258,28	3 503,85
110	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				22,22	1,76	23,98	
							86,80016	1 928,70	152,77	2 081,47
111	1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М				10,44	0,83	11,27	
							17,92612	187,15	14,88	202,03
113	1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М				5,88	0,47	6,35	
							7,0761	41,61	3,33	44,94
114	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16				572,60
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		2,52221	1 414,86	К=1.2 29,36	К=1.2 18,06			1 444,22
115	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53	
							252,2206	1 059,33	83,23	1 142,56
116	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89	
							11,80702	76,98	4,37	81,35
117	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,46533	56,00	К=1.2 2,13	К=1.2 0,14	39,02	3,10	100,25
118	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	114,60	11,09	0,60	197,52	15,68	338,89	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,46533	53,33	К=2*1.2 5,16	К=2*1.2 0,28	К=2 91,91	К=2 7,30	157,70

119 E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79					106,79
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,3664	39,13	К=1.2	К=1.2		39,13
127 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ					52,22 4,15	56,37
			3,664				191,33 15,21	206,54
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			3 869	37	18	10 018 793	14 717
	ОХР и ОПР							2 667
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 955
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							19 339
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.1							
129 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09				23,87 1,89	113,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		12,7324	1 121,60	К=1.2	К=1.2	303,92 24,06	1 449,58
132 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20				18,14 1,44	83,78
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,4656	94,09	К=1.2	К=1.2	26,59 2,11	122,79
135 E26-150-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	48,79				13,19 1,04	63,02
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,1832	8,94	К=1.2	К=1.2	2,42 0,19	11,55

136 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150- ШТ. 16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)		8,03					8,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	-43,1436	-346,44		К=1.2	К=1.2		-346,44
138 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					27,52 2,19	29,71
		116,04804					3 193,64 254,15	3 447,79
139 1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					22,22 1,76	23,98
		15,09568					335,43 26,57	362,00
141 1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М					8,52 0,68	9,20
		15,09568					128,62 10,27	138,89
143 1/10-120-160-50/237	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М					4,68 0,37	5,05
		1,88696					8,83 0,70	9,53
144 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16			572,60
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	1,00604	564,35		К=1.2 11,71	К=1.2 7,20		576,06
145 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2					4,20 0,33	4,53
		100,60428					422,54 33,20	455,74
146 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					6,52 0,37	6,89
		4,59172					29,94 1,70	31,64
147 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30		83,86 6,66	215,45
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,26839	32,30		К=1.2 1,23	К=1.2 0,08	22,51 1,79	57,83
148 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ		114,60	11,09	0,60		197,52 15,68	338,89
				К=2*1.2	К=2*1.2		К=2 К=2	

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,26839	30,76	2,98	0,16	53,01	4,21	90,96
149 E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.		106,79					106,79
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,1832	19,56	К=1.2	К=1.2			19,56
158 1/10-120-10/И/015	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ					43,52	3,46	46,98
			1,832				79,73	6,34	86,07
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070				1 525	16	7	4 607	365	6 513
ОХР и ОПР									1 051
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									773
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									8 337
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.2 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)								
159 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М		88,09			23,87	1,89	113,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,687	60,52	К=1.2	К=1.2	16,40	1,30	78,22
160 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М		64,20			18,14	1,44	83,78
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,2748	17,64	К=1.2	К=1.2	4,98	0,40	23,02
161 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М		50,33			14,23	1,13	65,69
					К=1.2	К=1.2			

	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,1832	9,22			2,61	0,21	12,04
162 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.		8,03					8,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-3,435	-27,58	K=1.2	K=1.2			-27,58
163 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					27,52	2,19	29,71
			3,30218				90,88	7,23	98,11
164 1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М					22,22	1,76	23,98
			3,77392				83,86	6,64	90,50
165 1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М					8,52	0,68	9,20
			2,83044				24,12	1,92	26,04
166 1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М					5,88	0,47	6,35
			1,88696				11,10	0,89	11,99
167 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2		560,96	11,64	7,16			572,60
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,06595	37,00	K=1.2	K=1.2			37,77
168 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2					4,20	0,33	4,53
			6,5952				27,70	2,18	29,88
169 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					6,52	0,37	6,89
			1,95158				12,72	0,72	13,44
170 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВОЙ ГФ-021	100 М2		120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,20931	25,19	K=1.2	K=1.2	17,55	1,39	45,09

171 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ		114,60	11,09	0,60	197,52	15,68	338,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2	0,20931	23,99	К=2*1.2 2,32	К=2*1.2 0,13	К=2 41,34	К=2 3,28	70,93
173 E26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79					106,79
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,3664	39,13	К=1.2	К=1.2			39,13
175 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ				52,22	4,15	56,37
		3,664				191,33	15,21	206,54
176 E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	188,50	33,82	20,04	25,35	1,43	249,10
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	4,0304	759,73	К=1.2 136,31	К=1.2 80,77	102,17	5,76	1 003,97
178 1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО- СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3				264,00	20,96	284,96
		3,38709				894,19	70,99	965,18
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ			945	140	81	1 521	118	2 724 704 518 3 946
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.2 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)							
180 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,09			23,87	1,89	113,85
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	8,3356	734,28	К=1.2	К=1.2	198,97	15,75	949,00

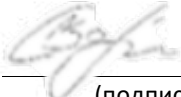

181 E26-150-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 45 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М	64,20			18,14	1,44	83,78
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		2,3358	149,96	K=1.2	K=1.2	42,37	3,36
183 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ)	ШТ.	8,03					8,03
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-32,0142	-257,07	K=1.2	K=1.2		
184 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				27,52	2,19	29,71
			61,3262			1 687,70	134,30	1 822,00
185 1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М				22,22	1,76	23,98
			24,53048			545,07	43,17	588,24
186 1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М				8,52	0,68	9,20
			24,05874			204,98	16,36	221,34
188 E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16			572,60
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,70944	397,97	K=1.2	K=1.2	8,26	5,08
189 1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53
			70,9442			297,97	23,41	321,38
190 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89
			3,28327			21,41	1,21	22,62
191 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45
					K=1.2	K=1.2		

	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,14198	17,09	0,65	0,04	11,91	0,95	30,60
192 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2	0,14198	16,27	1,57	0,09	28,04	2,23	48,11
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЮ		1 059	10	5	3 038	241	4 348 730 535 5 613
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 5							
201 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	15,9384	1 409,43	К=1.2	К=1.2	421,89	33,47	1 864,79
202 E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	2,9312	258,71	К=1.2	К=1.2	73,02	5,77	337,50
203 E26-150-14	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,5496	48,41	К=1.2	К=1.2	13,12	1,04	62,57

204 E26-150-16	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 108 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,43		26,47	2,10	117,00	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		5,954	526,51	К=1.2	К=1.2	157,60	12,50
205 E26-150-15	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М	88,26		24,91	1,97	115,14	
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,1374	12,13	К=1.2	К=1.2	3,42	0,27
211 E26-150-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ, КАШИРОВАННЫМИ АЛЮМИНИЕВОЙ ФОЛЬГОЙ, С ПРОКЛЕИВАНИЕМ ШВОВ АЛЮМИНИЕВЫМ СКОТЧЕМ, НА ПРЯМЫХ И ФАСОННЫХ УЧАСТКАХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 38 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 М	50,33		14,23	1,13	65,69	
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,458	23,05	К=1.2	К=1.2	6,52	0,52
213 E26-150-17	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ДИАФРАГМ К НОРМАМ С E26-150-1 ПО E26-150-16 ДОБАВЛЯТЬ (ИСКЛЮЧАТЬ) ШТ.		8,03				8,03	
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		-77,9058	-625,58	К=1.2	К=1.2		
214 1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М			32,75	2,60	35,35	
			30,19136		988,77	78,50	1 067,27	
215 1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М			27,52	2,19	29,71	
			5,66088		155,79	12,40	168,19	
219 1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М			5,88	0,47	6,35	
			4,7174		27,74	2,22	29,96	

220	1/10-120-160-50/237	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М				4,68	0,37	5,05	
						1,88696	8,83	0,70	9,53	
221	1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				36,24	2,88	39,12	
						164,16552	5 949,36	472,80	6 422,16	
222	1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М				27,62	2,19	29,81	
						61,3262	1 693,83	134,30	1 828,13	
223	1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М				22,15	1,76	23,91	
						1,41522	31,35	2,49	33,84	
224	E26-43-2	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	560,96	11,64	7,16			572,60	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		2,10185	1 179,05	К=1.2 24,47	К=1.2 15,05		1 203,52	
225	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2				4,20	0,33	4,53	
						210,18536	882,78	69,36	952,14	
226	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89	
						15,73666	102,60	5,82	108,42	
227	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45	
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		1,21736	146,51	К=1.2 5,58	К=1.2 0,37	102,09	8,11	262,29
228	E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2	114,60	11,09	0,60	197,52	15,68	338,89	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		1,21736	139,51	К=2*1.2 13,50	К=2*1.2 0,73	К=2 240,45	К=2 19,09	412,55

229 Е26-139-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ИЗДЕЛИЯМИ С ПОКРЫТИЕМ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ.	106,79					106,79
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,7328	78,26	К=1.2	К=1.2		78,26
237 1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ					52,22 4,15	56,37
			7,328				382,67 30,41	413,08
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070		3 196	44	16		11 242 890	15 372
	ОХР и ОПР							2 200
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 634
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							19 206
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)		380	37	2		24 755 1 968	27 140
	ОХРиОПР = 65.72%							251
	План.приб. = 69.89%							267
	ИТОГО							27 658
	ИТОГО ПО Теплоизоляционные работы		16 768	470	272		23 710 1 864	42 812
	ОХРиОПР = 68.63%							11 694
	План.приб. = 50.01%							8 522
	ИТОГО							63 028
	ИТОГО		17 148	507	274		48 465 3 832	69 952
	ОХР и ОПР							11 945
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							8 789
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4,1
	ВСЕГО							90 686
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							90 687
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							17 148
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							506
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							274
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							48 465
	ТРАНСПОРТ							3 833
	ОХР и ОПР							11 946
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							8 789
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							1 205,65
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							21,91
	В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
	ОХР и ОПР							
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							

Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

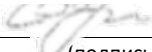

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №108
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ПОДВАЛАМ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	1 205,65		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	21,91		
3	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	18,2369372	2,59	47,23
4	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,4023072	63,73	25,64
5	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	21,4525674	20,21	433,56
6	1/10-120-10/И/015	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ	1,832	43,52	79,73
7	1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	29,312	52,22	1 530,67
8	1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	1,832	91,39	167,43
9	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	29,86398	7,56	225,77
10	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0597279	9 450,00	564,43
11	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	15,6318028	9,18	143,50
12	1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	202,1572979	16,28	3 291,12
13	5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	1,718416	22,44	38,56
14	1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	6,98175	264,00	1 843,18
15	1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	МЗ	2,43418	300,00	730,25
16	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	1,535216	8,33	12,79
17	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	56,50593	6,52	368,42

18	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	3,973608	5,77	22,93
19	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0361087	3 973,79	143,49
20	1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	12,069216	3,72	44,90
21	1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	990,26928	4,20	4 159,13
22	1/10-120-160-50/237	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М	3,77392	4,68	17,66
23	1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	21,88874	5,88	128,71
24	1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	136,9933	8,52	1 167,18
25	1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	20,00178	10,44	208,82
26	1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	61,3262	27,62	1 693,83
27	1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	225,20868	22,22	5 004,14
28	1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	1,41522	22,15	31,35
29	1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	164,16552	36,24	5 949,36
30	1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	639,2077	27,52	17 591,00
31	1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	100,95236	32,75	3 306,19

Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЕДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЕДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №108
объемов работ и расхода ресурсов
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ПОДВАЛАМ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 11 К.1	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	123,71
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,69
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	3,664
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	3,01914
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	3,01914
			1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	2,07566
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	3,01914
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	150,9568
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	114,02368
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	1,648391
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	22,7355231
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	5,14997
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0062984
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО- КОРИЧНЕВАЯ	КГ	3,14919
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,6819717
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,9231053
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 11 К.2	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	51,51
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,28
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	1,832
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,47174
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	18,8696
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	18,8696

			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	36,79572
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	47,43048
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,4013216
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	10,0037276
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	2,20822
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0015334
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,76671
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2793305
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,4682043
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	101,07
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,56
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ	1,832
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	0,94348
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	47,174
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	47,174
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	58,49576
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	94,37548
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,6386567
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	20,2221656
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	4,43359
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0024403
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,22013
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,5533611
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,7450927
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 19 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	140,64
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,84
			1/10-120-10/И/005	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ	1,832
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ	7,328
			1/10-120-120-30/42	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-80. ТОЛЩИНОЙ 80 ММ	М3	2,43418
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100. ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3	3,59466
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	3,77392

			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	14,1522
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	14,1522
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	50,94792
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	53,54936
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	1,6829219
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	11,116576
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0.8 ММ	КГ	0,910504
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1.2 ММ	КГ	5,4934
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	2,401752
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.5 ММ	Т	0,0215993
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ	КГ	7,111824
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0064303
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	3,21516
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	1,194464
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,2572128
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	9,5564515
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	1,9633911
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 17 К.1	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	42,62
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,23
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	11,7935
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	11,7935
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	37,7392
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	40,34064
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,4142766
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	8,325524
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1.2 ММ	КГ	1,8505
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0015829
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,79146

			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2386959
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,4833183
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 21	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	273,83
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,49
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ	3,664
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	7,0761
			1/10-120-160-50/411	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	М	17,92612
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	86,80016
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	117,935
			1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	70,761
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	252,2206
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	2,1921231
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	51,51355
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	11,80702
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0083759
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	4,18797
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,4862967
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	2,5574537
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.1	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	108,18
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,60
			1/10-120-10/И/015	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ	1,832
			1/10-120-160-50/237	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М	1,88696
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	15,09568
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	15,09568
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	116,04804
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	100,60428
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	1,2643585
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	20,4467688
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	4,59172

			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,004831
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	2,41551
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,5988031
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,4750715
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.2 (ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	63,30
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	6,50
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ	3,664
			1/10-120-120-30/50	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ВЕРТИКАЛЬНО-СЛОИСТЫЕ НА ПЛАСТИКЕ МВС-75/П-100 ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	М3	3,38709
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	1,88696
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	2,83044
			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	3,77392
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	3,30218
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	6,5952
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,9860385
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	1,473386
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,624712
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	1,95158
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	1,571856
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0145094
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	4,957392
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0037676
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,88379
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,523952
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,1450944
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	6,3404815
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,1503677
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 13 К.2 (ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ДОМ)	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	75,14
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,42
			1/10-120-160-50/393	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 45 ММ	М	24,05874

			1/10-120-160-50/720	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	24,53048
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	61,3262
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	70,9442
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,6688536
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	14,8220708
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	3,28327
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0025556
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,27782
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,4188599
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,7803221
00000/63070	ЗДАНИЕ ПО УЛ. ФЕДОРОВА, 5	М	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	225,65
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,30
			1/10-120-10/И/009	БЫСТРОСЪЕМНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ ДИАМЕТРОМ 20-25 ММ	ШТ	7,328
			1/10-120-160-50/237	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 22 ММ	М	1,88696
			1/10-120-160-50/267	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	4,7174
			1/10-120-160-50/726	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	1,41522
			1/10-120-160-50/732	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 70 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	61,3262
			1/10-120-160-50/900	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	М	5,66088
			1/10-120-160-50/906	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ	М	30,19136
			1/10-120-160-50/912	ЦИЛИНДР ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЙ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ВНУТРЕННИМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ	М	164,16552
			1/10-120-200/999130	СТЕКЛОПЛАСТИКИ РУЛОННЫЕ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	М2	210,18536
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	5,7348613
			1/10-235-20/765	ЛЕНТА КЛЕЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ (СКОТЧ ФОЛЬГИРОВАННЫЙ) 50 ММХ50 М	РУЛОН	41,498006
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	15,73666
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0219125
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	10,95624
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,2983155
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	6,6906105

Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись)
		(инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись)
		(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 109
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63030 ОПОРЫ В ЗДАНИЯХ									
1	Е7-84-1	УКЛАДКА ОПОРНЫХ ПОДУШЕК	100 ШТ.	911,92	53,72	18,91	5,11	0,40	971,15
		РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	6,5952	6 014,29	354,29	124,72	33,70	2,64	6 404,92
2	4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.				5,62	0,51	6,13
			644,864				3 624,14	328,88	3 953,02
3	4/2-1-5-7-3-10/2	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП2, С12/15, F50	ШТ.				7,08	0,64	7,72

							3,664		25,94	2,34	28,28
4	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОПЗ, С12/15, F50	ШТ.						19,79	1,79	21,58
							10,992		217,53	19,68	237,21
5	E51-5-1	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С ПОГРУЗКОЙ ЭКСКАВАТОРОМ	100 МЗ	3 352,82	618,76	222,30					3 971,58
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,11908	399,25	73,68	26,47				472,93
6	E6-3-1	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОБЪЕМОМ ДО 5 МЗ	100 МЗ В ДЕЛЕ	7 125,25	3 530,12	959,98			3 343,08	251,58	14 250,03
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03664	261,07	129,34	35,17		122,49	9,22	522,12
7	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ						240,34	18,70	259,04
				3,73728					898,22	69,89	968,11
8	E6-11-9	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ БОЛЕЕ 20 КГ	Т	378,54	29,39	12,37			5 222,97	299,29	5 930,19
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,435613	164,90	12,80	5,39		2 275,19	130,37	2 583,26
9	E6-11-6	УСТАНОВКА СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ОСТАЮЩИХСЯ В ТЕЛЕ БЕТОНА	Т	829,09	1 907,82	514,08			5 419,96	314,93	8 471,80
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,062691	51,98	119,60	32,23		339,78	19,74	531,10
10	E9-65-4	МОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ	Т	500,00	156,73	29,27			71,59	5,38	733,70
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,097133	48,57	15,22	2,84		6,95	0,52	71,26
11	2/20-80-5-10/П/12393	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т						6 807,24	389,37	7 196,61
				0,159824					1 087,96	62,23	1 150,19
12	E13-26-6	ВОССТАНОВЛЕНИЕ - ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗА ДВА РАЗА)	100 М2	151,76	5,69	0,60			168,96	13,36	339,77
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,038029	5,77	0,22	0,02		6,43	0,51	12,93
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030 ОХР и ОПР				6 946	705	227		8 638	646	16 935 4 709

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		5 012						
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ		26 656						
00000/29060	ПРЯМОК ПРМ1							
13	ПРИМЕЧАНИЕ: ПРЯМОК ПРМ1 (ЛИСТ 52)							
14	E46-43-12	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ ЦЕМЕНТНЫХ И БЕТОННЫХ ТОЛЩИНОЙ 25 ММ (КИСЛОТО И ЖАРОУПОРНЫХ БЕТОНОВ) РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 ПОКРЫТИЯ	389,81	133,79	82,35	523,60	
			0,0229	8,93	3,06	1,89	11,99	
15	E46-43-13	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ С АГРЕССИВНЫМИ СРЕДАМИ: ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ ПО НОРМЕ 12 РАЗРЯД=4.2, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0204 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=15, Ктруд.маш=15	100 М2 ПОКРЫТИЯ	775,17	397,20	244,50	1 172,37	
			0,0229	17,75	9,10	5,60	26,85	
16	E51-5-1	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С ПОГРУЗКОЙ ЭКСКАВАТОРОМ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М3	3 352,82	618,76 К=1.2	222,30 К=1.2	3 971,58	
			0,11908	399,25	73,68	26,47	472,93	
17	E11-2-9	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ БЕТОННЫХ (БЕТОН С16/20) РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	М3	54,65	0,60 К=1.2	251,38 К=1.2	19,52	326,15
			0,39388	21,53	0,24	99,01	7,69	128,47
18	E6-1-1	УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М3 В ДЕЛЕ	2 731,39	703,70 К=1.2	202,21 К=1.2	245,55	20,00
			0,001832	5,00	1,29	0,37	0,45	0,04
19	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	М3				198,90	15,47
			0,186864				37,17	2,89
20	E6-1-16	УСТРОЙСТВО ФУНДАМЕНТНЫХ ПЛИТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛОСКИХ С ПРИМЕНЕНИЕМ БАДЬИ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	100 М3 В ДЕЛЕ	3 562,95	2 965,01 К=1.2	602,34 К=1.2	2 588,24	205,44
			0,001759	6,27	5,22	1,06	4,55	0,36
21	E6-13-3	УСТРОЙСТВО СТЕН ПОДВАЛОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ВЫСОТОЙ ДО 3 М, ТОЛЩИНОЙ ДО 300 ММ	100 М3 В ДЕЛЕ	17 495,06	3 853,91	1 037,21	7 716,58	613,41
								29 678,96

	РАЗРЯД=3.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9579 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,003737	65,38	К=1.2 14,40	К=1.2 3,88	28,84	2,29	110,91
22 4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	МЗ					228,44	17,77	246,21
			0,557844				127,43	9,91	137,34
23 2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т					3 331,30	190,55	3 521,85
			0,031584				105,22	6,02	111,24
24 Е6-55-11	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПРИ МАССЕ ЭЛЕМЕНТОВ ДО 5 КГ	Т		1 352,93	56,18	16,21	79,29	4,54	1 492,94
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	0,019346	26,17	К=1.2 1,09	К=1.2 0,31	1,53	0,09	28,88
25 2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т					10 279,81	588,01	10 867,82
			0,035442				364,34	20,84	385,18
26 Е8-12-3	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК ПРИЯМКОВ	Т		811,11	251,29	73,85	255,11	16,93	1 334,44
	РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	МЕТАЛЛИЧЕ СКИХ ИЗДЕЛИЙ	0,028304	22,96	К=1.2 7,11	К=1.2 2,09	7,22	0,48	37,77
27 2/20-40-35/35	ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т					4 987,20	285,27	5 272,47
			0,028304				141,16	8,07	149,23
28 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2		352,77	13,58	8,36	1 823,71	144,80	2 334,86
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	0,038106	13,44	К=1.2 0,52	К=1.2 0,32	69,49	5,52	88,97
29 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т					9 319,93	740,00	10 059,93
			0,00221				20,60	1,64	22,24

ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/29060			587	116	42	1 007	66	1 776
ОХР и ОПР								413
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								439
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 628
00000/63030 ДЕМОНТАЖ ОПОР В ЗДАНИЯХ								
30 Е46-34-2	РАЗБОРКА ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ	22,2588	129,04 2 872,28	230,25 5 125,09	90,58 2 016,20		359,29 7 997,37
31 Е9-65-4	ДЕМОНТАЖ ОПОР ПОД ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	Т	0,38472	400,00 153,89	125,39 48,24	23,41 9,01	К=0 К=0	525,39 202,13
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030				3 026	5 173	2 025		8 199
ОХР и ОПР								3 306
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								3 526
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								15 031
00000/63090 СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ								
32 8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т				264,17		264,17
возвр. мат. без вкл. в док.			0,38472			101,63		101,63
33 Е51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 МЗ	0,222588		356,78 79,41	93,19 20,74		356,78 79,41
34 С310-24.1	ПЕРЕВОЗКА ДО 24 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	Т				12,28		12,28
перевозка			53,42112			656,01		656,01
35 8/2/17	СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ БЕТОНА	Т				50,00		50,00
прием отходов			53,42112			2 671,06		2 671,06
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090					79	21	656	735
ОХР и ОПР								14
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								15
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								764
ИТОГО ПО Строительные работы (город)				10 356	6 010	2 303	8 550	26 221
ОХРиОПР = 65.72%							1 305	8 320
План.приб. = 69.89%								8 848
ИТОГО								43 389
ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций				202	63	12	1 095	1 423
ОХРиОПР = 57.16%								123
План.приб. = 67.42%								144

ИТОГО						1 690
ИТОГО	10 558	6 073	2 315	9 645	1 368	27 644
В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА					656	656
ОХР и ОПР						8 443
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						8 992
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						3,5
ВСЕГО						45 079
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						45 080
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						10 559
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						6 074
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						2 315
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						9 645
ТРАНСПОРТ						1 368
ОХР и ОПР						8 442
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						8 992
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА				2 671		2 671
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ				2 671		2 671
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ						47 750
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ						793,50
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ						157,36
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ				102		102
В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ				102		102

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ
(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ
(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №109
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

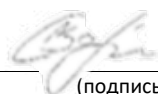
№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	793,50		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	157,36		
3	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,250551	44,03	11,03
4	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,069365	2,59	0,18
5	M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	1,37916	0,41	0,57
6	M070147	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 37 (50) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,088596	36,95	3,27
7	M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	1,361507	1,56	2,12
8	M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,017653	0,30	0,01
9	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,226875	1,05	0,24
10	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	139,340088	36,14	5 035,75
11	M020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	7,122816	49,74	354,29
12	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	4,433671	63,73	282,56
13	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,121473	0,97	0,12
14	M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	139,340088	0,64	89,18
15	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	1,433467	55,40	79,41
16	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315- 500 А	МАШ.-Ч	3,746219	9,07	33,98
17	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,475039	20,21	29,81
18	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,355045	5,05	6,84
19	M060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,25 МЗ	МАШ.-Ч	3,240882	44,46	144,09
20	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000021	38 280,00	0,80

21	4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20 (В20)	МЗ	0,557844	228,44	127,43
22	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ	4,139038	240,34	994,78
23	4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С8/10 (В10)	МЗ	0,186864	198,90	37,17
24	1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-Т 45/190	Т	0,000953	1 886,06	1,80
25	1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00034	6 501,64	2,21
26	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0001	651,65	0,07
27	1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,003641	408,01	1,49
28	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,003811	4,37	0,02
29	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,200919	1,74	0,35
30	1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000097	5 186,42	0,50
31	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	3,197794	4,12	13,17
32	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,030111	7,56	0,23
33	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,498304	5 198,74	2 590,55
34	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,035442	10 279,81	364,34
35	1/10-110-50-20/665	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,000394	164,36	0,06
36	1/10-110-50-15/545	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,007328	276,00	2,02
37	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,050998	480,00	24,48
38	2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(АТ500С) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,031584	3 331,30	105,22
39	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0075	3 303,73	24,78
40	2/20-40-35/35	ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0,1 Т	Т	0,028304	4 987,20	141,16
41	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	0,002914	2,18	0,01
42	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,097133	5,70	0,55

43	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,005828	5,65	0,03
44	1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000283	10 560,00	2,99
45	1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	МЗ	0,025282	132,10	3,34
46	1/10-130-5/45	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,000788	1 440,00	1,13
47	1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,015623	4 332,00	67,68
48	2/20-80-5-10/П/12393	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	0,159824	6 807,24	1 087,96
49	4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.	644,864	5,62	3 624,14
50	4/2-1-5-7-3-10/2	ОПОРНАЯ ПОДУШКА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП2, С12/15, F50	ШТ.	3,664	7,08	25,94
51	4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА. СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП3, С12/15, F50	ШТ.	10,992	19,79	217,53
52	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,715954	0,97	0,69
53	1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,001698	2 491,79	4,23
54	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,005828	5,86	0,03
55	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,197856	170,27	33,69
56	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,003299	4 003,82	13,21
57	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,00221	9 319,93	20,60
58	1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,015755	64,58	1,02
59	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,106481	5,06	0,54
60	1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,048508	7,08	0,34
61	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,000188	6 910,62	1,30
62	2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	2,198591	32,81	72,14
63	2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	0,006332	43,37	0,27
64	1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,001595	14 748,00	23,52
65	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000777	5 040,00	3,92
66	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,684522	8,60	5,89

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №1 НАРУЖНЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №109
объемов работ и расхода ресурсов
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ

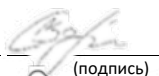
Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63030	ОПОРЫ В ЗДАНИЯХ	100 шт.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	523,86
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,20
			1/10-110-5/10	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, 1-2 СОРТА, ФРАНКО-НИЖНИЙ ЛЕСОСКЛАД (СКЛАД ПРЕДПРИЯТИЯ)	М3	0,025282
			1/10-110-50-15/545	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	М3	0,007328
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0,042707
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,002931
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	М3	0,0001
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,002711
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000021
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,097133
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000777
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,00094
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,205184
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,005828
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,684522
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,005828
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,106481
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000026
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000007
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	2,877379
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,003664
			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП. СТЗПС	Т	0,000188
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,002914
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,058624
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,030111
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,498304

			2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,007035
			2/20-80-5-10/П/12393	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	0,159824
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	1,81368
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	М3	3,73728
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3	0,197856
			4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.	644,864
			4/2-1-5-7-3-10/2	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП2, С12/15, F50	ШТ.	3,664
			4/2-1-5-7-3-10/3	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП3, С12/15, F50	ШТ.	10,992
			М020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	7,122816
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	3,859753
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,245734
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,680072
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,898675
			М060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,25 М3	МАШ.-Ч	1,620441
			М070147	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 37 (50) КВт (л. с.)	МАШ.-Ч	0,044298
			М110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 М3	МАШ.-Ч	1,09876
			М111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	1,09876
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,02914
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,318347
			М340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,069365
00000/29060	ПРЯМОК ПРМ1	М3	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	45,86
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,76
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0,008291
			1/10-110-50-20/665	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	М3	0,000394
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,00071
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,000588
			1/10-130-5/45	МАСТИКА БИТУМНАЯ КРОВЕЛЬНАЯ ГОРЯЧАЯ	Т	0,000788
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,015623
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,000953
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,000655
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	0,51077
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,003811
			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	0,015755
			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,00221
			1/10-240-10-10/131	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000314
			1/10-240-20/1	ГАЙКИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00009
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,320415
			1/10-240-50-16/2	ШАЙБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,044844
			1/10-260-30-31/1	ПРОКАТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ПОЛОСОВОЙ ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС, ТОЛЩИНОЙ 4-5 ММ ПРИ ШИРИНЕ 50-100 ММ	Т	0,001698

			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,142295
			1/55-50-20/30	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-577	Т	0,000283
			2/10-25/5	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА S500(AT500C) ДИАМЕТРОМ 10 ММ	Т	0,031584
			2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТВЕРСТИЯ	Т	0,035442
			2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000465
			2/20-40-35/35	ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕШЕТЧАТЫЕ МАССОЙ 0.1 Т	Т	0,028304
			2/50-35-10/10	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 40 ММ	М2	0,006332
			2/50-35-10/5	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ХВОЙНЫХ ПОРОД, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,384911
			4/1-4-10-20-20/100	БЕТОНЫ ТЯЖЕЛЫЕ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C8/10 (B10)	М3	0,186864
			4/1-4-10-20-20/60	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20 (B20)	М3	0,557844
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20_F100_W4	М3	0,401758
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,356013
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,004817
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,674973
			M060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0.25 МЗ	МАШ.-Ч	1,620441
			M070147	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 37 (50) КВт (л. с.)	МАШ.-Ч	0,044298
			M110102	БАДЫ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,2804
			M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,226875
			M111100	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ.-Ч	0,262747
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,017653
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,739348
00000/63030	ДЕМОНТАЖ ОПОР В ЗДАНИЯХ	100 ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	223,78
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	139,97
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,217905
			M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	2,847544
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	139,340088
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,092333
			M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	139,340088
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,417344
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100 МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,43
			8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т	0,38472
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	1,433467

Составил

(должность служащего)



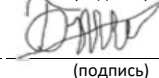
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 2 (ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 2)

на строительство №2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.12.2025

(дата разработки)

Стоимость

152,216

тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локаль-ных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	трудоёмкость, человеко-часов
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
201	№201 РАЗБИРАЕМЫЕ ПОКРЫТИЯ	6,957	12,31 4,136	44,653	7,291 7,753		53,233	132,197 799,28
202	№202 ДЕМОНТАЖ МАФ	0,639	0,063 0,018		0,435 0,459			1,596 50,06
203	№203 ПЕРЕСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ	3,21	0,361 0,093	2,327 0,18	2,171 2,309			10,558 226,91
204	№204 ВЫРУБКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ	0,284	0,334 0,05	0,199	0,22 0,234		1,74	3,011 25,12
205	№205 ПЕРЕСАЖИВАНИЕ ЦВЕТНИКА	1,912	0,236 0,052	0,042	1,291 1,373			4,854 146,41
	ИТОГО	13,002	13,304 4,349	2,369 45,032	11,408 12,128		54,973	152,216 1 247,78

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



БАКАНОВ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

(наименование)

ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ



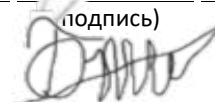
ЗАЛУЦКАЯ

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ



БАКАНОВ

(должность служащего)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 201
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на РАЗБИРАЕМЫЕ ПОКРЫТИЯ

Составлена в ценах на 01.12.2025 (дата разработки) Стоимость 132.197 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции (монтажные оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/10000 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: ПОКРЫТИЯ									
2	E27-18-4	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ И ОСНОВАНИЙ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ	100 М3 КОНСТРУКЦИ Й	2 419,33	3 550,09	1 369,92			5 969,42
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	1,6005	3 872,14	5 681,92	2 192,56			9 554,06
3	E68-55-2	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗ ТРОТУАРНЫХ ПЛИТ С ПОМОЩЬЮ ОТБОЙНОГО МОЛОТКА	100 М2 ПОКРЫТИЯ	56,37	31,57	5,25			87,94

	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,41093	23,16	12,97	2,16			36,13
4 E68-55-1	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЯ ИЗ ТРОТУАРНЫХ ПЛИТ ВРУЧНУЮ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	225,60	16,87	4,55			242,47
	РАЗРЯД=2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7389 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,60143	135,68	10,15	2,74			145,83
5 E27-34-2	ДЕМОНТАЖ БОРТОВЫХ КАМНЕЙ БЕТОННЫХ ПРИ ДРУГИХ ВИДАХ ПОКРЫТИЙ	100 М БОРТОВОГО КАМНЯ	297,86	14,34	3,94			312,20
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3, Ктруд.маш=0.3	8,2647	2 461,72	118,52	32,56	К=0.3 К=0.3 К=0 К=0		2 580,24
6 ПРИМЕЧАНИЕ:	ЛОТОК							
7 E27-34-2	ДЕМОНТАЖ БОРТОВЫХ КАМНЕЙ БЕТОННЫХ ПРИ ДРУГИХ ВИДАХ ПОКРЫТИЙ	100 М БОРТОВОГО КАМНЯ	297,86	14,34	3,94			312,20
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.3, Ктруд.маш=0.3	0,15103	44,99	2,17	0,60	К=0.3 К=0.3 К=0 К=0		47,16
8 E27-18-5	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ И ОСНОВАНИЙ ЦЕМЕНТОБЕТОННЫХ	100 М3 КОНСТРУКЦИ Й	856,29	896,77	231,55			1 753,06
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,00018	0,15	0,16	0,04			0,31
9 ПРИМЕЧАНИЕ:	СНЯТИЕ ПЛОДОРОДНОГО СЛОЯ							
10 E1-24-1	РАЗРАБОТКА ГРУНТА БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 (80) КВТ (Л. С) ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУНТА ДО 10 М, ГРУНТ 1 ГРУППЫ	1000 М3		601,40	182,35			601,40
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,36432		219,10	66,43			219,10
11 E1-18-4	РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,25 М3, ГРУНТ 1 ГРУППЫ	1000 М3	305,97	3 260,61	1 129,98			3 566,58
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,36432	111,47	1 187,91	411,67			1 299,38
12 С310-5.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 5 КМ, КЛАСС ГРУЗА I	Т					3,62	3,62
		510,04895					1 846,38	1 846,38
14 ПРИМЕЧАНИЕ:	МИНЕРАЛЬНЫЙ ГРУНТ							
16 E1-17-14	РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) М3, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1000 М3	187,64	2 719,62	763,78			2 907,26
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	1,5432	289,57	4 196,92	1 178,67			4 486,49

17	С310-34.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 34 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	Т				17,02	17,02
				2160,48024			36 771,37	36 771,37
18	С999-9900/3 прием отходов	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ, ПОЛИГОН (ГРУНТ)	Т			14,46		14,46
				2160,48024			31 240,54	31 240,54
19	8/1/ЭН экологический налог	ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ НАЛОГ ПО СТАВКЕ 8,25 РУБ/Т	Т			8,25		8,25
				2160,48025			17 823,96	17 823,96
20	ПРИМЕЧАНИЕ: УДАЛЕНИЕ ГАЗОНА							
21	E1-24-1	РАЗРАБОТКА ГРУНТА БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 (80) КВТ (Л. С) ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУНТА ДО 10 М, ГРУНТ 1 ГРУППЫ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	1000 М3		601,40	182,35		601,40
				0,06077	36,55	11,08		36,55
22	E1-18-4	РАЗРАБОТКА ГРУНТА С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,25 М3, ГРУНТ 1 ГРУППЫ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	1000 М3	305,97	3 260,61	1 129,98		3 566,58
				0,06077	18,59	198,15	68,67	216,74
23	С310-25.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 25 КМ,КЛАСС ГРУЗА I (ПЛОЩАДКА ВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ)	Т				12,80	12,80
				54,90782			702,82	702,82
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/10000			6 957	11 665	3 967	39 321
		ОХР и ОПР						57 943
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						7 180
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						7 635
								72 758
00000/14000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ. Другие затраты							
27	ПРИМЕЧАНИЕ: 80% ТРОТУАРНОЙ ПЛИТКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПОВТОРНО. ПЛОЩАДЬ 10,4+1,28=11,68 М2							
28	ПРИМЕЧАНИЕ: СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ							
29	E51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	100 М3		356,78	93,19		356,78
				1,81047	645,94	168,72		645,94
30	С310-25.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 25 КМ,КЛАСС ГРУЗА I (А/БЕТОН)	Т				12,80	12,80
				288,08988			3 687,55	3 687,55
31	С310-33.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 33 КМ,КЛАСС ГРУЗА I (БЕТОН, Ж/БЕТОН)	Т				16,57	16,57
				99,2473			1 644,53	1 644,53
32	С999-9900/1 прием отходов	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ БЕТОНА, ЖЕЛЕЗОБЕТОНА	Т			42,00		42,00
				99,2473			4 168,39	4 168,39
33	ПРИМЕЧАНИЕ: АСФАЛЬТОБЕТОН ПЕРЕДАЕТСЯ НА ПЕРЕРАБОТКУ НА БЕЗВОЗМЕЗДНОЙ ОСНОВЕ							
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/14000			646	169	5 332	5 978

ОХР и ОПР					111
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ					118
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЮ					6 207
ИТОГО ПО Строительные работы (город)	6 957	12 310	4 136	44 653	63 920
ОХРиОПР = 65.72%					7 291
План.приб. = 69.89%					7 753
ИТОГО					78 964
ИТОГО	6 957	12 310	4 136	44 653	63 920
В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА				44 653	44 653
ОХР и ОПР					7 291
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ					7 753
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ					3,4
ВСЕГО					78 964
В ТОМ ЧИСЛЕ:					
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО					78 964
В ТОМ ЧИСЛЕ:					
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА					6 957
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО					12 310
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ					4 136
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ					
ТРАНСПОРТ					44 653
ОХР и ОПР					7 291
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ					7 753
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ					
ОХР и ОПР					
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ					
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА				53 233	53 233
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ				35 409	35 409
В Т.Ч. ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ НАЛОГ				17 824	17 824
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ					132 197
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ					528,10
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ					267,17

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ



Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №201
на РАЗБИРАЕМЫЕ ПОКРЫТИЯ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	528,10		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	267,17		
3	M120202	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	2,68884	85,47	229,82
4	M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	10,5677374	52,57	555,55
5	M070149	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	15,9573108	57,45	916,75
6	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	148,17429	36,14	5 355,02
7	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	1,8935393	63,73	120,68
8	M261400	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ	МАШ.-Ч	1,1629319	4,28	4,98
9	M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	148,17429	0,64	94,83
10	M031830	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3,4 Т	МАШ.-Ч	0,2796508	64,88	18,14
11	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	11,6594268	55,40	645,93
12	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1120512	20,21	2,26
13	M060247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,5 МЗ	МАШ.-Ч	51,357696	63,87	3 280,22
14	M060248	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,65 МЗ	МАШ.-Ч	0,001746	71,77	0,13
15	M060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,25 МЗ	МАШ.-Ч	24,4299223	44,46	1 086,15
16	4/1-5-20-20-30/11	ЩЕБЕНЬ ИЗ ГРАВИЯ ФРАКЦИИ 40 - 80 (70) ММ	МЗ	0,061728		

Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №201
объемов работ и расхода ресурсов
на РАЗБИРАЕМЫЕ ПОКРЫТИЯ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/10000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	528,10
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	255,51
			4/1-5-20-20-30/11	ЩЕБЕНЬ ИЗ ГРАВИЯ ФРАКЦИИ 40 - 80 (70) ММ	М3	0,061728
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,8935393
			M031830	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 3.4 Т	МАШ.-Ч	0,2796508
			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	148,17429
			M060247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 0.5 М3	МАШ.-Ч	51,357696
			M060248	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 0.65 М3	МАШ.-Ч	0,001746
			M060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 0.25 М3	МАШ.-Ч	24,4299223
			M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	10,5677374
			M070149	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	15,9573108
			M120202	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	2,68884
			M261400	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ	МАШ.-Ч	1,1629319
			M330805	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БЕЗ УЧЕТА СТОИМОСТИ СЖАТОГО ВОЗДУХА)	МАШ.-Ч	148,17429
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,1120512
00000/14000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ. Другие затраты		C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11,66
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	11,6594268

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Комплект чертежей:

	РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8		5,496	134,43	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	134,43
4 E70-87-3	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ УРНЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СТОЙКЕ ИЗ ГОТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ШТ.		4,98					4,98
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8		3,664	18,25	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	18,25
5 E7-60-4	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЯ	100 М ОГРАЖДЕНИ Й	544,61	21,02	12,94				565,63
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8		0,06412	34,92	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	36,27
6 E27-83-1	ДЕМОНТАЖ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЙКАХ	100 ЗНАКОВ	3 926,90	936,99	187,43				4 863,89
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8		0,00916	35,97	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	44,55
7 E7-24-12	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАД ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ СТОЛБАМ БЕЗ ЦОКОЛЯ ИЗ СЕТЧАТЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТОЙ ДО 2,2 М	100 М ОГРАД	1 748,27	1 408,34	408,86				3 156,61
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8		0,03664	64,06	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	115,66
8 E7-60-4	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЯ	100 М ОГРАЖДЕНИ Й	544,61	21,02	12,94				565,63
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8		0,01374	7,48	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	7,77
9 E7-60-4	ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЯ	100 М ОГРАЖДЕНИ Й	544,61	21,02	12,94				565,63
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8		0,0458	24,94	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	25,90
10 E7-86-11	ДЕМОНТАЖ ИГРОВОГО КОМПЛЕКСА С УСТРОЙСТВОМ 8 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	133,82						133,82
					К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	

	РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,916	122,58					122,58
11 Е7-86-18	ДЕМОНТАЖ КАРУСЕЛЕЙ НА ПЛАТФОРМЕ НА 4 МЕСТА С УСТРОЙСТВОМ 1 ФУНДАМЕНТА С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	59,61					59,61
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,916	54,60	K=0.8	K=0.8	K=0	K=0	54,60
12 Е7-86-8	ДЕМОНТАЖ ГИМНАСТИЧЕСКОЙ СТЕНКИ С УСТРОЙСТВОМ 4 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	57,04					57,04
	РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,916	52,25	K=0.8	K=0.8	K=0	K=0	52,25
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/10000			640	63	18			703
ОХР и ОПР								435
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								459
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 597
ИТОГО ПО Строительные работы (город)			621	63	18			684
ОХРиОПР = 65.72%								420
План.приб. = 69.89%								447
ИТОГО								1 551
ИТОГО ПО Возведение и реконструкция автомобильных дорог			18					18
ОХРиОПР = 81.95%								15
План.приб. = 65.03%								12
ИТОГО								45
ИТОГО			639	63	18			702
ОХР и ОПР								435
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								459
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								3,6
ВСЕГО								1 596
В ТОМ ЧИСЛЕ:								
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								1 597
В ТОМ ЧИСЛЕ:								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								640
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								63
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								18
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								
ТРАНСПОРТ								
ОХР и ОПР								435
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								459
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								48,67
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								1,15

В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ
ОХР и ОПР
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №202

на ДЕМОНТАЖ МАФ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	48,67		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	1,15		
3	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,4824755	1,05	0,51
4	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,7222477	63,73	46,03
5	M160501	МАШИНЫ БУРИЛЬНЫЕ НА ТРАКТОРЕ 85 (115) КВТ (Л.С) ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч	0,0962166	86,11	8,29
6	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,3309325	20,21	6,69
7	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,241824	5,05	1,22
8	M091500	ЯМОКОПАТЕЛИ	МАШ.-Ч	0,0167078	3,22	0,05

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №202
объемов работ и расхода ресурсов
на ДЕМОНТАЖ МАФ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/10000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	48,67
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,15
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,7222477
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,241824
			M091500	ЯМОКОПАТЕЛИ	МАШ.-Ч	0,0167078
			M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,4824755
			M160501	МАШИНЫ БУРИЛЬНЫЕ НА ТРАКТОРЕ 85 (115) КВТ (Л.С) ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч	0,0962166
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,3309325

Составил

(должность служащего)



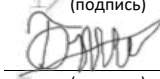
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

3 Е47-32-5	ВЫКАПЫВАНИЕ - ЗАГОТОВКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ С КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,8 X 0,6 М	10 ДЕРЕВЬЕВ ИЛИ КУСТАРНИКО В	1 081,18	54,17	14,88	514,37	40,89	1 690,61
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,6	648,71	32,50	8,93	308,62	24,53	1 014,36
4 Е47-6-8	ПОДГОТОВКА СТАНДАРТНЫХ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДЛЯ ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ ВРУЧНУЮ С КРУГЛЫМ КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,3 X 0,3 М, С ДОБАВЛЕНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ ДО 50 %	10 ЯМ	169,54			13,68		183,22
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	3,7	627,30			50,62		677,92
5 1/60-80-10- 15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022	Т				57,60	4,77	62,37
						5,957	343,12	28,41
6 Е47-6-18	ПОДГОТОВКА СТАНДАРТНЫХ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДЛЯ ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ ВРУЧНУЮ С КРУГЛЫМ КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,8 X 0,6 М, С ДОБАВЛЕНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ ДО 50 %	10 ЯМ	596,35			27,00		623,35
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,6	357,81			16,20		374,01
7 1/60-80-10- 15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022	Т				57,60	4,77	62,37
						5,556	320,03	26,50
8 Е47-9-2	ПОСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ С КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,3 X 0,3 М	10 ДЕРЕВЬЕВ ИЛИ КУСТАРНИКО В	105,72	21,53	4,78	87,15	6,47	220,87
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	3,7	391,16	79,66	17,69	322,46	23,94	817,22
9 Е47-9-4	ПОСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ С КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,8 X 0,6 М	10 ДЕРЕВЬЕВ ИЛИ КУСТАРНИКО В	301,06	159,88	41,23	93,41	6,47	560,82
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,6	180,64	95,93	24,74	56,05	3,88	336,50
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/10000 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ			3 210	361	93	2 327	180	6 078 2 171 2 309 10 558
ИТОГО ПО Строительные работы (город) ОХРиОПР = 65.72% План.приб. = 69.89% ИТОГО			3 210	361	93	2 327	180	6 078 2 171 2 309 10 558

ИТОГО	3 210	361	93	2 327	180	6 078
ОХР и ОПР						2 171
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						2 309
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						4,1
ВСЕГО						10 558
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						10 558
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						3 210
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						361
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						93
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						2 327
ТРАНСПОРТ						180
ОХР и ОПР						2 171
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						2 309
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ						220,09
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ						5,63
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ						
ОХР и ОПР						
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

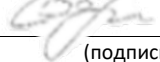

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №203
на ПЕРЕСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	220,09		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	5,63		
3	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	3,941	63,73	251,16
4	M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	1,689	65,25	110,21
5	1/10-235-3/50	ВЕРЕВКА ТРЕХПРЯДНАЯ ЛЬНЯНАЯ	КГ	35,85	27,29	978,35
6	1/10-280-20/40	ВОДА	М3	5,519	1,74	9,60
7	1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022	Т	11,513	57,60	663,15
8	1/10-110-5/200	КОЛЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ПОДВЯЗКИ ДЕРЕВЬЕВ ДО 2,5 М	М3	0,4042	867,08	350,47
9	1/60-80-10-20/6	ПЕРЕГНОЙ	Т	4,735	18,00	85,23
10	1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	3,724	64,58	240,50
11	1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,00282		

Составил	 (подпись)	ЗАЛУЦКАЯ	(инициалы, фамилия)
	(должность служащего)		
Проверил	 (подпись)	БАКАНОВ	(инициалы, фамилия)
	(должность служащего)		

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №203
объемов работ и расхода ресурсов
на ПЕРЕСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/10000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	220,09
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	5,63
			1/10-110-5/200	КОЛЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ПОДВЯЗКИ ДЕРЕВЬЕВ ДО 2,5 М	М3	0,4042
			1/10-160-20/35	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10 М2	3,724
			1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,00282
			1/10-235-3/50	ВЕРЕВКА ТРЕХПРЯДНАЯ ЛЬНЯНАЯ	КГ	35,85
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	5,519
			1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022	Т	11,513
			1/60-80-10-20/6	ПЕРЕГНОЙ	Т	4,735
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	3,941
			М121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	1,689

Составил

(должность служащего)



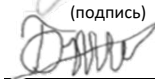
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 204
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на **ВЫРУБКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ**

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/10000 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ									
1	E1-191-7	ВАЛКА С КОРНЯ ДЕРЕВЬЕВ ТВЕРДЫХ ПОРОД И ЛИСТВЕННИЦЫ, ДИАМЕТР СТВОЛОВ ДО 16 СМ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	100 ДЕРЕВЬЕВ 0,16	119,30 19,09	2,09 0,33				121,39 19,42
2	E1-191-8	ВАЛКА С КОРНЯ ДЕРЕВЬЕВ ТВЕРДЫХ ПОРОД И ЛИСТВЕННИЦЫ, ДИАМЕТР СТВОЛОВ ДО 20 СМ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	100 ДЕРЕВЬЕВ 0,04	149,87 5,99	2,84 0,11				152,71 6,10
3	E1-191-9	ВАЛКА С КОРНЯ ДЕРЕВЬЕВ ТВЕРДЫХ ПОРОД И ЛИСТВЕННИЦЫ, ДИАМЕТР СТВОЛОВ ДО 24 СМ	100 ДЕРЕВЬЕВ	178,95	3,43				182,38

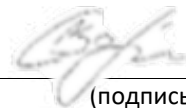
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,08	14,32	0,27	14,59
4 E1-191-10	ВАЛКА С КОРНЯ ДЕРЕВЬЕВ ТВЕРДЫХ ПОРОД И ЛИСТВЕННИЦЫ, ДИАМЕТР СТВОЛОВ ДО 28 СМ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ДЕРЕВЬЕВ 0,01	232,79 2,33	4,10 0,04	236,89 2,37
5 E1-191-11	ВАЛКА С КОРНЯ ДЕРЕВЬЕВ ТВЕРДЫХ ПОРОД И ЛИСТВЕННИЦЫ, ДИАМЕТР СТВОЛОВ ДО 32 СМ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ДЕРЕВЬЕВ 0,01	284,39 2,84	4,81 0,05	289,20 2,89
6 E1-191-12	ВАЛКА С КОРНЯ ДЕРЕВЬЕВ ТВЕРДЫХ ПОРОД И ЛИСТВЕННИЦЫ, ДИАМЕТР СТВОЛОВ БОЛЕЕ 32 СМ РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ДЕРЕВЬЕВ 0,02	489,14 9,78	8,83 0,18	497,97 9,96
7 E1-211-13	КОРЧЕВКА ПНЕЙ НА ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗАЛЕГАНИЯ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 131 (178) КВТ (Л. С) СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ КОРЧЕВАТЕЛЕМ-СОБИРАТЕЛЕМ, С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПНЕЙ ДО 5 М, ДИАМЕТР ПНЕЙ ДО 24 СМ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ПНЕЙ 0,28	 46,30	165,36 6,57	23,46 46,30
8 E1-211-14	КОРЧЕВКА ПНЕЙ НА ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗАЛЕГАНИЯ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 131 (178) КВТ (Л. С) СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ КОРЧЕВАТЕЛЕМ-СОБИРАТЕЛЕМ, С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПНЕЙ ДО 5 М, ДИАМЕТР ПНЕЙ ДО 32 СМ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ПНЕЙ 0,04	 13,87	346,75 1,97	49,20 13,87
9 E1-211-15	КОРЧЕВКА ПНЕЙ НА ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗАЛЕГАНИЯ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 131 (178) КВТ (Л. С) СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ КОРЧЕВАТЕЛЕМ-СОБИРАТЕЛЕМ, С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПНЕЙ ДО 5 М, ДИАМЕТР ПНЕЙ СВЫШЕ 32 СМ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ПНЕЙ 0,32	 178,09	556,53 25,27	78,97 178,09
10 E1-211-19	ОБИВКА ЗЕМЛИ С ВЫКОРЧЕВАННЫХ ПНЕЙ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 131 (178) КВТ (Л. С) СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ КОРЧЕВАТЕЛЕМ- СОБИРАТЕЛЕМ, С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПНЕЙ ДО 20 М, ДИАМЕТР ПНЕЙ ДО 24 СМ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ПНЕЙ 0,21	 32,13	153,02 4,56	21,71 32,13
11 E1-211-20	ОБИВКА ЗЕМЛИ С ВЫКОРЧЕВАННЫХ ПНЕЙ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 131 (178) КВТ (Л. С) СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ КОРЧЕВАТЕЛЕМ- СОБИРАТЕЛЕМ, С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ПНЕЙ ДО 20 М, ДИАМЕТР ПНЕЙ СВЫШЕ 24 СМ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 ПНЕЙ 0,04	 11,99	299,86 1,70	42,55 11,99
12 E1-199-2	ЗАСЫПКА ЯМ ПОДКОРЕННЫХ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 118 (160) КВТ (Л. С)	100 ЯМ		173,93 36,07	173,93

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,25		43,48	9,02	43,48
13 E1-203-2	СРЕЗКА КУСТАРНИКА И МЕЛКОЛЕСЬЯ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗАЛЕГАНИЯ КУСТОРЕЗАМИ НА ТРАКТОРЕ МОЩНОСТЬЮ 79 КВТ (108 Л. С), ГУСТОТА КУСТАРНИКА И МЕЛКОЛЕСЬЯ: СРЕДНИЙ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	ГА			217,36	35,07	217,36
			0,0336		7,30	1,18	7,30
14 E1-203-1	СРЕЗКА КУСТАРНИКА И МЕЛКОЛЕСЬЯ В ГРУНТАХ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗАЛЕГАНИЯ КУСТОРЕЗАМИ НА ТРАКТОРЕ МОЩНОСТЬЮ 79 КВТ (108 Л. С), ГУСТОТА КУСТАРНИКА И МЕЛКОЛЕСЬЯ: ГУСТОЙ РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	ГА			434,72	70,14	434,72
			0,0004		0,17	0,03	0,17
15 E68-42-1	ПОГРУЗО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ СРЕЗАННЫХ ВЕТВЕЙ		12,19			12,19
			18,844	229,71			229,71
16 C310-33.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 33 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	Т			16,57		16,57
			12		198,84		198,84
17 C999-9900/11 прием отходов	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ, ПОЛИГОН (ОТХОДЫ КОРЧЕВАНИЯ ПНЕЙ)	Т			240,00		240,00
			2		480,00		480,00
18 C999-9900/12 прием отходов	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ, ПОЛИГОН (СУЧЬЯ, ВЕТКИ, ВЕРШИНЫ)	Т			126,00		126,00
			10		1 260,00		1 260,00
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/10000				284	334	50	817
ОХР и ОПР							220
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							234
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 271
ИТОГО ПО Строительные работы (город)				284	334	50	817
ОХРиОПР = 65.72%							220
План.приб. = 69.89%							234
ИТОГО							1 271
ИТОГО				284	334	50	817
В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА							199
ОХР и ОПР							220
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							234
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							4,3
ВСЕГО							1 271
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							1 271
В ТОМ ЧИСЛЕ:							
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							284
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							334

В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ		50
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ		
ТРАНСПОРТ		199
ОХР и ОПР		220
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		234
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ		
ОХР и ОПР		
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ		
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА	1 740	1 740
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ	1 740	1 740
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ		3 011
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		22,12
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		2,88

Составил

(должность служащего)



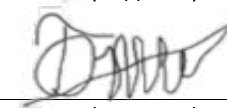
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

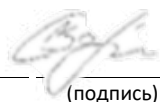
ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №204
на ВЫРУБКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	22,12		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	2,88		
3	M070140	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТИПА SHANTUI SD16, 131 (178) КВТ (Л.С.), СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ (ОТВАЛОМ ИЛИ КОРЧЕВАТЕЛЕМ-СОБИРАТЕЛЕМ)	МАШ.-Ч	2,2884	123,40	282,39
4	M070151	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 118 (160) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,515	84,43	43,48
5	M090601	КУСТОРЕЗЫ НАВЕСНЫЕ НА ТРАКТОРЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,07568	98,80	7,48
6	M331621	ПИЛА МЕХАНИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	0,2506	3,94	0,99

Составил

(должность служащего)



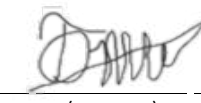
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №204
объемов работ и расхода ресурсов
на ВЫРУБКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/10000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	м2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	22,12
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,88
			M070140	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОМ СТРОИТЕЛЬСТВЕ ТИПА SHANTUI SD16, 131 (178) КВТ (Л.С.), СО СМЕННЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ (ОТВАЛОМ ИЛИ КОРЧЕВАТЕЛЕМ-СОБИРАТЕЛЕМ)	МАШ.-Ч	2,2884
			M070151	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 118 (160) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0,515
			M090601	КУСТОРЕЗЫ НАВЕСНЫЕ НА ТРАКТОРЕ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ УПРАВЛЕНИЕМ 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0,07568
			M331621	ПИЛА МЕХАНИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	0,2506

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 205
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на ПЕРЕСАЖИВАНИЕ ЦВЕТНИКА

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/10000 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ									
1	E47-27-2	ВЫКАПЫВАНИЕ - УСТРОЙСТВО КОРЫТА ПОД ЦВЕТНИКИ ГЛУБИНОЙ 40 СМ ВРУЧНУЮ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 КОРЫТА 0,43968	1 090,58 479,51					1 090,58 479,51
2	E47-27-4	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЕ 10 СМ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ КОРЫТА ПОД ЦВЕТНИКИ ВРУЧНУЮ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 КОРЫТА -0,43968	317,02 -139,39					317,02 -139,39
3	E47-27-2	УСТРОЙСТВО КОРЫТА ПОД ЦВЕТНИКИ ГЛУБИНОЙ 40 СМ ВРУЧНУЮ	100 М2 КОРЫТА	1 090,58					1 090,58

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,43968	479,51						479,51
4 Е47-27-4	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЕ 10 СМ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ КОРЫТА ПОД ЦВЕТНИКИ ВРУЧНУЮ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 КОРЫТА -0,43968	317,02 -139,39						317,02 -139,39
5 Е47-28-1	ПОДГОТОВКА ПОЧВЫ ПОД ЦВЕТНИКИ ТОЛЩИНОЙ СЛОЯ НАСЫПКИ 20 СМ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 ЦВЕТНИКОВ 0,43968	681,53 299,66						681,53 299,66
6 Е47-28-2	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЕ 5 СМ ТОЛЩИНЫ СЛОЯ ПОЧВЫ ПОД ЦВЕТНИКИ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=2, Ктруд.маш=2	100 М2 ЦВЕТНИКОВ 0,43968	157,97 69,46		К=2	К=2	К=2	К=2	157,97 69,46
7 Е47-29-1	ПОСАДКА МНОГОЛЕТНИХ ЦВЕТНИКОВ ПРИ ГУСТОТЕ ПОСАДКИ 1,6 ТЫС. ШТ ЦВЕТОВ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 ЦВЕТНИКОВ 0,43968	2 070,96 910,56	535,70	118,80	108,61	1,62		2 716,89 1 194,56
8 Е47-29-2	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА 1 ТЫС.ШТ. ЦВЕТОВ ИЗМЕНЕНИЯ ГУСТОТЫ ПОСАДКИ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.5, Ктруд.маш=1.5	100 М2 ЦВЕТНИКОВ -0,31877	150,57 -48,00		К=1.5	К=1.5	К=1.5	К=1.5	171,24 -54,59
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/10000 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ			1 912	236	52	42			2 190 1 291 1 373 4 854
ИТОГО ПО Строительные работы (город) ОХРиОПР = 65.72% План.приб. = 69.89% ИТОГО			1 912	236	52	42			2 190 1 291 1 373 4 854
ИТОГО ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ ВСЕГО			1 912	236	52	42			2 190 1 291 1 373 3,5 4 854
В ТОМ ЧИСЛЕ: СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО									4 854

В ТОМ ЧИСЛЕ:	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	1 912
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО	236
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	52
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ	42
ТРАНСПОРТ	
ОХР и ОПР	1 291
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	1 373
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	142,09
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	3,61
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ	
ОХР и ОПР	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

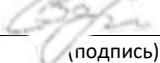

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №205
на ПЕРЕСАЖИВАНИЕ ЦВЕТНИКА

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	142,09		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	3,61		
3	M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	3,6097728	65,25	235,54
4	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	13,1904	1,74	22,95
5	1/10-110-50- 15/785	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 4 СОРТА	МЗ	0,0011266	271,20	0,31
6	1/60-80-10-20/6	ПЕРЕГНОЙ	Т	0,87936	18,00	15,83
7	1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,0001126	22 800,00	2,57

Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №2 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №205
объемов работ и расхода ресурсов
на ПЕРЕСАЖИВАНИЕ ЦВЕТНИКА

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/10000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	142,09
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,61
			1/10-110-50-15/785	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 4 СОРТА	М3	0,0011266
			1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,0001126
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	13,1904
			1/60-80-10-20/6	ПЕРЕГНОЙ	Т	0,87936
			M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	3,6097728

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 3 (ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 3)

на строительство №3 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.12.2025

(дата разработки)

Стоимость

355,93

тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локаль-ных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		трудоемкость, человеко-часов
1	2	3	4	5	6	7	8	9
301	№301 ПОКРЫТИЯ	34,025	13,177	135,265	25,006			273,528
			4,023	39,463	26,592		2 846,97	
302	№302 УСТАНОВКА МАФ	0,8	0,078	0,452	0,545			2,484
			0,023	0,035	0,574		62,61	
303	№303 ОЗЕЛЕНЕНИЕ	17,59	0,55	34,86	11,649			79,918
			0,136	2,88	12,389		1 323,01	
	ИТОГО	52,415	13,805	170,577	37,2			355,93
			4,182	42,378	39,555		4 232,59	

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



БАКАНОВ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

(наименование)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ
(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ
(инициалы, фамилия)

Комплект чертежей:

00000/72000 БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок								
12 ПРИМЕЧАНИЕ: ТРОТУАР ИЗ БЕТОННОЙ ПЛИТКИ								
13 E70-250-1	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ТРОТУАРЫ И ПОСАДОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПОГРУЗЧИКА ОДНОКОВШОВОГО ПНЕВМОКОЛЕСНОГО 3 Т РАЗРЯД=2.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8236 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 ОСНОВАНИЯ	139,43	29,36	5,25			168,79
		7,45624	1 039,62	218,92	39,15			1 258,54
14 4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3				14,66	32,74	47,40
		205,0466				3 005,98	6 713,23	9 719,21
15 E27-251-1	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНЫХ ОСНОВАНИЙ ТОЛЩИНОЙ 15 СМ ИЗ АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТА ШИРИНОЙ МЕНЕЕ 3 М РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	1000 М2	813,26	372,58	66,62	43,50		1 229,34
		0,74562	606,38	277,80	49,67	32,43		916,61
16 E27-251-3	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЙ 1 СМ К НОРМЕ 27-251-1 РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=3, Ктруд.маш=3	1000 М2	162,38	73,47 К=3	13,08 К=3	8,88 К=3	К=3	244,73
		-0,74562	-121,07	-54,78	-9,75	-6,62		-182,47
17 4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1) Т					18,11	1,41	19,52
		209,37122				3 791,71	295,21	4 086,92
18 E27-253-3	УСТРОЙСТВО СБОРНЫХ ПОКРЫТИЙ ИЗ ПЛИТ ТРОТУАРНЫХ С НАИБОЛЬШИМ ГАБАРИТНЫМ РАЗМЕРОМ В ПЛАНЕ ДО 300 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО С ПОДАЧЕЙ ПЛИТ АВТОПОГРУЗЧИКОМ РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2	1 654,12	78,99	16,30	426,19	38,84	2 198,14
		7,45624	12 333,52	588,97	121,54	3 177,77	289,60	16 389,86
19 4/1-7-20-10-10/20	ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ, МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ИЗ БЕТОНА М300	М2				36,59	3,30	39,89
		14,0148				512,80	46,25	559,05
20 4/1-7-20-10-10/10	ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ, МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ИЗ БЕТОНА М300	М2				26,21	2,36	28,57
		660,28394				17 306,04	1 558,27	18 864,31
21 4/1-7-20-60-11/111122	ПЛИТЫ БЕТОННЫЕ ТРОТУАРНЫЕ С ТАКТИЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА, КВАДРАТНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ (БЕЗ ДИСКРЕТНОГО ЭЛЕМЕНТА), С ПРИМЕНЕНИЕМ ПИГМЕНТА (ЖЕЛТЫЙ), ОДНОСЛОЙНЫЕ, ДИСКРЕТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЙ ВЫСОТОЙ 5 ММ, КЛАСС БЕТОНА В25	М2				36,00	3,25	39,25
		19,26568				693,56	62,61	756,17
22 E27-34-2	УСТАНОВКА БОРТОВЫХ КАМНЕЙ БЕТОННЫХ ПРИ ДРУГИХ ВИДАХ ПОКРЫТИЙ	100 М БОРТОВОГО КАМНЯ	992,88	47,80	13,13	1 051,94	81,91	2 174,53
						К=0.86	К=0.86	

	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		7,02572	6 975,70	335,83	92,25	7 390,64	575,48	15 277,65
23	4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ.СЕРИЯ Б3.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, С25/30, F250, W4 ШТ.					6,31	0,57	6,88
			702,572				4 433,23	400,47	4 833,70
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/72000			20 834	1 367	293	40 338	9 941	72 480
	ОХР и ОПР								13 885
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								14 766
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								101 131
00000/72000 БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок									
24	ПРИМЕЧАНИЕ: ТРОТУАР ИЗ АСФАЛЬТОБЕТОНА								
25	E70-250-1	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ТРОТУАРЫ И ПОСАДОЧНЫЕ ПЛОЩАДКИ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПОГРУЗЧИКА ОДНОКОВШОВОГО ПНЕВМОКОЛЕСНОГО 3 Т РАЗРЯД=2.7, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8236 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 ОСНОВАНИЯ	139,43	29,36	5,25			168,79
			2,6106	364,00	76,65	13,71			440,65
26	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3				14,66	32,74	47,40
			71,7915				1 052,46	2 350,45	3 402,91
27	E27-251-2	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНЫХ ОСНОВАНИЙ ТОЛЩИНОЙ 15 СМ ИЗ АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТА ШИРИНОЙ БОЛЕЕ 3 М РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	1000 М2	641,18	2 039,28	705,60	43,50		2 723,96
			0,26106	167,39	532,37	184,20	11,36		711,12
29	4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1) Т					18,11	1,41	19,52
			91,63206				1 659,46	129,20	1 788,66
30	E27-55-1	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНЫХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДОРОЖЕК И ТРОТУАРОВ, ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ СМЕСИ ТОЛЩИНОЙ 3 СМ РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2 ПОКРЫТИЯ	221,02			1 324,10	103,16	1 648,28
			2,6106	576,99			3 456,70	269,31	4 303,00
31	E27-55-2	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЕ 0,5 СМ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ К НОРМАМ Е27-55-1 РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=2, Ктруд.маш=2	100 М2 ПОКРЫТИЯ	71,04			419,58	32,64	523,26
			2,6106	185,46	К=2	К=2	К=2	К=2	1 366,03
32	E27-34-2	УСТАНОВКА БОРТОВЫХ КАМНЕЙ БЕТОННЫХ ПРИ ДРУГИХ ВИДАХ ПОКРЫТИЙ РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М БОРТОВОГО КАМНЯ	992,88	47,80	13,13	1 051,94	81,91	2 174,53
			2,05184	2 037,23	98,08	26,94	К=0.86 2 158,41	К=0.86 168,07	4 461,79

33	4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ.СЕРИЯ Б3.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, С25/30, F250, W4 ШТ.					6,31	0,57	6,88	
							2,05184	12,95	1,17	14,12
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/72000		3 331	707	225	9 447	3 003	16 488	
		ОХР и ОПР							2 337	
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 485	
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							21 310	
	00000/72000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок								
34	ПРИМЕЧАНИЕ:	ОТМОСТКА ИЗ АСФАЛЬТОБЕТОНА								
35	E8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ	М3 ОСНОВАНИЯ	12,19	2,01	1,00	0,44		14,64	
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		33,1592	404,21	66,65	33,16	14,59	485,45	
36	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3				14,66	32,74	47,40	
				36,47512			534,73	1 194,20	1 728,93	
37	E8-3-2	УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ИЗ АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТА	М3 ОСНОВАНИЯ	13,19	2,04	1,00	0,44		15,67	
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		24,8694	328,03	50,73	24,87	10,94	389,70	
38	4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1) Т					18,11	1,41	19,52	
				54,6132			989,05	77,00	1 066,05	
39	E27-55-1	УСТРОЙСТВО ОДНОСЛОЙНЫХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ ДОРОЖЕК И ТРОТУАРОВ, ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ СМЕСИ ТОЛЩИНОЙ 3 СМ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	221,02			1 324,10	103,16	1 648,28	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		1,65796	366,44		2 195,30	171,04	2 732,78	
40	E27-55-2	ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ ИСКЛЮЧАТЬ НА КАЖДЫЕ 0,5 СМ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ К НОРМАМ E27-55-1	100 М2 ПОКРЫТИЯ	71,04			419,58	32,64	523,26	
		РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=2, Ктруд.маш=2		1,65796	117,78	К=2 К=2	К=2 К=2	695,65 54,12	867,55	
41	E27-34-2	УСТАНОВКА БОРТОВЫХ КАМНЕЙ БЕТОННЫХ ПРИ ДРУГИХ ВИДАХ ПОКРЫТИЙ	100 М БОРТОВОГО КАМНЯ	992,88	47,80	13,13	1 051,94	81,91	2 174,53	
		РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		1,53888	1 527,92	73,56 20,21	К=0.86 1 618,81	К=0.86 126,05	3 346,34	

42	4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ.СЕРИЯ Б3.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, С25/30, F250, W4	ШТ.				6,31	0,57	6,88
				153,888			971,03	87,72	1 058,75
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/72000		2 744	191	78	7 030	1 710	11 675
		ОХР и ОПР							1 855
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							1 973
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							15 503
	00000/76000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Дренаж							
43	ПРИМЕЧАНИЕ: ЛОТОК								
44	E8-3-2	УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ИЗ АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТА	М3 ОСНОВАНИЯ	13,19	2,04	1,00	0,44		15,67
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,51662	6,81	1,05	0,52	0,23	8,09
45	4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1) Т					18,11	1,41	19,52
				1,13451			20,55	1,60	22,15
46	E7-42-1	УСТАНОВКА ЛОТКОВ	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	711,00	1 183,29	350,18	289,97	22,56	2 206,82
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,0458	32,56	54,19	16,04	13,28	1,03
47	4/2-1-5-7-1-40/1	ЛОТОК.СЕРИЯ Б3.006.1-1.03 ВЫП.1 Л2.5.20-30, С20/25, F150, W4	ШТ.				116,86	10,54	127,40
				4,58			535,22	48,27	583,49
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/76000		39	55	17	569	51	714
		ОХР и ОПР							37
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							39
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							790
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)		34 025	13 177	4 023	135 265	39 463	221 930
		ОХРиОПР = 65.72%							25 006
		План.приб. = 69.89%							26 592
		ИТОГО							273 528
		ИТОГО		34 025	13 177	4 023	135 265	39 463	221 930
		ОХР и ОПР							25 006
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							26 592
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,4
		ВСЕГО							273 528
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							273 528

В ТОМ ЧИСЛЕ:	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	34 025
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО	13 177
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	4 023
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ	135 265
ТРАНСПОРТ	39 463
ОХР и ОПР	25 006
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	26 592
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	2 589,70
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	243,52
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ	
ОХР и ОПР	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №3 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №301
на ПОКРЫТИЯ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 х гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	2 589,70		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	243,52		
3	M120202	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	16,0566066	85,47	1 372,36
4	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	25,5451372	44,03	1 124,75
5	M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	2,8742433	52,57	151,10
6	M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	107,2413957	4,00	428,97
7	M120711	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ ПРИЦЕПНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 25 Т	МАШ.-Ч	10,6200072	14,44	153,35
8	M120907	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т	МАШ.-Ч	47,7824146	52,66	2 516,22
9	M120906	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	87,2470852	41,39	3 611,16
10	M120910	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 16 Т	МАШ.-Ч	3,3254568	86,86	288,85
11	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	14,707983	63,73	937,34
12	M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	8,1604248	65,25	532,47
13	M331531	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	78,7378944	0,66	51,97
14	M031812	ПОГРУЗЧИК ФРОНТАЛЬНЫЙ ОДНОКОВШОВЫЙ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЙ 3 Т	МАШ.-Ч	3,020052	60,81	183,65
15	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	10,9802096	20,21	221,91
16	M010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	10,6200072	53,72	570,51
17	M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,5585732	1,63	23,73
18	M122000	УКЛАДЧИКИ АСФАЛЬТОБЕТОНА	МАШ.-Ч	13,2405408	76,15	1 008,27
19	4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1)	Т	1002,22651	18,11	18 150,32
20	4/1-4-10-20-40/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА С12/15 (В15)	МЗ	71,9185126	198,94	14 307,47
21	4/1-4-10-20-30/40	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С10/12,5 (В12,5)	МЗ	0,018778	208,90	3,92
22	7/10-10/100	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ, МАРКИ БНД-60/90, БНД-90/130	Т	0,2561136	1 436,24	367,84

23	1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,459741	408,01	187,58
24	1/10-110-50-10/285	БРУСЬЯ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 100,125 ММ, 4 СОРТА	МЗ	2,0722284	209,22	433,55
25	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	112,67431	1,74	196,05
26	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	12,1895784	4,12	50,22
27	4/2-2-1-10/1	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ.СЕРИЯ БЗ.020.1-1.99 ВЫП.1 БР100.30.15, С25/30, F250, W4	ШТ.	305,944	16,60	5 078,67
28	4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ.СЕРИЯ БЗ.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, С25/30, F250, W4	ШТ.	858,51184	6,31	5 417,21
29	1/10-170-2/30	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ, БЕТОНА	ШТ.	2,982496	2,72	8,11
30	4/2-1-5-7-1-40/1	ЛОТОК.СЕРИЯ БЗ.006.1-1.03 ВЫП.1 Л2.5.20-30, С20/25, F150, W4	ШТ.	4,58	116,86	535,22
31	4/1-5-50/10	ПЕСКОЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ	МЗ	22,8160944	137,87	3 145,65
32	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	904,5063984	14,66	13 260,06
33	4/1-7-20-60-11/111122	ПЛИТЫ БЕТОННЫЕ ТРОТУАРНЫЕ С ТАКТИЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА, КВАДРАТНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ (БЕЗ ДИСКРЕТНОГО ЭЛЕМЕНТА), С ПРИМЕНЕНИЕМ ПИГМЕНТА (ЖЕЛТЫЙ), ОДНОСЛОЙНЫЕ, ДИСКРЕТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЙ ВЫСОТОЙ 5 ММ, КЛАСС БЕТОНА В25	М2	19,26568	36,00	693,56
34	4/1-7-20-10-10/10	ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ, МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ИЗ БЕТОНА М300	М2	660,28394	26,21	17 306,04
35	4/1-7-20-10-10/20	ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ, МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ИЗ БЕТОНА М300	М2	14,0148	36,59	512,80
36	4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,7313747	162,43	118,80
37	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,05496	170,27	9,36
38	1/10-240-40/92	СКОБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 10 ММ	КГ	19,002628	12,32	234,11
39	4/1-4-30-20-20/20	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ПЕСЧАНЫЕ ТИП Д, МАРКИ III	Т	40,8074336	173,38	7 075,19
40	4/1-4-30-30-10/20	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ЩЕБЕНОЧНЫЕ КРУПНОЗЕРНИСТЫЕ ПОРИСТЫЕ, МАРКИ II	Т	218,836716	111,86	24 479,08
41	4/1-4-30-10-20/30	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ЩЕБЕНОЧНЫЕ МЕЛКОЗЕРНИСТЫЕ ТИП Б, МАРКИ III	Т	151,408036	156,49	23 693,84

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №3 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №301
объемов работ и расхода ресурсов
на ПОКРЫТИЯ

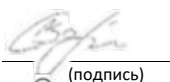
Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/72000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	534,04
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	205,62
			1/10-110-50-10/285	БРУСЬЯ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 100.125 ММ. 4 СОРТА	М3	0,5201048
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	М3	0,459741
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	3,05944
			1/10-240-40/92	СКОБЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДИАМЕТРОМ 10 ММ	КГ	19,002628
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	72,945547
			4/1-4-10-20-40/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА C12/15 (B15)	М3	18,050696
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,1835664
			4/1-4-30-10-20/30	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ЩЕБЕНОЧНЫЕ МЕЛКОЗЕРНИСТЫЕ ТИП Б. МАРКИ III	Т	151,408036
			4/1-4-30-30-10/20	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ЩЕБЕНОЧНЫЕ КРУПНОЗЕРНИСТЫЕ ПОРИСТЫЕ, МАРКИ II	Т	218,836716
			4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1)	Т	645,47552
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	590,00018
			4/2-2-1-10/1	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ. СЕРИЯ Б3.020.1-1.99 ВЫП.1 БР100.30.15, C25/30, F250, W4	ШТ.	305,944
			M010312	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	10,6200072
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,29458
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	23,0100156
			M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,9654561
			M120202	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	15,1637814
			M120711	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ ПРИЦЕПНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 25 Т	МАШ.-Ч	10,6200072
			M120906	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	76,929994
			M120907	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т	МАШ.-Ч	47,7824146
			M120910	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 16 Т	МАШ.-Ч	3,3254568
			M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	25,5769243
			M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	6,1758502
			M122000	УКЛАДЧИКИ АСФАЛЬТОБЕТОНА	МАШ.-Ч	13,2405408
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	6,12988
00000/72000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1 591,37
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	17,30
			1/10-110-50-10/285	БРУСЬЯ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 100.125 ММ. 4 СОРТА	М3	1,0271603
			1/10-170-2/30	КРУГ НА БАКЕЛИТЕ УСИЛЕННОМ ОТРЕЗНОЙ 230 X 2 X 22 ДЛЯ РЕЗКИ КАМНЯ. БЕТОНА	ШТ.	2,982496
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	6,0421192

			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	18,565958
			4/1-4-10-20-40/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА C12/15 (B15)	М3	35,6485033
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,3625272
			4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1)	Т	209,37122
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	206,2395984
			4/1-5-50/10	ПЕСКОЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ	М3	22,8160944
			4/1-7-20-10-10/10	ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ, МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 60 ММ, ИЗ БЕТОНА М300	М2	660,28394
			4/1-7-20-10-10/20	ПЛИТЫ ТРОТУАРНЫЕ, МЕЛКОРАЗМЕРНЫЕ, СЕРЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 80 ММ, ИЗ БЕТОНА М300	М2	14,0148
			4/1-7-20-60-11/111122	ПЛИТЫ БЕТОННЫЕ ТРОТУАРНЫЕ С ТАКТИЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА, КВАДРАТНЫЕ, ТОЛЩИНОЙ 50 ММ (БЕЗ ДИСКРЕТНОГО ЭЛЕМЕНТА), С ПРИМЕНЕНИЕМ ПИГМЕНТА (ЖЕЛТЫЙ), ОДНОСЛОЙНЫЕ, ДИСКРЕТНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЙ ВЫСОТОЙ 5 ММ, КЛАСС БЕТОНА В25	М2	19,26568
			4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ. СЕРИЯ Б3.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, C25/30, F250, W4	ШТ.	702,572
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	8,9228476
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	2,5351216
			М031812	ПОГРУЗЧИК ФРОНТАЛЬНЫЙ ОДНОКОВШОВЫЙ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЙ 3 Т	МАШ.-Ч	2,236872
			М070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,9087872
			М121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	71,7885716
			М121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	1,7000192
			М331531	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ.-Ч	78,7378944
00000/72000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок	М2	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	252,25
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,81
			1/10-110-50-10/285	БРУСЬЯ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 100.125 ММ, 4 СОРТА	М3	0,299979
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	1,7645824
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	6,5265
			4/1-4-10-20-40/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА C12/15 (B15)	М3	10,4110362
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,1058749
			4/1-4-30-20-20/20	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ПЕСЧАНЫЕ ТИП Д, МАРКИ III	Т	24,957336
			4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1)	Т	91,63206
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	М3	71,7915
			4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ. СЕРИЯ Б3.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, C25/30, F250, W4	ШТ.	2,05184
			7/10-10/100	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ, МАРКИ БНД-60/90, БНД-90/130	Т	0,156636
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,53888
			М031812	ПОГРУЗЧИК ФРОНТАЛЬНЫЙ ОДНОКОВШОВЫЙ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЙ 3 Т	МАШ.-Ч	0,78318
			М120202	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,8928252
			М120906	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	10,3170912
			М121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	9,8758998
			М121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,2845554
00000/72000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Устройство дорожек и площадок	М2	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	209,07

			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	5,79
			1/10-110-50-10/285	БРУСЬЯ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 100.125 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,2249843
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	1,3234368
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	14,50715
			4/1-4-10-20-40/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 20-40 ММ, КЛАССА C12/15 (B15)	МЗ	7,8082771
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,0794062
			4/1-4-30-20-20/20	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ (ГОРЯЧИЕ) ПЕСЧАНЫЕ ТИП Д, МАРКИ III	Т	15,8500976
			4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1)	Т	54,6132
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА (КАРЬЕР 41 КМ)	МЗ	36,47512
			4/2-2-1-10/16	КАМЕНЬ БОРТОВОЙ. СЕРИЯ БЗ.020.1-1.99 ВЫП.1 БРТ100.20.8, С25/30, F250, W4	ШТ.	153,888
			7/10-10/100	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ, МАРКИ БНД-60/90, БНД-90/130	Т	0,0994776
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	1,15416
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	14,424252
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	4,642288
00000/76000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Дренаж	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2,97
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,00
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,129155
			4/1-4-10-20-30/40	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА C10/12.5 (B12.5)	МЗ	0,018778
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,05496
			4/1-4-30-75-10/10	АСФАЛЬТОГРАНУЛЯТ ДЛЯ ТРАНСПОРТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТИПА А1 (АГТС А1)	Т	1,13451
			4/2-1-5-7-1-40/1	ЛОТОК. СЕРИЯ БЗ.006.1-1.03 ВЫП.1 Л2.5.20-30, С20/25, F150, W4	ШТ.	4,58
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,7975154
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,1343212
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,2080416

Составил

(должность служащего)



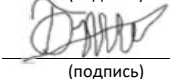
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №3 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 302
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на УСТАНОВКА МАФ

Составлена в ценах на 01.12.2025 (дата разработки) Стоимость 2.484 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции (монтажные оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/10000 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ									
1	E7-86-14	УСТАНОВКА СУШКИ ДЛЯ БЕЛЬЯ С УСТРОЙСТВОМ 2 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	ШТ.	61,54			56,18	4,39	122,11
			1,832	112,74			102,92	8,04	223,70
2	E7-86-17	УСТАНОВКА СКАМЕЙКИ СО СПИНКОЙ С УСТРОЙСТВОМ 2 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	ШТ.	30,58			18,28	1,43	50,29
			5,496	168,07			100,47	7,86	276,40
3	E70-87-3	УСТРОЙСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ УРНЫ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СТОЙКЕ ИЗ ГОТОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	ШТ.	6,22					6,22

	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%		3,664	22,79				22,79
4 E7-60-4	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЯ	100 М ОГРАЖДЕНИ Й	680,77	26,27	16,17			707,04
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,06412	43,65	1,68	1,04		45,33
5 E27-83-1	УСТАНОВКА ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ СТОЙКАХ	100 ЗНАКОВ	4 908,62	1 171,24	234,29	208,90	16,56	6 305,32
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,00916	44,96	10,73	2,15	1,91	57,75
6 E7-24-12	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАД ПО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ СТОЛБАМ БЕЗ ЦОКОЛЯ ИЗ СЕТЧАТЫХ ПАНЕЛЕЙ ВЫСОТОЙ ДО 2,2 М	100 М ОГРАД	2 185,33	1 760,43	511,07	417,87	32,46	4 396,09
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,03664	80,07	64,50	18,73	15,31	161,07
7 E7-60-4	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЯ	100 М ОГРАЖДЕНИ Й	680,77	26,27	16,17			707,04
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,01374	9,35	0,36	0,22		9,71
8 E7-60-4	УСТАНОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРАЖДЕНИЙ БЕЗ ПОРУЧНЯ	100 М ОГРАЖДЕНИ Й	680,77	26,27	16,17			707,04
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,0458	31,18	1,20	0,74		32,38
9 E7-86-11	УСТАНОВКА ИГРОВОГО КОМПЛЕКСА С УСТРОЙСТВОМ 8 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	167,28			111,96	8,75	287,99
	РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,916	153,23		102,56	8,02	263,81
10 E7-86-18	УСТАНОВКА КАРУСЕЛЕЙ НА ПЛАТФОРМЕ НА 4 МЕСТА С УСТРОЙСТВОМ 1 ФУНДАМЕНТА С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	74,52			84,06	6,54	165,12
	РАЗРЯД=3.3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,916	68,26		77,00	5,99	151,25
11 E7-86-8	УСТАНОВКА ГИМНАСТИЧЕСКОЙ СТЕНКИ С УСТРОЙСТВОМ 4 ФУНДАМЕНТОВ С КРЕПЛЕНИЕМ ПУТЕМ ЗАМОНОЛИЧИВАНИЯ ОПОР	ШТ.	71,31			56,26	4,39	131,96
	РАЗРЯД=3.2, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8879 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,916	65,32		51,53	4,02	120,87
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/10000			800	78	23	452	35	1 365
ОХР и ОПР								544
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								574
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								2 483
ИТОГО ПО Строительные работы (город)			777	78	23	452	35	1 342
ОХРиОПР = 65.72%								526
План.приб. = 69.89%								559
ИТОГО								2 427

ИТОГО ПО Возведение и реконструкция автомобильных дорог	23	23				
ОХРиОПР = 81.95%		19				
План.приб. = 65.03%		15				
ИТОГО		57				
ИТОГО	800	78	23	452	35	1 365
ОХР и ОПР						545
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						574
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						3,6
ВСЕГО						2 484
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						2 483
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						800
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						78
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						23
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						452
ТРАНСПОРТ						35
ОХР и ОПР						544
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						574
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ						60,87
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ						1,44
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ						
ОХР и ОПР						
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ
(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ
(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №3 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:


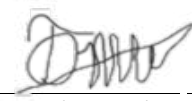
ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №302

на УСТАНОВКА МАФ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	60,87		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	1,44		
3	M110907	ВИБРАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,6030944	1,05	0,63
4	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,9028096	63,73	57,54
5	M160501	МАШИНЫ БУРИЛЬНЫЕ НА ТРАКТОРЕ 85 (115) КВТ (Л.С) ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч	0,1202708	86,11	10,36
6	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,4136656	20,21	8,36
7	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,30228	5,05	1,53
8	M091500	ЯМОКОПАТЕЛИ	МАШ.-Ч	0,0208848	3,22	0,07
9	4/1-4-10-20-30/30	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА В7,5	МЗ	0,0505632	181,00	9,15
10	4/1-4-10-20- 70/1050	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W6	МЗ	1,322704	244,50	323,40
11	1/10-110-50- 5/145	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ, 2 СОРТА	МЗ	0,10534	473,57	49,89
12	1/10-240-25- 35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	8,09744	4,12	33,36
13	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,177246	7,56	1,34
14	1/10-110-50- 15/445	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,0916	276,00	25,28
15	4/1-6-10-20- 11/7000	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ПОЛНОТЕЛЫЙ ОДИНАРНЫЙ, МАРКИ ПО ПРОЧНОСТИ 100	1000 ШТ.	0,0007694	453,10	0,35
16	4/1-5-40-10-10/20	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 1 КЛАССА	МЗ	0,0620132	16,58	1,03
17	1/10-260-210- 1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,07328	6,52	0,48
18	1/10-230-50- 15/53	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4А	Т	0,000031	4 224,00	0,13
19	4/1-4-20-20-10- 20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,0003298	170,27	0,06
20	1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0003847	4 003,82	1,54

21	1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0004397	12 000,00	5,28
22	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0514792	8,60	0,44

Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №3 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

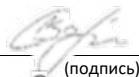
Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №302
объемов работ и расхода ресурсов
на УСТАНОВКА МАФ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/10000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	60,87
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,44
			1/10-110-50-15/445	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, 3 СОРТА	М3	0,0916
			1/10-110-50-5/145	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ, 2 СОРТА	М3	0,10534
			1/10-130-30/103	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ (СОЛИДОЛ-Ж)	Т	0,0003847
			1/10-140-40/45	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0004397
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	0,0514792
			1/10-230-50-15/53	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4А	Т	0,000031
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	8,09744
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	0,07328
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,177246
			4/1-4-10-20-30/30	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА В7,5	М3	0,0505632
			4/1-4-10-20-70/1050	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W6	М3	1,322704
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3	0,0003298
			4/1-5-40-10-10/20	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 1 КЛАССА	М3	0,0620132
			4/1-6-10-20-11/7000	КИРПИЧ КЕРАМИЧЕСКИЙ РЯДОВОЙ ПОЛНОТЕЛЫЙ ОДИНАРНЫЙ, МАРКИ ПО ПРОЧНОСТИ 100	1000 ШТ.	0,0007694
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,9028096
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,30228
			M091500	ЯМОКОПАТЕЛИ	МАШ.-Ч	0,0208848
			M110907	ВИБАТОРЫ	МАШ.-Ч	0,6030944
			M160501	МАШИНЫ БУРИЛЬНЫЕ НА ТРАКТОРЕ 85 (115) КВТ (Л.С) ГЛУБИНОЙ БУРЕНИЯ 3,5 М	МАШ.-Ч	0,1202708
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,4136656

Составил

(должность служащего)



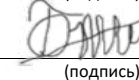
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 303
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на ОЗЕЛЕНЕНИЕ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/75000 БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Озеленение									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: ГАЗОН ОБЫКНОВЕННЫЙ									
2 E47-25-3	ПОДГОТОВКА ПОЧВЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПАРТЕРНОГО И ОБЫКНОВЕННОГО ГАЗОНА С ВНЕСЕНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ СЛОЕМ 15 CM МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 M2		423,05	2,57	0,87			425,62
		35,22002	14 899,83	90,52	30,64		14 990,35		
3 E47-25-4	ПОДГОТОВКА ПОЧВЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПАРТЕРНОГО И ОБЫКНОВЕННОГО ГАЗОНА С ВНЕСЕНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ СЛОЕМ 15 CM ВРУЧНУЮ	100 M2		631,88					631,88

00000/75000 БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Озеленение

1 ПРИМЕЧАНИЕ: ГАЗОН ОБЫКНОВЕННЫЙ

2 Е47-25-3	ПОДГОТОВКА ПОЧВЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПАРТЕРНОГО И ОБЫКНОВЕННОГО ГАЗОНА С ВНЕСЕНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ СЛОЕМ 15 СМ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ	100 М2	423,05	2,57	0,87	425,62
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	35,22002	14 899,83	90,52	30,64	14 990,35

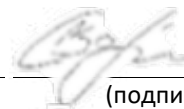
3 Е47-25-4	ПОДГОТОВКА ПОЧВЫ ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПАРТЕРНОГО И ОБЫКНОВЕННОГО ГАЗОНА С ВНЕСЕНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ СЛОЕМ 15 СМ ВРУЧНУЮ	100 М2	631,88	631,88
-------------------	---	--------	--------	--------

	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		3,91334	2 472,76				2 472,76
4 1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022 (ПЛОЩАДКА 5 КМ)	Т				57,60	4,77	62,37
			587,00028			33 811,22	2 799,99	36 611,21
5 E47-26-1	ПОСЕВ ЛУГОВЫХ ГАЗОНОВ ТРАКТОРНОЙ СЕЯЛКОЙ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	ГА	0,3522	9,79	72,68	24,60	2 204,00	2 460,47
				3,45	25,60	8,66	776,25	866,58
6 E47-25-6	ПОСЕВ ГАЗОНОВ ПАРТЕРНЫХ, МАВРИТАНСКИХ И ОБЫКНОВЕННЫХ ВРУЧНУЮ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2	3,91334	82,89	178,79	39,65	39,44	302,86
				324,38	699,67	155,16	154,34	1 185,20
7 E47-48-1	ПОЛИВ ЗЕЛЕНых НАСАЖДЕНИЙ ИЗ ШЛАНГА ПОЛИВОМОЕЧНОЙ МАШИНЫ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ВЫЛИВАЕМО Й ВОДЫ	-19,56668	7,27	16,97	3,76	1,74	25,98
				-142,25	-332,05	-73,57	-34,05	-508,35
8 ПРИМЕЧАНИЕ:	РЕМОНТ ГАЗОНА							
9 E47-26-1	ПОСЕВ ЛУГОВЫХ ГАЗОНОВ ТРАКТОРНОЙ СЕЯЛКОЙ РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	ГА	0,0597	9,79	72,68	24,60	2 204,00	2 460,47
				0,58	4,34	1,47	131,58	146,89
10 E47-25-6	ПОСЕВ ГАЗОНОВ ПАРТЕРНЫХ, МАВРИТАНСКИХ И ОБЫКНОВЕННЫХ ВРУЧНУЮ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	100 М2	0,66337	82,89	178,79	39,65	39,44	302,86
				54,99	118,60	26,30	26,16	200,90
11 E47-48-1	ПОЛИВ ЗЕЛЕНых НАСАЖДЕНИЙ ИЗ ШЛАНГА ПОЛИВОМОЕЧНОЙ МАШИНЫ РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	МЗ ВЫЛИВАЕМО Й ВОДЫ	-3,31684	7,27	16,97	3,76	1,74	25,98
				-24,11	-56,29	-12,47	-5,77	-86,17
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/75000 ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ			17 590	550	136	34 860	55 880 11 649 12 389 79 918
	ИТОГО ПО Строительные работы (город) ОХРиОПР = 65.72% План.приб. = 69.89% ИТОГО			17 590	550	136	34 860	55 880 11 649 12 389 79 918
	ИТОГО ОХР и ОПР ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ ВСЕГО			17 590	550	136	34 860	55 880 11 649 12 389 3,5 79 918
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							

СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО	79 918
В ТОМ ЧИСЛЕ:	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	17 590
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО	550
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	136
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ	34 860
ТРАНСПОРТ	2 880
ОХР и ОПР	11 649
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	12 389
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	1 307,20
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	9,40
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ	
ОХР и ОПР	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	

Составил

(должность служащего)


(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)


(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №3 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №303
на ОЗЕЛЕНЕНИЕ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	1 307,20		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	9,4		
3	M120720	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ ПРИЦЕПНЫЕ ГЛАДКИЕ 6 Т	МАШ.-Ч	0,345996	0,84	0,29
4	M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	6,5904702	65,25	430,03
5	M091301	ПЛУГИ ВЫКОПОЧНЫЕ (БЕЗ ТРАКТОРА)	МАШ.-Ч	2,1132012	0,72	1,52
6	M091303	СЕЯЛКИ ПРИЦЕПНЫЕ	МАШ.-Ч	0,354234	0,24	0,09
7	M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	2,8134312	42,21	118,75
8	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	22,88358	1,74	39,82
9	1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022	Т	587,00028	57,60	33 811,22
10	1/60-80-20/5	СЕМЕНА ГАЗОННЫХ ТРАВ	КГ	91,53342	11,02	1 008,70

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №3 БЛАГОУСТРОЙСТВО ТЕРРИТОРИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №303
объемов работ и расхода ресурсов
на ОЗЕЛЕНЕНИЕ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/75000	БЛАГОУСТРОЙСТВО И ОЗЕЛЕНЕНИЕ. Озеленение	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1 307,20
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,40
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	22,88358
			1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022 (ПЛОЩАДКА 5 КМ)	Т	587,00028
			1/60-80-20/5	СЕМЕНА ГАЗОННЫХ ТРАВ	КГ	91,53342
			M010410	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	2,8134312
			M091301	ПЛУГИ ВЫКОПЧНЫЕ (БЕЗ ТРАКТОРА)	МАШ.-Ч	2,1132012
			M091303	СЕЯЛКИ ПРИЦЕПНЫЕ	МАШ.-Ч	0,354234
			M120720	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ ПРИЦЕПНЫЕ ГЛАДКИЕ 6 Т	МАШ.-Ч	0,345996
			M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	6,5904702

Составил

(должность служащего)



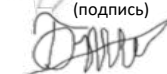
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ

Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 4
(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 4)

на строительство №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

(наименование здания, сооружения)


Составлена в ценах на 01.12.2025

(дата разработки)

Стоимость 397,659 тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локаль-ных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	трудоемкость, человеко-часов
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
401	№401 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ	46,29	22,741 5,979	49,297 2,601	28,363 29,184			178,476 3 276,04
402	№402 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС	18,275	2,095 1,156	22,604 2,137	13,273 10,147		11,98	80,511 1 331,13
403	№403 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	8,778	5,072 1,337	72,464 5,325	6,139 6,923		0,632	105,333 698,17
404	№404 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ В ТЕХПОДПОЛЬЯХ ЗДАНИЙ	7,137	1,643 0,441	4,193 0,22	3,875 3,84			20,908 474,81
405	№405 ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС В ТЕХПОДПОЛЬЯХ	2,879	0,199 0,108	2,587 0,242	2,043 1,546		1,324	10,82 205,28
406	№406 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ	0,571	0,034 0,012	0,197 0,018	0,383 0,408			1,611 44,00
	ИТОГО	83,93	31,784 9,033	151,342 10,543	54,076 52,048		13,936	397,659 6 029,43
	Возвратные суммы			181,479				181,479

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



БАКАНОВ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

(наименование)

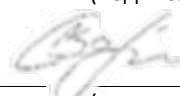
ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

(должность служащего)



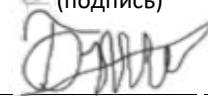
ЗАЛУЦКАЯ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность служащего)



БАКАНОВ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,16213	1 369,09	К=1.1 810,77	К=1.1 298,37	496,09	35,54	2 711,49
3 E24-4-3	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ		8 035,53	4 853,26	1 839,61	2 661,23	191,72	15 741,74
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,06046	485,83	К=1.1 293,43	К=1.1 111,22	160,90	11,59	951,75
4 E24-4-1	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		7 809,81	4 717,01	1 838,10	4 148,06	301,29	16 976,17
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01191	93,01	К=1.1 56,18	К=1.1 21,89	49,40	3,59	202,18
5 E24-4-6	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ	КМ		10 983,57	7 768,24	2 583,61	3 656,83	257,69	22 666,33
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,07878	865,29	К=1.1 611,98	К=1.1 203,54	288,09	20,30	1 785,66
6 E24-4-5	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 125 ММ	КМ		9 752,61	7 145,05	2 578,69	3 144,10	222,86	20 264,62
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,07786	759,34	К=1.1 556,31	К=1.1 200,78	244,80	17,35	1 577,80
7 E24-4-4	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ		8 444,38	5 000,77	1 840,29	3 059,85	219,22	16 724,22
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,09893	835,40	К=1.1 494,73	К=1.1 182,06	302,71	21,69	1 654,53
8 E24-4-3	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ		8 035,53	4 853,26	1 839,61	2 661,23	191,72	15 741,74
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,03298	265,01	К=1.1 160,06	К=1.1 60,67	87,77	6,32	519,16

9 E24-4-2	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	7 884,61	4 763,86	1 838,79	4 188,71	303,28	17 140,46
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,00366	28,86	К=1.1 17,44	К=1.1 6,73	15,33	1,11	62,74
10 E24-4-1	НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ	7 809,81	4 717,01	1 838,10	4 148,06	301,29	16 976,17
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,06504	507,95	К=1.1 306,79	К=1.1 119,55	269,79	19,60	1 104,13
11 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				44,50	2,10	46,60
		159,12752				7 081,17	334,17	7 415,34
12 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				26,78	1,27	28,05
		163,75332				4 385,31	207,97	4 593,28
13 6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				18,05	0,85	18,90
		61,06056				1 102,14	51,90	1 154,04
14 6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				10,22	0,48	10,70
		12,02708				122,92	5,77	128,69
15 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				92,89	4,39	97,28
		79,56376				7 390,68	349,28	7 739,96
16 6/20-30-20/20П	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				83,60	3,95	87,55
		78,6386				6 574,19	310,62	6 884,81
17 6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				49,24	2,33	51,57
		99,91728				4 919,93	232,81	5 152,74
18 6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				31,88	1,51	33,39

							33,30576	1 061,79	50,29	1 112,08
19	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М					28,72	1,36	30,08
							3,70064	106,28	5,03	111,31
20	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					20,23	0,96	21,19
							2,77548	56,15	2,66	58,81
21	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М					10,09	0,48	10,57
							14,80256	149,36	7,11	156,47
22	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М					5,57	0,26	5,83
							48,10832	267,96	12,51	280,47
23	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21		1 294,92	102,82	16 336,30
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			К=1.1 6 520,30	К=1.1 1 583,88		987,86	78,44	12 462,48
24	6/20-350-10/18	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.					47,99	2,27	50,26
							12,824	615,42	29,11	644,53
25	6/20-350-10/140	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6 ММ	ШТ.					96,20	4,55	100,75
							1,832	176,24	8,34	184,58
26	6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.					16,49	0,78	17,27
							29,312	483,35	22,86	506,21
27	6/20-350-10/14	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.					10,25	0,48	10,73
							23,816	244,11	11,43	255,54

28	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.					3,41	0,16	3,57	
								31,144	106,20	4,98	111,18
29	6/20-350-10/39	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.					54,35	2,57	56,92	
								7,328	398,28	18,83	417,11
30	6/20-350-10/37	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.					29,04	1,37	30,41	
								11,908	345,81	16,31	362,12
31	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.					21,13	1,00	22,13	
								27,48	580,65	27,48	608,13
32	6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.					11,08	0,52	11,60	
								8,244	91,34	4,29	95,63
33	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.					6,65	0,31	6,96	
								2,748	18,27	0,85	19,12
34	6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.					6,49	0,31	6,80	
								2,748	17,83	0,85	18,68
35	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30		
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,07813	499,37	K=1.1 162,21	K=1.1 101,17	8,03	1 276,35		
36	6/20-350-15/128	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4 ММ	ШТ.					20,88	0,99	21,87	

			1,832		38,25	1,81	40,06
37	6/20-350-15/113	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.		10,04	0,47	10,51
				1,832	18,39	0,86	19,25
38	6/20-350-15/126П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-133 X 4 ММ	ШТ.		19,48	0,92	20,40
				0,916	17,84	0,84	18,68
39	6/20-350-15/119П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 5-108 X 4 ММ	ШТ.		16,28	0,77	17,05
				0,916	14,91	0,71	15,62
40	6/20-350-15/113П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.		10,04	0,47	10,51
				0,916	9,20	0,43	9,63
41	6/20-350-12/636П	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ, 159 X 4,5-57X 3,0 ММ	ШТ.		69,80	3,30	73,10
				3,664	255,75	12,09	267,84
42	6/20-350-12/617	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.		40,02	1,89	41,91
				1,832	73,32	3,46	76,78
43	6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ	ШТ.		92,46	4,37	96,83
				0,916	84,69	4,00	88,69
44	6/20-350-12/721	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 4-108 X 4 ММ	ШТ.		81,54	3,86	85,40
				0,916	74,69	3,54	78,23
45	6/20-350-12/708	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-76 X 3,5 ММ	ШТ.		48,36	2,29	50,65
				0,916	44,30	2,10	46,40
46	6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.		46,20	2,19	48,39
				0,916	42,32	2,01	44,33
47	ПРИМЕЧАНИЕ: ВРЕЗКА ШТУЦЕРОВ УЧТЕНА ПО Е24-3-...						
48	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т		10 371,38	551,76	10 923,14

							0,00798	82,76	4,40	87,16
49	ПРИМЕЧАНИЕ: УСТАНОВКА ПОДВИЖНЫХ И НЕПОДВИЖНЫХ ОПОР УЧТЕНА РАСЦЕНКАМИ ПО Е24-4-..									
50	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.					21,95	1,17	23,12
							36,64	804,25	42,87	847,12
51	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.					24,95	1,33	26,28
							40,304	1 005,58	53,60	1 059,18
52	6/250-100/129П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.					21,95	1,17	23,12
							9,16	201,06	10,72	211,78
53	6/250-100/110П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 125 ММ	ШТ.					28,39	1,51	29,90
							8,244	234,05	12,45	246,50
54	6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.					24,95	1,33	26,28
							0,916	22,85	1,22	24,07
55	E24-13-4	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	103,04	93,85	22,41		12,25	0,98	210,12
		РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			К=1.1	К=1.1	2,748	283,15	257,90	61,58
								33,66	2,69	577,40
56	E24-13-3	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	59,87	64,13	16,08		7,92	0,63	132,55
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			К=1.1	К=1.1	4,58	274,20	293,72	73,65
								36,27	2,89	607,08
57	E24-13-2	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	54,30	61,51	15,81		6,78	0,54	123,13
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			К=1.1	К=1.1	1,832	99,48	112,69	28,96
								12,42	0,99	225,58

58 E24-13-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	33,96	37,18	9,49	4,69	0,37	76,20
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	44,884	1 524,26	К=1.1 1 668,79	К=1.1 425,95	210,51	16,61	3 420,17
59 3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.				593,92	43,06	636,98
		2,748				1 632,09	118,33	1 750,42
60 3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				291,84	21,16	313,00
		4,58				1 336,63	96,91	1 433,54
61 3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				139,28	10,10	149,38
		0,916				127,58	9,25	136,83
62 3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.				107,74	7,81	115,55
		0,916				98,69	7,15	105,84
63 3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.				87,04	6,31	93,35
		4,58				398,64	28,90	427,54
64 3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.				45,80	3,32	49,12
		21,984				1 006,87	72,99	1 079,86
65 3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.				43,42	3,15	46,57
		18,32				795,45	57,71	853,16
66 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 391,49	8 547,07	2 076,21	1 294,92	102,82	16 336,30
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,03737	238,85	К=1.1 319,40	К=1.1 77,59	48,39	3,84	610,48
67 6/20-350-20/10	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.				11,88	0,56	12,44
		2,748				32,65	1,54	34,19
68 6/20-350-20/7	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	ШТ.				5,02	0,24	5,26
		3,664				18,39	0,88	19,27

69	6/20-350-20/6	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				2,41	0,11	2,52
				0,916			2,21	0,10	2,31
70	6/20-350-20/5	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				1,88	0,09	1,97
				0,916			1,72	0,08	1,80
71	6/20-350-20/4	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 ММ	ШТ.				1,14	0,05	1,19
				4,58			5,22	0,23	5,45
72	ц12-754-6	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 159 ММ	ВРЕЗКА		265,66	9,43	11,57	0,91	287,57
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		2,748	730,03	25,91	31,79	2,50	790,23
73	ц12-754-4	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 108 ММ	ВРЕЗКА		173,77	5,52	9,32	0,74	189,35
		РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		4,58	795,87	25,28	42,69	3,39	867,23
74	ц12-754-3	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 89 ММ	ВРЕЗКА		153,47	4,50	7,47	0,60	166,04
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,664	562,31	16,49	27,37	2,20	608,37
75	ц12-754-2	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 76 ММ	ВРЕЗКА		153,47	4,22	7,23	0,58	165,50
		РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,916	140,58	3,87	6,62	0,53	151,60
76	ц12-754-1	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 57 ММ	ВРЕЗКА		136,42	3,73	6,16	0,49	146,80
						К=1.1	К=1.1		

	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		3,664	499,84	13,67		22,57	1,80	537,88
77 Ц39-24-11	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 14 ММ	СТЫК		42,57	1,18		1,22	0,09	45,06
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		147,476	6 278,05	174,02	К=1.1 К=1.1	179,92	13,27	6 645,26
78 Ц39-3-22	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-194 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК		9,84	4,59				14,43
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		103,508	1 018,52	475,10	К=1.1 К=1.1			1 493,62
79 Ц39-3-18	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 121-133 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК		6,56	3,06				9,62
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		43,968	288,43	134,54	К=1.1 К=1.1			422,97
80 Ц39-24-7	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК		32,94	0,80		0,79	0,05	34,58
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		212,512	7 000,15	170,01	К=1.1 К=1.1	167,88	10,63	7 348,67
81 Ц39-3-14	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 102-114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ	СТЫК		5,74	2,67				8,41
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		212,512	1 219,82	567,41	К=1.1 К=1.1			1 787,23
82 Ц39-24-4	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК		23,89	0,56		0,70	0,05	25,20
						К=1.1 К=1.1			

	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		97,096	2 319,62	54,37		67,97	4,85	2 446,81
83 Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ			4,43	2,07				6,50
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		97,096	430,14	200,99	К=1.1 К=1.1			631,13
84 Ц39-24-2	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ			20,03	0,48		0,53	0,04	21,08
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		99,844	1 999,88	47,93	К=1.1 К=1.1	52,92	3,99	2 104,72
85 Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ			4,43	2,07				6,50
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		10,076	44,64	20,86	К=1.1 К=1.1			65,50
86 Ц39-3-8	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50-63 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 4 ММ			3,77	1,76				5,53
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		89,768	338,43	157,99	К=1.1 К=1.1			496,42
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/80000				38 402	16 461	4 026	49 297	2 601	106 761
ОХР и ОПР									21 897
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									22 306
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									150 964
00000/63000	ВРЕМЕННАЯ НАДЗЕМНАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ (ДЕМОНТАЖ)								
87 Е24-4-6	ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ КМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 150 ММ			8 786,85	6 214,60	2 066,89			15 001,45
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,15755	1 384,37	979,11	К=0.8*1.1 К=0.8*1.1	К=0	К=0	2 363,48

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,03298	212,01	128,05	48,54		340,06
95 E24-4-2	ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ		6 307,69	3 811,09	1 471,03		10 118,78
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,00366	23,09	К=0.8*1.1 13,95	К=0.8*1.1 5,38	К=0 К=0	37,04
96 E24-4-1	ДЕМОНТАЖ НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ ДО 50 ММ	КМ		6 247,85	3 773,61	1 470,48		10 021,46
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,06504	406,36	К=0.8*1.1 245,44	К=0.8*1.1 95,64	К=0 К=0	651,80
97 6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					40,05	40,05
возвр. мат. без вкл. в док.			159,12752				К=0.9 6 373,06	К=0 6 373,06
98 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М					24,10	24,10
возвр. мат. без вкл. в док.			163,75332				К=0.9 3 946,46	К=0 3 946,46
99 6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М					16,25	16,25
возвр. мат. без вкл. в док.			61,06056				К=0.9 992,23	К=0 992,23
100 6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М					9,20	9,20
возвр. мат. без вкл. в док.			12,02708				К=0.9 110,65	К=0 110,65
101 6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М					83,60	83,60
							К=0.9	К=0

	возвр. мат. без вкл. в док.		79,56376		6 651,53		6 651,53
102	6/20-30-20/20П	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М		75,24		75,24
	возвр. мат. без вкл. в док.		78,6386		К=0.9 5 916,77	К=0	5 916,77
103	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М		44,32		44,32
	возвр. мат. без вкл. в док.		99,91728		К=0.9 4 428,33	К=0	4 428,33
104	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М		28,69		28,69
	возвр. мат. без вкл. в док.		33,30576		К=0.9 955,54	К=0	955,54
105	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М		25,85		25,85
	возвр. мат. без вкл. в док.		3,70064		К=0.9 95,66	К=0	95,66
106	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М		18,21		18,21
	возвр. мат. без вкл. в док.		2,77548		К=0.9 50,54	К=0	50,54
107	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М		9,08		9,08
	возвр. мат. без вкл. в док.		14,80256		К=0.9 134,41	К=0	134,41
108	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М		5,01		5,01
	возвр. мат. без вкл. в док.		48,10832		К=0.9 241,02	К=0	241,02

109	6/20-350-10/18	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	43,19		43,19
	возвр. мат. без вкл. в док.		12,824	K=0.9 553,87	K=0	553,87
110	6/20-350-10/140	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6 ММ	ШТ.	86,58		86,58
	возвр. мат. без вкл. в док.		1,832	K=0.9 158,61	K=0	158,61
111	6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	14,84		14,84
	возвр. мат. без вкл. в док.		29,312	K=0.9 434,99	K=0	434,99
112	6/20-350-10/14	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	9,23		9,23
	возвр. мат. без вкл. в док.		23,816	K=0.9 219,82	K=0	219,82
113	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	3,07		3,07
	возвр. мат. без вкл. в док.		31,144	K=0.9 95,61	K=0	95,61
114	6/20-350-10/39	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	48,92		48,92
	возвр. мат. без вкл. в док.		7,328	K=0.9 358,49	K=0	358,49
115	6/20-350-10/37	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	26,14		26,14

	возвр. мат. без вкл. в док.		11,908					K=0.9	K=0	311,28	311,28
116	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.					19,02			19,02
	возвр. мат. без вкл. в док.		27,48					K=0.9	K=0	522,67	522,67
117	6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.					9,97			9,97
	возвр. мат. без вкл. в док.		8,244					K=0.9	K=0	82,19	82,19
118	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.					5,99			5,99
	возвр. мат. без вкл. в док.		2,748					K=0.9	K=0	16,46	16,46
119	6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.					5,84			5,84
	возвр. мат. без вкл. в док.		2,748					K=0.9	K=0	16,05	16,05
120	E22-33-5	ДЕМОНТАЖ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	5	113,19	6	837,65	1	660,96		11 950,84
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,07813	399,49		K=0.8*1.1 534,23	K=0.8*1.1 129,77	K=0	K=0	933,72
121	6/20-350-15/128	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4 ММ	ШТ.					18,79			18,79
	возвр. мат. без вкл. в док.		1,832					K=0.9	K=0	34,42	34,42

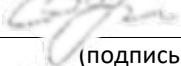
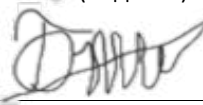
122	6/20-350-15/113	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	9,04	9,04
	возвр. мат. без вкл. в док.	1,832		K=0.9 16,56	K=0 16,56
123	6/20-350-15/126П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-133 X 4 ММ	ШТ.	17,53	17,53
	возвр. мат. без вкл. в док.	0,916		K=0.9 16,06	K=0 16,06
124	6/20-350-15/119П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 5-108 X 4 ММ	ШТ.	14,65	14,65
	возвр. мат. без вкл. в док.	0,916		K=0.9 13,42	K=0 13,42
125	6/20-350-15/113П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	9,04	9,04
	возвр. мат. без вкл. в док.	0,916		K=0.9 8,28	K=0 8,28
126	6/20-350-12/636П	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ, 159 X 4,5-57X 3,0 ММ	ШТ.	62,82	62,82
	возвр. мат. без вкл. в док.	3,664		K=0.9 230,17	K=0 230,17
127	6/20-350-12/617	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	36,02	36,02
	возвр. мат. без вкл. в док.	1,832		K=0.9 65,99	K=0 65,99
128	6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ	ШТ.	83,21	83,21
	возвр. мат. без вкл. в док.	0,916		K=0.9 76,22	K=0 76,22
129	6/20-350-12/721	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 4-108 X 4 ММ	ШТ.	73,39	73,39

	возвр. мат. без вкл. в док.		0,916		K=0.9	K=0	67,23	67,23
130	6/20-350-12/708	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-76 X 3,5 ММ	ШТ.		43,52			43,52
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,916		K=0.9	K=0	39,86	39,86
131	6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.		41,58			41,58
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,916		K=0.9	K=0	38,09	38,09
132	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т		9 334,24			9 334,24
	возвр. мат. без вкл. в док.		7,97836		K=0.9	K=0	74 471,93	74 471,93
133	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.		19,76			19,76
	возвр. мат. без вкл. в док.		36,64		K=0.9	K=0	724,01	724,01
134	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.		22,46			22,46
	возвр. мат. без вкл. в док.		40,304		K=0.9	K=0	905,23	905,23
135	6/250-100/129П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.		19,76			19,76
	возвр. мат. без вкл. в док.		9,16		K=0.9	K=0	181,00	181,00
136	6/250-100/110П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 125 ММ	ШТ.		25,55			25,55
	возвр. мат. без вкл. в док.		8,244		K=0.9	K=0	210,63	210,63
137	6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.		22,46			22,46
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,916		K=0.9	K=0	20,57	20,57

138 E24-13-4	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 150 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	82,43	75,08	17,93			157,51
	РАЗРЯД=4.5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0509 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	2,748	226,52	206,32	49,27	K=0.8*1.1 K=0.8*1.1 K=0 K=0		432,84
139 E24-13-3	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА 100 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	47,90	51,30	12,87			99,20
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	4,58	219,38	234,95	58,94	K=0.8*1.1 K=0.8*1.1 K=0 K=0		454,33
140 E24-13-2	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 80 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	43,44	49,21	12,65			92,65
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	1,832	79,58	90,15	23,17	K=0.8*1.1 K=0.8*1.1 K=0 K=0		169,73
141 E24-13-1	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ СТАЛЬНЫХ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ И ПАРА ДИАМЕТРОМ ЗАДВИЖКИ ИЛИ КЛАПАНА ДО 50 ММ	КОМПЛ. ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ	27,17	29,74	7,59			56,91
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1	44,884	1 219,50	1 334,85	340,67	K=0.8*1.1 K=0.8*1.1 K=0 K=0		2 554,35
142 3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.				534,53		534,53
	возвр. мат. без вкл. в док.	2,748				K=0.9 K=0		1 468,89
143 3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.				262,66		262,66
	возвр. мат. без вкл. в док.	4,58				K=0.9 K=0		1 202,98
144 3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.				125,35		125,35
						K=0.9 K=0		

	возвр. мат. без вкл. в док.		0,916			1,99	1,99
153	6/20-350-20/5	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ШТ. ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ				1,69	1,69
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,916			K=0.9 1,55	K=0 1,55
154	6/20-350-20/4	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ШТ. ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 ММ				1,03	1,03
	возвр. мат. без вкл. в док.		4,58			K=0.9 4,72	K=0 4,72
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63000			7 888	6 281	1 953	14 169
	ОХР и ОПР						6 468
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						6 878
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ						27 515
	00000/69000 СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ						
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)			22 623	20 653	5 979	48 697
	ОХРиОПР = 65.72%						2 558
	План.приб. = 69.89%						94 531
	ИТОГО						18 797
	ИТОГО ПО Монтаж оборудования			20 938	2 003		19 990
	ОХРиОПР = 38.44%					469	133 318
	План.приб. = 37.3%					33	23 443
	ИТОГО						8 048
	ИТОГО ПО Монтаж технологических трубопроводов, включая			2 729	85		7 810
	трубопроводные детали и арматуру					131	39 301
	ОХРиОПР = 55.65%					10	2 955
	План.приб. = 50.72%						1 518
	ИТОГО						1 384
	ИТОГО			46 290	22 741	5 979	5 857
	ОХР и ОПР					49 297	2 601
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						120 929
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						28 363
	ВСЕГО						29 184
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						4,5
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						178 476
	В ТОМ ЧИСЛЕ:						
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						133 318
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						22 623
							20 653

В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	5 979
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ	48 697
ТРАНСПОРТ	2 558
ОХР и ОПР	18 797
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	19 990
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО	45 158
В ТОМ ЧИСЛЕ:	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	23 666
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО	2 088
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ	600
ТРАНСПОРТ	43
ОХР и ОПР	9 567
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	9 194
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	2 874,98
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	385,46
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ	
ОХР и ОПР	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ	114 697
В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ	114 697

Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №401
на ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 х гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	2 874,98		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	385,46		
3	M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	126,4437633	65,62	8 297,24
4	M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	286,6358367	7,51	2 152,64
5	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	21,4968074	0,44	9,46
6	M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	183,705632	2,43	446,40
7	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	26,7885896	36,14	968,14
8	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	114,2055425	63,73	7 278,32
9	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	64,9859866	0,97	63,04
10	M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	229,12824	6,95	1 592,44
11	M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР, М)	МАШ.-Ч	53,5771794	31,11	1 666,79
12	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	10,8046774	20,21	218,36
13	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	9,834176	5,05	49,66
14	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0025396	38 280,00	97,22
15	3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	2,1618	240,40	519,70
16	3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	1,18165	302,89	357,91
17	3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,87025	223,20	194,24
18	3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	2,87625	291,60	838,71
19	3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,40305	549,94	221,65
20	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	38,99632	1,74	67,85

21	6/20-350-20/7	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	ШТ.	3,664	5,02	18,39
22	6/20-350-20/10	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	2,748	11,88	32,65
23	6/20-350-20/4	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 ММ	ШТ.	4,58	1,14	5,22
24	6/20-350-20/5	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,916	1,88	1,72
25	6/20-350-20/6	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,916	2,41	2,21
26	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0024278	4 944,05	12,00
27	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	29,4749119	5,70	168,01
28	3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	4,58	291,84	1 336,63
29	3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	18,32	43,42	795,45
30	3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	2,748	593,92	1 632,09
31	3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	21,984	45,80	1 006,87
32	3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	4,58	87,04	398,64
33	3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,916	107,74	98,69
34	3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,916	139,28	127,58
35	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	5,56928	5,78	32,19
36	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	6,311942	5,65	35,66
37	1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,0423925	6 257,63	265,28
38	1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	334,1568	0,20	66,83
39	6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,916	24,95	22,85

40	6/250-100/110П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 125 ММ	ШТ.	8,244	28,39	234,05
41	6/250-100/129П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	9,16	21,95	201,06
42	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	40,304	24,95	1 005,58
43	6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	36,64	21,95	804,25
44	6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,748	6,49	17,83
45	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,748	6,65	18,27
46	6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	8,244	11,08	91,34
47	6/20-350-10/39	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	7,328	54,35	398,28
48	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	27,48	21,13	580,65
49	6/20-350-10/37	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	11,908	29,04	345,81
50	6/20-350-10/140	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 6 ММ	ШТ.	1,832	96,20	176,24

51	6/20-350-10/18	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	12,824	47,99	615,42
52	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	31,144	3,41	106,20
53	6/20-350-10/14	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	23,816	10,25	244,11
54	6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	29,312	16,49	483,35
55	6/20-350-15/113	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	1,832	10,04	18,39
56	6/20-350-15/128	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4 ММ	ШТ.	1,832	20,88	38,25
57	6/20-350-15/113П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	0,916	10,04	9,20
58	6/20-350-15/119П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 5-108 X 4 ММ	ШТ.	0,916	16,28	14,91
59	6/20-350-15/126П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-133 X 4 ММ	ШТ.	0,916	19,48	17,84
60	1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	332,30648	0,31	103,02
61	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	4,13116	2,10	8,68
62	6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	0,916	46,20	42,32

63	6/20-350-12/708	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-76 X 3,5 ММ	ШТ.	0,916	48,36	44,30
64	6/20-350-12/721	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 4-108 X 4 ММ	ШТ.	0,916	81,54	74,69
65	6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ	ШТ.	0,916	92,46	84,69
66	6/20-350-12/617	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	1,832	40,02	73,32
67	6/20-350-12/636П	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ, 159 X 4,5-57X 3,0 ММ	ШТ.	3,664	69,80	255,75
68	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	99,91728	49,24	4 919,93
69	6/20-30-20/20П	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	78,6386	83,60	6 574,19
70	6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	48,10832	5,57	267,96
71	6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	79,56376	92,89	7 390,68
72	6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	14,80256	10,09	149,36
73	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	2,77548	20,23	56,15
74	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	3,70064	28,72	106,28
75	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	33,30576	31,88	1 061,79

76	6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	163,75332	26,78	4 385,31
77	6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	159,12752	44,50	7 081,17
78	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	12,02708	10,22	122,92
79	6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	61,06056	18,05	1 102,14
80	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00798	10 371,38	82,76
81	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,1063916	14 388,00	1 530,76

Составил

(должность служащего)

 (подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

 (подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №401
объемов работ и расхода ресурсов
на ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/80000	ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	2 355,13
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	258,25
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,0024278
			1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,0423925
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0025396
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	29,4749119
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	4,13116
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,1063916
			1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	334,1568
			1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	332,30648
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	6,311942
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	5,56928
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	38,99632
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00798
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,87025
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	2,87625
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,40305
			3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	2,1618
			3/3-10-20-20/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	1,18165
			3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	18,32
			3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	2,748
			3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	21,984
			3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	4,58
			3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,916
			3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,916
			3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	4,58
			6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	48,10832
			6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	14,80256

6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	2,77548
6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	3,70064
6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	33,30576
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	99,91728
6/20-30-20/20П	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	78,6386
6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	79,56376
6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	31,144
6/20-350-10/14	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	23,816
6/20-350-10/140	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	29,312
6/20-350-10/18	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	12,824
6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,748
6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,748
6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	8,244

6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	27,48
6/20-350-10/37	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	11,908
6/20-350-10/39	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	7,328
6/20-350-12/617	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-12/636П	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ, 159 X 4,5-57 X 3,0 ММ	ШТ.	3,664
6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/708	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-76 X 3,5 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/721	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 4-108 X 4 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/113	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	1,832
6/20-350-15/113П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/119П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 5-108 X 4 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/126П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-133 X 4 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-15/128	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4 ММ	ШТ.	1,832

6/20-350-20/10	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	2,748
6/20-350-20/4	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 ММ	ШТ.	4,58
6/20-350-20/5	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-20/6	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,916
6/20-350-20/7	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	ШТ.	3,664
6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	12,02708
6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	163,75332
6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	61,06056
6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	159,12752
6/250-100/110П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 125 ММ	ШТ.	8,244
6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	36,64
6/250-100/129П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	9,16
6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	40,304
6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,916
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	63,4475235
М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	159,2421315
М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	9,834176
М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	11,9426709
М041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	183,705632
М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	14,8825499
М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	114,4085709

			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	29,7650996
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	36,103326
			M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	229,12824
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	6,0025987
00000/63000	ВРЕМЕННАЯ НАДЗЕМНАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ (ДЕМОНТАЖ)	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	519,85
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	127,21
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	7,180524
			3/3-50-80-100/10	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	16,488
			3/3-50-80-100/110	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 150 ММ	ШТ.	2,4732
			3/3-50-80-100/30	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	19,7856
			3/3-50-80-100/60	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ.	4,122
			3/3-50-80-100/70	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 65 ММ	ШТ.	0,8244
			3/3-50-80-100/80	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ.	0,8244
			3/3-50-80-100/90	КРАНЫ ШАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ПОД ПРИВАРКУ, ПОЛНОПРОХОДНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 100 ММ	ШТ.	4,122
			6/20-30-20/10	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 15 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,8 ММ	М	43,297488
			6/20-30-20/12	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 25 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,2 ММ	М	13,322304
			6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	2,497932
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	3,330576
			6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	29,975184
			6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	89,925552
			6/20-30-20/20П	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	70,77474
			6/20-300-10/П/6127	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	71,607384
			6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПа, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	ШТ.	28,0296
			6/20-350-10/14	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПа, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	ШТ.	21,4344

6/20-350-10/140	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	1,6488
6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	26,3808
6/20-350-10/18	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	11,5416
6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,4732
6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	2,4732
6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	7,4196
6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	24,732
6/20-350-10/37	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-136 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 133 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	10,7172
6/20-350-10/39	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90-135 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	6,5952
6/20-350-12/617	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	1,6488
6/20-350-12/636П	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ, 159 X 4,5-57X 3,0 ММ	ШТ.	3,2976
6/20-350-12/707	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-57 X 3 ММ	ШТ.	0,8244
6/20-350-12/708	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-76 X 3,5 ММ	ШТ.	0,8244

6/20-350-12/721	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 4-108 X 4 ММ	ШТ.	0,8244
6/20-350-12/726	ТРОЙНИК СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПЕРЕХОДНОЙ ИСПОЛНЕНИЯ 2, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4,0 ММ	ШТ.	0,8244
6/20-350-15/113	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	1,6488
6/20-350-15/113П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 X 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 108 X 4-89 X 3,5 ММ	ШТ.	0,8244
6/20-350-15/119П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 125 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 133 X 5-108 X 4 ММ	ШТ.	0,8244
6/20-350-15/126П	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ ОЦИНКОВАННЫЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 125 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-133 X 4 ММ	ШТ.	0,8244
6/20-350-15/128	ПЕРЕХОД СТАЛЬНОЙ КОНЦЕНТРИЧЕСКИЙ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 X 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 159 X 4,5-108 X 4 ММ	ШТ.	1,6488
6/20-350-20/10	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	ШТ.	2,4732
6/20-350-20/4	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3 ММ	ШТ.	4,122
6/20-350-20/5	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,8244
6/20-350-20/6	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	0,8244
6/20-350-20/7	ЗАГЛУШКА ЭЛЛИПТИЧЕСКАЯ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 10 МПА ИЗ СТАЛИ 20, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	ШТ.	3,2976
6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	10,824372
6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	147,377988

		6/20-50-50/63	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	54,954504
		6/20-50-60/119	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	143,214768
		6/250-100/110П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 125 ММ	ШТ.	7,4196
		6/250-100/129	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	32,976
		6/250-100/129П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 159 ММ	ШТ.	8,244
		6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	36,2736
		6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	0,8244
		M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	50,758019
		M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	127,3937052
		M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	9,5541365
		M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	11,9060397
		M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	12,0351924
		M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	23,8120798
		M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	28,8826606
		M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	4,8020787
00000/69000	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
		C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

3 E26-11-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	112,65	19,89	11,53	14,94	0,85	148,33
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		22,2588	2 507,45	442,73	256,64	332,55	18,92
4 E26-11-9	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	172,79	31,00	18,37	25,35	1,43	230,57
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		15,7552	2 722,34	488,41	289,42	399,39	22,53
6 1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 70 ММ	МЗ				424,13	33,68	457,81
			0,34909			148,06	11,76	159,82
7 1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 80 ММ	МЗ				411,49	32,67	444,16
			10,54811			4 340,44	344,61	4 685,05
8 1/10-120-150-20/35	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 100 ММ	МЗ				343,54	27,28	370,82
			13,20872			4 537,72	360,33	4 898,05
9 E26-11-30	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 50 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	63,67	1,78	1,10	8,36	0,48	74,29
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,2748	17,50	0,49	0,30	2,30	0,13
10 E26-11-32	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 70 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	83,09	3,11	1,91	9,85	0,57	96,62

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,3664	30,44	К=1.1 1,14	К=1.1 0,70	3,61	0,21	35,40
11 E26-11-34	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 70 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	92,16	4,22	2,60	16,34	0,93	113,65
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	3,2976	303,91	К=1.1 13,92	К=1.1 8,57	53,88	3,07	374,78
12 E26-11-3	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	112,65	19,89	11,53	14,94	0,85	148,33
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	7,786	877,09	К=1.1 154,86	К=1.1 89,77	116,32	6,62	1 154,89
13 E26-11-34	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 70 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	92,16	4,22	2,60	16,34	0,93	113,65
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	9,8928	911,72	К=1.1 41,75	К=1.1 25,72	161,65	9,20	1 124,32
14 E26-11-8	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ, ИЗДЕЛИЯМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ С ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРОЙ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	145,45	28,37	16,51	26,31	1,48	201,61
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	7,8776	1 145,80	К=1.1 223,49	К=1.1 130,06	207,26	11,66	1 588,21
15 1/10-120-150-20/15	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 50 ММ	МЗ				499,34	39,65	538,99
		0,05661				28,27	2,24	30,51

16	1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 70 ММ	МЗ				424,13	33,68	457,81	
				5,30236			2 248,89	178,58	2 427,47	
17	1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 80 ММ	МЗ				411,49	32,67	444,16	
				9,12345			3 754,21	298,06	4 052,27	
19	E26-23-20	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА МЕНЕЕ 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 70 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	51,25	1,55	0,96	33,92	2,45	89,17	
				1,1908	61,03	K=1.1 1,85	K=1.1 1,14	40,39	2,92	106,19
23	E26-23-9	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	65,44	6,01	3,70	46,08	3,38	120,91	
				22,2588	1 456,62	K=1.1 133,78	K=1.1 82,36	1 025,69	75,23	2 691,32
25	E26-23-15	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 159-273 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 100 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	69,30	8,89	5,48	71,06	5,22	154,47	
				15,7552	1 091,84	K=1.1 140,06	K=1.1 86,34	1 119,56	82,24	2 433,70
26	1/10-120-200/12	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ 250 Л-1000	М2				3,40	0,27	3,67	
				642,8401			2 185,66	173,57	2 359,23	
27	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ				6,52	0,37	6,89	
				24,78664			161,61	9,17	170,78	
28	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04	
				1,52789	168,56	K=1.1 6,42	K=1.1 0,43	128,13	10,18	313,29

29 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, 100 М2 СЕРЕБРИСТОЙ		52,53	5,08	0,28	98,76	7,84	164,21
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	3,05486	160,47	К=1.1 15,52	К=1.1 0,86	301,70	23,95	501,64
30 E26-15-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СО	540,40	22,55	13,17	211,12	12,39	786,46
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	4,58	2 475,03	К=1.1 103,28	К=1.1 60,32	966,93	56,75	3 601,99
31 E26-15-4	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80-200 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СО	726,77	34,19	19,86	398,16	24,41	1 183,53
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,8244	599,15	К=1.1 28,19	К=1.1 16,37	328,24	20,12	975,70
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			14 628	1 800	1 051	22 604	1 723	40 755
ОХР и ОПР								10 751
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								7 907
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								59 413
00000/63070	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (НАРУЖНАЯ ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ) (ДЕМОНТАЖ)							
44 E26-43-2	ДЕМОНТАЖ ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	154,27	3,57	1,97			157,84
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1	6,24117	962,83	К=0.3*1.1 22,28	К=0.3*1.1 12,30	К=0	К=0	985,11
45 E69-46-3	РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПЛИТ, СЕГМЕНТОВ И СКОРЛУП	100 М3	4 702,80	62,47	38,46			4 765,27
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,37464	1 761,86	К=1.1 23,40	К=1.1 14,41			1 785,26

46 E26-15-1	ДЕМОНТАЖ ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СО	162,12	6,77	3,95			168,89
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		4,58	742,51	31,01	18,09	K=0 K=0	773,52
47 E26-15-4	ДЕМОНТАЖ ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 80-200 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СО	218,03	10,26	5,96			228,29
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=0.3*1.1, Ктруд.маш=0.3*1.1		0,8244	179,74	8,46	4,91	K=0 K=0	188,20
48 8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т					183,45	183,45
возвр. мат. без вкл. в док.			0,02479				4,55	4,55
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			3 647	85	50			3 732
ОХР и ОПР								2 485
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								2 202
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								8 419
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ							
49 E51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 МЗ		392,46	102,51			392,46
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,53678	210,66	55,03			210,66
50 С310-25.1	ПЕРЕВОЗКА ДО 25 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	Т					12,80	12,80
перевозка			32,36259				414,24	414,24
52 8/2/1-101	ТАРИФ НА ПРИЕМ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ	Т					360,00	360,00
прием отходов			33,27859				11 980,29	11 980,29
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				211	55		414	625
ОХР и ОПР								36
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								38
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								699
ИТОГО ПО Строительные работы (город)			2 091	256	71		430 448	3 225
ОХРиОПР = 65.72%								1 421
План.приб. = 69.89%								1 511

ИТОГО						6 157
ИТОГО ПО Теплоизоляционные работы	16 184	1 839	1 085	22 174	1 689	41 886
ОХРиОПР = 68.63%						11 852
План.приб. = 50.01%						8 636
ИТОГО						62 374
ИТОГО	18 275	2 095	1 156	22 604	2 137	45 111
В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА					414	414
ОХР и ОПР						13 273
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						10 147
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						4
ВСЕГО						68 531
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						68 530
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						18 275
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						2 095
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						1 156
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						22 604
ТРАНСПОРТ						2 137
ОХР и ОПР						13 272
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						10 147
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ						
ОХР и ОПР						
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА				11 980		11 980
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ				11 980		11 980
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ						80 511
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ						1 232,47
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ						91,36
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ				5		5
В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ				5		5

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

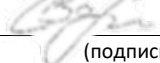
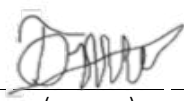
Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №402
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	1 232,47		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	91,36		
3	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	7,6958603	2,59	19,93
4	M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,5148965	4,53	2,33
5	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	2,113441	63,73	134,69
6	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	3,8025495	55,40	210,66
7	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	85,489905	20,21	1 727,75
8	1/10-135-10- 2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0394018	1 884,42	74,25
9	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	13,75101	7,56	103,96
10	1/10-240-35/11	ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 10 ММ	Т	0,0013511	5 412,00	7,31
11	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0274937	9 450,00	259,82
12	3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	1,637808	4,78	7,83
13	1/10-230-50- 15/22	КСИЛОЛ	Л	7,1963628	9,18	66,06
14	5/50-10-1/2	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КГ	4,1678	14,04	58,52
15	1/10-260-100-50- 1/1	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МЯГКАЯ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7 X 20-50 ММ	Т	0,0353099	4 920,00	173,72
16	5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	7,581732	22,44	170,13
17	1/10-130-5/40	МАСТИКА БИТУМНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ	КГ	422,702856	3,50	1 479,46
18	1/10-120-100- 10/15	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК МП-100	МЗ	0,953556	172,54	164,53

19	1/10-120-150-20/35	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 100 ММ	МЗ	13,20872	343,54	4 537,72
20	1/10-120-150-20/15	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 50 ММ	МЗ	0,05661	499,34	28,27
21	1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 70 ММ	МЗ	5,65145	424,13	2 396,95
22	1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 80 ММ	МЗ	19,67156	411,49	8 094,65
23	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	7,295482	8,33	60,77
24	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	24,78664	6,52	161,61
25	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	19,972006	5,77	115,24
26	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,3022764	3 973,79	1 201,18
27	1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	337,718208	3,72	1 256,31
28	1/10-120-200/12	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ 250 Л-1000	М2	642,8401	3,40	2 185,66

Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

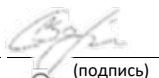
ВЕДОМОСТЬ №402
объемов работ и расхода ресурсов
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63070	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (НАРУЖНАЯ ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ)	10 М ТРУБОПРОВОД А	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	980,13
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	83,59
			1/10-120-100-10/15	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК МП-100	МЗ	0,953556
			1/10-120-150-20/15	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	0,05661
			1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	5,65145
			1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	19,67156
			1/10-120-150-20/35	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ 100 ММ	МЗ	13,20872
			1/10-120-200/12	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ 250 Л-1000	М2	642,8401
			1/10-130-5/40	МАСТИКА БИТУМНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ	КГ	422,702856
			1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0394018
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	7,1963628
			1/10-240-35/11	ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 10 ММ	Т	0,0013511
			1/10-260-100-50-1/1	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МЯГКАЯ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7 X 20-50 ММ	Т	0,0353099
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	7,295482
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	24,78664

			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	19,972006
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.5 ММ	Т	0,3022764
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0.8 ММ	КГ	337,718208
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0274937
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	13,75101
			3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	1,637808
			5/50-10-1/2	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КГ	4,1678
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	7,581732
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	2,0544964
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	81,5773717
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	7,6958603
00000/63070	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (НАРУЖНАЯ ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ) (ДЕМОНТАЖ)	100 М2 НАРУЖНОЙ ПЛОЩ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	252,34
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,97
			8/1/580	МЕТАЛЛОЛОМ	Т	0,02479
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0589446
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,5148965
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	3,9125333
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100М3	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,80
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	3,8025495

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 403
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63030 ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ОП1, ОП2, ОП5-ОП10, ОП13 ОП14, ОП17, ОП18, ОП21, ОП24-ОП27									
1	Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	М3 ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57	36,01	68,20
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРИОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,69277	22,70	К=1.1 3,74	К=1.1 1,86	28,05	60,96	115,45

00000/63030 ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ОП1, ОП2, ОП5-ОП10, ОП13 ОП14, ОП17, ОП18, ОП21, ОП24-ОП27

1 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57	36,01	68,20
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,69277	22,70	3,74	1,86	28,05	60,96	115,45

2 E7-42-1	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 0,5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	782,10	1 301,62	385,20	289,98	22,56	2 396,26
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,38472	300,89	500,76	148,19	111,56	8,68	921,89
3 4/2-1-3-4-1-11/1000	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.3.6 С16/20, F100, W4	ШТ.				45,04	4,06	49,10
		38,472				1 732,78	156,20	1 888,98
4 E69-50-1	КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ПОМОЩИ ПИСТОЛЕТА НА ОДИН ДЮБЕЛЬ	100 ВЫСТРЕЛОВ	100,22	1,78		40,91	3,24	146,15
	РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,38472	38,56	0,68	15,74	1,25	56,23	
5 E69-50-2	ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ ДЮБЕЛЬ К НОРМЕ E69-50-1	100 ВЫСТРЕЛОВ	62,23	1,78		40,91	3,24	108,16
	РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,38472	23,94	0,68	15,74	1,25	41,61	
6 E7-20-5	УСТАНОВКА ПОЛОСЫ	Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	213,02	47,58	29,28			260,60
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,42319	90,15	20,14	12,39			110,29
7 2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т				10 279,81	588,01	10 867,82
		0,42319				4 350,31	248,84	4 599,15
8 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2	110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,12273	13,54	0,52	0,03	10,29	0,82	25,17
9 E13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2	139,11	5,21	0,55	168,96	13,36	326,64

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1		0,12273	17,07	К=2*1.1 0,64	К=2*1.1 0,07	К=2 20,74	К=2 1,64	40,09
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030			507	527	163	6 285	480	7 799
	ОХР и ОПР								440
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								468
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								8 707
00000/63030 ПЕРЕХОДЫ ОПЗ-ОП4, ОП11-ОП12, ОП15-ОП16, ОП19-ОП20,									
10 Е8-3-1	УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ОСНОВАНИЯ ПОД ФУНДАМЕНТЫ	МЗ ОСНОВАНИЯ	13,41	2,21	1,10	16,57	36,01	68,20	
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		4,0304	54,05	К=1.1 8,91	К=1.1 4,43	66,78	145,13	274,87
11 Е7-1-6	УКЛАДКА ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ ПРИ ГЛУБИНЕ КОТЛОВАНА ДО 4 М, МАССА КОНСТРУКЦИЙ ДО 3,5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	3 201,93	5 029,65	1 432,21				8 231,58
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,1832	586,59	К=1.1 921,43	К=1.1 262,38			1 508,02
12 4/2-1-1-2- 202/321111	ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400Х400 ММ. СЕРИЯ 1.020-1/83 ВЫП.1-1 2Ф18.9-1, С12/15, ОТ F50 ДО F100, W2	ШТ.				822,72	74,21	896,93	
			18,32			15 072,23	1 359,53	16 431,76	
13 Е6-1-1	ЗАДЕЛКА СТАКАНОВ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОНОМ С12/15	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36	245,55	20,00	3 414,39	
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,03664	91,74	К=1.1 23,63	К=1.1 6,79	9,00	0,73	125,10
14 4/1-4-10-20- 10/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С12/15 (В15)	МЗ				235,34	18,31	253,65	
			3,73728			879,53	68,43	947,96	
15 Е6-11-8	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 20 КГ	Т	1 006,27	26,94	11,34	5 230,70	299,91	6 563,82	
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,16781	168,86	К=1.1 4,52	К=1.1 1,90	877,76	50,33	1 101,47
16 Е9-65-4	МОНТАЖ ОПОР В СБОРНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ	Т	458,33	143,67	26,83	71,59	5,38	678,97	

	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		6,79585	3 114,74	К=1.1 976,36	К=1.1 182,33	486,51	36,56	4 614,17
17 2/20-80-5-10/П/001	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т					6 807,24	413,20	7 220,44
			6,79585				46 260,98	2 808,05	49 069,03
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030			4 016	1 935	458	63 653	4 469	74 073
	ОХР и ОПР								2 658
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								3 045
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								79 776
00000/63030	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ Н1..Н3								
18 Е1-164-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	100 МЗ ГРУНТА	2 451,21						2 451,21
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,08244	202,08	К=1.1	К=1.1			202,08
19 Е1-166-2	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	100 МЗ ГРУНТА	1 547,04						1 547,04
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,08244	127,54	К=1.1	К=1.1			127,54
20 Е7-42-4	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ БОЛЕЕ 1,5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	1 921,20	3 720,86	1 305,13		858,36	66,79	6 567,21
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,0916	175,98	К=1.1	К=1.1	78,63	6,12	601,56
21 4/2-1-3-4-1-11/902	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 24.6.6 С16/20, F100, W4	ШТ.					220,94	19,93	240,87
			9,16				2 023,81	182,56	2 206,37
22 Е6-1-1	ЗАДЕЛКА ФУНДАМЕНТОВ БЕТОНОМ С12/15	100 МЗ В ДЕЛЕ	2 503,78	645,06	185,36		245,55	20,00	3 414,39
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,01603	40,14	К=1.1	К=1.1	3,94	0,32	54,74
23 4/1-4-10-20-10/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С12/15 (В15)	МЗ					235,34	18,31	253,65
			1,63506				384,80	29,94	414,74

24	E6-11-10	АРМИРОВАНИЕ ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ И НАБЕТОНОК	Т	195,54	36,78 К=1.1	11,34 К=1.1	194,69	11,79	438,80	
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00412	0,81	0,15	0,05	0,80	0,05	1,81
25	2/10-10/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				3 043,67	174,10	3 217,77	
				0,00412			12,54	0,72	13,26	
26	E6-11-9	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ БОЛЕЕ 20 КГ	Т	346,99	26,94 К=1.1	11,34 К=1.1	5 222,97	299,29	5 896,19	
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,00421	1,46	0,11	0,05	21,99	1,26	24,82
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030				548	351	123	2 527	221	3 647	
ОХР и ОПР									441	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									469	
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									4 557	
00000/63030 ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ (ДЕМОНТАЖ)										
27	E7-42-1	ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 0,5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	625,68	1 041,30	308,16			1 666,98	
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,38472	240,71	К=0.8*1.1 400,61	К=0.8*1.1 118,56	К=0	К=0	641,32
28	4/2-1-3-4-1-11/1000	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.3.6 С16/20, F100, W4	ШТ.				40,54		40,54	
	возвр. мат. без вкл. в док.			38,472			К=0.9 1 559,65	К=0	1 559,65	
29	E69-50-1	ДЕМОНТАЖ КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И КОНСТРУКЦИЙ ПРИ ПОМОЩИ ПИСТОЛЕТА НА ОДИН ДЮБЕЛЬ	100 ВЫСТРЕЛОВ	80,17	1,43				81,60	
		РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,38472	30,84	К=0.8*1.1 0,55	К=0.8*1.1	К=0	К=0	31,39
30	E69-50-2	ДЕМОНТАЖ ДОБАВЛЯТЬ НА КАЖДЫЙ ПОСЛЕДУЮЩИЙ ДЮБЕЛЬ К НОРМЕ Е69-50-1	100 ВЫСТРЕЛОВ	49,78	1,43				51,21	
					К=0.8*1.1	К=0.8*1.1	К=0	К=0		

	РАЗРЯД=5.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1993 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,38472	19,15	0,55		19,70
31 Е7-20-5	ДЕМОНТАЖ ПОЛОСЫ	Т СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		170,41	38,06	23,43	208,47
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,42319	72,12	К=0.8*1.1 16,11	К=0.8*1.1 9,92	К=0 К=0 88,23
32 2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВАРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т				9 251,83	9 251,83
возвр. мат. без вкл. в док.			0,42319			К=0.9 3 915,28	К=0 3 915,28
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030				363	418	128	781
ОХР и ОПР							323
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							343
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							1 447
00000/63030	ПЕРЕХОДЫ (ДЕМОНТАЖ)						
33 Е7-1-6	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОННЫ ПРИ ГЛУБИНЕ КОТЛОВАНА ДО 4 М, МАССА КОНСТРУКЦИЙ ДО 3,5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й		2 561,54	4 023,72	1 145,77	6 585,26
	РАЗРЯД=3.6, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9439 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,1832	469,27	К=0.8*1.1 737,15	К=0.8*1.1 209,91	К=0 К=0 1 206,42
34 4/2-1-1-2- 202/321111	ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400Х400 ММ. СЕРИЯ 1.020-1/83 ВЫП.1-1 2Ф18.9-1, С12/15, ОТ F50 ДО F100, W2	ШТ.				740,45	740,45
возвр. мат. без вкл. в док.			18,32			К=0.9 13 565,04	К=0 13 565,04
35 Е6-1-1	ДЕМОНТАЖ ЗАДЕЛКА СТАКАНОВ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОНОМ С12/15	100 МЗ В ДЕЛЕ		2 003,02	516,05	148,29	2 519,07
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,03664	73,39	К=0.8*1.1 18,91	К=0.8*1.1 5,43	К=0 К=0 92,30
36 Е6-11-8	ДЕМОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 20 КГ	Т		805,02	21,55	9,07	826,57

	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,16781	135,09	К=0.8*1.1 3,62	К=0.8*1.1 1,52	К=0	К=0	138,71
37 2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т					4 678,87		4 678,87
возвр. мат. без вкл. в док.			0,16781				К=0.9 785,16	К=0	785,16
38 Е9-65-4	ДЕМОНТАЖ ОПОР В СБОРНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ	Т		366,66	114,94	21,46			481,60
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=57.16%, План=67.42% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		6,79585	2 491,77	К=0.8*1.1 781,11	К=0.8*1.1 145,84	К=0	К=0	3 272,88
39 2/20-80-5-10/П/001	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗА ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т					6 126,52		6 126,52
возвр. мат. без вкл. в док.			6,79585				К=0.9 41 634,91	К=0	41 634,91
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030				3 170	1 541	363			4 711
ОХР и ОПР									2 096
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									2 404
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									9 211
00000/63030 ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ (ДЕМОНТАЖ)									
40 Е7-42-4	ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ БОЛЕЕ 1,5 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й		1 536,96	2 976,69	1 044,10			4 513,65
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,0916	140,79	К=0.8*1.1 272,66	К=0.8*1.1 95,64	К=0	К=0	413,45
41 4/2-1-3-4-1-11/902	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 24.6.6 С16/20, F100, W4	ШТ.					198,85		198,85
возвр. мат. без вкл. в док.			9,16				К=0.9 1 821,47	К=0	1 821,47
42 Е6-1-1	ДЕМОНТАЖ ЗАДЕЛКА ФУНДАМЕНТОВ БЕТОНОМ С12/15	100 МЗ В ДЕЛЕ		2 003,02	516,05	148,29			2 519,07
	РАЗРЯД=3.1, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8739 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1		0,01603	32,11	К=0.8*1.1 8,27	К=0.8*1.1 2,38	К=0	К=0	40,38

43	Е6-11-10	ДЕМОНТАЖ АРМИРОВАНИЕ ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ И НАБЕТОНОК	Т	156,43	29,43	9,07			185,86
		РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719			К=0.8*1.1	К=0.8*1.1	К=0	К=0	
		ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,00412	0,64	0,12	0,04		0,76
		Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1							
44	2/10-10/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т				2 739,30		2 739,30
							К=0.9	К=0	
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,00412			11,29		11,29
45	Е6-11-9	ДЕМОНТАЖ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ БОЛЕЕ 20 КГ	Т	277,59	21,55	9,07			299,14
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0			К=0.8*1.1	К=0.8*1.1	К=0	К=0	
		ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,00421	1,17	0,09	0,04		1,26
		Ктруд=0.8*1.1, Ктруд.маш=0.8*1.1							
46	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т				4 678,87		4 678,87
							К=0.9	К=0	
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,00421			19,70		19,70
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030		175	281	98			456
		ОХР и ОПР							179
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							191
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							826
	00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ							
47	Е51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 М3		356,78	93,19			356,78
		РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0		0,05267	18,79	4,91			18,79
		ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%							
48	С310-24.1	ПЕРЕВОЗКА ДО 24 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	Т				12,28		12,28
	перевозка			12,6408			155,23		155,23
49	8/2/17	СТОИМОСТЬ ПРИЕМКИ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ БЕТОНА	Т				50,00		50,00
	прием отходов			12,6408			632,04		632,04
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090			19	5		155	174
		ОХР и ОПР							3
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							3
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							180
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)		3 171	3 315	1 009	25 717	2 480	34 683
		ОХРиОПР = 65.72%							2 747
		План.приб. = 69.89%							2 922
		ИТОГО							40 352
		ИТОГО ПО Монтаж металлических конструкций		5 607	1 757	328	46 747	2 845	56 956

ОХРиОПР = 57.16%						3 392
План.приб. = 67.42%						4 001
ИТОГО						64 349
ИТОГО	8 778	5 072	1 337	72 464	5 325	91 639
В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА					155	155
ОХР и ОПР						6 139
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						6 923
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						3,4
ВСЕГО						104 701
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						104 703
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						8 778
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						5 072
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						1 337
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						72 465
ТРАНСПОРТ						5 325
ОХР и ОПР						6 140
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						6 923
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ						
ОХР и ОПР						
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА				632		632
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ				632		632
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ						105 333
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ						609,83
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ						84,96
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ				63 313		63 313
В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ				63 313		63 313

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

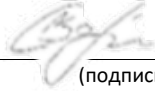
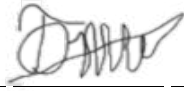
ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №403
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	609,83		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	84,96		
3	M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,1606731	44,03	7,07
4	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,3834086	2,59	0,99
5	M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,8374214	0,41	0,34
6	M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,8374214	0,30	0,25
7	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	54,8512142	63,73	3 495,67
8	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,3639458	0,97	3,26
9	M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	1,6758404	1,47	2,46
10	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,3391948	55,40	18,79
11	M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315- 500 А	МАШ.-Ч	103,744087	9,07	940,96
12	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	29,6701884	20,21	599,63
13	M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,5109169	1,63	2,46
14	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0136232	5,05	0,07
15	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0014815	38 280,00	56,71
16	4/1-4-10-20-10/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА C12/15 (B15)	МЗ	5,37234	235,34	1 264,33
17	4/1-4-10-20-30/40	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА C10/12,5 (B12,5)	МЗ	0,2227712	208,92	46,54
18	4/2-1-3-4-1- 11/902	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 24.6.6 C16/20, F100, W4	ШТ.	9,16	220,94	2 023,81
19	4/2-1-3-4-1- 11/1000	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.3.6 C16/20, F100, W4	ШТ.	38,472	45,04	1 732,78
20	1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 1 СОРТА	МЗ	0,0069997	651,65	4,56
21	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,522965	1,74	2,65

22	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,3583717	4,12	1,48
23	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	3,2112835	7,56	24,28
24	2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,17202	5 198,74	894,29
25	2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,42319	10 279,81	4 350,31
26	1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,0088945	480,00	4,27
27	1/10-240-30-30/999133	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	Т	0,0007694	21 705,00	16,70
28	2/10-10/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,00412	3 043,67	12,54
29	2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000206	3 303,73	0,68
30	1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ, 6,3 ММ 6,5 ММ	КГ	0,2038755	2,18	0,44
31	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	6,79585	5,70	38,74
32	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,407751	5,65	2,30
33	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,2115252	9,18	1,94
34	2/20-80-5-10/П/001	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	6,79585	6 807,24	46 260,98
35	1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,076944	192,00	14,77
36	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА	МЗ	6,295487	14,66	92,29
37	1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	13,1675	0,97	12,77
38	1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,407751	5,86	2,39
39	4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,843636	170,27	143,65
40	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,343644	5,06	1,74
41	4/2-1-1-2-202/321111	ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400X400 ММ. СЕРИЯ 1.020-1/83 ВЫП.1-1 2Ф18.9-1, С12/15, ОТ F50 ДО F100, W2	ШТ.	18,32	822,72	15 072,23
42	1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП, СТЗПС	Т	0,0131839	6 910,62	91,11
43	1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0000082	14 748,00	0,12

44	1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0543668	5 040,00	274,01
45	1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	2,20914	8,60	19,00

Составил			ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)
Проверил			БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись)	(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

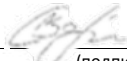
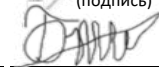
Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №403
объемов работ и расхода ресурсов
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/63030	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ ОП1, ОП2, ОП5-ОП10, ОП13 ОП14, ОП17, ОП18, ОП21, ОП24-ОП27	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНС	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	36,23
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	10,05
			1/10-170-50/5	ПАТРОН СТРОИТЕЛЬНЫЙ Д-4	1000 ШТ.	0,076944
			1/10-230-45-10/165	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, СЕРАЯ	КГ	2,20914
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,2115252
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,343644
			1/10-240-30-30/999133	ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДИ (СРЕДНЯЯ ЦЕНА ПО ГРУППЕ), ОПРЕД. - 13	Т	0,0007694
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	0,4231925
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	1,10457
			2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,42319
			4/1-4-10-20-30/40	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С10/12.5 (В12.5)	М3	0,1577352
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	М3	0,461664
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА	М3	1,862047
			4/2-1-3-4-1-11/1000	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА. СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.3.6 С16/20, F100, W4	ШТ.	38,472
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	7,3690423
			M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,9310224
			M331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,4468913
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,6936722
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ.-Ч	0,3834086
00000/63030	ПЕРЕХОДЫ ОП3-ОП4, ОП11-ОП12, ОП15-ОП16, ОП19-ОП20,	Т	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	275,06
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	29,09
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 44 мм и БОЛЕЕ, 3 СОРТА	М3	0,0087261
			1/10-110-50-5/85	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 40-75 мм, 1 СОРТА	М3	0,0069997
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,0014815
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	6,79585
			1/10-140-40/100	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42А ДИАМЕТРОМ 4 мм	Т	0,0543668
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 мм	М2	9,16
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,407751
			1/10-230-50-15/51	РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ МАРКИ Р-4	КГ	0,407751
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,3532355

			1/10-260-170-4/18	ШВЕЛЛЕРЫ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ N 40 ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА МАРКИ СТЗСП. СТЗПС	Т	0,0131839
			1/10-260-200/12	КАТАНКА ИЗ СТАЛИ УГЛЕРОДИСТОЙ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА ДИАМЕТРОМ. 6.3 ММ 6.5 ММ	КГ	0,2038755
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	1,07172
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	2,1067135
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,16781
			2/20-80-5-10/П/001	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	6,79585
			4/1-4-10-20-10/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С12/15 (В15)	МЗ	3,73728
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА	МЗ	4,43344
			4/2-1-1-2-202/321111	ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400Х400 ММ. СЕРИЯ 1.020-1/83 ВЫП.1-1 2Ф18.9-1, С12/15, ОТ F50 ДО F100 W2	ШТ.	18,32
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	18,7952058
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0849119
			М041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	57,6356039
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,3236411
			М111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,3236411
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,8688588
			М331100	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,0640256
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	10,2311689
00000/63030	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ Н1..Н3	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНС	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	42,90
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	8,10
			1/10-110-50-15/585	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, 3 СОРТА	МЗ	0,0001684
			1/10-140-40/140	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 5 ММ	Т	0,0000082
			1/10-160-10/190	ПЛЕНКА ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ПЕРВОГО СОРТА, ТОЛЩИНОЙ 0,2 ММ	М2	4,0075
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0051362
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	0,0280525
			2/10-10/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,00412
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,00421
			2/10-45/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ПРОВОЛОКИ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ХОЛОДНОТЯНУТОЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА ВР-I ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000206
			4/1-4-10-20-10/50	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ 10 ММ И МЕНЕЕ, КЛАССА С12/15 (В15)	МЗ	1,63506
			4/1-4-10-20-30/40	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 10 ДО 20 ММ, КЛАССА С10/12.5 (В12.5)	МЗ	0,065036
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,381972
			4/2-1-3-4-1-11/902	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 24.6.6 С16/20, F100 W4	ШТ.	9,16
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	4,3086487
			М030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,004351
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0075684
			М110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,141593

			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,141593
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	3,7860366
00000/63030	ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ (ДЕМОНТАЖ)	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНС	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	25,90
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,93
			2/10-35/30	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ (ПРИ НАЛИЧИИ ОДНОЙ ИЗ ЭТИХ ОПЕРАЦИЙ ИЛИ ВСЕГО ПЕРЕЧНЯ В ЛЮБЫХ СОЧЕТАНИЯХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,380871
			4/2-1-3-4-1-11/1000	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА. СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.3.6 С16/20, F100. W4	ШТ.	34,6248
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	5,8952338
			M330250	ПИСТОЛЕТ МОНТАЖНЫЙ	МАШ.-Ч	0,744818
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	2,0292865
00000/63030	ПЕРЕХОДЫ (ДЕМОНТАЖ)	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНС	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	216,61
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	22,98
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,151029
			2/20-80-5-10/П/001	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ГРУППЫ СЛОЖНОСТИ 0 ОГРУНТОВАННЫЕ 1 РАЗ ОКРАШЕННЫЕ 2 РАЗА	Т	6,116265
			4/2-1-1-2-202/321111	ФУНДАМЕНТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КОЛОНН СЕЧЕНИЕМ 400X400 ММ. СЕРИЯ 1.020-1/83 ВЫП.1-1 2Ф18.9-1, С12/15, ОТ F50 ДО F100. W2	ШТ.	16,488
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	15,0361646
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0679295
			M041000	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	46,1084831
			M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,2589129
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,2589129
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,495087
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	7,9011949
00000/63030	ОПОРЫ НЕПОДВИЖНЫЕ (ДЕМОНТАЖ)	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНС	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	13,13
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	6,47
			2/10-10/10	ЗАГОТОВКИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ АРМАТУРНОЙ ГЛАДКОЙ СТАЛИ КЛАССА S240(A240) ДИАМЕТРОМ 8 ММ	Т	0,003708
			2/10-35/10	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ БЕЗ ПРИМЕНЕНИЯ СВАРКИ, ГНУТЬЯ, СВЕРЛЕНИЯ (ПРОБИВКИ) ОТВЕРСТИЙ, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,003789
			4/2-1-3-4-1-11/902	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА. СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 24.6.6 С16/20, F100. W4	ШТ.	8,244
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	3,446919
			M030101	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,0034807
			M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,0060548
			M110102	БАДЬИ ЕМКОСТЬЮ 4 МЗ	МАШ.-Ч	0,1132744
			M111301	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ.-Ч	0,1132744
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	3,0288293
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100 МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,34
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,3391948

Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись) (инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 404
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ В ТЕХПОДПОЛЬЯХ ЗДАНИЙ

Составлена в ценах на 01.12.2025 (дата разработки) Стоимость 20.908 тысяч белорусских рублей

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции (монтажные оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/63040 ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ В ЗДАНИЯХ									
1 ПРИМЕЧАНИЕ: УТ2									
2	E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	10 741,68	6 808,74	2 254,67	3 462,71	251,21	21 264,34
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,024732	265,66	168,39	55,76	85,64	6,21	525,90

3	6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				26,78	1,27	28,05	
				24,97932			668,95	31,72	700,67	
4	E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34	
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,003158	22,02	К=1.2 29,45	К=1.2 7,15	4,09	0,32	55,88
5	6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				16,49	0,78	17,27	
				7,328			120,84	5,72	126,56	
6	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				10 371,38	551,76	10 923,14	
				0,001191			12,35	0,66	13,01	
7	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				24,95	1,33	26,28	
				7,328			182,83	9,75	192,58	
8	6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				24,95	1,33	26,28	
				7,328			182,83	9,75	192,58	
9	ПРИМЕЧАНИЕ: УТЗ									
10	E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	6 000,25	2 250,79	4 119,28	299,01	19 803,03	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,023816	223,50	К=1.2 142,90	К=1.2 53,60	98,10	7,12	471,62
11	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				10,22	0,48	10,70	
				24,05416			245,83	11,55	257,38	
12	E24-3-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	10 063,09	6 158,05	2 253,48	2 646,85	190,58	19 058,57	
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,010076	101,40	К=1.2 62,05	К=1.2 22,71	26,67	1,92	192,04

13 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	6 000,25	2 250,79	4 119,28	299,01	19 803,03
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,010076	94,56	К=1.2 60,46	К=1.2 22,68	41,51	3,01	199,54
14 6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				31,88	1,51	33,39
		10,17676				324,44	15,37	339,81
15 6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				20,23	0,96	21,19
		10,17676				205,88	9,77	215,65
16 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,002255	15,72	К=1.2 21,03	К=1.2 5,11	2,92	0,23	39,90
17 6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				3,41	0,16	3,57
		9,16				31,24	1,47	32,71
18 6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				11,08	0,52	11,60
		4,58				50,75	2,38	53,13
19 6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				6,49	0,31	6,80
		4,58				29,72	1,42	31,14
20 2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				10 371,38	551,76	10 923,14
		0,001099				11,40	0,61	12,01
21 6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				24,95	1,33	26,28
		18,32				457,08	24,37	481,45
22 ПРИМЕЧАНИЕ:	УТ4							

23 E24-3-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	9 384,49	6 000,25	2 250,79	4 119,28	299,01	19 803,03
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,020152	189,12	К=1.2 120,92	К=1.2 45,36	83,01	6,03	399,08
24 6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				10,22	0,48	10,70
		20,35352				208,01	9,77	217,78
25 E24-3-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	10 741,68	6 808,74	2 254,67	3 462,71	251,21	21 264,34
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,005954	63,96	К=1.2 40,54	К=1.2 13,42	20,62	1,50	126,62
26 E24-3-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	9 466,10	6 049,09	2 251,68	4 174,33	302,14	19 991,66
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,005954	56,36	К=1.2 36,02	К=1.2 13,41	24,85	1,80	119,03
27 6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				49,24	2,33	51,57
		6,01354				296,11	14,01	310,12
28 6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				28,72	1,36	30,08
		6,01354				172,71	8,18	180,89
29 E22-33-5	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	6 972,53	9 324,07	2 264,95	1 294,92	102,82	17 694,34
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	0,002616	18,24	К=1.2 24,39	К=1.2 5,93	3,39	0,27	46,29
30 6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				3,41	0,16	3,57
		5,496				18,74	0,88	19,62

31	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				21,13	1,00	22,13
				3,664			77,42	3,66	81,08
32	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				6,65	0,31	6,96
				3,664			24,37	1,14	25,51
33	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				10 371,38	551,76	10 923,14
				0,001099			11,40	0,61	12,01
34	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				24,95	1,33	26,28
				12,824			319,96	17,06	337,02
35	ц12-754-5	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 133 ММ	ВРЕЗКА		227,48	7,18	9,53	0,76	244,95
	РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2			4,58	1 041,86	32,88	43,65	3,48	1 121,87
36	ц12-754-4	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 108 ММ	ВРЕЗКА		189,56	6,02	8,76	0,69	205,03
	РАЗРЯД=4.9, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0917 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2			3,664	694,55	22,06	32,10	2,53	751,24
37	ц12-754-3	ВРЕЗКА ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДАВЛЕНИЕМ ДО 2,5 МПА В ДЕЙСТВУЮЩИЕ МАГИСТРАЛИ, ДИАМЕТР НАРУЖНЫЙ ВРЕЗАЕМОЙ ТРУБЫ 89 ММ	ВРЕЗКА		167,42	4,91	7,13	0,57	180,03
	РАЗРЯД=4.7, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0713 ОХРиОПР=55.65%, План=50.72% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2			0,916	153,36	4,50	6,53	0,52	164,91
38	ц39-24-7	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ	СТЫК		35,93	0,88	0,79	0,05	37,65
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХРиОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2			32,976	1 184,83	29,02	26,05	1,65	1 241,55

39 Ц39-3-14	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 102-114 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		6,26	2,92			9,18	
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	32,976	206,43	96,29	K=1.2	K=1.2	302,72	
40 Ц39-24-4	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		26,06	0,61		0,70	0,05	27,42
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХриОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	10,992	286,45	6,71	K=1.2	K=1.2	7,69	0,55
41 Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,83	2,26				7,09
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	10,992	53,09	24,84	K=1.2	K=1.2		
42 Ц39-24-2	УЛЬТРАЗВУКОВАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ ОДНИМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ СВАРНЫХ СТЫК СОЕДИНЕНИЙ ПЕРЛИТНОГО КЛАССА С ДВУХ СТОРОН, ПОПЕРЕЧНОЕ ПРОЗВУЧИВАНИЕ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 8 ММ		21,85	0,53		0,53	0,04	22,95
	РАЗРЯД=6, МЕЖР.КОЭФФ.=1.2102 ОХриОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	62,288	1 360,99	33,01	K=1.2	K=1.2	33,01	2,49
43 Ц39-3-11	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 70-89 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 6 ММ		4,83	2,26				7,09
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	10,992	53,09	24,84	K=1.2	K=1.2		
44 Ц39-3-8	ЗАЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 40 МКМ (V4) БЕЗ СТЫК СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ (УСИЛЕНИЯ) СВАРНОГО ШВА, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 50-63 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ ДО 4 ММ		4,12	1,92				6,04
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=38.44%, План=37.3% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2	51,296	211,34	98,49	K=1.2	K=1.2		
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040 ОХР и ОПР			6 297	1 079	245	4 193	219	11 788 3 193

ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							3 116
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЮ							18 097
00000/63040 ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ В ЗДАНИЯХ (ДЕМОНТАЖ)							
45 ПРИМЕЧАНИЕ: УТ2							
46 E24-3-4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	8 593,34	5 446,99	1 803,73		14 040,33
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,024732	212,53	К=0.8*1.2 134,71	К=0.8*1.2 44,61	К=0 К=0	347,24
47 6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М				24,10	24,10
	возвр. мат. без вкл. в док.	24,97932				К=0.9 602,00	К=0 602,00
48 E22-33-5	ДЕМОНТАЖ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	5 578,03	7 459,26	1 811,96		13 037,29
	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,003158	17,62	К=0.8*1.2 23,56	К=0.8*1.2 5,72	К=0 К=0	41,18
49 6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				14,84	14,84
	возвр. мат. без вкл. в док.	7,328				К=0.9 108,75	К=0 108,75
50 2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				9 334,24	9 334,24
	возвр. мат. без вкл. в док.	0,001191				К=0.9 11,12	К=0 11,12
51 6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				22,46	22,46
	возвр. мат. без вкл. в док.	7,328				К=0.9 164,59	К=0 164,59
52 6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				22,46	22,46
						К=0.9 К=0	

	возвр. мат. без вкл. в док.		7,328				164,59		164,59
53	ПРИМЕЧАНИЕ: УТЗ								
54	E24-3-1	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	7 507,60	4 800,20	1 800,63			12 307,80
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2		0,023816	178,80	К=0.8*1.2 114,32	К=0.8*1.2 42,88	К=0 К=0	293,12
55	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТЗ, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				9,20		9,20
		возвр. мат. без вкл. в док.		24,05416			К=0.9 221,30	К=0	221,30
56	E24-3-3	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 80 ММ	КМ	8 050,47	4 926,44	1 802,78			12 976,91
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2		0,010076	81,12	К=0.8*1.2 49,64	К=0.8*1.2 18,16	К=0 К=0	130,76
57	E24-3-1	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ	7 507,60	4 800,20	1 800,63			12 307,80
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2		0,010076	75,65	К=0.8*1.2 48,37	К=0.8*1.2 18,14	К=0 К=0	124,02
58	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				28,69		28,69
		возвр. мат. без вкл. в док.		10,17676			К=0.9 291,97	К=0	291,97
59	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М				18,21		18,21
		возвр. мат. без вкл. в док.		10,17676			К=0.9 185,32	К=0	185,32
60	E22-33-5	ДЕМОНТАЖ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	5 578,03	7 459,26	1 811,96			13 037,29

	РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2		0,002255	12,58	К=0.8*1.2 16,82	К=0.8*1.2 4,09	К=0	К=0	29,40
61	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				3,07		3,07
	возвр. мат. без вкл. в док.		9,16				К=0.9 28,12	К=0	28,12
62	6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				9,97		9,97
	возвр. мат. без вкл. в док.		4,58				К=0.9 45,66	К=0	45,66
63	6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				5,84		5,84
	возвр. мат. без вкл. в док.		4,58				К=0.9 26,75	К=0	26,75
64	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				9 334,24		9 334,24
	возвр. мат. без вкл. в док.		0,001099				К=0.9 10,26	К=0	10,26
65	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				22,46		22,46
	возвр. мат. без вкл. в док.		18,32				К=0.9 411,47	К=0	411,47
66	ПРИМЕЧАНИЕ: УТ4								
67	E24-3-1	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 50 ММ	КМ		7 507,60	4 800,20	1 800,63		12 307,80
	РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2		0,020152	151,29	К=0.8*1.2 96,73	К=0.8*1.2 36,29	К=0	К=0	248,02
68	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М				9,20		9,20

	возвр. мат. без вкл. в док.		20,35352				K=0.9 187,25	K=0	187,25
69	E24-3-4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 100 ММ	КМ	8 593,34	5 446,99	1 803,73			14 040,33
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,005954	51,16	K=0.8*1.2 32,43	K=0.8*1.2 10,74	K=0	K=0	83,59
70	E24-3-2	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ В ПРОХОДНОМ КАНАЛЕ ПРИ УСЛОВНОМ ДАВЛЕНИИ 1,6 МПА, ТЕМПЕРАТУРЕ 150 ГРАД.С, ДИАМЕТРОМ ТРУБ 70 ММ	КМ	7 572,88	4 839,27	1 801,34			12 412,15
		РАЗРЯД=4.3, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0306 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,005954	45,09	K=0.8*1.2 28,81	K=0.8*1.2 10,73	K=0	K=0	73,90
71	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М				44,32		44,32
	возвр. мат. без вкл. в док.		6,01354				K=0.9 266,52	K=0	266,52
72	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М				25,85		25,85
	возвр. мат. без вкл. в док.		6,01354				K=0.9 155,45	K=0	155,45
73	E22-33-5	ДЕМОНТАЖ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ	5 578,03	7 459,26	1 811,96			13 037,29
		РАЗРЯД=5.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1127 ОХриОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2	0,002616	14,59	K=0.8*1.2 19,51	K=0.8*1.2 4,74	K=0	K=0	34,10
74	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				3,07		3,07
	возвр. мат. без вкл. в док.		5,496				K=0.9 16,87	K=0	16,87

75	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				19,02		19,02
	возвр. мат. без вкл. в док.			3,664			К=0.9 69,69	К=0	69,69
76	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.				5,99		5,99
	возвр. мат. без вкл. в док.			3,664			К=0.9 21,95	К=0	21,95
77	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т				9 334,24		9 334,24
	возвр. мат. без вкл. в док.			0,001099			К=0.9 10,26	К=0	10,26
78	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.				22,46		22,46
	возвр. мат. без вкл. в док.			12,824			К=0.9 288,03	К=0	288,03
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63040				840	565	196			1 405
ОХР и ОПР									681
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									724
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									2 810
ИТОГО ПО Строительные работы (город)				1 891	1 271	441	4 044	208	7 414
ОХРиОПР = 65.72%									1 533
План.приб. = 69.89%									1 630
ИТОГО									10 577
ИТОГО ПО Монтаж оборудования				3 356	313		67	5	3 741
ОХРиОПР = 38.44%									1 290
План.приб. = 37.3%									1 252
ИТОГО									6 283
ИТОГО ПО Монтаж технологических трубопроводов, включая трубопроводные детали и арматуру				1 890	59		82	7	2 038
ОХРиОПР = 55.65%									1 052
План.приб. = 50.72%									958
ИТОГО									4 048
ИТОГО				7 137	1 643	441	4 193	220	13 193
ОХР и ОПР									3 875
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									3 840
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ									4,5

ВСЕГО	20 908
В ТОМ ЧИСЛЕ:	
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО	10 577
В ТОМ ЧИСЛЕ:	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	1 891
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО	1 271
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	441
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ	4 044
ТРАНСПОРТ	208
ОХР И ОПР	1 533
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	1 630
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО	10 331
В ТОМ ЧИСЛЕ:	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	5 246
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО	373
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ	
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ	149
ТРАНСПОРТ	11
ОХР И ОПР	2 342
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	2 210
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	443,20
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	29,48
ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ	3 288
В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ	3 288

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ
(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ
(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №404
на ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ В ТЕХПОДПОЛЬЯХ ЗДАНИЙ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

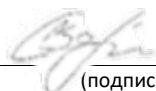
№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	443,20		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	29,48		
3	M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	2,053542	65,62	134,75
4	M040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	26,028738	7,51	195,48
5	M040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,014475	0,44	0,01
6	M041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	28,095552	2,43	68,27
7	M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	3,625909	36,14	131,04
8	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	8,934188	63,73	569,38
9	M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	7,808465	0,97	7,57
10	M330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	38,52696	6,95	267,76
11	M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР, М)	МАШ.-Ч	7,251819	31,11	225,60
12	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,357091	20,21	7,22
13	M040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	7,08984	5,05	35,80
14	1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000001	38 280,00	0,04
15	3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,20381	240,40	49,00
16	3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,35037	223,20	78,20
17	3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,15343	291,60	44,74
18	3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,29999	549,94	164,98
19	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	2,112296	1,74	3,68
20	1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000132	4 944,05	0,65
21	1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	9,238356	5,70	52,66

22	1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	1,06256	5,78	6,14
23	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	1,116787	5,65	6,31
24	1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,00546	6 257,63	34,17
25	1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	63,7536	0,20	12,75
26	6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	7,328	24,95	182,83
27	6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	38,472	24,95	959,88
28	6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	3,664	21,13	77,42
29	6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	4,58	6,49	29,72
30	6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	3,664	6,65	24,37
31	6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	4,58	11,08	50,75
32	6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	7,328	16,49	120,84
33	6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	14,656	3,41	49,98
34	1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	43,2352	0,31	13,40
35	1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	2,71136	2,10	5,69

36	6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	6,01354	49,24	296,11
37	6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	10,17676	20,23	205,88
38	6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	6,01354	28,72	172,71
39	6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	10,17676	31,88	324,44
40	6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	24,97932	26,78	668,95
41	6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	44,40768	10,22	453,85
42	2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,003389	10 371,38	35,15
43	1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,003277	14 388,00	47,15
44	1/10-140-10/40	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/85	Т	0,001769	11 250,36	19,90

Составил

(должность служащего)




(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
ул.ФЁДОРОВА, 5, 11 к.1, 11 к.2, 13 к.1, 13 к.2, 17 к.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
ул.ФЁДОРОВА 17 к.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №404
объемов работ и расхода ресурсов
на ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ В ТЕХПОДПОЛьях ЗДАНИЙ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63040	ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ В ЗДАНИЯХ	КМ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	387,07
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	16,36
			1/10-10-5/42	ИЗВЕСТЬ ХЛОРНАЯ	Т	0,000132
			1/10-135-10-8/30	МАСЛО ДИЗЕЛЬНОЕ МОТОРНОЕ М-10ДМ	Т	0,00546
			1/10-135-20/35	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ Б	Т	0,000001
			1/10-135-20/60	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	9,238356
			1/10-135-20/75	СМЕСЬ ПРОПАНА И БУТАНА ТЕХНИЧЕСКИХ	КГ	2,71136
			1/10-140-10/40	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/85	Т	0,001769
			1/10-140-40/95	ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э42 ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,003277
			1/10-15/10	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	КГ	63,7536
			1/10-160-20/41	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТОБУМАЖНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ РАЗМЕРОМ 0,4 М X 0,4 М	ШТ.	43,2352
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	1,116787
			1/10-230-40-20/136	КРАСКА МАСЛЯНАЯ МА-15, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	КГ	1,06256
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	2,112296
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,003389
			3/3-10-20-10/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 15 ММ	ШТ.	0,35037
			3/3-10-20-10/20	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ.	0,15343
			3/3-10-20-10/30	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С27НЖ1 ДИАМЕТРОМ 25 ММ	ШТ.	0,29999
			3/3-10-20-20/10	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ СТАЛЬНЫЕ 15С22НЖ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ.	0,20381
			6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	10,17676
			6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	6,01354
			6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	10,17676
			6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	6,01354
			6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 2,5 ММ	ШТ.	14,656
			6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	7,328

			6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	4,58
			6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	3,664
			6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	4,58
			6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	3,664
			6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	44,40768
			6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	24,97932
			6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	38,472
			6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	7,328
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	4,963438
			М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	14,460411
			М040502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	7,08984
			М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,008041
			М041803	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	28,095552
			М050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	2,014392
			М150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	1,140857
			М190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) М3/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	4,028789
			М330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,338038
			М330400	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	38,52696
			М331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,198384
00000/63040	ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ В ЗДАНИЯХ (ДЕМОНТАЖ)	КМ	С1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	56,13
			С1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,12
			2/20-999/130	ШТУЦЕРЫ	Т	0,00305
			6/20-30-20/15	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	9,159084

6/20-30-20/16	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	5,412186
6/20-30-20/17	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4 ММ	М	9,159084
6/20-30-20/19	ТРУБА СТАЛЬНАЯ СВАРНАЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ОБЫКНОВЕННАЯ НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,5 ММ	М	5,412186
6/20-350-10/12	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	13,1904
6/20-350-10/15	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	6,5952
6/20-350-10/33	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	4,122
6/20-350-10/34	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 65 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 76 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	3,2976
6/20-350-10/35	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 89 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	4,122
6/20-350-10/36	ОТВОД КРУТОИЗОГНУТЫЙ С РАДИУСОМ КРИВИЗНЫ 1,5 ДУ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ НА РУ МЕНЕЕ 16 МПА, ОЦИНКОВАННЫЙ, С УГЛОМ 90 ГРАДУСОВ, НОМИНАЛЬНЫМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ И ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,5 ММ	ШТ.	3,2976
6/20-50-40/121	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 57 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 3,0 ММ	М	39,966912
6/20-50-50/217	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ИЗ СПОКОЙНОЙ И ПОЛУСПОКОЙНОЙ СТАЛИ МАРОК СТ2, СТ3, 10, 20, НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 108 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,0 ММ	М	22,481388
6/250-100/90	ОПОРА СТАЛЬНАЯ СКОЛЬЗЯЩАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	34,6248
6/250-100/90П	ОПОРА СТАЛЬНАЯ НЕПОДВИЖНАЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ, ДИАМЕТР 108 ММ	ШТ.	6,5952
М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	3,97075
М040202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	11,568327
М040504	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,006434

			M050102	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7АТМ) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1,611517
			M150202	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 (108) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	0,912685
			M190101	НАСОСНЫЕ СТАНЦИИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СТАЦИОНАРНЫЕ ПОДАЧА 50 (50) МЗ/Ч (НАПОР. М)	МАШ.-Ч	3,22303
			M330301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,470427
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,158707

Составил

(должность служащего)



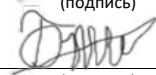
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

2 E26-11-32	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 70 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	90,64	3,40	2,09	9,85	0,57	104,46
			4,9922	452,49	16,97	10,43	49,17	2,85
3 E26-11-30	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ ПРОШИВНЫМИ В ОБКЛАДКАХ И МАТАМИ ГОФРИРОВАННОЙ СТРУКТУРЫ, ПАКЕТАМИ ПРОШИВНЫМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 50 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	69,46	1,94	1,20	8,36	0,48	80,24
			1,0076	69,99	1,95	1,21	8,42	0,48
4 1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 70 ММ	МЗ				424,13	33,68	457,81
			2,08509			884,35	70,23	954,58
5 1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 80 ММ	МЗ				411,49	32,67	444,16
			1,20765			496,94	39,45	536,39
6 1/10-120-150-20/15	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 50 ММ	МЗ				499,34	39,65	538,99
			0,17926			89,51	7,11	96,62
7 E26-23-19	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА МЕНЕЕ 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 60 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	51,40	1,45	0,90	30,59	2,20	85,64
			1,0076	51,79	1,46	0,91	30,82	2,22
8 E26-23-9	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА 89-133 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА	71,39	6,55	4,03	46,08	3,38	127,40
					K=1.2	K=1.2		

	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		4,0762	291,00	26,70	16,43	187,83	13,78	519,31
9 E26-23-21	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА МЕНЕЕ 76 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 80 ММ	10 М ТРУБОПРОВО ДА		61,47	1,69	1,04	35,99	2,61	101,76
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		4,9922	306,87	8,44	5,19	179,67	13,03	508,01
10 1/10-120-200/12	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ 250 Л-1000	М2					3,40	0,27	3,67
			70,99687				241,39	19,17	260,56
11 1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ					6,52	0,37	6,89
			12,505				81,53	4,63	86,16
12 E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		120,35	4,58	0,30	83,86	6,66	215,45
	РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,32518	39,14	1,49	0,10	27,27	2,17	70,07
13 E13-26-21	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177, СЕРЕБРИСТОЙ	100 М2		114,60	11,09	0,60	197,52	15,68	338,89
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.2, Ктруд.маш=2*1.2		0,32518	37,27	3,61	0,20	64,23	5,10	110,21
14 E26-15-1	ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СО		589,52	24,60	14,36	211,12	12,39	837,63
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,916	540,00	22,53	13,15	193,39	11,35	767,27
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			2 236	161	94	2 587	195	5 179
	ОХР и ОПР								1 597
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 181
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								7 957
00000/63070	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ ВНУТРИ ЗДАНИЙ) (ДЕМОНТАЖ)								

16 E26-43-2	ДЕМОНТАЖ ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 273 ММ И ПЛОСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2	448,77	10,40	5,73			459,17
	РАЗРЯД=4.1, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0102 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2		0,68929	309,33	7,17	3,95		316,50
17 E69-46-3	РАЗБОРКА СЛОЯ ИЗОЛЯЦИИ ИЗ ПЛИТ, СЕГМЕНТОВ И СКОРЛУП	100 М3	5 130,33	68,15	41,95			5 198,48
	РАЗРЯД=3.8, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9719 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2, Ктруд.маш=1.2		0,03353	172,02	2,29	1,41		174,31
18 E26-15-1	ДЕМОНТАЖ ИЗОЛЯЦИЯ АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СЪЕМНЫМИ ПОЛУФУТЛЯРАМИ ИЗ МАТОВ МИНЕРАЛОВАТНЫХ ПРОШИВНЫХ И ЛИСТОВ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА ДО 65 ММ, ТОЛЩИНА ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ 40 ММ	10 ШТ. АРМАТУРЫ И ФЛАНЦЕВЫХ СО	176,86	7,38	4,31			184,24
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=68.63%, План=50.01% Ктруд=0.3*1.2, Ктруд.маш=0.3*1.2		0,916	162,00	6,76	3,95		168,76
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63070			643	16	9			659
ОХР и ОПР								443
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								361
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								1 463
00000/63090 СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ								
20 E51-7-6	ПОГРУЗКА СТРОИТЕЛЬНЫХ ОТХОДОВ ПОГРУЗЧИКАМИ	100 М3		356,78	93,19			356,78
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%		0,06101	21,77	5,69			21,77
21 С310-25.1 перевозка	ПЕРЕВОЗКА ДО 25 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	Т					12,80	12,80
			3,67757				47,07	47,07
22 8/2/1-101 прием отходов	ТАРИФ НА ПРИЕМ НА ПЕРЕРАБОТКУ ОТХОДОВ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ	Т					360,00	360,00
			3,67757				1 323,93	1 323,93
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63090				22	6		47	69
ОХР и ОПР								4
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								4
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								77
ИТОГО ПО Строительные работы (город)			248	29	7	1 473	164	1 914
ОХРиОПР = 65.72%								168
План.приб. = 69.89%								179
ИТОГО								2 261

ИТОГО ПО Теплоизоляционные работы	2 631	170	101	1 114	78	3 993
ОХРиОПР = 68.63%						1 875
План.приб. = 50.01%						1 367
ИТОГО						7 235
ИТОГО	2 879	199	108	2 587	242	5 907
В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА					47	47
ОХР и ОПР						2 043
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						1 546
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						3,9
ВСЕГО						9 496
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						9 497
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						2 880
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						199
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						109
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						2 587
ТРАНСПОРТ						242
ОХР и ОПР						2 044
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						1 545
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ						
ОХР и ОПР						
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА				1 324		1 324
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ				1 324		1 324
ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ						10 820
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ						195,57
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ						8,59

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №405
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС В ТЕХПОДПОЛЬЯХ

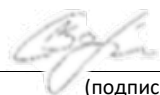
Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	195,57		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	8,59		
3	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,7871893	2,59	4,63
4	M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,1654296	4,53	0,75
5	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,1406976	63,73	8,97
6	M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,3929044	55,40	21,77
7	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	8,0874953	20,21	163,45
8	1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0034648	1 884,42	6,53
9	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	2,92662	7,56	22,13
10	1/10-240-35/11	ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 10 ММ	Т	0,000229	5 412,00	1,24
11	1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0058532	9 450,00	55,31
12	3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	1,979934	4,78	9,46
13	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	1,5318904	9,18	14,06
14	5/50-10-1/2	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КГ	0,66868	14,04	9,39
15	1/10-260-100-50-1/1	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МЯГКАЯ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7 X 20-50 ММ	Т	0,0210864	4 920,00	103,75
16	5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,504487	22,44	11,32
17	1/10-130-5/40	МАСТИКА БИТУМНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ	КГ	75,001164	3,50	262,50
18	1/10-120-100-10/15	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК МП-100	МЗ	0,10992	172,54	18,97

19	1/10-120-150-20/15	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 50 ММ	МЗ	0,17926	499,34	89,51
20	1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 70 ММ	МЗ	2,08509	424,13	884,35
21	1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ ИЗОЛЯЦИИ 80 ММ	МЗ	1,20765	411,49	496,94
22	1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,6485509	8,33	5,40
23	1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	12,505	6,52	81,53
24	1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	1,942378	5,77	11,21
25	1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0216038	3 973,79	85,85
26	1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	47,263768	3,72	175,82
27	1/10-120-200/12	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ 250 Л-1000	М2	70,99687	3,40	241,39

Составил

(должность служащего)



(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

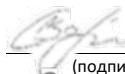
ВЕДОМОСТЬ №405
объемов работ и расхода ресурсов
на ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ ТС В ТЕХПОДПОЛЬЯХ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63070	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ ВНУТРИ ЗДАНИЙ)	10 м ТРУБОПРОВОДА	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	151,43
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,46
			1/10-120-100-10/15	МАТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ ПРОШИВНЫЕ БЕЗ ОБКЛАДОК МП-100	МЗ	0,10992
			1/10-120-150-20/15	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ 100 мм	МЗ	0,17926
			1/10-120-150-20/23	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ 100 мм	МЗ	2,08509
			1/10-120-150-20/27	ПАКЕТЫ ПРОШИВНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ППТ-2 МАШИННОГО СПОСОБА ИЗГОТОВЛЕНИЯ (В ОБКЛАДКЕ ИЗ ПОЛОТНА ИГЛОПРОБИВНОГО СТЕКЛЯННОГО ИПС-Т-1000 ИЛИ ПОЛОТНА СТЕКЛОВОЛОКНИСТОГО ХОЛСТОПРОШИВНОГО) МАРКИ 100, РАЗМЕРОМ 2 X 1 М, ТОЛЩИНОЙ 100 мм	МЗ	1,20765
			1/10-120-200/12	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ 250 Л-1000	М2	70,99687
			1/10-130-5/40	МАСТИКА БИТУМНАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННАЯ ХОЛОДНАЯ	КГ	75,001164
			1/10-135-10-2/150	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-70/30	Т	0,0034648
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	1,5318904
			1/10-240-35/11	ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4 X 10 ММ	Т	0,000229
			1/10-260-100-50-1/1	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ МЯГКАЯ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7 X 20-50 ММ	Т	0,0210864
			1/10-260-210-1/71	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,6485509
			1/10-260-210-1/77	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 1,2 ММ	КГ	12,505
			1/10-260-210-1/82	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ, ОЦИНКОВАННАЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	1,942378
			1/10-260-50-5/1	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	Т	0,0216038
			1/10-260-50-5/21	СТАЛЬ ТОНКОЛИСТОВАЯ ОЦИНКОВАННАЯ УГЛЕРОДИСТАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	47,263768
			1/55-50-20/10	КРАСКА-ЭМАЛЬ БТ-177, СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0058532

			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	2,92662
			3/10-10-20-10/20	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ (КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ)	КГ	1,979934
			5/50-10-1/2	ЛЕНТА ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1Н, БЕЗ ПЛАКИРОВКИ В НАГАРТОВАННОМ СОСТОЯНИИ ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ШИРИНОЙ 12-50 ММ НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ	КГ	0,66868
			5/50-30-1/4	ЛИСТ ИЗ АЛЮМИНИЯ МАРКИ АД1М, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ОТОЖЖЕННЫЙ	КГ	0,504487
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,1308048
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	7,3534281
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,7871893
00000/63070	ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ (ВРЕМЕННАЯ ТЕПЛОВАЯ СЕТЬ ВНУТРИ ЗДАНИЙ) (ДЕМОНТАЖ)	100 М2 НАРУЖНОЙ ПЛОЩ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	44,14
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,74
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	0,0098928
			M121003	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,1654296
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,7340672
00000/63090	СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОТХОДЫ	100 М3	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,39
			M031811	ПОГРУЗЧИКИ ОДНОКОВШОВЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПНЕВМОКОЛЕСНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,3929044

Составил

(должность служащего)



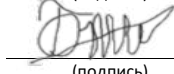
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



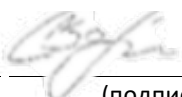
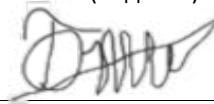
(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Комплект чертежей:

	ОХР и ОПР							213
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							226
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							990
00000/63030	ДЕМОНТАЖ ОПОР В ЗДАНИЯХ							
3 Е7-84-1	ДЕМОНТАЖ УКЛАДКА ОПОРНЫХ ПОДУШЕК	100 ШТ.	729,53	42,98	15,13			772,51
				К=0.8*1.2	К=0.8*1.2	К=0	К=0	
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159	0,34808	253,93	14,96	5,27			268,89
	ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%							
	Ктруд=0.8*1.2, Ктруд.маш=0.8*1.2							
4 4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.				5,06		5,06
						К=0.9	К=0	
возвр. мат. без вкл. в док.		34,808				176,13		176,13
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/63030		254	15	5			269
	ОХР и ОПР							170
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							181
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							620
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)		571	34	12	197	18	820
	ОХРиОПР = 65.72%							383
	План.приб. = 69.89%							408
	ИТОГО							1 611
	ИТОГО		571	34	12	197	18	820
	ОХР и ОПР							383
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							408
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,4
	ВСЕГО							1 611
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							1 611
	В ТОМ ЧИСЛЕ:							
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							571
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							34
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							12
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							197
	ТРАНСПОРТ							18
	ОХР и ОПР							383
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							408
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							43,11
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							0,68
	ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ					176		176
	В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ					176		176

Составил		ЗАЛУЦКАЯ
	(должность служащего)	(подпись)
		(инициалы, фамилия)
Проверил		БАКАНОВ
	(должность служащего)	(подпись)
		(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №406
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	43,11		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	0,68		
3	M020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,676667	49,74	33,66
4	4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.	34,808	5,62	195,62
5	4/1-4-20-20-10- 20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,010442	170,27	1,78

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №4 ВРЕМЕННЫЕ ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №406
объемов работ и расхода ресурсов
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ В ЗДАНИЯХ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/63030	ОПОРЫ В ЗДАНИЯХ	100 шт.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	23,95
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,38
			4/1-4-20-20-10-20/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 150	МЗ	0,010442
			4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.	34,808
			M020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,375926
00000/63030	ДЕМОНТАЖ ОПОР В ЗДАНИЯХ	100 шт.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	19,16
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,30
			4/2-1-5-7-3-10/1	ОПОРНАЯ ПОДУШКА.СЕРИЯ 3.006.1-2.87 ВЫП. 2 ОП1, С12/15, F50	ШТ.	31,3272
			M020130	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 10 Т	МАШ.-Ч	0,300741

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)
Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 9
(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 9)


на строительство №9 ВРЕМЕННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.12.2025 Стоимость 23,282 тысяч белорусских рублей
(дата разработки)

№ локальных смет (локальных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
902	№902 ОДД НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА	1,955	2,895 0,869	13,38 1,2	1,888 1,964			23,282 200,77
	ИТОГО	1,955	2,895 0,869	13,38 1,2	1,888 1,964			23,282 200,77
	Возвратные суммы			12,804				12,804

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



(подпись) БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)
(наименование)

(подпись) (инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

ЗАЛУЦКАЯ
(должность служащего) (подпись) (инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ



БАКАНОВ

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		(должность служащего)		(подпись)		(инициалы, фамилия)		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	1,832	5,09	K=0.8	K=0.8	K=0	K=0	5,09
5	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1- 3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.				6,36	0,51	6,87
			1,832				K=0.0625 11,65	K=0.0625 0,93	12,58
6	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1- 1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.				3,82	0,30	4,12
			1,832				K=0.0625 7,00	K=0.0625 0,55	7,55
7	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.				2,38	0,19	2,57
			1,832				K=0.0625 4,36	K=0.0625 0,35	4,71
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/79000		15			23	2	40
		ОХР и ОПР							12
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							9
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							61
	00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 2)							
8	E70-80-4	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПЕРЕНОСНЫХ ВРЕМЕННЫХ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ	10 ЗНАКОВ	16,67					16,67
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,2748	4,58					4,58
9	E70-50-1	УСТАНОВКА ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	3,47					3,47
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	2,748	9,54					9,54
10	E70-50-1	ДЕМОНТАЖ ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	2,78					2,78
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	2,748	7,64	K=0.8	K=0.8	K=0	K=0	7,64

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
11	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1- 3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.				6,36	0,51	6,87
							K=0.0625	K=0.0625	
				2,748			17,48	1,40	18,88
12	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1- 1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.				3,82	0,30	4,12
							K=0.0625	K=0.0625	
				2,748			10,50	0,82	11,32
13	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.				2,38	0,19	2,57
							K=0.0625	K=0.0625	
				2,748			6,54	0,52	7,06
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/79000					22		35	3	60
ОХР и ОПР									18
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									14
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									92
00000/79000 ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 3)									
14	E70-80-5	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ СИГНАЛЬНЫХ КОНУСОВ	10 СИГНАЛЬНЫ Х КОНУСОВ		5,97				5,97
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%		0,2748	1,64				1,64
15	E70-80-4	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПЕРЕНОСНЫХ ВРЕМЕННЫХ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ	10 ЗНАКОВ		16,67				16,67
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%		0,916	15,27				15,27
16	E70-50-1	УСТАНОВКА ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.		3,47				3,47
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%		3,664	12,71				12,71
17	E70-50-1	ДЕМОНТАЖ ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.		2,78				2,78
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8		3,664	10,19	K=0.8	K=0.8	K=0	10,19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
18	E7-42-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	997,74	1 640,70	492,45			2 638,44
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,14656	146,23	240,46	72,17			386,69
19	E7-42-2	ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	798,19	1 312,56	393,96			2 110,75
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,14656	116,98	К=0.8 192,37	К=0.8 57,74	К=0	К=0	309,35
20	7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 MM)	ШТ.				5,19	0,41	5,60
			3,664				К=0.0625 19,02	К=0.0625 1,50	20,52
21	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1- 3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 MM)	ШТ.				6,36	0,51	6,87
			5,496				К=0.0625 34,95	К=0.0625 2,80	37,75
22	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1- 1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 MM)	ШТ.				3,82	0,30	4,12
			3,664				К=0.0625 14,00	К=0.0625 1,10	15,10
23	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.				2,38	0,19	2,57
			7,328				К=0.0625 17,44	К=0.0625 1,39	18,83
24	7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.				1,59	0,13	1,72
			2,748				К=0.0625 4,37	К=0.0625 0,36	4,73
25	4/2-1-3-4-1- 11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2	ШТ.				130,64	11,78	142,42
			14,656				1 914,66	172,65	2 087,31

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
26	4/2-1-3-4-1-11/1026 возвр. мат. без вкл. в док.	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2	ШТ.				130,64	11,78	142,42
			14,656				1 914,66	172,65	2 087,31
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/79000		303	433	130	2 004	180	2 920
		ОХР и ОПР							291
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							301
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							3 512
00000/79000 ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 4)									
27	E70-80-5	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ СИГНАЛЬНЫХ КОНУСОВ	10 СИГНАЛЬНЫ Х КОНУСОВ	5,97					5,97
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,3664	2,19					2,19
28	E70-80-4	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПЕРЕНОСНЫХ ВРЕМЕННЫХ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ	10 ЗНАКОВ	16,67					16,67
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,916	15,27					15,27
29	E70-50-1	УСТАНОВКА ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	3,47					3,47
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	1,832	6,36					6,36
30	E70-50-1	ДЕМОНТАЖ ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	2,78					2,78
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	1,832	5,09	K=0.8	K=0.8	K=0	K=0	5,09
31	E7-42-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	997,74	1 640,70	492,45			2 638,44
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,16488	164,51	270,52	81,20			435,03
32	E7-42-2	ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	798,19	1 312,56	393,96			2 110,75
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,16488	131,61	216,41	64,96	K=0	K=0	348,02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
33	7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 MM)	ШТ.				5,19	0,41	5,60
							K=0.0625	K=0.0625	
				4,58			23,77	1,88	25,65
34	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 MM)	ШТ.				6,36	0,51	6,87
							K=0.0625	K=0.0625	
				4,58			29,13	2,34	31,47
35	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 MM)	ШТ.				3,82	0,30	4,12
							K=0.0625	K=0.0625	
				1,832			7,00	0,55	7,55
36	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.				2,38	0,19	2,57
							K=0.0625	K=0.0625	
				8,244			19,62	1,57	21,19
37	7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.				1,59	0,13	1,72
							K=0.0625	K=0.0625	
				3,664			5,83	0,48	6,31
38	4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2	ШТ.				130,64	11,78	142,42
				16,488			2 153,99	194,23	2 348,22
39	4/2-1-3-4-1-11/1026 возвр. мат. без вкл. в док.	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2	ШТ.				130,64	11,78	142,42
				16,488			2 153,99	194,23	2 348,22
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/79000					325	487	146	2 239	201
ОХР и ОПР									314
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									328
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									3 894
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 5)								

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
40	E70-80-5	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ СИГНАЛЬНЫХ КОНУСОВ	10 СИГНАЛЬНЫ Х КОНУСОВ	5,97					5,97
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,5496	3,28					3,28
41	E70-80-4	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПЕРЕНОСНЫХ ВРЕМЕННЫХ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ	10 ЗНАКОВ	16,67					16,67
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	1,832	30,54					30,54
42	E70-50-1	УСТАНОВКА ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	3,47					3,47
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	1,832	6,36					6,36
43	E70-50-1	ДЕМОНТАЖ ДЕМОНТАЖ ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	2,78					2,78
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	1,832	5,09	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	5,09
44	E7-42-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	997,74	1 640,70	492,45			2 638,44
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,1374	137,09	225,43	67,66			362,52
45	E7-42-2	ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	798,19	1 312,56	393,96			2 110,75
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,1374	109,67	К=0.8 180,35	К=0.8 54,13	К=0	К=0	290,02
46	7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 ММ)	ШТ.				5,19	0,41	5,60
			6,412				К=0.0625 33,28	К=0.0625 2,63	35,91
47	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1- 3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.				6,36	0,51	6,87

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
							K=0.0625	K=0.0625		
							8,244	52,43	4,20	56,63
48	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ ШТ. СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1- 1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 MM)					3,82	0,30		4,12
							K=0.0625	K=0.0625		
							1,832	7,00	0,55	7,55
49	7/7-10-10/71	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ ШТ. СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ИНФОРМАЦИОННО-УКАЗАТЕЛЬНЫЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ КВАДРАТА, НОМЕР 2.1-2.2, 2.7, 5.5, 5.6, 5.8.2-5.8.6, 5.9.1-5.11.2, 5.15- 5.16.2, 5.17.1-5.17.4, 5.18.1-5.19.3, 5.35-5.37, 7.1.2, 7.13, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 700 MM)					6,49	0,52		7,01
							K=0.0625	K=0.0625		
							0,916	5,94	0,48	6,42
50	7/7-10-20/131	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ ШТ. СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА II КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.31.1-1.31.3, ТИПОРАЗМЕР 3 (500 X 2250 MM)					16,98	1,35		18,33
							K=0.0625	K=0.0625		
							1,832	31,11	2,47	33,58
51	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА ШТ.					2,38	0,19		2,57
							K=0.0625	K=0.0625		
							12,824	30,52	2,44	32,96
52	7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4 ШТ.					1,59	0,13		1,72
							K=0.0625	K=0.0625		
							5,496	8,74	0,71	9,45
53	4/2-1-3-4-1- 11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ШТ. ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2					130,64	11,78		142,42
							13,74	1 794,99	161,86	1 956,85
54	4/2-1-3-4-1- 11/1026 возвр. мат. без вкл. в док.	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ШТ. ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2					130,64	11,78		142,42
							13,74	1 794,99	161,86	1 956,85
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/79000			292	406	122	1 964	175	2 837
		ОХР и ОПР								279
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								287
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								3 403
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 6)									

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
55	E70-80-5	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ СИГНАЛЬНЫХ КОНУСОВ	10 СИГНАЛЬНЫ Х КОНУСОВ	5,97					5,97
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	0,7328	4,37					4,37
56	E70-80-4	УСТАНОВКА И СНЯТИЕ ПЕРЕНОСНЫХ ВРЕМЕННЫХ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ	10 ЗНАКОВ	16,67					16,67
		РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	1,7404	29,01					29,01
57	E70-50-1	УСТАНОВКА ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	3,47					3,47
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03%	1,832	6,36					6,36
58	E70-50-1	ДЕМОНТАЖ ЩИТКОВ ДОРОЖНЫХ ЗНАКОВ (ДЛИНА ЗНАКА ДО 1 М)	ШТ.	2,78					2,78
		РАЗРЯД=2.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.7993 ОХРиОПР=81.95%, План=65.03% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	1,832	5,09	К=0.8	К=0.8	К=0	К=0	5,09
59	E7-42-2	УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	997,74	1 640,70	492,45			2 638,44
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,53128	530,08	871,67	261,63			1 401,75
60	E7-42-2	ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ ДО 1 Т	100 ШТ. СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИ Й	798,19	1 312,56	393,96			2 110,75
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=0.8, Ктруд.маш=0.8	0,53128	424,06	К=0.8 697,34	К=0.8 209,30	К=0	К=0	1 121,40
61	7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 ММ)	ШТ.				5,19	0,41	5,60
			7,328				К=0.0625 38,03	К=0.0625 3,00	41,03
62	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1- 3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.				6,36	0,51	6,87
							К=0.0625	К=0.0625	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
			9,16				58,26	4,67	62,93
63	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 MM)	ШТ.				3,82	0,30	4,12
							K=0.0625	K=0.0625	
			1,832				7,00	0,55	7,55
64	7/7-10-10/71	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ИНФОРМАЦИОННО-УКАЗАТЕЛЬНЫЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ КВАДРАТА, НОМЕР 2.1-2.2, 2.7, 5.5, 5.6, 5.8.2-5.8.6, 5.9.1-5.11.2, 5.15-5.16.2, 5.17.1-5.17.4, 5.18.1-5.19.3, 5.35-5.37, 7.1.2, 7.13, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 700 MM)	ШТ.				6,49	0,52	7,01
							K=0.0625	K=0.0625	
			0,916				5,94	0,48	6,42
65	7/7-10-20/131	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА II КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.31.1-1.31.3, ТИПОРАЗМЕР 3 (500 X 2250 MM)	ШТ.				16,98	1,35	18,33
							K=0.0625	K=0.0625	
			1,832				31,11	2,47	33,58
66	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.				2,38	0,19	2,57
							K=0.0625	K=0.0625	
			9,16				21,80	1,74	23,54
67	7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.				1,59	0,13	1,72
							K=0.0625	K=0.0625	
			7,328				11,65	0,95	12,60
68	4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2	ШТ.				130,64	11,78	142,42
			53,128				6 940,64	625,85	7 566,49
69	4/2-1-3-4-1-11/1026 возвр. мат. без вкл. в док.	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2	ШТ.				130,64	11,78	142,42
			53,128				6 940,64	625,85	7 566,49
	ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/79000			999	1 569	471	7 114	640	10 322
	ОХР и ОПР								973
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 025
	ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								12 320
	ИТОГО ПО Строительные работы (город)			1 760	2 895	869	13 380	1 200	19 235
	ОХРиОПР = 65.72%								1 728
	План.приб. = 69.89%								1 837
	ИТОГО								22 800

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	ИТОГО ПО Возведение и реконструкция автомобильных дорог			195					195
	ОХРиОПР = 81.95%								160
	План.приб. = 65.03%								127
	ИТОГО								482
	ИТОГО			1 955	2 895	869	13 380	1 200	19 430
	ОХР и ОПР								1 888
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 964
	СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								3,5
	ВСЕГО								23 282
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								23 282
	В ТОМ ЧИСЛЕ:								
	ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								1 955
	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								2 895
	В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								869
	МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								13 380
	ТРАНСПОРТ								1 200
	ОХР и ОПР								1 888
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 964
	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ								147,02
	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ								52,71
	В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ								
	ОХР и ОПР								
	ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								
	ВОЗВРАТНЫЕ СУММЫ						12 804	1 155	13 959
	В Т.Ч. БЕЗ ВКЛЮЧЕНИЯ В ИТОГИ						12 804	1 155	13 959

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №9 ВРЕМЕННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №902
на ОДД НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА

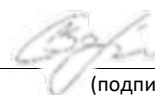
Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	147,02		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	52,71		
3	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	42,0342104	63,73	2 678,84
4	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	10,6735068	20,21	215,71
5	4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100, W2	ШТ.	98,012	130,64	12 804,29
6	7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	2,6335	38,10	100,34
7	7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.	0,85875	61,16	52,52
8	7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 ММ)	ШТ.	1,374	82,98	114,01
9	7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.	2,00375	101,74	203,86

1	2	3	4	5	6	7
10	7/7-10-10/71	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ИНФОРМАЦИОННО-УКАЗАТЕЛЬНЫЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ КВАДРАТА, НОМЕР 2.1-2.2, 2.7, 5.5, 5.6, 5.8.2-5.8.6, 5.9.1-5.11.2, 5.15-5.16.2, 5.17.1-5.17.4, 5.18.1-5.19.3, 5.35-5.37, 7.1.2, 7.13, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 700 ММ)	ШТ.	0,1145	103,85	11,89
11	7/7-10-20/131	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА II КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.31.1-1.31.3, ТИПОРАЗМЕР 3 (500 X 2250 ММ)	ШТ.	0,229	271,75	62,23
12	7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.	1,20225	25,50	30,66

Составил

(должность служащего)



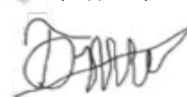
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №9 ВРЕМЕННЫЕ СООРУЖЕНИЯ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №902
объемов работ и расхода ресурсов
на ОДД НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 1)	ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,24
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,1145
			7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.	0,1145
			7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.	0,1145
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 2)	ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	1,85
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	
			7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,17175
			7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.	0,17175
			7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.	0,17175
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 3)	ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	22,90
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,88
			4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100 W2	ШТ.	29,312
			7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.	0,17175
			7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,458

1	2	3	4	5	6	7
			7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 MM)	ШТ.	0,229
			7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 MM)	ШТ.	0,3435
			7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 MM)	ШТ.	0,229
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	6,2854894
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,5960384
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 4)	ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	24,41
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	8,87
			4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100. W2	ШТ.	32,976
			7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.	0,229
			7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,51525
			7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 MM)	ШТ.	0,28625
			7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 MM)	ШТ.	0,28625
			7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 MM)	ШТ.	0,1145
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	7,0711756
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,7955432
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 5)	ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	22,04
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,39
			4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100. W2	ШТ.	27,48

1	2	3	4	5	6	7
			7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.	0,3435
			7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,8015
			7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 ММ)	ШТ.	0,40075
			7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.	0,51525
			7/7-10-10/71	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ИНФОРМАЦИОННО-УКАЗАТЕЛЬНЫЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ КВАДРАТА, НОМЕР 2.1-2.2, 2.7, 5.5, 5.6, 5.8.2-5.8.6, 5.9.1-5.11.2, 5.15-5.16.2, 5.17.1-5.17.4, 5.18.1-5.19.3, 5.35-5.37, 7.1.2, 7.13, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X	ШТ.	0,05725
			7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.	0,1145
			7/7-10-20/131	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА II КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.31.1-1.31.3, ТИПОРАЗМЕР 3 (500 X 2250 ММ)	ШТ.	0,1145
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	5,8926463
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	1,496286
00000/79000	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ НА ПЕРИОД СТРОИТЕЛЬСТВА (ЭТАП 6)	ШТ.	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	74,58
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	28,57
			4/2-1-3-4-1-11/1026	БЛОК СТЕНЫ ПОДВАЛА.СЕРИЯ Б1.016.1-1 ВЫП.1 (С ПОВЫШЕННЫМИ ТРЕБОВАНИЯМИ) ФБС 9.6.6 С16/20, F100. W2	ШТ.	106,256
			7/25-30/500	ФОНАРЬ СИГНАЛЬНЫЙ ДОРОЖНЫЙ ФС-4	ШТ.	0,458
			7/25-60/60	ВРЕМЕННАЯ СТОЙКА ДЛЯ ДОРОЖНОГО ЗНАКА	ШТ.	0,5725
			7/7-10-10/11	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ПРИОРИТЕТА, В ФОРМЕ РАВНОСТОРОННЕГО ТРЕУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.1, 1.2, 1.5-1.30, 1.32.1-1.35, 2.3.1-2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (900 X 900 X 900 ММ)	ШТ.	0,458

1	2	3	4	5	6	7
			7/7-10-10/31	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ЗАПРЕЩАЮЩИЕ, ПРЕДПИСЫВАЮЩИЕ, В ФОРМЕ КРУГА, НОМЕР 2.6.1, 2.6.2, 3.1-3.32, 4.1.1-4.8, 4.10.1, 4.10.2, ТИПОРАЗМЕР 3 (ДИАМЕТРОМ 700 ММ)	ШТ.	0,5725
			7/7-10-10/71	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРИОРИТЕТА, ИНФОРМАЦИОННО-УКАЗАТЕЛЬНЫЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ КВАДРАТА, НОМЕР 2.1-2.2, 2.7, 5.5, 5.6, 5.8.2-5.8.6, 5.9.1-5.11.2, 5.15-5.16.2, 5.17.1-5.17.4, 5.18.1-5.19.3, 5.35-5.37, 7.1.2, 7.13, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X	ШТ.	0,05725
			7/7-10-10/91	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА I КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.4.1-1.4.6, 7.2.2-7.2.4, ТИПОРАЗМЕР 3 (700 X 350 ММ)	ШТ.	0,1145
			7/7-10-20/131	ЗНАКИ ДОРОЖНЫЕ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО МЕТАЛЛА С ПРИМЕНЕНИЕМ СВЕТОВОЗВРАЩАЮЩЕГО МАТЕРИАЛА II КЛАССА, ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ, В ФОРМЕ ПРЯМОУГОЛЬНИКА, НОМЕР 1.31.1-1.31.3, ТИПОРАЗМЕР 3 (500 X 2250 ММ)	ШТ.	0,1145
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	22,7848991
			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	5,7856392

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 11
(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 11)

на строительство №11 КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.12.2025

(дата разработки)


Стоимость

13,126

тысяч белорусских рублей

№ локальных смет (локальных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1101	№1101 КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ	3,282	0,641	4,076	2,272			13,126
			0,175	0,439	2,416			246,29
	ИТОГО	3,282	0,641	4,076	2,272			13,126
			0,175	0,439	2,416			246,29

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



БАКАНОВ

(подпись)

(инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

(наименование)

(подпись)

(инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1101
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструкции (монтируемые оборудование, мебель)	транспорт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработная плата машинистов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/13000 ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ. Компенсационные выплаты									
1	E47-5-8	ПОДГОТОВКА СТАНДАРТНЫХ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДЛЯ ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ С КВАДРАТНЫМ КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,8 X 0,8 X 0,5 М, С ДОБАВЛЕНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ ДО 50 %	10 ЯМ	432,60	48,91	17,53	41,58		523,09
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХриОПР=65.72%, План=69.89%	2,6564	1 149,16	129,92	46,57	110,45		1 389,53
2	E47-6-13	ПОДГОТОВКА СТАНДАРТНЫХ ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДЛЯ ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ ВРУЧНУЮ С КРУГЛЫМ КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,5 X 0,4 М, С ДОБАВЛЕНИЕМ РАСТИТЕЛЬНОЙ ЗЕМЛИ ДО 50 %	10 ЯМ	224,98			9,72		234,70

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	4,0304	906,76			39,18		945,94
3	1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022 (ПЛОЩАДКА 5 КМ)	Т				57,60	4,77	62,37
			24,92436				1 435,64	118,89	1 554,53
4	E47-9-4	ПОСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ С КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,8 X 0,6 М	10 ДЕРЕВЬЕВ ИЛИ КУСТАРНИКО В	301,06	159,88	41,23	95,69	6,65	563,28
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	2,6564	799,74	424,71	109,52	254,19	17,67	1 496,31
5	E47-9-2	ПОСАДКА ДЕРЕВЬЕВ И КУСТАРНИКОВ С КОМОМ ЗЕМЛИ РАЗМЕРОМ 0,3 X 0,3 М	10 ДЕРЕВЬЕВ ИЛИ КУСТАРНИКО В	105,72	21,53	4,78	89,43	11,85	228,53
		РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	4,0304	426,09	86,77	19,27	360,44	47,76	921,06
6	1/60-80-30/65	САЖЕНЦЫ ДЕРЕВЬЕВ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД МЕДЛЕННОРАСТУЩИЕ II ГРУППЫ С ЗЕМЛЯНЫМ КОМОМ	ШТ.				64,07	9,06	73,13
			26,564				1 701,96	240,67	1 942,63
7	1/60-80-40/35	САЖЕНЦЫ КУСТАРНИКОВ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД КРАСИВОЦВЕТУЩИЕ	ШТ.				4,31	0,34	4,65
			40,304				173,71	13,70	187,41
		ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/13000		3 282	641	175	4 076	439	8 438
		ОХР и ОПР							2 272
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 416
		ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							13 126
		ИТОГО ПО Строительные работы (город)		3 282	641	175	4 076	439	8 438
		ОХРиОПР = 65.72%							2 272
		План.приб. = 69.89%							2 416
		ИТОГО							13 126
		ИТОГО		3 282	641	175	4 076	439	8 438
		ОХР и ОПР							2 272
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 416
		СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ							3,8
		ВСЕГО							13 126
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО							13 126
		В ТОМ ЧИСЛЕ:							
		ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА							3 282
		ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО							641
		В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ							175

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
		МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ							4 076
		ТРАНСПОРТ							439
		ОХР и ОПР							2 272
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 416
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ							234,18
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ							10,86
		В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ							
		ОХР и ОПР							
		ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №11 КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №1101
на КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ

Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ-Ч.	234,18		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч.	10,86		
3	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	4,542444	63,73	289,49
4	M121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	3,402024	65,25	221,98
5	M060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,25 МЗ	МАШ.-Ч	2,92204	44,46	129,91
6	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	11,219168	1,74	19,52
7	1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022 (ПЛОЩАДКА 5 КМ)	Т	24,92436	57,60	1 435,64
8	1/10-110-5/200	КОЛЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ПОДВЯЗКИ ДЕРЕВЬЕВ ДО 2,5 М	МЗ	0,2497016	867,08	216,51
9	1/10-110-5/200	КОЛЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ПОДВЯЗКИ ДЕРЕВЬЕВ ДО 2,5 М	МЗ	0,3788576	867,08	328,50
10	1/60-80-10-20/6	ПЕРЕГНОЙ	Т	10,248208	18,00	184,47
11	1/60-80-30/65	САЖЕНЦЫ ДЕРЕВЬЕВ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД МЕДЛЕННОРАСТУЩИЕ II ГРУППЫ С ЗЕМЛЯНЫМ КОМОМ	ШТ.	26,564	64,07	1 701,96
12	1/60-80-40/35	САЖЕНЦЫ КУСТАРНИКОВ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД КРАСИВОЦВЕТУЩИЕ	ШТ.	40,304	4,31	173,71
13	1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,0002656	22 800,00	6,06
14	1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,000403	22 800,00	9,19

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №11 КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №1101
объемов работ и расхода ресурсов
на КОМПЕНСАЦИОННЫЕ ПОСАДКИ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/13000	ПОДГОТОВКА ТЕРРИТОРИИ. Компенсационные выплаты	М2	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	234,18
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	10,86
			1/10-110-5/200	КОЛЬЯ ДЕРЕВЯННЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ ПОДВЯЗКИ ДЕРЕВЬЕВ ДО 2,5 М	МЗ	0,6285592
			1/10-235-3/110	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	Т	0,0006686
			1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	11,219168
			1/60-80-10-15/11	ГРУНТ РАСТИТЕЛЬНЫЙ-К ТУ ВУ 19255831.016-2022 (ПЛОЩАДКА 5 КМ)	Т	24,92436
			1/60-80-10-20/6	ПЕРЕГНОЙ	Т	10,248208
			1/60-80-30/65	САЖЕНЦЫ ДЕРЕВЬЕВ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД МЕДЛЕННОРАСТУЩИЕ II ГРУППЫ С ЗЕМЛЯНЫМ КОМОМ	ШТ.	26,564
			1/60-80-40/35	САЖЕНЦЫ КУСТАРНИКОВ ЛИСТВЕННЫХ ПОРОД КРАСИВОЦВЕТУЩИЕ	ШТ.	40,304
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	4,542444
			М060337	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 0.25 МЗ	МАШ.-Ч	2,92204
			М121601	МАШИНЫ ПОЛИВОМОНЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	3,402024

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ
(ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)
Код объекта: 269.06/08.25

ОБЪЕКТНАЯ СМЕТА № 13
(ОБЪЕКТНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 13)

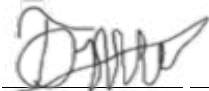
на строительство №13 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

(наименование здания, сооружения)

Составлена в ценах на 01.12.2025 Стоимость 33,592 тысяч белорусских рублей
(дата разработки)

№ локальных смет (локальных сметных расчетов)	Наименование работ, расходов	Стоимость, тысяч белорусских рублей						Общая стоимость, тысяч белорусских рублей
		заработная плата	эксплуатация машин и механизмов	материалы, изделия, конструкции	ОХР и ОПР	монтируемые оборудование, мебель	прочие средства	
			в т.ч. заработная плата машинистов	транспорт	плановая прибыль	транспорт		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1301	№1301 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ	3,887	3,243 0,731	3,18 0,938	3,045 3,221		1,014	18,528 344,16
1302	№1302 КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	1,738	1,504 0,416	8,181 0,719	1,416 1,506			15,064 147,44
	ИТОГО	5,625	4,747 1,147	11,361 1,657	4,461 4,727		1,014	33,592 491,60

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



БАКАНОВ


(подпись) (инициалы, фамилия)

НАЧАЛЬНИК

ОТДЕЛА (ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ)

(наименование) (подпись) (инициалы, фамилия)

СОСТАВИЛ

(должность служащего)  ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

ПРОВЕРИЛ

(должность служащего)

A handwritten signature in dark ink, appearing to be 'Д.М.', written over a horizontal line.

(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1301
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/61030 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети канализации. Трубопроводы									
1 E23-32-1	ПРОКЛАДКА НАРУЖНЫХ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ ИЗ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫХ ТРУБ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ	100 М	870,91	41,82	0,58	9,99	0,19	922,91	
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	1,13584	989,21	К=1.1 47,50	К=1.1 0,66	11,35	0,22	1 048,28	

2	6/40-40-10-1/18	ТРУБА ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (НПВХ) С РАСТРУБОМ ГЛАДКАЯ В КОМПЛЕКТЕ С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ, НОМИНАЛЬНОЙ КОЛЬЦЕВОЙ ЖЕСТКОСТЬЮ SN8, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,7 ММ	М				20,38	0,96	21,34	
				105,08337			2 141,60	100,88	2 242,48	
3	E34-108-4	УСТАНОВКА УКАЗАТЕЛЯ	ШТ.	9,18		K=1.1	K=1.1		9,18	
				4,58	42,04				42,04	
				РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1						
4	3/12-70-10/10	УКАЗАТЕЛИ	ШТ.				8,50	0,62	9,12	
				4,58			38,93	2,84	41,77	
5	Ц8-190-2	УКЛАДКА ЛЕНТЫ СИГНАЛЬНОЙ	100 М ЛЕНТЫ	28,42	0,03	0,02			28,45	
				1,13584	32,28	K=1.1 0,03	K=1.1 0,02		32,31	
				РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=59.57%, План=40.54% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1						
6	5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ СЕРИИ ЛС ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ ШИРИНОЙ 200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,08 ММ	1000 М				180,00	9,58	189,58	
				0,11699			21,06	1,12	22,18	
7	E16-32-12	УСТАНОВКА ГИЛЬЗ НА ТРУБОПРОВОДАХ ДИАМЕТРОМ 160 ММ	ШТ.	5,41		K=1.1	K=1.1	58,95	4,68	69,04
				14,656	79,29			863,97	68,59	1 011,85
				РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=80.98%, План=73.48% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1						
8	6/40-10-10/274П	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 100 SDR 26 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 9,6 ММ	10 М				352,44	16,67	369,11	
				0,29312			103,31	4,89	108,20	
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/61030				1 143	48	1	3 180	179	4 550	
ОХР и ОПР									762	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ									793	
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ									6 105	
00000/61010	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети канализации. Земляные работы									
9	E1-12-36	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ ЭКСКАВАТОРАМИ "ОБРАТНАЯ ЛОПАТА" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) МЗ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ, В ОТВАЛ	1000 МЗ		2 114,04	579,57			2 114,04	
				0,9828	K=1.1 2 077,68	K=1.1 569,60			2 077,68	
				РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1						

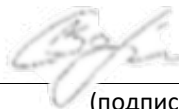
10 E1-17-40	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ТРАНШЕЯХ С ПОГРУЗКОЙ НА АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ЭКСКАВАТОРАМИ "ОБРАТНАЯ ЛОПАТА" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) МЗ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	1000 МЗ		2 611,46	715,94		2 611,46
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,03189		К=1.1 83,28	К=1.1 22,83		83,28
11 E1-164-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУНТ 2 ГРУППЫ	100 МЗ ГРУНТА	2 941,45				2 941,45
	РАЗРЯД=3, МЕЖР.КОЭФФ.=0.8599 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.2*1.1, Ктруд.маш=1.1	0,31382	923,09	К=1.1	К=1.1		923,09
12 С310-34.1 перевозка	ВЫВОЗ ЛИШНЕГО ГРУНТА - ПЕРЕВОЗКА ДО 34 КМ,КЛАСС ГРУЗА I	Т				17,02	17,02
		44,64034				759,78	759,78
13 С999-9900.72 прием отходов	СТОИМОСТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ, ПОЛИГОН	Т				14,46	14,46
		44,64034				645,50	645,50
14 8/2/1-ЭН1 экологический налог	ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ НАЛОГ ПО СТАВКЕ 8,25 РУБ./ТОННА С НДС	Т				8,25	8,25
		44,64034				368,28	368,28
15 ПРИМЕЧАНИЕ:	ОБСЫПКА ТРУБОПРОВОДОВ В ОБЪЕМЕ 35 МЗ УЧТЕНА РАСЦЕНКАМИ НА ПРОКЛАДКУ						
16 E1-27-1	ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 (80) КВТ 1000 МЗ (Л. С) ПРИ ПЕРЕМЕЩЕНИИ ГРУНТА ДО 5 М, ГРУНТ 1 ГРУППЫ			464,35	140,80		464,35
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,98213		К=1.1 456,05	К=1.1 138,28		456,05
17 E1-134-1	УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ВИБРОТРАМБОВКАМИ, ГРУНТ 1-2 ГРУППЫ	100 МЗ УПЛОТНЕНН ОГО ГРУНТА	185,46				185,46
	РАЗРЯД=3.5, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9299 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	9,82126	1 821,45	К=1.1	К=1.1		1 821,45
18 М121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч		4,40			4,40
	Ктруд.маш=1.1	131,58525		К=1.1 578,98	К=1.1		578,98
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/61010			2 745	3 196	731	760	6 701
ОХР и ОПР							2 284
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ							2 429
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ							11 414
ИТОГО ПО Строительные работы (город)			3 776	3 243	731	2 213	10 097

ОХРиОПР = 65.72%						2 962
План.приб. = 69.89%						3 150
ИТОГО						16 209
ИТОГО ПО Внутренние санитарно-технические работы для городского	79			967	73	1 119
строительства						
ОХРиОПР = 80.98%						64
План.приб. = 73.48%						58
ИТОГО						1 241
ИТОГО ПО Электромонтажные работы (нов)	32					32
ОХРиОПР = 59.57%						19
План.приб. = 40.54%						13
ИТОГО						64
ИТОГО	3 887	3 243	731	3 180	938	11 248
В Т.Ч. ПЕРЕВОЗКА					760	760
ОХР и ОПР						3 045
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						3 221
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ						3
ВСЕГО						17 514
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						17 450
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						3 855
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						3 243
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						731
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						3 180
ТРАНСПОРТ						938
ОХР и ОПР						3 026
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						3 208
МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО						64
В ТОМ ЧИСЛЕ:						
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА						32
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО						
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ						
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ						
ТРАНСПОРТ						
ОХР и ОПР						19
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						13
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ						
ОХР и ОПР						
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ						
ПРОЧИЕ СРЕДСТВА				1 014		1 014
В Т.Ч. СТ-ТЬ ПРИЕМА И ПЕРЕРАБОТКИ ОТХОДОВ				646		646
В Т.Ч. ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ НАЛОГ				368		368

ВСЕГО С ПРОЧИМИ И ОБОРУДОВАНИЕМ	18 528
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	299,96
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	42,53

Составил

(должность служащего)



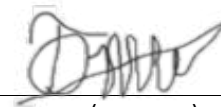
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №13 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №1301
на НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

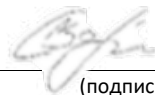
Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	299,96		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	42,53		
3	M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0012494	34,82	0,04
4	M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (Л. С.)	МАШ.-Ч	8,6751543	52,57	456,05
5	M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	155,988591	4,00	623,95
6	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0374827	63,73	2,39
7	M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,1249424	1,11	0,14
8	M060247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,5 МЗ	МАШ.-Ч	33,8335836	63,87	2 160,95
9	1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	15,97504	53,68	857,54
10	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,340752	4,37	1,49
11	1/10-280-20/40	ВОДА	МЗ	4,997696	1,74	8,70
12	1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,056792	5,65	0,32
13	5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ СЕРИИ ЛС ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ ШИРИНОЙ 200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,08 ММ	1000 М	0,11699	180,00	21,06
14	1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНОРОДНОСТЬЮ	Т	0,0038545	1 381,92	5,33
15	1/10-280-10/20	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ	ШТ.	0,795088	0,91	0,72
16	4/1-4-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	МЗ	0,007328	162,43	1,19
17	6/40-40-10-1/18	ТРУБА ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (НПВХ) С РАСТРУБОМ ГЛАДКАЯ В КОМПЛЕКТЕ С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ, НОМИНАЛЬНОЙ КОЛЬЦЕВОЙ ЖЕСТКОСТЬЮ SN8, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,7 ММ	М	105,08337	20,38	2 141,60

18	6/40-10-10/274П	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 100 SDR 26 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 9,6 ММ	10 М	0,29312	352,44	103,31
19	3/12-70-10/10	УКАЗАТЕЛИ	ШТ.	4,58	8,50	38,93
20	1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0193093	5,95	0,11

Составил

(должность служащего)



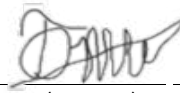
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №13 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

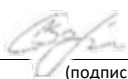
Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ №1301
объемов работ и расхода ресурсов
на НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
1	2	3	4	5	6	7
00000/61030	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети канализации. Трубопроводы	М	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	90,43
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,03
			1/10-10-10/180	МОДИФИЦИРОВАННАЯ СУХАЯ ЦЕМЕНТНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕЗУСАДОЧНЫХ РАСШИРЯЮЩИХСЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАСТВОРОВ И БЕТОНОВ С ВЫСОКОЙ ОДНООСОБЕННОСТЬЮ	Т	0,0038545
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,340752
			1/10-180-20/113	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ НА БУМАЖНОЙ ОСНОВЕ ВОДОСТОЙКАЯ	М2	0,0193093
			1/10-180-20/64	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ МОНТАЖНЫХ РАБОТ 5П 230 X 6 X 22	ШТ.	0,056792
			1/10-280-10/20	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ	ШТ.	0,795088
			1/10-280-20/40	ВОДА	М3	4,997696
			1/10-80-10/20	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ШАОН, ДИАМЕТРОМ 2-2,5 ММ	КГ	15,97504
			3/12-70-10/10	УКАЗАТЕЛИ	ШТ.	4,58
			4/1-4-20-20-10-20/10	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 100	М3	0,007328
			5/90-20/7	ЛЕНТА СИГНАЛЬНАЯ СЕРИИ ЛС ДЛЯ ГАЗОПРОВОДОВ ШИРИНОЙ 200 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,08 ММ	1000 М	0,11699
			6/40-10-10/274П	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПЭ 100 SDR 26 НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 250 ММ И НОМИНАЛЬНОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 9,6 ММ	10 М	0,29312
			6/40-40-10-1/18	ТРУБА ИЗ НЕПЛАСТИФИЦИРОВАННОГО ПОЛИВИНИЛХЛОРИДА (НПВХ) С РАСТРУБОМ ГЛАДКАЯ В КОМПЛЕКТЕ С РЕЗИНОВЫМ УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ, НОМИНАЛЬНОЙ КОЛЬЦЕВОЙ ЖЕСТКОСТЬЮ SN8, НОМИНАЛЬНЫМ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 160 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ 4,7 ММ	М	105,08337
			M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	0,0374827
			M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	11,244816
			M330302	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,1249424
			M400001	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0012494
00000/61010	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети канализации. Земляные работы	М3	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	209,53
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	42,50
			M060247	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 0,5 М3	МАШ.-Ч	33,8335836
			M070148	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 59 (80) КВТ (л. с.)	МАШ.-Ч	8,6751543
			M121010	ВИБРОПЛИТА ИМПОРТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	МАШ.-Ч	144,743775

Составил

(должность служащего)

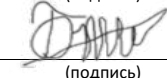

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)


(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д. УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № 1302
(ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ)
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

№ п/п	Обоснование	Наименование работ, ресурсов, расходов	Единица измерения	Стоимость единицы измерения/всего, белорусских рублей					
			количество	заработная плата	эксплуатация машин и механизмов		материалы, изделия, конструк- ции (монти- руемые оборудо- вание, мебель)	транс- порт	общая стоимость
					всего	в т.ч. заработ- ная плата машини- стов			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Чел.ч.= 14.47 руб/ч; Дата: на 1-ое Декабря 2025г.; Методика: Новое строительство, Льгота по НДС; Зона: 3, Район: Минск, База НРР 2022г.									
00000/61020 ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети канализации. Колодцы									
1 E23-13-3	УСТРОЙСТВО КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КРУГЛЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАМЕТРОМ 1 М, В СУХИХ ГРУНТАХ	10 МЗ	2 403,07	2 697,56	741,16	344,26	77,68	5 522,57	
		0,33709	810,05	К=1.1 909,32	К=1.1 249,84	116,05	26,19	1 861,61	
2 E23-13-5	УСТРОЙСТВО КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КРУГЛЫХ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ДИАМЕТРОМ 1,5 М, В СУХИХ ГРУНТАХ	10 МЗ	1 696,99	1 753,28	481,72	284,90	69,80	3 804,97	
				К=1.1	К=1.1				

РАЗРЯД=3.9, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9859 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1			0,33342	565,81	584,58	160,62	94,99	23,27	1 268,65	
3	4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.				203,02	18,31	221,33	
				3,664			743,87	67,09	810,96	
4	4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.				383,53	34,59	418,12	
				1,832			702,63	63,37	766,00	
5	4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				151,08	13,63	164,71	
				4,58			691,95	62,43	754,38	
6	4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.				99,83	9,00	108,83	
				5,496			548,67	49,46	598,13	
7	4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.				224,16	20,22	244,38	
				3,664			821,32	74,09	895,41	
8	4/2-1-5-4-2-20/6	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.6 С12/15, F50, W2	ШТ.				186,00	16,78	202,78	
				1,832			340,75	30,74	371,49	
9	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.				19,91	1,80	21,71	
				5,496			109,43	9,89	119,32	
10	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.				32,20	2,90	35,10	
				16,488			530,91	47,82	578,73	
11	4/2-1-5-4-1-40/19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F100, W4	ШТ.				90,50	8,16	98,66	
				3,664			331,59	29,90	361,49	
12	4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.				192,32	17,35	209,67	
				1,832			352,33	31,79	384,12	
13	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20, F100, W4	МЗ				240,34	18,70	259,04	
				2,14344			515,15	40,08	555,23	
14	1/10-260-500-5/5П	СКОБЫ ХОДОВЫЕ	Т				7 152,00	409,09	7 561,09	
				0,11212			801,88	45,87	847,75	
15	E13-16-6	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		110,32	4,20	0,28	83,86	6,66	205,04
						К=1.1	К=1.1			
		РАЗРЯД=5, МЕЖР.КОЭФФ.=1.1019 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1		0,04397	4,85	0,18	0,01	3,69	0,29	9,01

16 Е13-26-6	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115 (ЗЕЛЕНый)	100 М2	139,11	5,21	0,55	212,78	16,90	374,00
	РАЗРЯД=4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Примечание: 2 СЛОЯ Ктруд=2*1.1, Ктруд.маш=2*1.1	0,04397	6,12	0,23	0,02	9,36	0,74	16,45
17 Е8-4-7	ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ СТЕН, ФУНДАМЕНТОВ БОКОВАЯ ОБМАЗОЧНАЯ БИТУМНАЯ В 2 СЛОЯ ПО ВЫРАВНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ БУТОВОЙ КЛАДКИ, КИРПИЧУ, БЕТОНУ	100 М2 ИЗОЛИРУЕМ ОЙ ПОВЕРХНОСТ И	323,38	12,45	7,67	1 823,71	144,80	2 304,34
	РАЗРЯД=4.4, МЕЖР.КОЭФФ.=1.0408 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89% Ктруд=1.1, Ктруд.маш=1.1	0,5899	190,76	7,34	4,52	1 075,81	85,42	1 359,33
18 1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т				9 319,93	740,00	10 059,93
		0,03421				318,83	25,32	344,15
19 Е46-33-6	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ, ГНЕЗД И БОРОЗД В СТЕНАХ И ПЕРЕГОРОДКАХ БЕТОННЫХ ПЛОЩАДЬЮ ДО 0,2 М2	М3 ЗАДЕЛКИ	873,91	13,36	8,09	393,65	30,84	1 311,76
	РАЗРЯД=3.4, МЕЖР.КОЭФФ.=0.9159 ОХРиОПР=65.72%, План=69.89%	0,1832	160,10	2,45	1,48	72,12	5,65	240,32
ИТОГО ПО РАЗДЕЛУ 00000/61020			1 738	1 504	416	8 181	719	12 142
ОХР и ОПР								1 416
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 506
ИТОГО С ОХР/ОПР И ПЛАНОВОЙ ПРИБЫЛЬЮ								15 064
ИТОГО ПО Строительные работы (город)			1 738	1 504	416	8 181	719	12 142
ОХРиОПР = 65.72%								1 416
План.приб. = 69.89%								1 506
ИТОГО								15 064
ИТОГО			1 738	1 504	416	8 181	719	12 142
ОХР и ОПР								1 416
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ								1 506
СРЕДНИЙ РАЗРЯД РАБОЧИХ								3,8
ВСЕГО								15 064
В ТОМ ЧИСЛЕ:								
СТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ, ВСЕГО								15 064
В ТОМ ЧИСЛЕ:								
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА								1 738
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ, ВСЕГО								1 504
В ТОМ ЧИСЛЕ ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ								416
МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ								8 181
ТРАНСПОРТ								719

ОХР и ОПР	1 416
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	1 506
ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	122,73
ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	23,93
В Т.Ч. НЕИНДЕКСИРУЕМЫЕ СУММЫ	
ОХР и ОПР	
ПЛАНОВАЯ ПРИБЫЛЬ	

Составил

(должность служащего)

(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ
(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)

(подпись)

БАКАНОВ
(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.

УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №13 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ №1302
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ


Составлена в ценах на 01.12.2025
(дата разработки)

№ п/п	Код	Наименование ресурса	Единица измерения	Количество	Стоимость ресурса, белорусских рублей	
					за единицу измерения	общая (гр.5 x гр.6)
1	2	3	4	5	6	7
1	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч.	122,73		
2	C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч.	23,93		
3	M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,1373622	2,59	0,36
4	M021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА, 16 Т	МАШ.-Ч	23,4410631	63,73	1 493,90
5	M030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,047632	0,86	0,04
6	M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,4853604	20,21	9,81
7	1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,0107392	2 100,00	22,55
8	4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА C16/20, F100, W4	МЗ	2,333968	240,34	560,95
9	1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-Т 45/190	Т	0,0147475	1 886,06	27,81
10	1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,038472	408,01	15,70
11	1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,05899	4,37	0,26
12	1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0502883	4,12	0,21
13	1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	1,08088	4,82	5,21
14	1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,39573	7,56	2,99
15	1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 4 СОРТА	МЗ	0,032976	164,36	5,42
16	1/10-110-50-15/565	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,0107281	384,00	4,12
17	4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 C12/15, F50, W2	ШТ.	16,488	32,20	530,91
18	4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 C12/15, F50, W2	ШТ.	5,496	99,83	548,67
19	4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 C12/15, F50, W2	ШТ.	4,58	151,08	691,95
20	4/2-1-5-4-2-20/6	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.6 C12/15, F50, W2	ШТ.	1,832	186,00	340,75
21	4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 C12/15, F50, W2	ШТ.	3,664	224,16	821,32

22	4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	5,496	19,91	109,43
23	1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0757823	9,18	0,70
24	1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,241859	4 332,00	1 047,73
25	1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	11,142577	7,80	86,91
26	4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА	МЗ	1,039474	14,66	15,24
27	4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	3,664	203,02	743,87
28	4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832	383,53	702,63
29	4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	1,832	192,32	352,33
30	4/2-1-5-4-1-40/19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	3,664	90,50	331,59
31	1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ О 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0050343	433,28	2,18
32	4/1-4-20-20-10-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	МЗ	0,5329637	149,78	79,83
33	1/10-260-500-5/5П	СКОБЫ ХОДОВЫЕ	Т	0,11212	7 152,00	801,88
34	1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,03421	9 319,93	318,83
35	1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,123116	5,06	0,62
36	1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0007915	11 034,34	8,73

Составил

(должность служащего)


(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)


(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)

Наименование объекта: 269.06/08.25 РЕКОНСТРУКЦИЯ ТРАНЗИТНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ В ЖИЛЫХ ДОМАХ ПО
УЛ.ФЁДОРОВА, 5, 11 К.1, 11 К.2, 13 К.1, 13 К.2, 17 К.1, 19, 21, 23; ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ ОТ Ж.Д.
УЛ.ФЁДОРОВА 17 К.1 ДО ЗДАНИЯ ПО УЛ. ФЁДОРОВА, 15 ОТ ЦТП 3/564 В Г.МИНСКЕ (ЖИЛАЯ ЧАСТЬ - 91,6%)

Код объекта: 269.06/08.25

Наименование здания, сооружения: №13 НАРУЖНЫЕ СЕТИ КАНАЛИЗАЦИИ

Шифр здания, сооружения: 269.06/08.25

Комплект чертежей:


ВЕДОМОСТЬ №1302
объемов работ и расхода ресурсов
на КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

Обоснование	Наименование видов работ	Единица измерения	Код ресурса	Наименование ресурсов	Единица измерения	Количество
		объем				
1	2	3	4	5	6	7
00000/61020	ИНЖЕНЕРНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА. Сети канализации. Колодцы	МЗ	C1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ	ЧЕЛ.-Ч	122,73
			C1-3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	23,93
			1/10-10-10/6	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ БЕЗДОБАВОЧНЫЙ ЦЕМ 0 42,5 Н (В УПАКОВКЕ)	Т	0,0050343
			1/10-110-50-15/565	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,0107281
			1/10-110-50-20/765	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ. 4 СОРТА	МЗ	0,032976
			1/10-110-50-5/365	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, 3 СОРТА	МЗ	0,038472
			1/10-130-5/59	МАСТИКА БИТУМНАЯ ПОЛИМЕРНАЯ ХОЛОДНАЯ (МБПХ) ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ НА РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	Т	0,241859
			1/10-135-10-2/70	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ МАРКИ БНК-45/190	Т	0,0147475
			1/10-160-20/15	ВЕТОШЬ	КГ	0,05899
			1/10-230-45-10/105	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115, ЗЕЛЕНАЯ	Т	0,0007915
			1/10-230-50-15/22	КСИЛОЛ	Л	0,0757823
			1/10-230-50-15/79	СОЛЬВЕНТ НЕФТЯНОЙ	Т	0,03421
			1/10-230-50-15/93	УАЙТ-СПИРИТ	КГ	0,123116
			1/10-235-3/101	ПАКЛЯ ПРОПИТАННАЯ	КГ	11,142577
			1/10-240-25-35/240	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	КГ	0,0502883
			1/10-240-25-41/15	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	КГ	1,08088
			1/10-260-500-5/5П	СКОБЫ ХОДОВЫЕ	Т	0,11212
			1/10-80-5/14	АСБЕСТ ХРИЗОТИЛОВЫЙ МАРКИ А-6К-30	Т	0,0107392
			1/55-50-25/55	ГРУНТОВКА ГФ-021, КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	КГ	0,39573
			4/1-4-10-20-70/1040	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ С КРУПНОСТЬЮ ЗАПОЛНИТЕЛЯ БОЛЕЕ 5 ДО 20 ММ, КЛАССА С16/20. F100. W4	МЗ	2,333968
			4/1-4-20-20-10-10/20	РАСТВОРЫ КЛАДОЧНЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ ЦЕМЕНТНЫЕ, МАРКИ 50	МЗ	0,5329637
			4/1-5-40-10-10/30	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ 2 КЛАССА	МЗ	1,039474
			4/2-1-5-4-1-20/1	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН10 С12/15, F50, W2	ШТ.	3,664
			4/2-1-5-4-1-20/2	ПЛИТА ДНИЩА.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПН15 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-1-40/19	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 ПП10-1 С16/20, F100, W4	ШТ.	3,664
			4/2-1-5-4-1-40/24	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ КОЛОДЦЕВ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 1ПП15-1 С16/20, F100. W4	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-2-10/1	КОЛЬЦО ОПОРНОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП. 1 КО6 С12/15, F50, W2	ШТ.	16,488
			4/2-1-5-4-2-20/1	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС7.3 С12/15, F50, W2	ШТ.	5,496
			4/2-1-5-4-2-20/4	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	5,496
			4/2-1-5-4-2-20/5	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС10.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	4,58
			4/2-1-5-4-2-20/6	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.6 С12/15, F50, W2	ШТ.	1,832
			4/2-1-5-4-2-20/7	КОЛЬЦО СТЕНОВОЕ.СЕРИЯ 3.900.1-14 ВЫП.1 КС15.9 С12/15, F50, W2	ШТ.	3,664
			М021143	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА. 16 Т	МАШ.-Ч	23,4410631
			М030401	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5.79 (0.59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,047632

			M331617	СРЕДСТВА МАЛОЙ МЕХАНИЗАЦИИ	МАШ.-Ч	0,4853604
			M340101	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 кВт	МАШ.-Ч	0,1373622

Составил

(должность служащего)



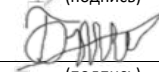
(подпись)

ЗАЛУЦКАЯ

(инициалы, фамилия)

Проверил

(должность служащего)



(подпись)

БАКАНОВ

(инициалы, фамилия)